sit

YOUR BRUSH SOLUTION 2021







KATALOG
2021

Má rodina se po pět generací zabývá rozvojem vize zakladatelů společnosti: poskytovat svým zákazníkům základní, solidní, kvalitní a bezpečný servis a produkt, pracovat se stálým smyslem pro odpovědnost a v souladu se zákonnými předpisy a životním prostředím.

Za více než 110 let činnosti jsme získali významné zkušenosti a rozvinuli příslušné dovednosti a znalosti. V dnešní době jsem hrdý na náš tým spolupracovníků, na jejich nadšení, energii a zaujetí pro SIT: tyto prvky jsou základem důvěry, kterou k nám mají naši zákazníci, prodejci a uživatelé.

Italští i zahraniční zákazníci oceňují naši produktovou nabídku, stále špičková řešení, služby na míru s vysokou přidanou hodnotou, snadný přístup a vztah, který vždy charakterizoval náš přístup k zákazníkovi.

Široká škála produktů, mezi nimiž najdete odpověď na vaše potřeby; návrhy řešení na míru; prvky k optimální prezentaci našich produktů a posílení prodeje, ale také informace o tom, jak vybrat co nejlepší kartáč ... to vše najdete v tomto katalogu.

Pokud tam něco není, je vám k dispozici náš zákaznický servis, pracovníci prodeje, technické oddělení a všichni zaměstnanci společnosti SIT, kteří jsou kompetentní a vstřícní; to jsou vlastnosti, jimiž se vyznačuje naše „rodina“.

Srdečně váš,

Andrea Acquaderni
President & C.E.O



PODNIKÁNÍ, KONTINUITA, INOVACE

SIT - Società Italiana Tecnospazzole je italským lídrem v oblasti výroby průmyslových a technických kartáčů. Naše počátky mají původ v řemeslné výrobě štětců; naše současnost spočívá v průmyslové technologii, která je aplikována na oblast povrchové úpravy; naše budoucnost pak bude ve znamení neustálých inovací povrchových úprav, které jdou vždy ruku v ruce s kvalitou a designovým obsahem; tyto dva prvky jsou charakteristickými znaky produktu Made in Italy a podnikání zaměřeného na udržitelný rozvoj.

1662

všechno začalo řemeslnou dílnou na výrobu štětců.



1908

Alessandro Acquaderni získává dílnu a přetváří ji na „Pennellificio Bolognese“, první italskou továrnu na štětce pro průmyslové použití. Rodina Acquaderni vstupuje do oboru zpracování vláken a štětin a pokládá základy firmy, z níž se později vyvine společnost SIT.

50. léta

Pietro Acquaderni, Alessandrův vnuk, transformuje výrobu štětců na výrobu průmyslových kartáčů. Vzniká SIT, Società Italiana Tecnospazzole, s novým závodem v Casalecchio di Reno v provincii Bologna a pozornost se s konečnou platností zaměřuje na provádění povrchových úprav.

1966

vzniká SPID, výrobek, který je symbolem společnosti SIT (dosud bylo prodáno více než 70 milionů kusů!!) a je také nejvíce kopírován ...

70. léta

díky nejmodernějším výrobním procesům se společnost SIT stala během několika let lídrem průmyslového sektoru a odvětví drobných kovových výrobků a nástrojů.

1995 2002

rozšiřuje se výrobní plocha a kanceláře. Závod je tak třikrát větší, což umožňuje instalaci nových strojů, spuštění nových automatických linek a přijetí dalšího personálu; tyto kroky jsou nezbytné k udržení a upevnění pozice lídra v tomto sektoru.

2012

SIT posiluje svou misi udržitelného podnikání a buduje fotovoltaický systém; vedení firmy se ujímá pátá generace rodiny a společnost dále rozšiřuje výrobní kapacity díky technice a automatizaci.

2018

SIT slaví 110 let rodinného podnikání! Hledání co nejlepšího řešení povrchové úpravy pokračuje...

sitbrush.com/110



Síla území

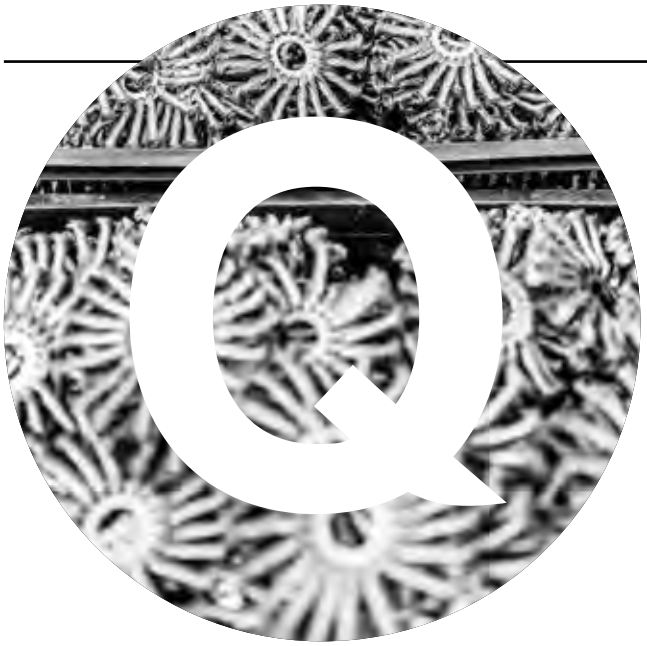
Společnost SIT měla vždy své sídlo a středisko technologického rozvoje uprostřed jedné z nejdůležitějších průmyslových oblastí po sektor výroby strojů a mechanismů v Evropě. Území věnované automobilovému odvětví - s mytickými názvy jako Ferrari, Lamborghini, Maserati a Ducati - výrobě automatů, robotiky, balení, zpracování dřeva a potravin.

I díky této lokalitě a spolupráci s nejmodernějšími partnery v oblasti technologií, jejichž dodavatelem také často je, je společnost SIT schopna nabízet svým zákazníkům vždy inovativní a vysoce kvalitní produkty s nejlepšími standardy poskytovaných služeb. Tyto nezbytné a unikátní vlastnosti pomáhají společnosti SIT exportovat výrobky a vlastní značku na všechny světové trhy.

Nejen kartáče...

Díky svým inovativním aplikacím dodává společnost SIT technologie a produkty také do světa sportu; jedná se např. o umělé lyžařské povrchy QUATTROSTAGIONI, které v roce 1962 vyvinul a patentoval Pietro Acquaderni a které velmi věrně napodobují vlastnosti přírodního sněhového povrchu.





CERTIFIKOVANÁ KVALITA, KONTROLOVANÁ V KAŽDÉ FÁZI VÝROBY

Společnost SIT je certifikována TÜV SÜD podle normy ISO 9001 pro návrh, výrobu, prodej a obchodování s kartáči pro průmyslové a hobby použití.
Tato norma je referenčním standardem k dosažení ponikové kvality a stanoví postupy pro kontrolu procesů, jež prostřednictvím obchodních aktivit, návrhů a výroby vedou k uvádění výrobků na trh tak, aby došlo k uspokojení potřeb zákazníků při současném dodržování bezpečnosti a ohledu na životní prostředí. Naším přístupem podporujeme zákazníky a zaměřujeme se na vzájemný vztah mezi cíli a procesy, kontrolujeme oblasti vyžadující pozornost a vyhledáváme příležitosti ke zlepšování. Sladění našich výrobních procesů se standardem ISO 9001 je základem pro stálouoptimalizaci organizace firmy.
Sjednocení procesů na základě certifikace ISO 9001 pro nás neznamená pouze kontrolu procesů řízení, ale i skutečnost, že věnujeme zvláštní pozornost stálému vzdělávání a proškolování všech spolupracovníků a zapojujeme je do vyhledávání stále inovativnějších řešení.

Výkonnostní a bezpečnostní zkoušky

Všechny kartáče SIT jsou stále podrobovány testům na odolnost, životnost a výkon; současně se při konstrukci výrobků testují nové materiály a technologie s cílem zlepšit jejich účinnost a bezpečnost.
Tato každodenní činnost nám umožňuje získávat zkušenosti a mít pod kontrolou faktory, které jsou rozhodující pro výkon kartáče, což je velmi důležité pro stálé zlepšování našich produktů.





Kartáče SIT procházejí zkouškami podle normy UNI EN 1083-2, která stanoví bezpečnostní požadavky na konstrukci kartáčů.
Zkoušky se provádějí ve firmě SIT prostřednictvím speciálních zkušebních strojů, které byly vyrobeny a kalibrovány právě pro tyto účely. Výsledky zkoušek zaručují bezpečnost používání výrobku při maximální deklarované rychlosti, a tedy i bezpečnost uživatele, který jej používá.

Společnost SIT má rovněž certifikaci pro návrh, výrobu a prodej umělých povrchů pro sjezdové a běžecké lyžování a pro skoky na lyžích. Výrobní proces společnosti SIT odpovídá evropským standardům kvality a bezpečnosti, které stanoví: minimální dopad na životní prostředí, recyklaci a separovaný sběr odpadu pocházejícího z výroby, stálý technologický vývoj, vysokou úroveň výzkumu a vývoje.





PODNIKÁME TRVALE UDRŽITELNÝM ZPŮSOBEM

Společnost SIT se po celá léta věnuje s podporou svého týmu a specifických investic trvale udržitelnému způsobu podnikání. „Trvale udržitelný způsob podnikání“, to nejsou pouze investice v dlouhodobém výhledu, ale také podnikání, které bere ohled na sociální a environmentální ekosystém, v němž se společnost nachází a působí.
Jedním z primárních cílů společnosti SIT je pečlivé vyhodnocení ekologického dopadu její práce a produktů na všech stupních dodavatelského řetězce od výrobce až ke konečnému uživateli.

Balení a logistika

Společnost SIT koncipuje a vyvíjí své primární a sekundární obaly tak, aby byly z recyklovatelných a biologicky rozložitelných materiálů. Obaly, do nichž se produkty balí, jsou maximálně rozměrově a objemově úsporné, a proto má jejich doprava menší dopad na životní prostředí v podobě produkovaného CO2. Optimalizace obalů rovněž znamená menší využití obalových materiálů (karton), a tím i nižší spotřebu materiálů rostlinného původu.



Recyklace materiálů

Tým SIT provádí intenzivní separovaný sběr všech materiálů, které se nevyužívají v žádné oblasti společnosti. S nádobami na nebezpečné látky se nakládá v režimu dodávek a opětovného využití s dodavatelem tak, aby byly recyklovány nebo zlikvidovány až na konci své životnosti. Část zničených a použitých obalů je zpracována strojním zařízením a přeměněna na výplňový materiál krabic tak, aby byla zachována integrita kartáčů.

Kartáče se převážně (pokud ne zcela) skládají z recyklovatelných kovových prvků, které mohou být po ukončení životnosti zlikvidovány různými způsoby podle místních předpisů. Při navrhování nových produktů se zvláštní pozornost věnuje řízení LCA (*Life Cycle Assessment*).



Úspora energie

V roce 2012 společnost SIT v rámci posílení své odpovědnosti vůči životnímu prostředí investovala do výstavby fotovoltaického systému ve svém závodě. Více než 1.400 m^2 - 15070 ft^2 povrchu pokrytého 870 fotovoltaickými panely, které produkují 230 MWh ročně, což umožňuje ušetřit 45 tun CO_2; to odpovídá přeměně získané z 6 hektarů - 15 akrů lesa.





JEDNODUCHÁ PRAVIDLA PRO BEZPEČNÉ POUŽITÍ

Společnost SIT se vždy snaží vyvinout produkt, který bude co nejlépe odpovídat potřebám zákazníků a požadavkům na bezpečné používání. Všechny kartáče, které se upínají do elektrického nářadí, vyžadují, aby obsluha dodržovala specifická pravidla a způsoby použití.

www.sitbrush.com/safety



PŘED POUŽITÍM...

- kartáče skladujte v původních krabicích, mimo dosah tepla, kyselin, prachu, kouře, kapalin a vlhkosti, které mohou způsobit předčasné opotřebení a poškození
- zkontrolujte stav kartáče a používejte jej pouze tehdy, když je v dobrém stavu. Poškozený nebo zkorodovaný kartáč může vážně ovlivnit zpracování!
- zkontrolujte stav nářadí a přítomnost ochranných krytů
- ujistěte se, že je na pracovišti vhodný odsávací a/nebo ventilační systém
- **nikdy nepracujte ve výbušném prostředí (ATEX)!**

BĚHEM POUŽITÍ...

- respektujte omezení rychlosti a nepřekračujte uvedené hodnoty maximální bezpečné rychlosti (MSFS) nebo maximální otáčky (Max RPM)
  MAX RPM je maximální povolená rychlost, nikoli ideální pracovní rychlost!
- vyvarujte se vyvíjení nadměrného tlaku, který může zpsobit ohnutí a/nebo zlomení vlákna a zkrácení životnosti kartáče
- používejte kartáč z vhodného materiálu: zamezí se tím oxidaci opracovaného povrchu
- nezapomínejte, že nesprávné použití může způsobit poškození a zničení kartáče
- pokud se kartáč nepoužívá v poloze tangenciální vůči směru otáčení, může to ohrozit výkon a bezpečnost.

Bezpečnost uživatele

Při úpravách prostřednictvím kartáčování může docházet k vymrštění odstraňovaného materiálu (struska, fragmenty, zbytky) a úlomků drátu vysokou rychlostí, což uživateli může způsobit potenciální zranění.
Osobní ochranné pomůcky (OOP) musí nosit osoba, která kartáč používá, a ostatní lidé nacházející se v pracovním prostoru.

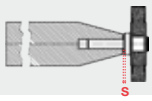


ART: **WEP**
REF. 1062

Montáž

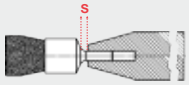
Při montáži kartáče zkontrolujte, zda jeho otvor dosedá na čep bez příliš velké vůle, aby bylo zaručeno pravidelné otáčení. Nikdy nezapomeňte zkontrolovat utahovací matici a nepoužívejte kartáče větší, než zařízení povoluje.

Pokud používáte kartáč se stopkou, zkuste jej přiblížit co nejvíce k vřetenu.



S = 0
(povolené minimum)

Pro bezpečné použití štětcových kartáčů nesmí být vřeteno utaženo přímo k základně štětce.



S ≠0
(neutahujte těsně k základně)

PRO KAŽDOU PRÁCI TEN SPRÁVNÝ KARTÁČ

Existují nekonečné aplikace a způsoby použití štětce. Pravděpodobně neexistuje žádný „dokonalý“ kartáč pro každou aplikaci, ale správný výběr konstrukčních proměnných vede výběr ideálního kartáče pro váš specifický požadavek na povrchovou úpravu.
Správný“ kartáč umožňuje dosáhnout cíle, provést požadovanou práci (určitou povrchovou úpravu) v co nejkratší době a s vynaložením minimálních nákladů (množství vlákna nebo počtu kartáčů, tedy peněz), jinými slovy co nejefektivněji. My ve společnosti SIT Tecnospazzole jsme po více než 60 letech zkušeností identifikovali 8 faktorů, které jsou pro výkon kartáče stěžejní:

1. **Materiál určený k úpravě**
2. **Tvar kartáče**
3. **Rozměry kartáče**
4. **Průměr vlákna**
5. **Typ vlákna**
6. **Hustota vláken**
7. **Přesah**
8. **Výkon, rychlost a přítlak**

Tyto proměnné lze chápat jako 8 po sobě následujících kroků, které provedou uživatele volbou co nejvhodnějšího kartáče. Každý uživatel musí tyto kroky analyzovat s ohledem na omezení a zvláštnosti své aplikace (druh povrchu a typ povrchové úpravy) a způsob práce (například použité elektrické nářadí nebo pohon či stacionárnístroj).

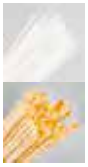
Na druhé straně nabízí společnost SIT jako specializovaný výrobce kompletní řadu kartáčů bez omezení materiálu či rozměru. To, co v tomto katalogu nenajdete, lze případně dodat na vyžádání.

1 Materiál určený k úpravě

Materiál určený k úpravě ovlivňuje volbu kartáče v následujících aspektech:

- **Mechanická kompatibilita:** poměr tvrdosti nástroje a ošetřovaného povrchu. Nedoporučujeme provádět lehké broušení měkkého kovu, jakým je hliník, tvrdým vláknem, jakým je uhlíková ocel. Místo toho bude vhodné použít syntetické vlákno.
- **Chemická kompatibilita:** drát musí odolávat „atakům“ chemického prostředí, v němž se používá. Nedoporučujeme provádět čištění kartáčem s uhlíkovou ocelí v přítomnosti kyselých roztoků a ve vysoce slaných prostředích; je naopak vhodné předcházet riziku kontaminace opracovávaného materiálu (nedoporučujeme kartáčovat povrch z nerezové oceli kartáčem z uhlíkové oceli).

Společnost SIT nabízí širokou škálu vláken a materiálů se zvláštními vlastnostmi, které jsou vhodné pro specifické povrchové úpravy, k nimž společnost SIT nabízí poradenství. Kromě vláken uvedených v tabulce jsou k dispozici vlákna nebo kompozice pro konkrétní technické aplikace nebo průmyslová odvětví, jako je například magnetizovaný nylon (který lze identifikovat detektory kovů) pro potravinářský průmysl.

TYPE	MATERIÁL VLÁKNA	OBLAST POUŽITÍ
 Syntetika	Polypropylen - PP (nebo PPL)	Dobrá odolnost vůči chemickým faktorům, nízká hustota, nízká odolnost vůči chladu
	Nylon - PA (nebo NYL) 6/6.6	Vysoká odolnost a pevnost, stabilní rozměry, malá tepelná roztažnost. Používá se k nanášení kapalin a abrazivních materiálů
	Nylon - PA (nebo NYL) 6.10/6.12	Pevný, odolný vůči otěru, absorpce vlhkosti nižší než u NYL 6. Nejlepší vlákno, pokud jde o odolnost vůči otěru a absorpci vody. Používá se k čištění vodou a v obtížných případech
	Nylon - PA (nebo NYL) 46	Extrémní odolnost vůči vysokým teplotám a únavě materiálu. Vynikající k čištění abrazivních materiálů
	Nylon - PA (nebo NYL) 6 BILON	Kromě standardních vlastností nylonu 6 má Bilon 4x delší životnost v alkalických roztocích při 70°C (PH 7-13 a 70-75°C - 158-167 °F)
	Polyvinylchlorid (nebo PVC)	Dobrá odolnost vůči chemickým faktorům, vysoká mechanická odolnost. Používá se k čištění, odstranění materiálu, přepravě, ochraně pohyblivých částí
	PET - PBT Polyester	Dobrá kombinace tuhosti, tvrdosti a životnosti. PBT: polybutylen tereftalát pro potravinářské použití
 Syntetické brusiva	Abrazivní Nylon	Vysoká pevnost a tvrdost, zachovává si tvar, vynikající odolnost vůči otěru. K broušení kovů, plastů, k leštění dřeva a zdrsnění povrchů. Díky různým dostupným zrnitostem lze získat různě drsný povrch, aniž by docházelo k poškrábání nebo ohrožení vlastností opracovávaného povrchu
	Karbid Křemíku	Nejpoužívanější verze abrazivního nylonu. K dispozici také ve speciálních verzích HT pro vysokou teplotní odolnost (do 250 °C - 482 °F)
	Oxid nebo křemičitan hlinitý	Abrazivní nylon pro jemné povrchy, používá se, když je karbid křemíku příliš drsný. Odolnější vůči nárazu a méně náchylný k lomu než karbid křemíku
	Keramika	Abrazivní nylon pro agresivní zpracování; vyšší řezná/pracovní rychlost a výkon než u karbidu křemíku
	Diamant	Abrazivní nylon pro vysoce výkonné přesné čištění a povrchovou úpravu. K dispozici také ve speciálních verzích HT pro odolnost vůči vysokým teplotám
 **Železné** kovy	Ocel	Používá se u většiny aplikací, obvykle při vysokých teplotách, otřepech a čištění kovů, pryže a dřeva. Maximální agresivita
	Nerezová Ocel (Nerez) AISI 302-304-316	Odolná vůči korozi, rzi a vysokým teplotám. Ideální pro aplikace na nerezovou ocel, hliník a neželezné kovy. Nezanechává oxidační zbytky na zpracovávaném povrchu. Důl. pozn.: vlákna z nerezové oceli 302 mají austenitickou strukturu a v důsledku válcování jsou mírně zmagnetizovaná
 **Neželezné** kovy	Mosaz	Opracování kovů, dřeva a kamenů. Ideální pro práci na površích z mosazi a mědi a pro aplikace, které vyžadují absenci jisker
	Bronz	Dobrá elektrická vodivost. Povrchové úpravy kovů a dřeva
 **Přírodní** vlákna	**Rostlinné vlákno Tampico**	Nevede statickou elektřinu. Používá se zejména k povrchovému zpracování dřeva, broušení kovů a hermetickému uzavření při vysokých teplotách
	Koňské Žíně	Nevedou statickou elektřinu. Vynikající čištění a zbavení prachu. Používá se k hermetickému uzavření za sucha, aplikaci tekutin a kartáčování leštěných dřevěných povrchů a laminátu
	Prasečí Štětiny	Nevedou statickou elektřinu. Vynikající čisticí účinek, hermetické uzavření a zbavení prachu. Podobají se žíním, jsou však odolnější a drsnější

JAKÉ VLÁKNO ZVOLIT?

	HLINÍK	MOSAZ	LITINA	KOMPOZIT	MĚĎ	SKLO	TVRDÉ KOVY	PLAST	PRYŽ	OCEL	NEREZ	KÁMEN A CIHLY	TITAN	DŘEVO
OCEL	⊗	⊗	✓	◔	⊗	⊗	◔	✓ Zdrsnění, Rustifikace	✓ Obrušování	✓ Odstranění nátěrů, Příprava/ Čištění svarů, Odjehlení	⊗	◔	⊗	✓ Rustifikace, Odstranění nátěrů
NEREZ	◔	◔	⊗	⊗	◔	⊗	⊗	⊗	◔	◔	✓ Příprava/ Čištění svarů, Odjehlení	✓	✓ Odjehlení, Čištění svarů	◔
MOSAZ	◔	✓ Odjehlení	⊗	⊗	◔	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	✓ Čištění	⊗	◔
BRONZ	◔	◔	⊗	⊗	◔	⊗	⊗	⊗	⊗	◔	⊗	⊗	⊗	◔
ABRAZ. NYLON	✓ Odjehlení, Broušení (hrubá zrna)	✓ Zasklení (zrno 320-500)	⊗	✓	✓ Dokončování, Odjehlení	⊗	✓	⊗	⊗	✓ Dokončování	✓ Dokončování	✓ Rustifikace	✓ Dokončování	✓ Rustifikace
PP (PPL) PA (NYLON) PVC PET/PBT	✓ Čištění	✓ Čištění	⊗	⊗	✓ Čištění	✓	⊗	◔	✓ Ometání	⊗	◔	⊗	⊗	✓ Čištění
ROSTL. VL. (TAMPICO)	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	✓ Satinace	⊗	⊗	✓ Ometání
ŽIVOČIŠ. (KOŇSKÉ ŽÍNĚ, PRASEČÍ STĚTINY)	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	◔	⊗	⊗	⊗	✓ Leštění	✓ Leštění	⊗	⊗	✓ Ometání

✓ Optimální kombinace

◔ Přijatelné řešení

⊗ Nelze doporučit

2 Volba tvaru kartáče

Tvar a velikost kartáče musí být zvolena s ohledem na geometrii obrobku, který se má opracovat, typ kartáčování, dostupný nástroj a pracovní prostředí.

Například k provádění „plochého“ kartáčování musíme zvolit hrncový, frontální nebo válcový kartáč.





- Obvodové kartáce k čištení du tin mezi rovnoběžnými plochami ci k odjehlování hran (čištění svaru v drážkách, v hrdlech trubek nebo odjehlov ní hrdel trubek)





- Kartáče hrncové a diskové k čištění rovných ploch; umožňují snadné čištění povrchu v širokých pásech“





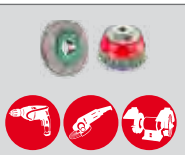
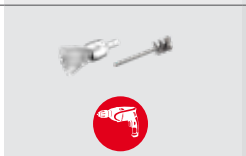
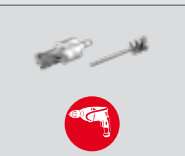
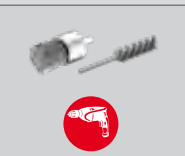
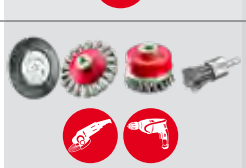
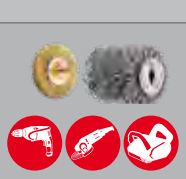
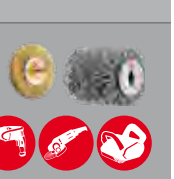
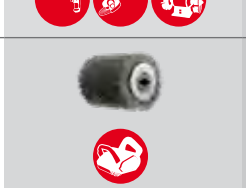
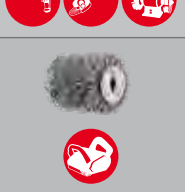
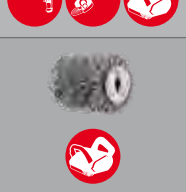
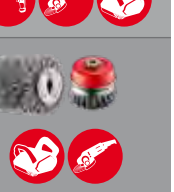
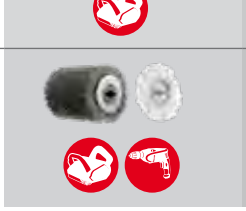
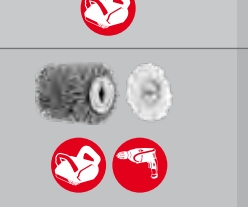
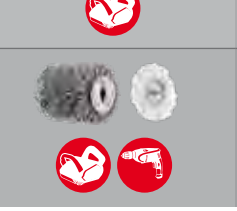
- Kónické štětce k čištění konkávních povrchů nebo vybrání, kde by ostatn katáče byly omezeny geometrií elektrického nástroje



- Kartáče pro čištění otvorů a stísněných prostorů. Drát v klidu může být zaveden do otvorů a při rotaci při vysokých otáčkách se otevírá a uvádí jej do kontaktu se stěnami. Naopak divergence drátu neumožňuje kartáčování plochých povrchů



JAKÝ TVAR ZVOLIT?

	OCEL	NEREZ	**NEŽELEZNÉ** KOVY	**DŘEVO**	KÁMEN
Odjehlení a zaoblení hran **(vnějších)**					
Odjehlení a zaoblení **otvorů**					
Čištění svarů					
Odstraňování krust, moření, odstraňování laků, barev a rzi					
Rustifikace, strukturování, satinování					
Čištění a leštění					

Volbu tvaru ovlivňuje rovněž způsob upnutí do nástroje. V závislosti na použitém nástroji či nářadí se u mnoha kartáčů provádí upnutí pomocí redukce se závitem, prostřednictvím jednoduchého otvoru nebo stopky.



3 Volba rozměru kartáče

Průměr kartáče ovlivňuje obvodovou rychlost.
Obecně platí, že čím větší je průměr kartáče, tím nižší je celkový počet otáček potřebných k opracování povrchu a tím méně času je potřeba k provedení pracovní operace.

Z důvodu účinnosti kartáčování proto doporučujeme zvolit co největší průměr kartáče, který je kompatibilní s použitým nástrojem, ochranným krytem a maximální rychlostí otáčení, kterou zařízení umožňuje.

Orientační kombinace maximální rychlosti otáčení a maximálního průměru nástroje u nejběžnějších úhlových brusek na trhu.

Maximální průměr	115mm	125mm	150mm	180mm	230mm
Maximální rychlost	12500 rpm	11000 rpm	9000 rpm	8500 rpm	6500 rpm

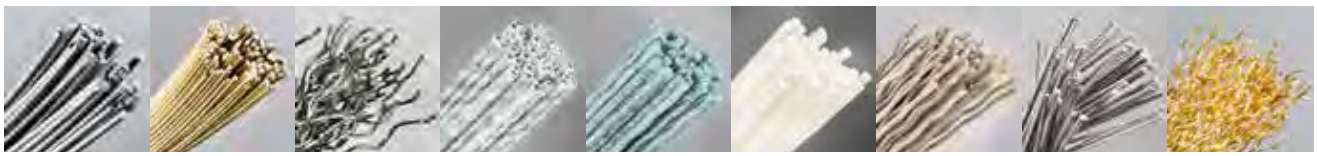
Zejména v případě typů s téměř jednorozměrným vývojem, jako jsou hrncové nebo štětcové kartáče, je třeba mít na paměti, že průměr kartáčů se může při rotaci podstatně zvětšit. Protože zvolený průměr a úhlová rychlost spolu souvisí, podívejte se také do části Výkon, rychlost a přítlak.

Společnost SIT vyrábí kartáče o průměru od 1 mm - 0,04” do 1000 mm - 40” a v našem uživatelském katalogu lze najít řadu doporučených rozměrů pro každou aplikaci a typ produktu.

4 Volba průměru vlákna

Průměr vlákna významně ovlivňuje agresivitu kartáčování na daném povrchu a typ povrchové úpravy, již je možné docílit.
Tenká vlákna jsou pružnější a odolnější vůči namáhání, jsou však méně agresivní. S vyšším průměrem vlákna vzrůstá agresivita, ale také tuhost a tím i náchylnost k poškození.

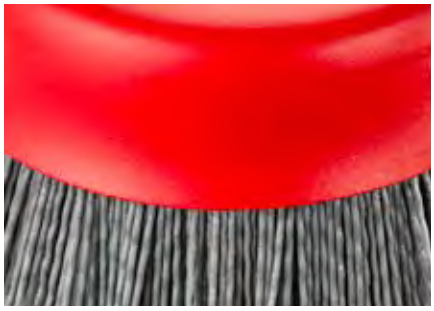
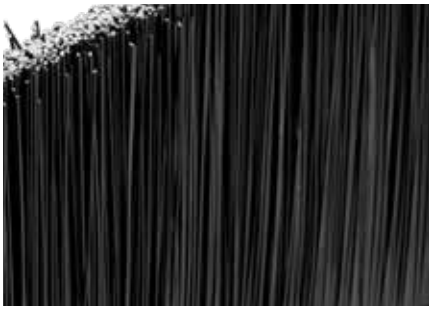
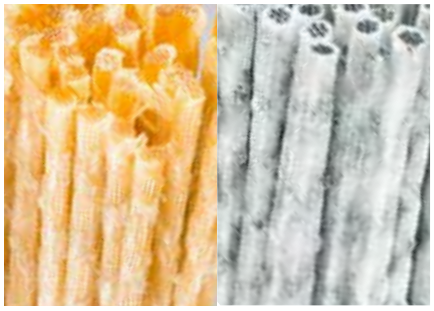
To je základním důvodem, proč bychom se měli ke kartáčování vždy snažit použít co nejtenčí vlákno, které je kompatibilní s požadovanou povrchovou úpravou.
Společnost SIT nabízí vlákna o průměru od 0,10 mm - 0,004” do 2,5 mm - 0,1” v rozsahu pokrývajícím téměř všechny možné aplikace kartáčování pro získání lehké povrchové úpravy nebo k odstranění většího množství materiálu. Další průměry vláken pro speciální aplikace jsou k dispozici na vyžádání.



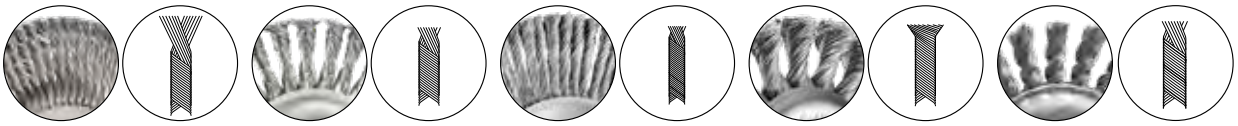
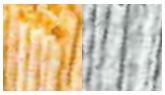
5 Volba typu vlákna

Typ vlákna označuje způsob úpravy vlákna předtím, než vytvoří charakteristický tvar kartáče (hrncový, obvodový, ...). U kovových i syntetických vláken rozlišujeme3-4 „typy vláken“:



PŘEHLED TYPŮ VLÁKEN

TYP VLÁKNA	APLIKACE	VÝHODY
 **Kadeřavé**	Je vhodné zejména pro lehké práce, odstraňování drobných návarků a rzi, odjehlení (ozubených kol) a odjehlování hrdel trubek	• Vysoká mez pevnosti • Vhodné pro vysoké otáčky • Dlouhodobá životnost • Výhodný poměr cena/životnost
 **Copánkové**	Agresivnější než kadeřavé vlákno, vhodné pro těžké práce. Příprava a čištění svarů (např. čelně svařované trubky), odjehlení trubkových hrdel o velkém průměru, odstranění velkých otřepů	• Vysoká agresivita • Dlouhodobá životnost
 Standard twist (SF) · Cable twist (K) · Stringer Bead twist (C) · Vortex twist (V) · Rope twist (R)		
 **LIZ**	Vhodné k opracování pryžových povrchů (protektorování pneumatik, obrušování a opravy pláště), ale také ke kartáčování dřeva a odjehlení trubek	• Velmi vysoká mez pevnosti • Vynikající rozměrová stabilita
 **Hladká syntetika**	Ideální k čištění choulostivých povrchů a k utěsnění před vzduchem, prachem, vlhkostí a teplotou (lineární kartáče Strip)	• Vynikající povrchová úprava • Optimální hustota • Rozměrová stabilita
 **Kadeřavá syntetika**	Odstraňování těžkého prachu a zbytků	• Velmi vysoká mez pevnosti • Vynikající tuhost
 **Multi-Filament**	Technické aplikace, které vyžadují vysoké rychlosti a pracovní zatížení, zejména absorpci tekutin (prázdné praní) nebo čištění od mastných zbytků. Průmysl zpracování svitků a plechů (laminace, automobilový průmysl, letecký průmysl), sklářský průmysl (praní a satinování) a tisk (čištění válečků a panelů)	• Menší opotřebení (menší ohybové zatížení) • Dlouhodobá životnost • Vynikající schopnost odstraňování • Homogenní a regulovaná povrchová úprava • Schopnost odstranit mikroskopický prach

6 Volba hustoty vlákna

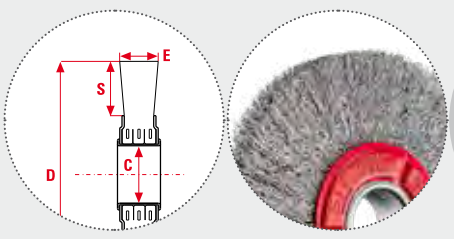
Hustota vlákna ovlivňuje „tvrdost“ kartáčujícího povrchu: čím jsou vlákna hustší, tím agresivnější je působení, poněvadž - na stejné ploše - se nachází větší počet jednotlivých pracovních prvků. Husté kartáče se vyznačují tím, že méně pronikají do povrchu a mají sklon se během použití méně otevírat. Hustota také ovlivňuje životnost kartáče, protože práce je „rozdělena“ na několik vedle sebe umístěných vláken, která se tak méně „deformují“.

V hustším kartáči se však koncentruje a akumuluje více tepla vytvářeného třením, takže jsou kartáčované povrchy vystaveny většímu riziku přehřátí.
K odjehlení trubek například slouží válcové kartáče s větší či menší hustotou v závislosti na průměru a tloušťce dané trubky. U různých velikostí jsou odlišné požadavky na průnik do dutiny trubky a jejího okolí.

7 Volba přesahu vlákna

Přesah vlákna ovlivňuje tuhost soustavy vláken a tím i tvrdost kartáče: čím větší je přesah vlákna, tím vyšší je pružnost a schopnost průniku do ošetřovaného povrchu.
Omezený přesah prodlužuje životnost kartáče, poněvadž se snižuje deformace vlákna, vlákno se tak méně namáhá a neláme se. Při zpracování s „řízenou“ interferencí nebo průnikem (konstantní během kartáčování v absolutním vyjádření, nikoli v poměru k přesahu) vede volba příliš malého přesahu k použití „tuhých“ kartáčů a použití vysokého přítlaku, aby bylo dosaženo požadovaného průniku:

výsledkem je vysoce agresivní kartáčování, což však znamená, že je vlákno vystaveno poškození v důsledku namáhání.
Při stejné rychlosti otáčení je lepší zvolit spíše větší přesah a dosáhnout požadovaného průniku s menším zatížením, agresivita bude menší, ale podstatně se prodlouží životnost kartáče.
Extrémním příkladem jsou vulkanizované kartáče, u nichž se může deformovat jen několik milimetrů vlákna.



PŘESAH

+ flexibilita
+ schopnost průniku (interference)
+ deformace vlákna
+ obvodová rychlost = + energie = + účinnost
+ vibrace a riziko přehřátí
+ použitelný přítlak
- riziko poškození v důsledku namáhání

8 Výkon, rychlost a přítlak

Aspekty, jimiž se doposud řídil výběr kartáče, se musí posuzovat v závislosti na vlastnostech (síla, přítlak a rychlost) použitého zdroje energie, protože ovlivňují povrchovou úpravu (větší přítlak rozšiřuje přední stranu kartáče a vytváří povrchovou úpravu, která je více stejnorodá).
Výsledek zpracování povrchu je dán souborem provozních parametrů a vlastností kartáče. Tento výsledek je třeba chápat jak z hlediska kvality zpracování materiálu, tak z hlediska výtěžnosti celého procesu: ne vždy se oba výstupy shodují!
Připomeňme, že kartáče na rozdíl od brusných, lamelových kotoučů apod. nepůsobí abrazí, ale skutečným „řezem".
Jedná se o nástroje, u nichž konce vláken odstraňují miliony drobných třísek, ať už jde o rez, nátěr nebo jiné zbytky. Ve srovnání s abrazivními nástroji působí jemněji a představují menší riziko záběru do hloubky, což ohrožuje dříve provedenou povrchovou úpravu dané plochy.

Dodržování několika zásad může pomoci dosáhnout kvalitní povrchové úpravy a současně prodloužit životnost kartáče.

PRVNÍ PRAVIDLO: pracujte s nízkým přítlakem, tak, aby do styku s pracovním povrchem přicházely pouze hroty vláken: vyvíjejí maximální náraz, rychle a bez poškození odstraňují přebytečný materiál. Ve většině případů je správného mechanismu odstranění dosaženo, pokud nejsou překročeny pracovní interference 2-3 % přesahu vlákna a přítlaky řádově 0,2 - 0,5 MPa (2-3 bar).

DRUHÉ PRAVIDLO: je důležité, aby byla u různých aplikací použita optimální lineární rychlost (konců vláken); zaručí se tím dobrý výsledek zpracování kartáčovaného povrchu bez ohrožení vlastností vlákna (tabulky 1 a 2).
Připomínáme, co bylo řečeno v kroku 3, je třeba zvolit takový průměr kartáče, který při maximální rychlosti dostupného nástroje, která je však nižší než přípustná hodnota uvedená v katalogu, poskytuje správnou obvodovou rychlost pro požadovanou aplikaci.

Tabulka 1:
Kovové Vlákno

Obvodové rychlosti [m/s nebo ft/min] pro kartáčování obvodovými, hrncovými a kónickými kartáči s kovovým vláknem.

APLIKACE	m/s	10	15	20	25	30	35	40	45	50	80
	ft/min	1980	2940	3960	4920	5880	6900	7860	8880	9840	15720
Odjehlení a zeobleni			-	-				*	*		
Čištění svarů						-	-				*
Loupání, moření, odstraňování laků, barev a rzi					-	-				*	
Rustifikace, strukturování, zdrsnění					-				*		
Čištění, ometání a leštění					-				*		
Ošetření plastových povrchů		-			*						

Tabulka 2:
Syntetické Vlákno

Obvodové rychlosti [m/s nebo ft/min] pro kartáčování obvodovými kartáči s abrazivním a neabrazivním syntetickým vláknem.

APLIKACE	m/s	10	15	20	25	30	35	40	45	50	80
	ft/min	1980	2940	3960	4920	5880	6900	7860	8880	9840	15720
Odjehlení a zeobleni						+					
Loupání, moření, odstraňování laků, barev a rzi							+			→	
Rustifikace, strukturování, zdrsnění											
Čištění, ometání a leštění											
Broušení kompozitního materiálu										→	

* rozšíření pro svazky nejtvrdší oceli a vulkanizované kartáče.

\- rozšíření pro měkčí kovy (nerezové a neželezné kovy).

\+ rozšíření v případě mazací/chladicí kapaliny.

→ rozšíření na více než 50 m/s - 9840 ft/min s brusnými vlákny HT150/250.

Po identifikaci obvodové rychlosti je možné zvolit, jak vidíme v kroku 3, kompatibilní průměr a rychlost otáčení (obvykle volíme takový průměr kartáče, který je kompatibilní s daným nástrojem, a to jak z hlediska montáže, tak i úhlové rychlosti).

Níže je uveden vzorec s tabulkou výsledků, abychom na základě požadované obvodové lineární rychlosti dokázali stanovit rychlost otáčení kartáče a jeho optimální průměr.

Vztah průměru, obvodové rychlosti (úhlové) a otáček:

$$v\ [m/s] = \frac{Průměr\ kartáče\ (D) \cdot \pi \cdot počet\ otáček\ za\ minutu\ (RPM)}{1000 \cdot 60}$$

RYCHLOST / *SPEED* RPM

	Průměr [mm] / *Průměr [inch]*	40 / 1.5"	50 / 2"	80 / 3"	100 / 4"	125 / 5"	150 / 6"	180 / 7"	200 / 8"	250 / 10"	300 / 12"	350 / 14"
RPM	*800*	1.7	2.1	3.3	4.2	5.2	6.3	7.5	8.4	10.5	12.6	14.7
	1000	2.1	2.6	4.2	5.2	6.5	7.9	9.4	10.5	13.1	15.7	18.3
	1200	2.5	3.1	5.0	6.3	7.9	9.4	11.3	12.6	15.7	18.8	22.0
	1500	3.1	3.9	6.3	7.9	9.8	11.8	14.1	15.7	19.6	23.6	27.5
	2000	4.2	5.2	8.4	10.5	13.1	15.7	18.8	20.9	26.2	31.4	36.6
	3000	6.3	7.9	12.6	15.7	19.6	23.6	28.3	31.4	39.3	47.1	55.0
	3500	7.3	9.2	14.7	18.3	22.9	27.5	33.0	36.6	45.8	55.0	64.1
	4000	8.4	10.5	16.7	20.9	26.2	31.4	37.7	41.9	52.3	62.8	73.3
	5000	10.5	13.1	20.9	26.2	32.7	39.3	47.1	52.3	65.4	78.5	91.6
	6000	12.6	15.7	25.1	31.4	39.3	47.1	56.5	62.8	78.5	94.2	109.9
	8000	16.7	20.9	33.5	41.9	52.3	62.8	75.4	83.7	104.7	125.6	146.5
	10000	20.9	26.2	41.9	52.3	65.4	78.5	94.2	104.7	130.8	157.0	183.2
	12500	26.2	32.7	52.3	65.4	81.8	98.1	117.8	130.8	163.5	196.3	229.0
	15000	31.4	39.3	62.8	78.5	98.1	117.8	141.3	157.0	196.3	235.5	274.8

1m = 3,28ft - 1 m/s = 197 ft/min



PŘÍKLAD

PRÁCE: očistěte povrchové návarky ze středových svarů ze styčné spáry obvodovými copánkovými kartáči s drátem z „vysokopevnostní“ oceli pomocí úhlových brusek různých velikostí

1. Začneme stanovením doporučené maximální lineární obvodové rychlosti z tabulky 1 (str. 11) na 80 m/s - 15750 ft/min: maximální dostupný průměr pro copánkový typ UZ je Ø 178 mm - 7”;

2. V souvislosti s tím zkontrolujeme kompatibilitu s úhlovými bruskami, přičemž bereme v úvahu také hodnotu max. otáček kartáče, která musí být vyšší, než je tomu u brusky. Rozměry úhlové brusky mohou být Ø 180 mm - 7” (max. otáčky 8500) nebo Ø 230 mm - 9”. (max. otáčky 6500).

3. Protože se u brusky předpokládá u největších kotoučů obvodová rychlost UZ178 ...V = (178 *3,14*6500)/ 1000*60 = 60,5 m/s = 11910 ft/min ...bude zvolena bruska pro kotouče Ø180 mm - 7”, což nám umožní dosáhnout rychlosti… V = (178 *3,14*8500)/ 1000*60 = 79,2 m/s = 15590 ft/min ...která je velmi blízká optimální hodnotě.

Protože má kartáč UZ178 max. otáčky 12500 ot./min, výběr se do značné míry potvrzuje také z hlediska odolnostivůči odstředivé síle;

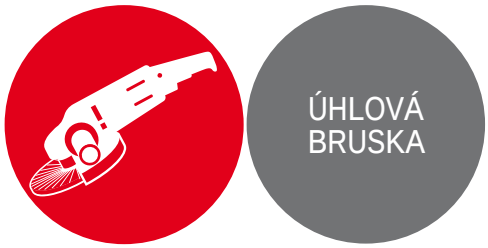
4. V souladu s přítlakem a lineární provozní rychlostí je možné přidat potřebnou mechanickou sílu, kterou je třeba vyvinout na rotační hřídel kartáče, aby mohlo být provedeno povrchové začištění svaru.

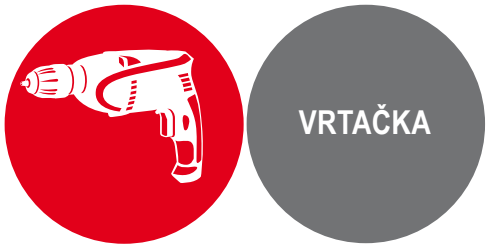
Data jsou orientačně odvozena takto ...

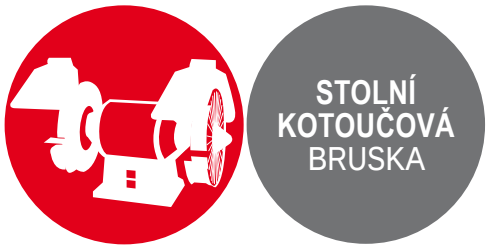
P = V * F * μ = 79,2 * 50 *0,5 /1000 = 1,98 kW
Kde V = tangenciální rychlost, F = odhadovaná síla / tah 50 Newtonů vyvíjených na povrch, μ = obecně odhadovaný koeficient tření.

Získáme tedy výkon P, kompatibilní s přerušovanou činností elektrického nářadí o jmenovitém výkonu 2,1 kW, který je typický pro zvolenou velikost

OBSAH











ÚHLOVÁ BRUSKA > KARTÁČE HRNCOVÉ p. 14
> Kartáče hrncové copánkové p. 15
> Kartáče hrncové kadeřavé p. 18

ÚHLOVÁ BRUSKA > KARTÁČE KÓNICKÉ p. 21
> Kartáče kónické copánkové p. 22
> Kartáče kónické kadeřavé p. 23

ÚHLOVÁ BRUSKA > KARTÁČE OBVODOVÉ p. 25
> Kartáče obvodové copánkové p. 26
> Kartáče obvodové kadeřavé p. 28
> Kartáče rychloupínací XLOCK p. 29
> Sada kartáčů p. 30

VRTAČKA > KARTÁČE OBVODOVÉ p. 31
> Kartáče obvodové p. 32
> Kartáče obvodové, lamelová kola a kola pro dokončování p. 37
> Kartáče obvodové copánkové a vulkanizované p. 38

VRTAČKA > KARTÁČE HRNCOVÉ A KÓNICKÉ p. 39
> Kartáče hrncové p. 40
> Kartáče kónické p. 42

VRTAČKA > KARTÁČE ŠTĚTCOVÉ p. 43
> Kartáče štětcové p. 44
> Mini kartáče p. 50
> Sada kartáčů p. 51

STOLNÍ KOTOUČOVÁ BRUSKA > KARTÁČE OBVODOVÉ p. 52
> Kartáče obvodové p. 53
> Různé p. 58

STOLNÍ KOTOUČOVÁ BRUSKA > KOTOUČE p. 59
> Kartáče obvodové Copper Center p. 60
> Kotouče p. 61
> Kartáče obvodové p. 63

LEŠTICÍ BRUSKA > VÁLCOVÉ KARTÁČE PRO BRUSKY p. 64
> Válcové kartáče do strojů Makita p. 65
> Válcové kartáče do strojů Festool p. 66
> Válcové kartáče do strojů Flex p. 67
> Válcové a diskové kartáče do leštících brusek p. 68

KARTÁČE RUČNÍ > SPID p. 69
> Kartáče Spid p. 70
> Kartáče ocel-dřevo p. 72
> Různé p. 73

OBSAH

KARTÁČE TRUBKOVÉ > KARTÁČ TRUBKOVÝ NA ODJEHLENÍ p. 74
> Trubkový kartáč na odjehlování p. 75
> Kartáče trubkové ruční p. 77

KARTÁČE ROUROVÉ/KOTLOVÉ > KARTÁČE PRO KOTLE, KRBY, PELETOVÁ KAMNA p. 78
> Kartáče pro kotle p. 79
> Kartáče komínové p. 80
> Kartáče pro údržbu peletových kamen p. 82
> Různé p. 84

DVEŘNÍ KARTÁČOVÉ LIŠTY
> Kartáčové lišty pro vrata p. 85
> Profily k lištám p. 86
> Dveřní kartáčové lišty p. 87
> Kartáčové lišty pro průmyslové použití p. 88

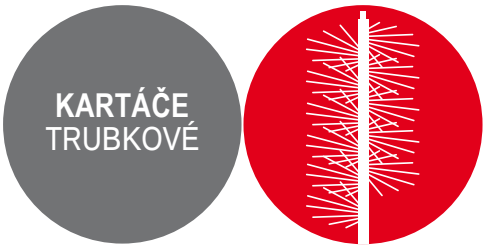
RŮZNÉ > KARTÁČE PRO ZAHRADU
> Kartáče do křovinořezů p. 91
> Košťat a zametačů p. 92
> Údržba okapů p. 93

RŮZNÉ
> Lamelové kotouče p. 94
> Kotouče p. 95
> Štětičkové moduly p. 96

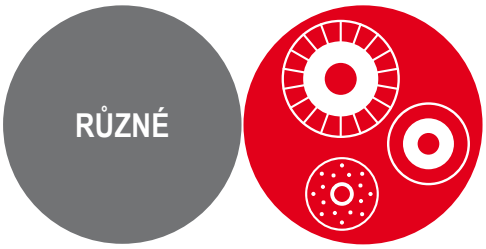
ŘEŠENÍ PRO PREZENTACI p. 97
> Nástroje SIT pro účinnou prezentaci p. 98
> Kartáče do úhlové brusky v blistru p.100
> Kartáče do vrtačky v blistru p.101
> Různé p.102

TECHNICKÁ ŘEŠENÍ p.103
> Kompozitní kotoučové kartáče p.104
> Průmyslové aplikace p.105

ODKAZY p.107
PRODEJNÍ PODMÍNKY p.112









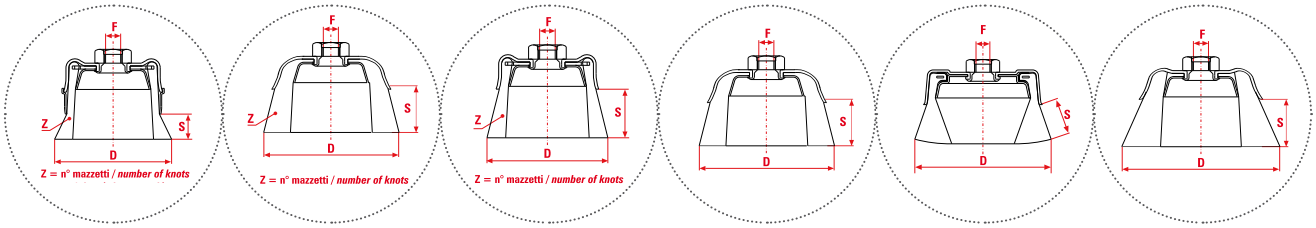


> Kartáče hrncové



www.sitbrush.tv/g1

TECHNICKÉ VÝKRESY



LEGENDA BALENÍ

Jednotlivé balení
např. 1/24
Jednotlivé balení, případně se sekundárním obalem po 24 ks

Blistr
např. B/6/48
Jednotlivý blistr v krabici po 6 ks, případně se sekundárním obalem po 48 ks

Multi pack
např. 12/48
Multi pack 12 ks, případně se sekundárním obalem po 48 ks

LEGENDA VLÁKNO

Ocel
Pomosazená ocel

Nerez

Mosaz

Liz ocelový kord
Liz nerezový kord

Abrazivní Nylon
Vlákna z abrazivního nylonu:
O.A. = oxid hlinitý
C.S. = karbid křemíku

POZNMÁKY

Vícezávitový úchyt M14 + 5/8”
Vícezávitový úchyt umožňuje montáž kartáčů na nářadí se závitem M14 a/nebo 5/8”.
Tímto úchytem může být na vyžádání vybaven kterýkoli kartáč.

Adaptér M14 / M10
Doplňkový adaptér pro připojení kartáče se závitovou maticí na nástroje s úchytem M10

	Ref	€
1	1059	



Artikly s červeným referenčním číslem jsou ihned k dodání, u ostatních se počítá s dobou dodání v délce 4 pracovních týdnů

Ochranný prstenec lze odstranit, aby bylo možné vlákna využívat v plném rozsahu









ÚHLOVÁ BRUSKA

> Kartáče hrncové copánkové

TECH

VYLEPŠENÝ VÝKON

TU71

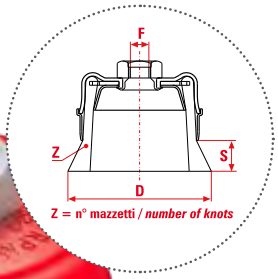


TU71 Nerez



TU71 Mosaz





Robustní, agresivní a zcela bezpečné. Lze jimi osadit i stacionární, ruční, automatické nebo CNC stroje. Modely TU71 z oceli a nerezu patří mezi nejprodávanější kartáče společnosti SIT, které oceňují zákazníci po celém světě.

Hrncové kartáče TU s prstencem pro úhlovou brusku

D	F	S	Z	MAX RPM		ART	Ocel 0,35mm		Ocel 0,50mm		Nerez 0,50mm		Mosaz 0,50mm	
mm	mm	mm					Ref	€	Ref	€	Ref	€	Ref	€
70	M14	17	18	14000	12/48	TU71	0240		0242					
70	M14	17	18	14000	1/24	TU71	0241		0280		0936		0245	
70	M14	17	18	14000	B/6/48	B TU71	0730				0935			
70	M10	17	18	14000	B/6/48	B TU71	0731				0943			
70	M14+5/8"	17	18	14000	1/24	TU71					2574			
70	M14+5/8"	17	18	14000	12/48	TU71	2591							

- Kartáče do úhlových brusek v balení multi pack mají etiketu s čárovým kódem



APLIKACE

Odstranění strusky, rzi, nátěrů a nepoddajných inkrustací z povrchů tvořených jakýmkoli typem materiálu.





ÚHLOVÁ BRUSKA

TECH

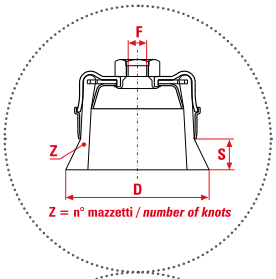
> Kartáče hrncové copánkové

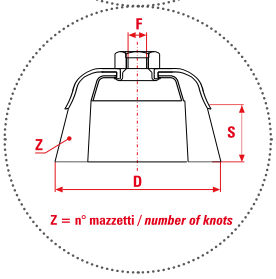
TU85



TU131 Nerez







Robustní, agresivní a zcela bezpečné. Lze jimi osadit i stacionární, ruční, automatické nebo CNC stroje. Možnost použití v případě úhlových brusek s variabilními otáčkami. Jsou k dispozici ve verzích s dvojitou řadou copánků.

Hrncové kartáče TU s prstencem pro úhlovou brusku

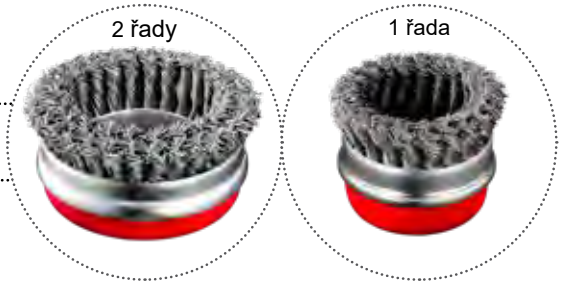
D	F	S	Z	MAX RPM	1/2	ART	Ocel 0,35mm		Ocel 0,50mm		Ocel 0,80mm		Nerez 0,50mm	
mm	mm	mm					Ref	€	Ref	€	Ref	€	Ref	€
85	M14*	25	22	8500	1/18	TU85	0252		0253		0254		2333	
95	M14*	20	24	8500	1/18	TU101	0259		0260		0261		0937	
95	M14+5/8"	20	24	8500	1/18	TU101			2595				2596	
95	M14	20	24+18 *	6600	1/9	TU102			0268					
105	M14*	25	26	8500	1/9	TU111	0269		0270		0271		0938	
105	M14	25	26+22 *	6600	1/9	TU112					0276			
120	M14*	27	32	6600	1/8	TU131	0277		0278		0279		0939	
120	M14+5/8"	27	32	6600	1/8	TU131			2602				0927	
125	M14	27	32+24 *	6600	1/8	TU132			0284					
150	M14	35	40+32 *	6000	1	TU152			2397					

Vysokorychlostní hrncové kartáče TZ

D	F	S	Z	MAX RPM	1/2	ART	Ocel 0,50mm		Nerez 0,50mm	
mm	mm	mm					Ref	€	Ref	€
90	M14+5/8"	25	22	12200	1/18	TZ90	0334		0354	

K dispozici také s otvorem 22.2 mm -7/8"

- **TU102, TU112, TU132, TU152** dvě řady



APLIKACE

K odstranění strusky, rzi, nátěrů a nepoddajných inkrustací.







ÚHLOVÁ BRUSKA

> Kartáče hrncové copánkové

VYLEPŠENÝ VÝKON

TZ70



TZ70 Nerez



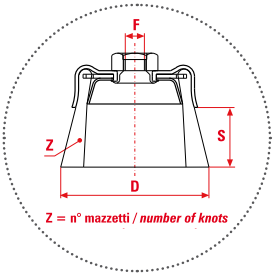
TZ100



Verze TZ zahrnuje hrncové copánkové kartáče bez prstence.
Díky tomu jsou méně agresivní.

Hrncové kartáče TZ

D	F	S	Z	MAX RPM	1 2	ART	Ocel 0,35mm		Ocel 0,50mm		Nerez 0,50mm	
mm	mm	mm					Ref	€	Ref	€	Ref	€
75	M14	20	18	14000	12/48	TZ70	0325		0326		0332	
75	M14	20	18	14000	1/24	TZ70	0323					
75	M14+5/8"	20	18	14000	12/48	TZ70			2567		0335	
75	M14	20	18	14000	B/6/48	B TZ70			0740			
100	M14*	25	22	8500	6/24	TZ100			0328			
100	M14	25	22	8500	B/6/24	B TZ100			0320			
120	M14*	25	26	8500	3/12	TZ120			0330			
120	M14	25	26	8500	B/6/18	B TZ120			0322			



*** K dispozici také s otvorem 22.2 mm -7/8"**

- Kartáče do úhlových brusek v balení multi pack mají etiketu s čárovým kódem



APLIKACE

Odstranění rzi a povrchových nátěrů. Lehčí aplikace než u řady TECH.



ÚHLOVÁ BRUSKA

TECH

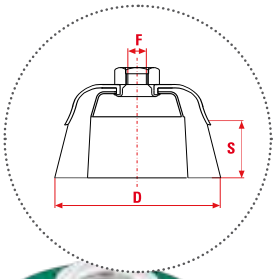
> Kartáče hrncové kadeřavé











Kartáče s vysoce odolným kadeřavým vláknem. Jsou ideální k čištění kovových povrchů, dřeva, pryže, kamene a mramoru. Dají se rovněž použít ve vhodných strojích.

Hrncové kartáče pro úhlovou brusku

Ocel | Nerez | Mosaz | Liz | Liz Nerez

D mm	F mm	S mm	MAX RPM	1 2	ART	Ocel 0,35mm Ref	Ocel €	Nerez 0,30mm Ref	Nerez €	Mosaz 0,30mm Ref	Mosaz €	Liz 0,25mm Ref	Liz €	Liz Nerez 0,35mm Ref	Liz Nerez €
60	M14	22	14000	12/48	T60	0125									
60	M10	22	14000	12/48	T60	0126									
60	M14+5/8"	22	14000	12/48	T60	2543									
80	M14	25	14000	10/80	T80	0127									
80	M14	25	14000	1/24	T80	0128		0926		0130		9630		0154*	
80	M10	25	14000	10/80	T80	0132									
80	M14+5/8"	25	14000	1/24	T80	2549		2551							
80	M14	25	14000	B/6/48	B T80			0925							

* Liz nerez: lepší dokončování (díky tenčímu vláknu) a extrémní výkon (díky struktuře kordu), který je 3,5x vyšší než u běžného kadeřavého vlákna

Hrncové kartáče z abrazivního nylonu

D mm	F mm	S mm	MAX RPM	1 2	ART	1mm 180gr Ref	1mm 180gr €
80	M14	25	14000	1/24	T80	0129	
80	M14+5/8"	25	14000	1/24	T80	0146	

T80 abrazivní



Abrazivní nylon U každé aplikace dávejte pozor na doporučenou rychlost otáčení: viz tabulka 2 na str. 10



- Kartáče do úhlových brusek v balení multi pack mají etiketu s čárovým kódem

APLIKACE

Lehké broušení, satinování, odstraňování drobných návarků a rzi, odjehlování trubkových hrdel.







ÚHLOVÁ BRUSKA

> Kartáče hrncové kadeřavé

TECH



Hrncové kartáče s vysoce odolným kadeřavým vláknem.
Jsou ideální k čištění kovových povrchů, dřeva, pryže, kamene a mramoru. Dají se rovněž použít ve vhodných strojích.

Vysokorychlostní hrncové kartáče T

Ocel Nerez

D mm	F mm	S mm	MAX RPM		ART	0,35mm Ref	0,35mm €	0,30mm Ref	0,30mm €
90	M14+5/8"	25	12200	1/18	T90	0123		0113	

Hrncové kartáče T

Ocel Nerez Mosaz Liz

D mm	F mm	S mm	MAX RPM		ART	0,35mm Ref	0,35mm €	0,50mm Ref	0,50mm €	0,30mm Ref	0,30mm €	0,30mm Ref	0,30mm €	0,25mm Ref	0,25mm €
100	M14	25	8500	1/18	T100	0137		0138		0928		0140		9631	
100	22.2	25	8500	1/18	T100	0141				0929					
100	M14+5/8"	25	8500	1/18	T100			2555		2556					
100	M14	25	8500	B/6/24	B T100					0930					
120	M14	30	8500	1/16	T120	0147		0148		0932		0150		9632	
120	22.2	30	8500	1/16	T120	0152				0933					
120	M14+5/8"	30	8500	1/16	T120	2606				2607					
150	M14	30	6600	1/16	T150	0158		0159							
150	22,2	30	6600	1/16	T150	0160									

Hrncové kartáče z abrazivního nylonu

D mm	F mm	S mm	MAX RPM		ART	1mm 180gr Ref	1mm 180gr €
100	M14	25	8500	1/18	T100	0139	
120	M14	30	6600	1/16	T120	0151	

Abrazivní nylon U každé aplikace dávejte pozor na doporučenou rychlost otáčení: viz tabulka 2 na str. 10

- **T90** Vysoce agresivní, vysoká rychlost, vysoká účinnost.

APLIKACE

Lehké broušení, satinování, odstraňování drobných návarků a rzi, odjehlování trubkových hrdel.





ÚHLOVÁ BRUSKA

> Kartáče hrncové kadeřavé

TE80



TE100

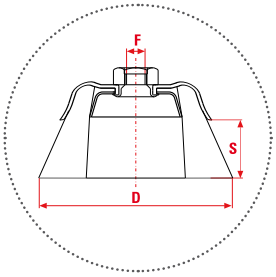


Kartáče s vláknem z pomosazené oceli pro čištění povrchů.
Verze TE zahrnuje lehčí hrncové kartáče.

Hrncové kartáče TE

Pomosazená ocel

D	F	S	MAX RPM	1 2	ART	0,30mm	
mm	mm	mm				Ref	€
60	M14	25	14000	12/48	TE60	0103	
60	M14	25	14000	B/6/48	B TE60	0228	
80	M14	25	14000	10/40	TE80	0105	
80	M14	25	14000	B/6/48	B TE80	0725	
85	22,2	25	14000	8/64	TE85	0124	
100	M14	25	8500	5/40	TE100	0108	
100	22,2	25	8500	5/40	TE100	0109	
100	M14	25	8500	B/6/24	B TE100	0110	
120	M14	30	6600	4/16	TE120	0118	
120	M14	30	6600	B/6/24	B TE120	0120	
150	M14	24	6600	3/24	TE150	0121	



- Kartáče do úhlových brusek v balení multi pack mají etiketu s čárovým kódem







PODÍVEJTE SE NA VIDEO

sitbrush.tv/gtest



TE85

APLIKACE

Vzhledem k větší pružnosti a nižší hustotě vlákna jsou vhodné pro lehčí práce, jako je čištění, satinování, dokončování, odstraňování strusky. Mohou se používat na kovových površích, dřevě, pryži, kamenech a mramoru.





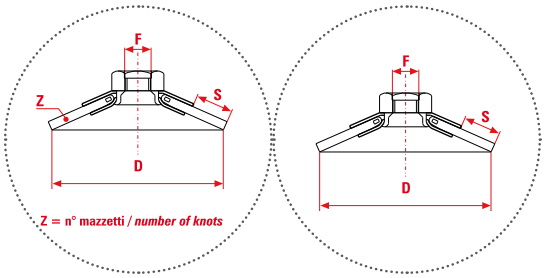


> Kartáče kónické



www.sitbrush.tv/g2

TECHNICKÉ VÝKRESY



LEGENDA BALENÍ

Jednotlivé balení
např. 1/24
Jednotlivé balení, případně se sekundárním obalem po 24 ks

Blistr
např. B/6/48
Jednotlivý blistr v krabici po 6 ks, případně se sekundárním obalem po 48 ks

Multi pack
např. 12/96
Multi pack 12 ks, případně se sekundárním obalem po 96 ks

LEGENDA VLÁKNO

Ocel
Pomosazená ocel

Nerez

Liz nerezový kord

POZNMÁKY

Artikly s červeným referenčním číslem jsou ihned k dodání, u ostatních se počítá s dobou dodání v délce 4 pracovních týdnů



ÚHLOVÁ BRUSKA

> Kartáče kónické copánkové

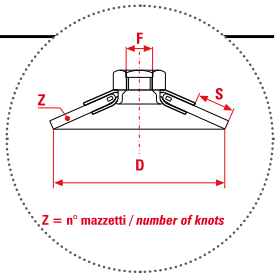
TECH



Díky kónickému tvaru jsou tyto kartáče vhodné k opracování nerovných povrchů s hranami, profily a štěrbinami. Copánky z nich dělají agresivní kartáče. Verze s 24 svazky poskytuje lepší výkon díky větší ploše kartáče, která je v přímém kontaktu s povrchem.

Kartáče kónické CZ

D	F	S	Z	MAX RPM	1 2	ART	Ocel 0,50mm		Nerez 0,50mm		
mm	mm	mm					Ref	€	Ref	€	
95	M14	20	18	14000	12/48	CZ95	0309				
95	M14	20	18	14000	1/36	CZ95	0308		0951		
95	M10	20	18	14000	1/36	CZ95	0312				
95	M14+5/8"	20	18	14000	1/36	CZ95	2562		0948		
95	M14	20	18	14000	B/6/48	B CZ95	0760		0950		
95	M10	20	18	14000	B/6/48	B CZ95	0761		0949		
100	M14	17	24	12500	1/32	CZ100	0351				NEW
115	M14	25	24	12500	1/32	CZ115	0352				NEW
125	M14	25	24	9000	1/32	CZ125	0315		2465		
150	M14	25	24	9000	1/16	CZ150	0316		2464		



VYLEPŠENÝ ÝKON

- Kartáče do úhlových brusek v balení multi pack mají etiketu s čárovým kódem



APLIKACE

Odstranění strusky, rzi a zbytků z povrchů libovolného tvaru a materiálu.





ÚHLOVÁ BRUSKA

> Kartáče kónické kadeřavé

TECH

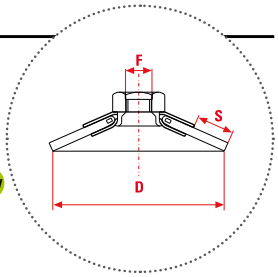


Díky kónickému tvaru jsou tyto kartáče vhodné k opracování nerovných povrchů s hranami, profily a štěrbinami. Vysoce odolné kadeřavé ocelové vlákno.

Kónické kartáče CO

D	F	S	MAX RPM	1/2	ART	Ocel 0,35mm		Nerez 0,30mm		Liz Nerez 0,35mm	
mm	mm	mm				Ref	€	Ref	€	Ref	€
90	M14	20	14000	12/96	CO90	0173					
90	M14	20	14000	1/36	CO90	0172		0946		0178*	
90	M14+5/8"	20	14000	1/36	CO90	0171		0958			
90	M14	20	14000	B/6/48	B CO90			0945			
120	M14	22	12500	1/32	CO120	0175		2430			
120	M14+5/8"	22	12500	1/32	CO120	2560					
150	M14	25	9000	1/16	CO150	0176		2433			

NEW



VYLEPŠENÝ VÝKON

* Liz nerez: lepší dokončování (díky tenčímu vláknu) a extrémní výkon (díky struktuře kordu), který je 3,5x vyšší než u běžného kadeřavého vlákna

- Kartáče do úhlových brusek v balení multi pack mají etiketu s čárovým kódem



APLIKACE

Odstranění strusky, rzi a zbytků z povrchu libovolného tvaru a materiálu.







ÚHLOVÁ BRUSKA

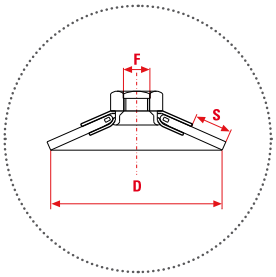
> Kartáče kónické kadeřavé

CO90 E



CO120 E





Kartáče s vláknem z kadeřavé pomosazené oceli, lehčí, než je tomu u řady Tech.

Kónické kartáče CO

Pomosazená ocel

D mm	F mm	S mm	MAX RPM	1 2	ART	0,30mm Ref	€
90	M14	20	14000	12/96	CO90E	0106	
90	M14	20	14000	B/6/48	B CO90E	0745	
90	M10	20	14000	B/6/48	B CO90E	0746	
120	M14	35	12500	10/40	CO120E	0112	
120	M14	35	12500	B/6/48	B CO120E	0222	

- Kartáče do úhlových brusek v balení multi pack mají etiketu s čárovým kódem



APLIKACE

Díky větší pružnosti a nižší hustotě vlákna jsou vhodné pro méně těžké práce.



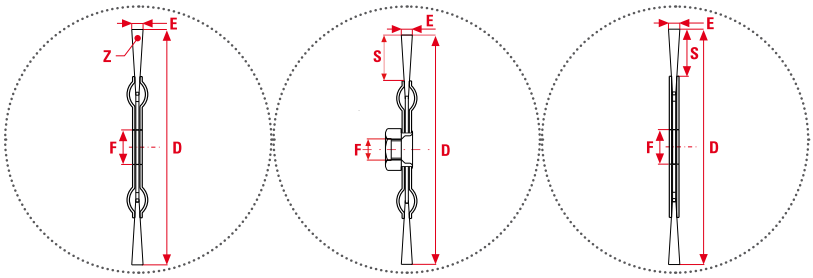


> Kartáče obvodové



www.sitbrush.tv/g3

TECHNICKÉ VÝKRESY



LEGENDA
BALENÍ

Jednotlivé balení
např. 1/24
Jednotlivé balení, případně se sekundárním obalem po 24 ks

Blistr
např. B/6/48
Jednotlivý blistr v krabici po 6 ks, případně se sekundárním obalem po 48 ks

Multi pack
např. 12/96
Multi pack 12 ks, případně se sekundárním obalem po 96 ks

LEGENDA
VLÁKNO

Ocel | **Nerez**

Pomosazená ocel

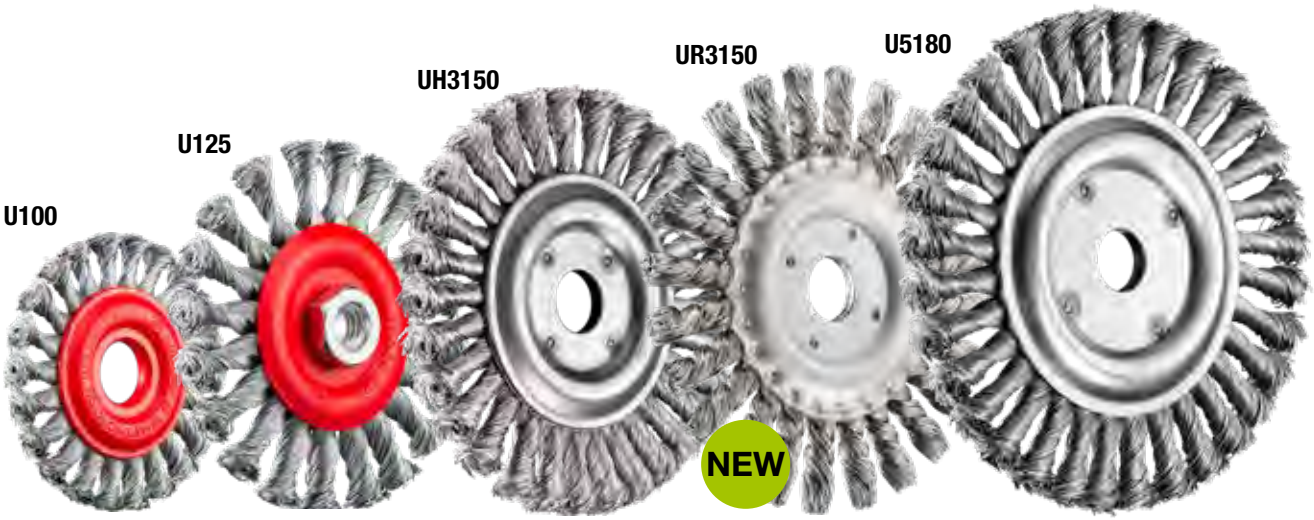
Artikly s červeným referenčním číslem jsou ihned k dodání, u ostatních se počítá s dobou dodání v délce 4 pracovních týdnů



ÚHLOVÁ BRUSKA

TECH

> Kartáče obvodové copánkové

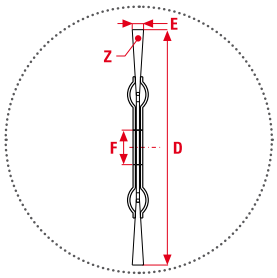


Kartáče vhodné k opracování nerovných povrchů s hranami, profily a štěrbinami. Jsou agresivní a hodí se k těžké práci při vysoké rychlosti otáčení.

Kartáče obvodové copánkové U

Ocel Nerez

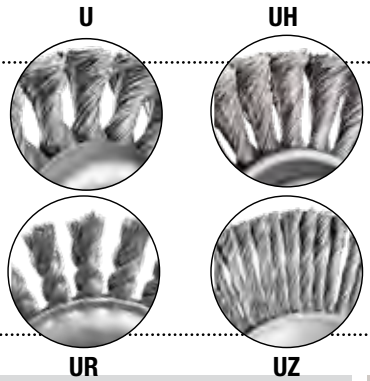
D mm	F mm	E mm	S mm	Z	MAX RPM	1/2	ART	0,50mm Ref	0,50mm €	0,80mm Ref	0,80mm €	0,50mm Ref	0,50mm €	
100	M14	10	20	18	20000	12/96	U100	0539				2061		
100	22,2	10	20	18	20000	12/96	U100	0540				2060		
100	M14+5/8"	10	20	18	20000	12/96	U100	2581						
115	M14	10	23	20	20000	1/32	U115	0500						
115	M14	10	23	20	20000	12/48	U115	2013				0900		
115	22,2	10	23	20	20000	1/32	U115	0501						
115	22,2	10	23	20	20000	12/48	U115	2012				0901		
125	M14	10	28	20	20000	10/40	U125	0506				2097		
125	22,2	10	28	20	20000	10/40	U125	0507				2096		
125	M14+5/8"	10	28	20	20000	10/40	U125	0556				2099		
150	M14	12	30	24	12500	6/24	U3150	0508				2172		
150	22,2	12	30	24	12500	6/24	U3150	0509		0510		2171		
150	22,2	12	30	30	12500	6/24	UH3150	0551						
150	22,2	12	30	24	12500	6/24	UR3150	0564*				0565		NEW
180	22,2	12	34	32	9000	6/12	U5180	0519				0904		
200	22,2	12	45	32	9000	5	U5200	0522						

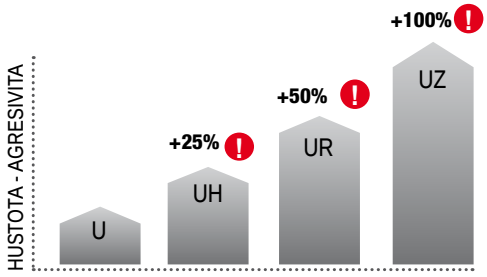


* Kalená ocel

Od řady U se k řadám UH a UZ zvyšuje hustota vlákna a snižuje tloušťka copánků.

U řady UR je zaznamenán 3,5 krát vyšší výkon než u řady U.





APLIKACE

Příprava a dokončovací kontinuální svařování, odstraňování otřepů, mechanické moření.





ÚHLOVÁ BRUSKA

> Kartáče obvodové copánkové

TECH



UZ Kartáče jsou vhodné k opracování nerovných povrchů s hranami, profily a štěrbinami. Tenké, s vysokou hustotou drátu.
UZV Ocelové copánky v roztoku na bázi polyuretanu. Kartáč se vyznačuje rovnoměrným opotřebováním vláken, konstantní tloušťkou brusné plochy, nelámavými vlákny, vyšším výkonem a větší bezpečností pro obsluhu.

Kartáče obvodové copánkové UZ

Ocel Nerez

D mm	F mm	E mm	S mm	Z	MAX RPM	1/2	ART	0,50mm Ref	0,50mm €	0,50mm Ref	0,50mm €
100	22,2	6	20	32	20000	12/96	UZ100	0560		0562	
100	M14+5/8"	6	20	32	20000	12/96	UZ100	0561		0563	
115	M14	6	23	40	20000	12/48	UZ115	0541		0543	
115	22.2	6	23	40	20000	12/48	UZ115	0542		0544	
115	M14+5/8"	6	23	40	20000	12/48	UZ115	2587		0536	
115	22.2	10	21	30	20000	12/48	UZ115c*	0553			
125	M14	6	26	40	20000	10/40	UZ125	0545		0547	
125	22.2	6	26	40	20000	10/40	UZ125	0546		0548	
125	M14+5/8"	6	26	40	20000	10/40	UZ125	0535			
125	M14	10	24	30	15000	10/40	UZ125c*	0549		2108	
125	22.2	10	24	30	15000	10/40	UZ125c*	0550		2109	
125	M14+5/8"	10	24	30	15000	10/40	UZ125c*	2614			
150	M14	6	30	48	12500	6/24	UZ150	0515			
150	22.2	6	30	48	12500	6/24	UZ150	0516			
178	22.2	6	33	48	12500	10/20	UZ178L	0520			
178	22.2	6	33	56	12500	10/20	UZ178	0504			
178	M14	6	33	76	12500	6/24	UZ178	0518		0903	
178	M14+5/8"	6	33	76	12500	6/24	UZ178	0521			
178	22.2	6	33	76	12500	10/20	UZ178	0517		0902	

* mírně kónické



UZV125



UZV178

Kartáče obvodové copánkové UZ vulkanizované

Ocel

D mm	F mm	E mm	S mm	Z	MAX RPM	1/2	ART	0,50mm Ref	0,50mm €
115	22,2	6	27,5	40	15000	2/64	UZV115	0174	
125	22,2	6	27,5	40	15000	2/64	UZV125	0164	
178	22,2	6	36	76	9000	10/40	UZV178	0167	

APLIKACE

Odstranění rzi, inkrustací, přebytečného plastu a pryže.
Pro specifickou výrobu v odvětví výroby potrubí. Hodí se k přípravě a čištění kořenových svarů.



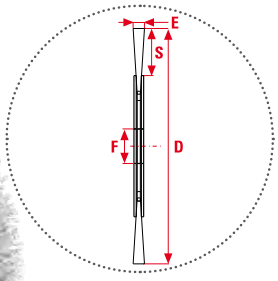


ÚHLOVÁ BRUSKA

TECH

> Kartáče obvodové kadeřavé





Obvodové kartáče s kadeřavým vláknem jsou vhodné k opracování nerovných povrchů s hranami, profily a štěrbinami. Tyto kartáče jsou kompaktní, agresivní a bezpečné, mají vysoce odolné ocelové vlákno. Řada 3000 je vhodná pro mini brusky.
CV Kadeřavé ocelové vlákno v roztoku na bázi polyuretanu. Kartáč se vyznačuje rovnoměrným opotřebováním vláken, konstantní tloušťkou brusné plochy, nelámavými vlákny, vyšším výkonem a větší bezpečností pro obsluhu.

Obvodové kartáče kadeřavé řady 3000

Ocel Nerez

D mm	F mm	E mm	S mm	MAX RPM	1/2	ART	0,35mm Ref	0,35mm €	0,30mm Ref	0,30mm €
115	M14+5/8"*	12	18	15000	1/32	3111	2466		2468	
125	M14+5/8"*	14	23	15000	1/32	3121	2467		2469	

VYLEPŠENÝ VÝKON

Obvodové kartáče řady 6000

Ocel Nerez

D mm	F mm	E mm	S mm	MAX RPM	1/2	ART	0,35mm Ref	0,35mm €	0,30mm Ref	0,30mm €
150	M14	15	25	9000	6/24	6151	2471		2481	
150	22,2	15	25	9000	6/24	6151	2470		2480	
180	M14	18	40	9000	6/24	6181	2476		2486	
180	22,2	18	40	9000	6/24	6181	2475		2485	



CV125

Obvodové kartáče vulkanizované

Ocel

D mm	F mm	E mm	S mm	MAX RPM	1/2	ART	0,38mm Ref	0,38mm €
115	M14	5,5	27,5	15000	2/64	CV115	0169	
125	M14	5,5	27,5	15000	2/64	CV125	0165	
150	22,2	5,5	25	9000	2/32	CV150	0177	
178	22,2	5,5	36	9000	10/40	CV178	0166	

CV178



* K dispozici také s otvorem 22.2 mm -7/8"

APLIKACE

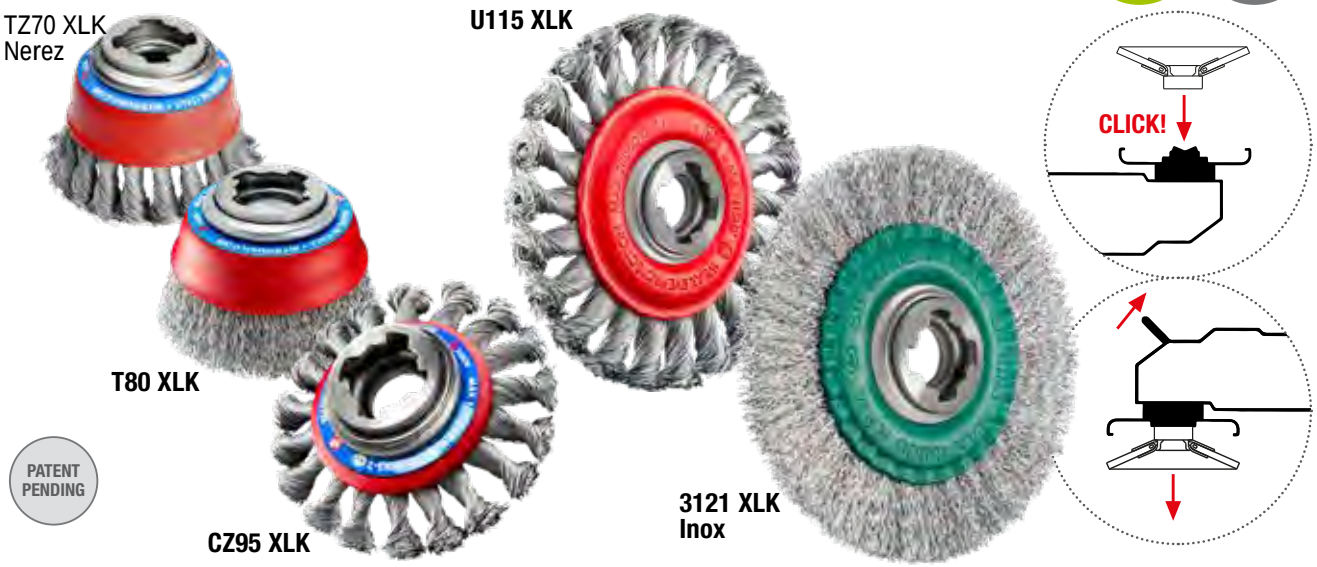
Práce na zaoblených nebo tvarovaných površích při vysoké rychlosti otáčení. Odstranění strusky, rzi a zbytků z povrchů libovolného tvaru a materiálu.





NEW TECH

> Kartáče rychloupínací XLOCK



X-LOCK je inovativní systém výměny příslušenství, patentovaný firmou Bosch. Umožňuje upínat a demontovat kartáče na úhlové brusky a z nich až 5krát rychleji a zcela bezpečně.

Kartáče hrncové řady TU a TZ XLK

D mm	F	S mm	Z	MAX RPM		ART	Ocel 0,50mm Ref	Ocel 0,50mm €	Nerez 0,50mm Ref	Nerez 0,50mm €
70	XLOCK	17	18	12500	1/18	TU71 XLK	6014		6015	
75	XLOCK	20	18	12500	1/18	TZ70 XLK	6000		6001	

Kartáče hrncové řady T XLK

D mm	F	S mm	MAX RPM		ART	Ocel 0,35mm Ref	Ocel 0,35mm €	Nerez 0,30mm Ref	Nerez 0,30mm €
80	XLOCK	25	12500	1/18	T80 XLK	6002		6003	

Kartáče kónické řady CZ a CO XLK

D mm	F	S mm	Z	MAX RPM		ART	Ocel 0,35mm Ref	Ocel 0,35mm €	Ocel 0,50mm Ref	Ocel 0,50mm €	Nerez 0,30mm Ref	Nerez 0,30mm €	Nerez 0,50mm Ref	Nerez 0,50mm €
95	XLOCK	20	18	12500	1/36	CZ95 XLK			6004				6005	
90	XLOCK	20		12500	1/36	CO90 XLK	6016				6017			

Kartáče obvodové řady U XLK

D mm	F	E mm	S mm	Z	MAX RPM		ART	Ocel 0,50mm Ref	Ocel 0,50mm €	Nerez 0,50mm Ref	Nerez 0,50mm €
115	XLOCK	10	23	20	20000	1/32	U115 XLK	6008		6009	
125	XLOCK	10	28	20	20000	1/32	U125 XLK	6010		6011	

Kartáče obvodové řady 3000 XLK

D mm	F	E mm	S mm	MAX RPM		ART	Ocel 0,35mm Ref	Ocel 0,35mm €	Nerez 0,30mm Ref	Nerez 0,30mm €
125	XLOCK	14	23	15000	1/32	3121 XLK	6012		6013	

XLOCK
Tecnology by BOSCH

RYCHLOST NASTAVENÍ x5





PODÍVEJTE SE NA VIDEO
sitbrush.tv/xlk

ÚHLOVÁ BRUSKA

> Sada kartáčů



Sada kartáčů pro mini brusku TECH

Sada kartáčů pro mini brusku



Praktická krabice obsahuje 4 kusy od každého druhu nejpoužívanějších kartáčů.

Sada kartáčů pro mini brusku TECH

TECH

Obsah		Ref	€
4 TU71 M14 (Ref 0240) + 4 T80 M14 (Ref 0127) + 4 CZ95 M14 (Ref 0309) + 4 CO90 M14 (Ref 0173)	1/4	0360	

Sada kartáčů pro mini brusku

Obsah		Ref	€
4 TZ70 M14 (Ref 0325) + 4 TE80 M14 (Ref 0105) + 4 CZ95 M14 (Ref 0309) + 4 CO90 E M14 (Ref 0106)	1/4	0361	

Sada X-LOCK

Obsah		Ref	€
1 TZ70 XLK (Ref 6000) + 1 T80 XLK (Ref 6002) + 1 CZ95 XLK (Ref 6004) + 1 CO90 XLK (Ref 6016)	1/4	6020	

XLOCK Tecnology by BOSCH



- Kartáče do úhlových brusek v balení multi pack mají etiketu s čárovým kódem



APLIKACE

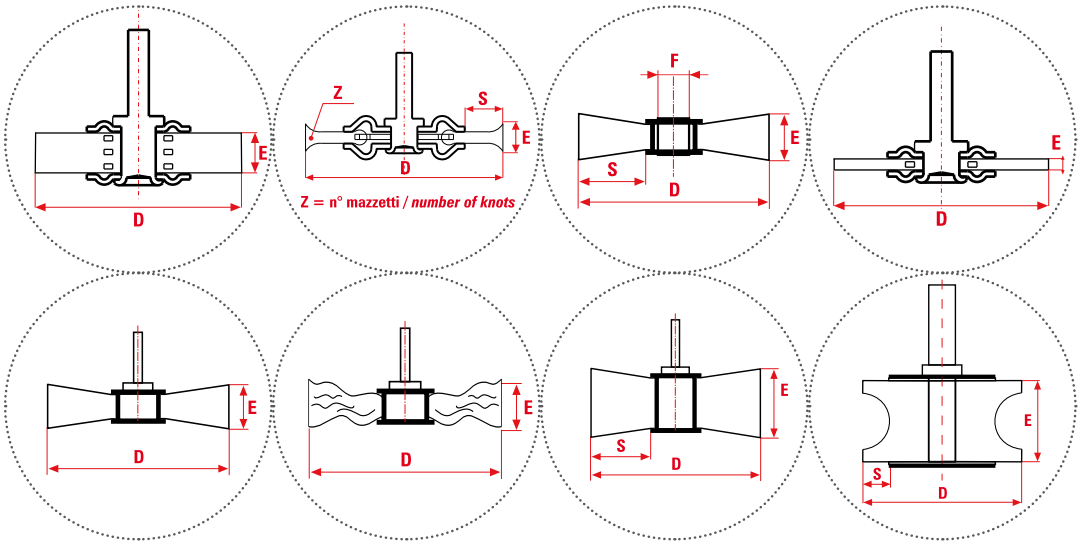
Odstranění strusky, rzi, nátěrů a silných inkrustací z povrchů vyrobených z jakéhokoli materiálu.

> Kartáče obvodové



www.sitbrush.tv/d1

TECHNICKÉ VÝKRESY



LEGENDA
BALENÍ

Blistr
např.B/6/48
Jednotlivý blistr v krabici po 6 ks, případně se sekundárním obalem po 48 ks

Multi pack
např.12/96
Multi pack 12 ks, případně se sekundárním obalem po 96 k

LEGENDA
VLÁKNO

Ocel
Pomosazená ocel

Nerez

Mosaz

Liz ocelový kord

Brusný Nylon
Brusné nylonová vlákna:
O.A. = oxid hlinitý
C.S. = karbid křemíku
Abrasit A: Oranžový brusný nylon (hrubost 120), agresivnější
Abrasit B: Modrý brusný nylon (180 zrno), méně agresivní

POZNMÁKY

E = jmenovitá tloušťka. Skutečná tloušťka může být o něco větší.

Není-li uvedeno jinak, mají SIT obvodové kartáče pro vrtačky stopku o rozměrech 6x25 mm - 1/4”x1”.

Artikly s červeným referenčním číslem jsou ihned k dodání, u ostatních se počítá s dobou dodání v délce 4 pracovních týdnů



VRTAČKA

TECH

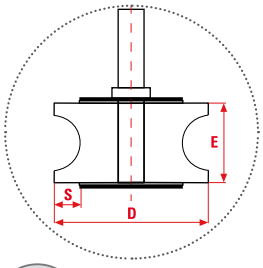
> Kartáče obvodové

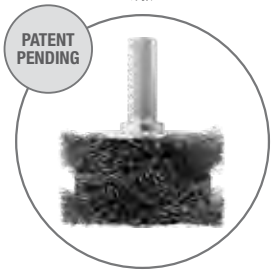
CLEPSYDRA Ocel



CLEPSYDRA Nerez







CLEPSYDRA Malý profilovaný kartáč podle patentu společnosti SIT se speciální stopkou 10x28 mm - 3/8” X1-1 / 8” pro pevnější upnutí ve sklíčidle. Profilování funguje jako vodítko pro snazší a rychlejší použití.

CLEPSYDRA

D mm	S mm	E mm	MAX RPM	1 2	ART	Ocel 0,30mm Ref	Ocel 0,30mm €	Nerez 0,30mm Ref	Nerez 0,30mm €	Mosaz 0,20mm Ref	Mosaz 0,20mm €	Abrazivní Nylon 1mm 120gr Ref	Abrazivní Nylon 1mm 120gr €	
60-50	10	30	12500	6/48	CLEPSYDRA	0768								NEW
60-50	10	30	12500	B/6/48	CLEPSYDRA	0880		0891		0883		0893		

Ref 0891 D: 60-40mm

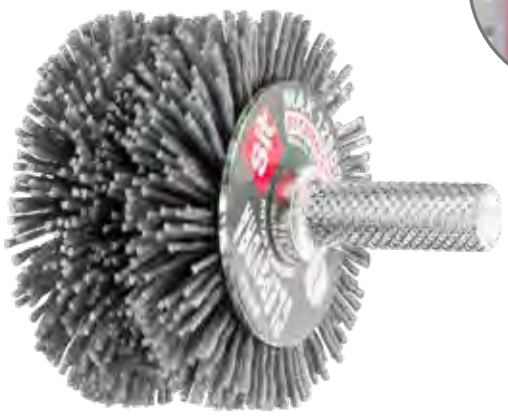
Abrazivní nylon U každé aplikace dávejte pozor na doporučenou rychlost otáčení: viz tabulka 2 na str. 10



CLEPSYDRA Mosaz



CLEPSYDRA Nylon









PODÍVEJTE SE NA VIDEO

sitbrush.tv/clepsydra

APLIKACE

CLEPSYDRA Rychlejší a účinnější odstraňování nátěrů a rzi z trubek, zahnutých profilů a hran.
Verze z mědi a abrazivního nylonu jsou určeny k opracování dřeva.

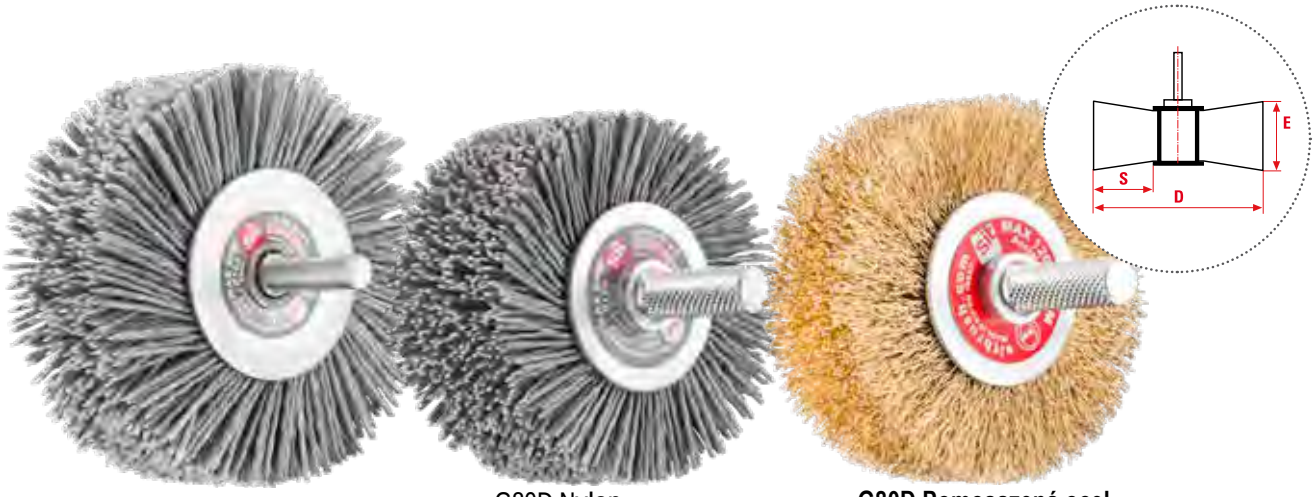






TECH

> Kartáče obvodové



G100D | G80D Nylon | G80D Pomosazená ocel

G80D-G100D Kartáče obvodové k opracování dřeva. Stopka 10x28 mm - 3/8”x1-1/8”.
G80D XL Kartáče válcové k opracování dřeva. Stopka 10x28 mm - 3/8”x1-1/8” .

Kartáče obvodové G80D, G80D XL a G100D

D	S	E	MAX RPM		ART	Ocel 0,30mm		Mosaz 0,20mm		Abrazivní Nylon 1,2mm 80gr		1mm 120gr		1mm 180gr	
mm	mm	mm				Ref	€	Ref	€	Ref	€	Ref	€	Ref	€
80	20	30	10000	2/24	G80D	0884*									
80	20	30	6500	2/24	G80D									0994	
80	20	60	6500	1/24	G80D XL	0894		0878				0870			
100	25	40	6000	2/12	G100D					3155					

* Pomosazená ocel

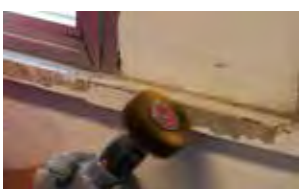
G100D stopka 8x28 mm - 5/16x1-1/8”.

Abrazivní nylon U každé aplikace dávejte pozor na doporučenou rychlost otáčení: viz tabulka 2. str. 10



G80D XL Ocel | G80D XL Nylon | G80D XL Mosaz





PODÍVEJTE SE NA VIDEO
sitbrush.tv/d4

APLIKACE

G80D-G100D Čištění, odstraňování nátěrů, kůry a rustifikace dřeva (kmeny, desky, polotovary).
G80D XL Vhodné k satinaci, leštění a rustifikaci železa, kamene, mramoru a dřeva.

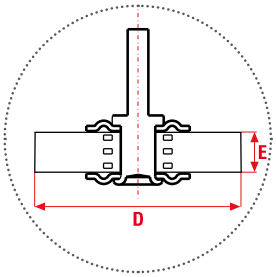




VRTAČKA

> Kartáče obvodové

TECH



GG74 Nerez



Obvodové kartáče se stopkou, vyrobené z vysoce odolného kadeřavého vlákna s vysokou hustotou. Zaručují dlouhodobou životnost a vysoký výkon v různých průmyslových aplikacích.

Kartáče obvodové GG

D mm	E mm	MAX RPM	1/2	ART	Pomosazená ocel 0,15mm Ref	€	Ocel 0,30mm Ref	€	Nerez 0,30mm Ref	€
18	3	18000	12/96	GG21			3145*			
25	5	18000	12/96	GG25			3146*			
30	9	18000	12/96	GG32	0848					
40	9	18000	12/96	GG42			0850		2502	
40	12	18000	12/96	GG43			0851		0966	
40	15	18000	12/96	GG44			0853		0967	
50	12	15000	36/144	GG53 M6	3151**					
50	9	15000	12/96	GG52	0856		0855		2505	
50	12	15000	12/96	GG53			0857		0968	
50	15	15000	12/96	GG54			0859		0969	
50	18	15000	36/144	GG55			0858			
50	21	15000	36/144	GG56			0860			
60	9	15000	12/96	GG62	0862		0861		2508	
60	12	15000	12/96	GG63			0863		0971	
60	15	15000	12/96	GG64			0865		0972	
70	9	15000	12/96	GG72	0868		0867		2510	
70	12	15000	12/96	GG73			0869		0973	
70	12	15000	B/6/48	B GG73			0217			
70	12	15000	12/96	GG73 super nerez					0999	
70	15	15000	12/96	GG74			0871		0974	

GG73 super nerez nerezové oceli příruby Ø 30mm - 1-1 / 4".
* Ref 3145 Ø 0,10mm - 0.004"; Ref 3146 Ø 0,20mm - 0,008".
** Ref 3151 Ø 0,30mm - 0.012".

GG53 M6



GG53 M6: vyrobeny z vysoce odolného mosazi pokoveného ocelového drátu. Ideální pro čištění pásové pily.

APLIKACE

Odstranění strusky, rzi a zbytků z povrchů jakéhokoli tvaru a materiálu.







VRTAČKA

> Kartáče obvodové

TECH



Obvodové kartáče se stopkou, vyrobené z vysoce odolného kadeřavého vlákna s vysokou hustotou. Zaručují dlouhodobou životnost a vysoký výkon v různých průmyslových aplikacích. Vhodné k montáži na stacionární stroje a do obráběcích center.

Kartáče obvodové GG

D	E	MAX RPM		ART	Ocel 0,20mm		Ocel 0,30mm		Nerez 0,30mm		Mosaz 0,30mm		Liz 0,25mm	
mm	mm				Ref	€	Ref	€	Ref	€	Ref	€	Ref	€
80	9	12000	12/96	GG82			0873		2513					
80	9	12000	12/96	GG82					0854*					
80	12	12000	12/96	GG83			0874		0976		0876			
80	15	12000	12/96	GG84			0877		0977					
100	9	10000	12/96	GG102	0875		0879		0979		0881		9635	
100	16	10000	10/40	GG103			0882		0866					
100	16	10000	B/6/48	B GG103			0219							

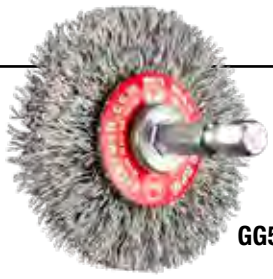
* Nerez 0,20mm - 0,008"

Ref **0882, 0219** Pomosazená ocel

Všechny obvodové kartáče řady GG mohou být dodávány s OTVOREM 8 mm - 5/16" za stejnou cenu, minimální odběr 120 ks.

Kartáče obvodové GG-HEX s rychloupínací stopkou

D	E	MAX RPM		ART	Ocel 0,30mm		Nerez 0,30mm	
mm	mm				Ref	€	Ref	€
50	9	6500	12/96	GG52 HEX	0864		2506	

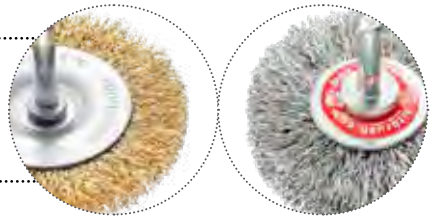


GG52 HEX

Řada HEX disponuje šestihrannou stopkou 6,35 mm - 1/4", která se přizpůsobí jakémukoli typu vřetena či sklíčidla a umožňuje rychlé upnutí.



- **Rozdíl mezi GG a G kol kartáčů:**
  Kartáče GG jsou navrženy pro náročné použití při vyšší rychlostí otáčení. To vám umožní dosáhnout požadovaného výsledku v kratším čase a s vyšší agresivitou. Mohou být namontovány i na pneumatické nástroje.



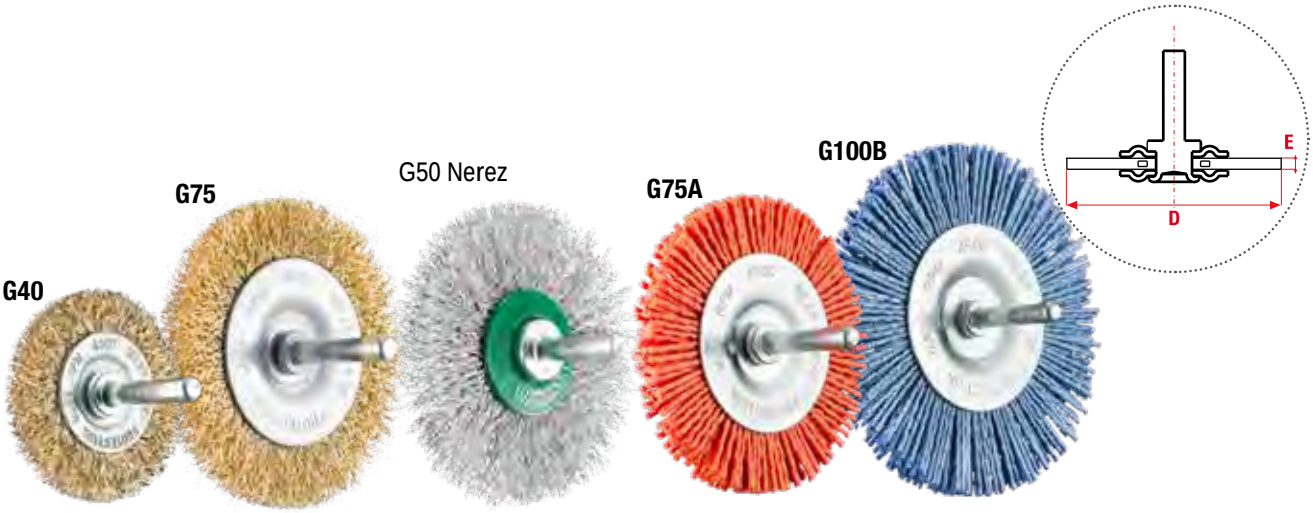
APLIKACE

Odstranění strusky, rzi a zbytků z povrchů jakéhokoli tvaru a materiálu.



VRTAČKA

> Kartáče obvodové



Obvodové kartáče se stopkou 6x21 mm - 1/4”x13 / 16”, s kadeřavým vláknem z pomosazené a nerezové oceli. **G75 -100 A-B** Kartáče z abrazivního nylonu se stopkou 6x30 mm - 1/4”x1-1/4”. Mají dlouhodobou životnost, jsou lehké, nezanechávají škrábance a nekorodují.

Kartáče obvodové G

Pomosazená ocel | Nerez

D mm	E mm	MAX RPM	1/2	ART	0,30mm Ref	0,30mm €	0,30mm Ref	0,30mm €
30	4	6000	48/384	G30	0885			
30	9	6000	12/96	G30			2504	
30	4	6000	B/12/96	B G30	0220			
40	5	4500	48/384	G40	0886			
40	9	4500	12/96	G40			2512	
50	5	4500	36/288	G50	0887			
50	9	4500	12/96	G50			2514	
50	5	4500	B/12/96	B G50	0218			
50	5	4500	B/6/48	B G50			0965	
60	5	4500	24/192	G60	0888			
60	9	4500	12/96	G60			2516	
70	9	4500	12/96	G70			2518	
75	7	4500	24/192	G75	0889			
75	7	4500	B/12/96	B G75	0216			
75	7	4500	B/6/48	B G75			0970	
80	9	4500	12/96	G80			2520	
100	9	4500	12/96	G100	0890		0978	
100	9	4500	B/12/96	B G100	0205			
100	9	4500	B/6/48	B G100			0975	

NEW

Kartáče do vrtačky řady G mají etiketu s čárovým kódem.



NEW

Kartáče obvodové z abrazivního nylonu

D mm	E mm	MAX RPM	1/2	ART	Abrasit A 80gr Ref	Abrasit A 80gr €	Abrasit B 180gr Ref	Abrasit B 180gr €
75	5	4500	24/192	G75A - G75B	0609		0619	
75	5	4500	B/6/48	B G75A - B G75B	0610		0620	
100	5	4500	14/112	G100A - G100B	0611		0621	
100	5	4500	B/6/48	B G100A - B G100B	0612		0622	

APLIKACE

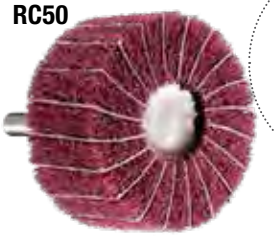
Odstranění strusky, rzi a zbytků zpracování z povrchů libovolného tvaru a materiálu. Řada G je vhodná pro kutily. Ideální pro lehké práce týkající se údržby a čištění.
G75-100 A-B Ideální na kámen, cihly, obklady, cement, dřevo a kovy.

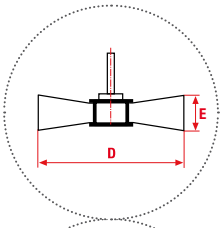
> Kartáče obvodové, lamelová kola a kola pro dokončování

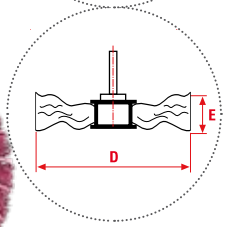












SP Obvodové kartáče s plátnem, se stopkou 6x27 mm - 1/4”x1-1/8”. Mohou se používat s abrazivní pastou Dialux nebo bez ní (viz strana 63).
RL Lamely z abrazivního plátna. Stopka 6x40 mm - 1/4”x1-1/8”.
RC-RF Abrazivní houba s lamelami nebo bez nich. Stopka 6x35 mm - 1/4”x1-3/8”.

Obvodové kartáče s plátnem SP

D mm	E mm	MAX RPM	Hustota	1/2	ART	Plátno Ref	Plátno €
80	10	4000	90	12/96	SP80	0401	
80	10	4000	90	B/6/48	B SP80	0402	

Lamelová kola

D mm	E mm	MAX RPM	1/2	ART	A corundum 40 (A40) Ref	A corundum 40 (A40) €	A corundum 60 (A60) Ref	A corundum 60 (A60) €	A corundum 80 (A80) Ref	A corundum 80 (A80) €
30	20	22800	10/80	RL30			0470			
40	30	17100	10/80	RL40	0472		0473		0474	
50	30	13700	10/80	RL50	0475		0476		0477	
50	20	13700	10/80	RL50					0435	
50	30	13700	B/6/48	B RL50					0410	
60	30	12750	10/80	RL60	0478		0479		0480	
80	30	8600	10/80	RL80					0436	
80	30	8600	B/6/48	B RL80					0411	

Kola pro dokončování

D mm	E mm	MAX RPM	1/2	ART	Zrnitost A 150gr Ref	Zrnitost A 150gr €	Jemná zrnitost Flap Ref	Jemná zrnitost Flap €
50	25	12000	25/100	RC50 - RF50	0416		0417	
75	45	8000	10/80	RC75 - RF75	0418		0419	
100	45	6500	10/80	RC100 - RF100	0420		0421	

APLIKACE

SP Čištění a leštění železných a neželezných povrchů.
RL, RC, RF Dokončování a satinace železných a neželezných povrchů.





VRTAČKA

TECH

> Kartáče obvodové copánkové a vulkanizované

GZ71

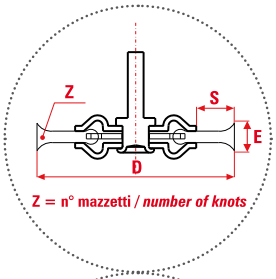


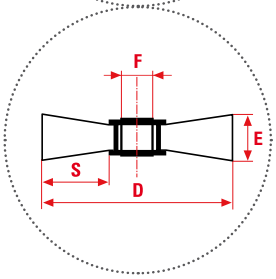
GV70



GV50







GZ Obvodové kartáče z vysoce odolné oceli, se stopkou. Agresivní díky copánkům.
GV Obvodové kartáče z pomosazené oceli v roztoku na bázi polyuretanu a s vyměnitelnou stopkou. Jsou zárukou dlouhodobé životnosti a maximální bezpečnosti použití.

Kartáče obvodové copánkové GZ

Ocel

D mm	E mm	S mm	Z	MAX RPM	1/2	ART	0,50mm Ref	0,50mm €
70	10	15	15	20000	12/96	GZ71	0300	
70	10	15	15	6500	12/96	GZ71 HEX	0318	
70	10	15	15	20000	B/6/48	B GZ71	0301	
70	10	15	30	20000	12/96	GZ72	0305	
100	10	25	15	20000	12/96	GZ100	0302	



GZ71 HEX

Kartáče obvodové vulkanizované GV

Ocel

D mm	E mm	S mm	F mm	MAX RPM	1/2	ART	0,50mm Ref	0,50mm €
50	8	12	10	15000	12/96	GV50	0790	
60	8	17	10	15000	12/96	GV60	0791	
70	8	22	10	15000	12/96	GV70	0792	

Stopka 6x18 s úchytem M10 + 3 páry přírub Ø 25-30-38 mm	12/96	GV10	0789





Řada HEX disponuje šestihrannou stopkou 6,35 mm - 1/4", která se přizpůsobí jakémukoli typu vřetena či sklíčidla a umožňuje rychlé upnutí.



APLIKACE

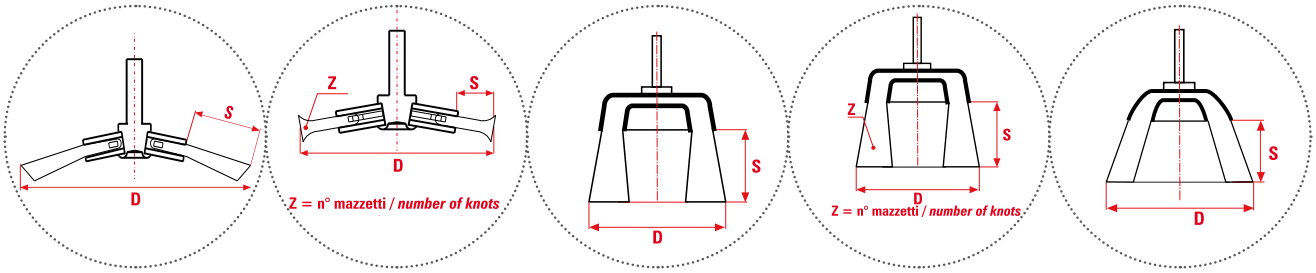
Odstranění strusky, rzi a zbytků z jakéhokoli typu povrchu. Kartáče řady GV zajistí rovnoměrné broušení.

> Kartáče hrncové a kónické



www.sitbrush.tv/d2

TECHNICKÉ VÝKRESY



LEGENDA
BALENÍ

Blistr
např. B/6/48
Jednotlivý blistr v krabici po 6 ks, případně se sekundárním obalem po 48 ks

Multi pack
např. 12/96
Multi pack 12 ks, případně se sekundárním obalem po 96 ks

LEGENDA
VLÁKNO

Ocel
Pomosazená ocel

Nerez

Mosaz

Ocelový kord Liz

Brusný Nylon
Brusné nylonová vlákna:
O.A. = oxid hlinitý
C.S. = karbid křemíku
Abrasit A: Oranžový brusný nylon (hrubost 120), agresivnější
Abrasit B: Modrý brusný nylon (180 zrno), méně agresivní

POZNMÁKY

LIZ Kord Liz z pomosazené oceli se vyznačuje velmi vysokou hustotou a odolností; má delší životnost, je pružnější a méně agresivní než ocel 0,35 mm - 0,014". Liz je určen zejména pro opracování poloměkkých materiálů, jako je pryž.



Není-li uvedeno jinak, mají SIT obvodové kartáče pro vrtačky stopku o rozměrech 6x25 mm - 1/4x1".

Artikly s červeným referenčním číslem jsou ihned k dodání, u ostatních se počítá s dobou dodání v délce 4 pracovních týdnů

VRTAČKA

> Kartáče hrncové

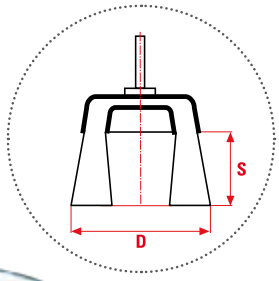
TECH











T, TGZ Hrncové kartáče se stopkou pro upnutí do vrtačky. Ideální na rovné povrchy. Jsou vyrobeny z vysoce odolného kadeřavého ocelového vlákna, případně z copánků, které umožňují agresivnější zpracování.

Kartáče hrncové s kadeřavým vláknem T

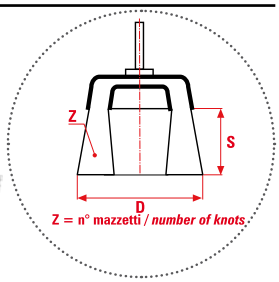
D mm	S mm	MAX RPM	1/2	ART	Ocel 0,30mm Ref	Ocel 0,30mm €	Nerez 0,30mm Ref	Nerez 0,30mm €	Mosaz 0,30mm Ref	Mosaz 0,30mm €	Liz 0,25mm Ref	Liz 0,25mm €	Abrazivní Nylon 0,55mm 320gr Ref	Abrazivní Nylon 0,55mm 320gr €
50	17	12000	12/96	T50	0650		0984		0652				0653	
65	24	12000	12/96	T60	0654		0987							
70	20	12000	12/96	T70	0655*		0986		0657		9634			
70	20	12000	B/6/48	B T70	0211*									

* 0,35mm - 0,014”

Kartáče hrncové copánkové

D mm	S mm	Z	MAX RPM	1/2	ART	Ocel 0,35mm Ref	Ocel 0,35mm €
70	20	15	6500	12/96	TGZ70	0303	
70	20	15	6500	B/6/48	B TGZ70	0304	

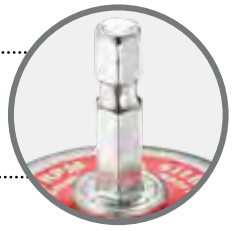




Kartáče hrncové rychloupínací

D mm	S mm	Z	MAX RPM	1/2	ART	Ocel 0,35mm Ref	Ocel 0,35mm €	Nerez 0,30mm Ref	Nerez 0,30mm €
65	24		12000	12/96	T60 HEX	0656		0988	
70	20	15	6500	12/96	TGZ70 HEX	0310			

Řada HEX disponuje šestihrannou stopkou 6,35 mm - 1/4”, která se přizpůsobí jakémukoli typu vřetena či sklíčidla a umožňuje rychlé upnutí.







APLIKACE

T Těžké práce při odstraňování nátěrů.
TGZ Agresivní odstraňování strusky, rzi a zbytků.





VRTAČKA

> Kartáče hrncové



TE Hrncové kartáče s kadeřavým vláknem z pomosazené oceli.
T50-75 A-B Hrncové kartáče z abrazivního nylonu se stopkou 6x30 mm - 1/4”x1-1/4”: dlouhodobá životnost, kartáče jsou lehké, nezanechávají škrábance a nekorodují.

Kartáče hrncové TE

Pomosazená ocel | Nerez

D mm	S mm	MAX RPM	1/2	ART	0,30mm Ref	0,30mm €	0,30mm Ref	0,30mm €
50	17	4500	30/240	TE50	0660			
50	17	4500	12/96	TE50			2522	
50	17	4500	B/12/96	B TE50	0200			
50	17	4500	B/6/48	B TE50			0980	
75	25	4500	12/96	TE75	0661		2526	
75	25	4500	B/12/96	B TE75	0202			
75	25	4500	B/6/48	B TE75			0985	
85	25	4500	B/6/48	B TE85	0227			

Kartáče hrncové z abrazivního nylonu

D mm	S mm	MAX RPM	1/2	ART	Abrasit A 80gr Ref	Abrasit A 80gr €	Abrasit B 180gr Ref	Abrasit B 180gr €
50	16	4500	24/192	T50A - T50B	0613		0623	
50	16	4500	B/6/48	B T50A - B T50B	0614		0624	
75	24	4500	15/120	T75A - T75B	0615		0625	
75	24	4500	B/6/48	B T75A - B T75B	0616		0626	

Hrncové kartáče z abrazivního nylonu z řady TE mají etiketu s čárovým kódem.



APLIKACE

TE Lehké práce týkající se údržby a čištění. Ideální pro kutily.
T50-75 A-B Ideální na kámen, krytinu, tašky, beton, dřevo a kovy.

VRTAČKA

TECH

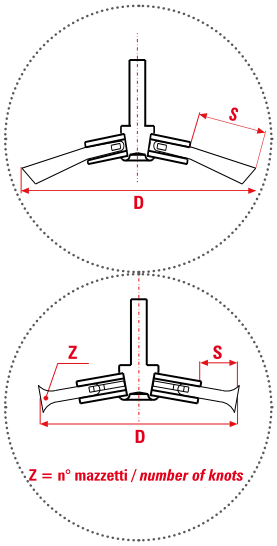
> Kartáče kónické

CO90 G



CZ95 G





CO, CZ S kadeřavým vláknem z vysoce odolné oceli nebo s copánky.
Díky kónickému tvaru jsou vhodné k přesné práci na nerovných površích s hranami, profily a štěrbinami.

Kartáče kónické s kadeřavým vláknem

D mm	S mm	MAX RPM	1/2	ART	Ocel 0,35mm Ref	Ocel 0,35mm €	Nerez 0,30mm Ref	Nerez 0,30mm €
95	20	6500	12/96	CO90 G	0170		0941	
95	20	6500	B/6/48	B CO90 G	0212		0940	

Kartáče kónické s copánky

D mm	S mm	Z	MAX RPM	1/2	ART	Ocel 0,35mm Ref	Ocel 0,35mm €
95	20	15	6500	12/96	CZ95 G	0307	
95	20	15	6500	B/6/48	B CZ95 G	0306	

APLIKACE

CO Údržba, čištění a odstraňování barvy z nepravidelných ploch.
CZ Údržba, odstranění strusky, rzi a zbytků ze zpracování.





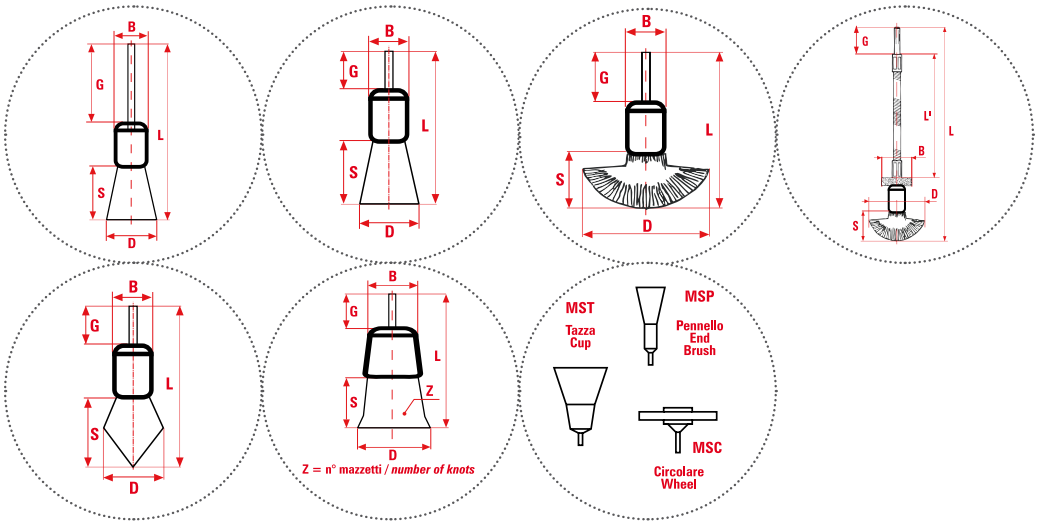


> Kartáče štětcové



www.sitbrush.tv/d3

TECHNICKÉ VÝKRESY



LEGENDA
BALENÍ

Blistr
např. B /6/48
Jednotlivý blistr v krabici po 6 ks, případně se sekundárním obalem po 48 ks

Multi pack
např. 12/96
Multi pack 12 ks, případně se sekundárním obalem po 96 ks

LEGENDA
VLÁKNO

Ocel
Pomosazená ocel

Nerez

Mosaz

Liz ocelový kord

Abrazivní Nylon
Vlákna z abrazivního nylonu:
O.A. = oxid hlinitý
C.S. = karbid křemíku
Abrasit A: oranžový abrazivní nylon (zrnitost 120), agresivnější
Abrasit B: modrý abrazivní nylon (zrnitost 180), méně agresivní

POZNMÁKY

Není-li uvedeno jinak, mají SIT štětcové kartáče pro vrtačky stopku o rozměrech Ø 6 mm - 1/4".

Artikly s červeným referenčním číslem jsou ihned k dodání, u ostatních se počítá s dobou dodání v délce 4 pracovních týdnů

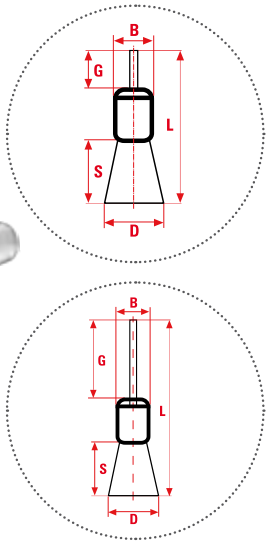


VRTAČKA

TECH

> Kartáče štětcové





Štětcové kartáče s vysoce odolným kadeřavým vláknem z oceli, velmi vysoká hustota vlákna, ideální pro frontální práce spoužitím elektrického a pneumatického nářadí.

PL15, PL20 Štětcové kartáče z pomosazené oceli s dlouhou stopkou. Vhodné k práci v hlubokých dutinách.

P6 Štětcový kartáč s vláknem po celé délce. K úpravě přesahu a opotřebení se provádí zkrácení stopky.

Kartáče štětcové s kadeřavým vláknem P

Ocel — Nerez

D mm	G mm	B mm	S mm	L mm	MAX RPM	1/2	ART	0,15mm Ref	0,15mm €	0,30mm Ref	0,30mm €	0,15mm Ref	0,15mm €	0,30mm Ref	0,30mm €
4	55	6	10	65	20000	10	P6							2493	
15	20	10	24	65	20000	12/96	P10	0800		0801		0953		0954	
15	20	10	24	65	20000	B/6/48	B P10							0955	
18	22	15	24	65	18000	12/96	P15	0806		0807		0956		0957	
18	80	15	24	122	18000	12/96	PL15			0825					
22	18	20	27	70	18000	12/96	P20	0813		0814		0961		0962	
22	80	20	27	129	18000	12/96	PL20			0826					
28	18	25	27	70	18000	12/96	P25	0843		0820		0993		2495	
35	18	30	30	72	18000	12/96	P30	0847		0822		0998		0981	

Kartáče štětcové s kadeřavým vláknem P

Mosaz — Liz

D mm	G mm	B mm	S mm	L mm	MAX RPM	1/2	ART	0,15mm Ref	0,15mm €	0,30mm Ref	0,30mm €	0,17mm Ref	0,17mm €
15	20	10	24	65	20000	12/96	P10	0804		0805		0802	
18	22	15	24	65	18000	12/96	P15	0810		0811		0812	
22	18	20	27	70	18000	12/96	P20	0817		0818		0819	
28	18	25	27	70	18000	12/96	P25					0821	
35	18	30	30	72	18000	12/96	P30					0823	

0820, 0822 Ø vlákna 0,35 mm

0801, 0806, 0813, 0825, 0826, 0843, 0847 Pomosazená ocel



P25 Liz

APLIKACE

Frontální práce zahrnující odjehlení otvorů, údržbu a čištění obtížně přístupných povrchů.





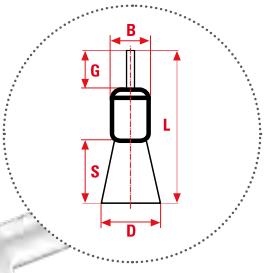


VRTAČKA

> Kartáče štětcové

TECH





PS Štětcové kartáče z abrazivního nylonu s velmi vysokou hustotou vlákna s možností montáže na CNC stroje. K dispozici v různých zrnitostech.
PV Štětcové kartáče z vlákna z pomosazené oceli, v roztoku na bázi polyuretanu.
Jsou zárukou dlouhodobé životnosti, maximální bezpečnosti a lepší přesnosti při použití.

Kartáče štětcové rychloupínací P-HEX

Ocel | Nerez

D mm	G mm	B mm	S mm	L mm	MAX RPM	1 2	ART	0,30mm Ref	0,30mm €	0,30mm Ref	0,30mm €
28	18	24	27	81	4500	12/96	P24 HEX	0824		2496	

Kartáče štětcové vulkanizované PV

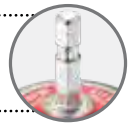
Pomosazená ocel

D mm	G mm	B mm	S mm	L mm	MAX RPM	1 2	ART	0,30mm Ref	0,30mm €
24	16	22	24	65	20000	12/96	PV22	0793	

Kartáče štětcové z abrazivního nylonu PS

D mm	G mm	B mm	S mm	L mm	MAX RPM	1 2	ART	1mm 180gr Ref	1mm 180gr €
27	18	30	27	68	4500	12/96	PS30	0797	

Řada HEX disponuje šestihrannou stopkou 6,35 mm - 1/4", která se přizpůsobí jakémukoli typu vřetena či sklíčidla a umožňuje rychlé upnutí.



APLIKACE

PS Odhrotování a dokončovací z železných a neželezných kovů.
PV Dokončovací práce vyžadující rovnoměrné obroušení a přesně definovanou pracovní plochu.

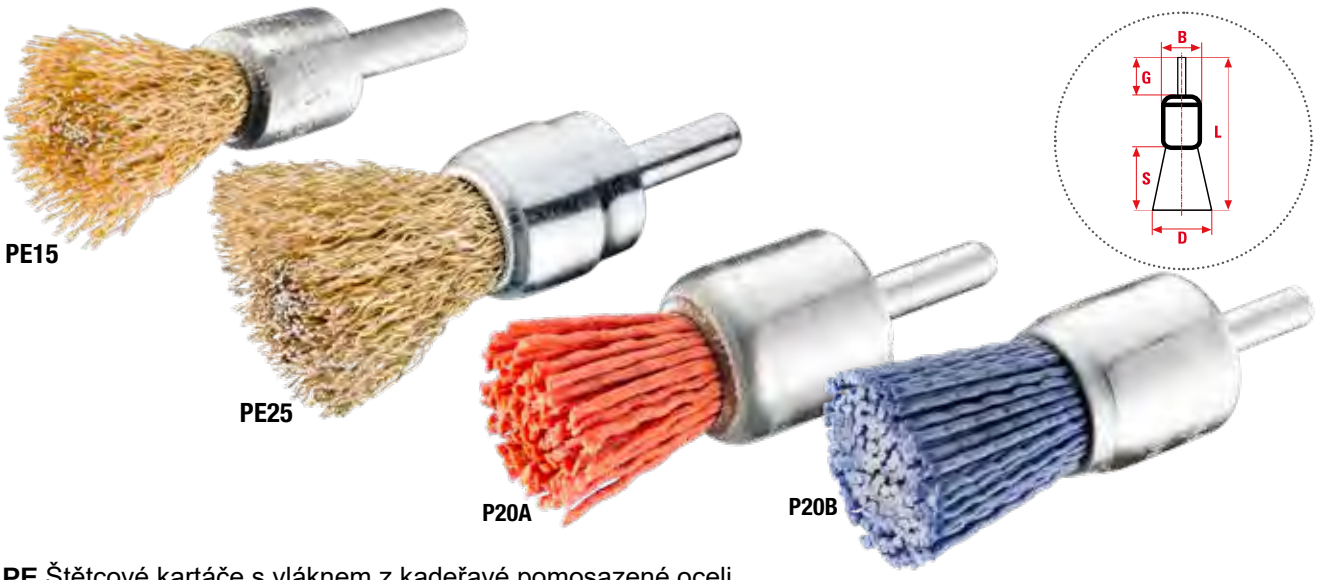






VRTAČKA

> Kartáče štětcové



PE Štětcové kartáče s vláknem z kadeřavé pomosazené oceli.
P20 A-B Štětcové kartáče s vláknem z abrazivního nylonu. Vyznačují se dlouhodobou životností, jsou lehké, nezanechávají škrábance a nekorodují.

Kartáče štětcové PE

Pomosazená ocel Nerez

D	G	B	S	L	MAX RPM	1/2	ART	0,30mm		0,30mm	
mm	mm	mm	mm	mm				Ref	€	Ref	€
18	22	15	24	65	18000	48/384	PE15	0794			
18	22	15	24	65	18000	B/12/96	B PE15	0209			
22	18	20	27	70	18000	48/192	PE20	0795			
22	18	20	27	70	18000	12/96	PE20			2528	
22	18	20	27	70	18000	B/6/48	B PE20			0960	
28	20	25	27	70	18000	48/192	PE25	0796			
28	20	25	27	70	18000	B/12/96	B PE25	0210			

Kartáče štětcové z abrazivního nylonu

D	G	B	S	L	MAX RPM	1/2	ART	Abrasit A 80gr		Abrasit B 180gr	
mm	mm	mm	mm	mm				Ref	€	Ref	€
22	21	22	22	74	4500	20/160	P20A - P20B	0617		0627	
22	21	22	22	74	4500	B/6/48	B P20A - B P20B	0618		0628	

Štětcové kartáče s vláknem PE z abrazivního nylonu mají etiketu s čárovým kódem.



APLIKACE

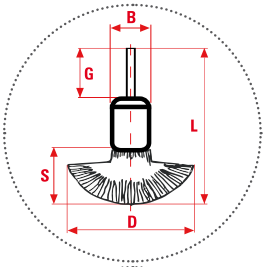
PE Lehké práce vztahující se k údržbě a čištění.
P20A-B Ideální na kámen, cihly, krytinu, beton, dřevo a kovy.

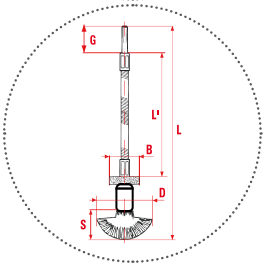
VRTAČKA

> Kartáče štětcové

TECH







PF Štětcové kartáče s kadeřavým vláknem z vysoce odolné oceli a s velmi vysokou hustotou vláken. Mají tvar houby, a proto jsou vhodné k čištění vydutých prostor.
FLEX Díky dlouhé a pružné stopce je vhodný k práci v hlubokých prohlubních, které jsou obtížně přístupné a nerovné.

Kartáče štětcové ve tvaru houby

Ocel

D	G	B	S	L	MAX RPM		ART	0,30mm	
mm	mm	mm	mm	mm				Ref	€
35	22	15	25	61	18000	12/96	PF15	0831	
50	18	20	25	65	18000	12/96	PF20	0832	
60	18	30	30	72	15000	12/96	PF30	0833	
23	22	15	22	61	18000	12/96	710/25	0834	
30	22	15	25	65	18000	12/96	710/30	0835	
40	22	20	35	72	18000	12/96	710/40	0836	

Kartáče štětcové Flex

Ocel

D	G	B	S	L	L'	MAX RPM		ART	0,30mm	
mm	mm	mm	mm	mm	mm				Ref	€
50	25	30	27	230	150	12000	12	FLEX20	0827	
50			27			12000	24	**NÁHRADNÍ DÍLY PRO** HLAVICI VE TVARU HOUBY	0828	
		30				12000	24/288	**NÁHRADNÍ DÍLY -** PRSTENEC 6/30	0829	

APLIKACE

PF Autodílna - údržba motorů.
FLEX Frontální práce zahrnující odjehlování otvorů, údržbu, čištění obtížně přístupných povrchů a dutin.







VRTAČKA

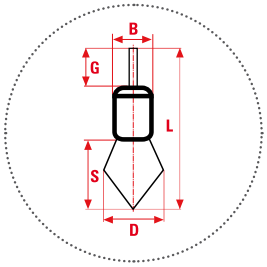
TECH

> Kartáče štětcové

P10 hrot 30°, z Pomosazené Oceli



P10 hrot, z Pomosazené Oceli



P15 hrot, z Pomosazené Oceli





P20 hrot, z Nerezu

Štětcové kartáče s vláknem z vysoce odolné kadeřavé oceli a s velmi vysokou hustotou vláken. Díky 90° hrotu jsou vhodné pro přesné práce.

Kartáče štětcové s hrotem

Pomosazenà ocel Nerez

D	G	B	S	L	MAX RPM	1 2	ART	0,30mm		0,30mm	
mm	mm	mm	mm	mm				Ref	€	Ref	€
10	23	10	25	105	20000	12/96	PL10 HROT 30°	0912		0952	
12	23	10	25	105	20000	12/96	PL10 HROT	0842		0852	
10	20	10	25	65	20000	12/96	P10 HROT 30°	0803		0808	
12	20	10	25	65	20000	12/96	P10 HROT	0892		0872	
18	22	15	26	65	18000	12/96	P15 HROT	0830		0838	
22	18	20	27	69	18000	12/96	P20 HROT	0815		0816	

PL10 hrot 30°, z Nerezu





PL10 hrot, z Pomosazené Oceli

APLIKACE

Odstranění strusky, otřepů a nátěrů z vnitřních a obtížně přístupných povrchů. Ideální pro práci při vysokých rychlostech.





TECH

> Kartáče štětcové



Štětcové kartáče z vysoce odolného ocelového drátu.
Velmi agresivní. Pracovní průměr se mění v závislosti na použitých otáčkách.

Kartáče štětcové copánkové PZ

D	G	B	S	L	Z	MAX RPM		ART	Ocel 0,25mm		Ocel 0,35mm		Ocel 0,50mm		Nerez 0,25mm		Nerez 0,35mm	
mm	mm	mm	mm	mm					Ref	€	Ref	€	Ref	€	Ref	€	Ref	€
6	18	10	25	66	1	4500	10	PZ6			2489						2490	
19	16	19	28	70	6	20000	12/96	PZ19	0837						0959			
20	16	22	28	71	8	20000	12/96	PZ20	0839		0840		0841		0963		0964	
30	16	28	28	73	12	20000	12/96	PZ30	0844		0845		0846		0982		0983	

Všechny štětcové kartáče copánkové jsou k dispozici na vyžádání s 0,15mm ocelovým drátem








APLIKACE

Frontální práce spočívající v intenzivnějším odjehlení otvorů, údržbě a čištění.




VRTAČKA

> Mini kartáče



Kompletní řada mini kartáčů vhodných pro přesné práce a modelářství.

Mini kartáče se stopkou Ø 2,35mm - 3/32”

Ocel Mosaz

D mm	G mm	MAX RPM	1/2	ART	0,10mm Ref	0,10mm €	0,08mm Ref	0,08mm €
19	2,35	4500	10/100	MSC	3501		3502	
12	2,35	4500	10/100	MST	3511		3512	
8	2,35	4500	10/100	MSP	3521		3522	

D mm	G mm	MAX RPM	1/2	ART	Bílá štětina Ref	Bílá štětina €	Černá štětina Ref	Černá štětina €	Bavlna Ref	Bavlna €	Scotch-brite Ref	Scotch-brite €
22	2,35	4500	10/100	MSC	3503		3504		3505			
25	2,35	4500	10/100	MSC							3506	
12	2,35	4500	10/100	MST	3513		3514					
8	2,35	4500	10/100	MSP	3523		3524					

Ocel

Obsah	1/2	ART	0,10mm Ref	0,10mm €
MSC + MST + MSP	B/6/48	MINI KIT	0370	

Ocel: k odstraňování inkrustací a čištění.
Mosaz: k leštění.
Bílé a černé štětiny: k odmašťování prostřednictvím pasty.
Bavlna: k leštění prostřednictvím pasty.
Scotch-Brite: k satinaci a přípravám svarů.

APLIKACE

Pro kutily, modeláře a k dokončování na formách.

VRTAČKA

> Sada kartáčů

SUPER 5



BOX ABRASIT



BOX HEX



Box SUPER 5 Praktické sady obsahující 8 kusů od každého druhu nejpoužívanějších kartáčů do vrtaček.
Box misto Abrasit Sada obsahující 20 vybraných kartáčů (2 ks od každého typu), vyrobených z abrazivního nylonu. Kartáče mají dlouhodobou životnost, jsou lehké, nezanechávají škrábance a nekorodují.
Box HEX Sada obsahující 12 vybraných kartáčů (4 ks od každého druhu) s rychloupínací šestihrannou stopkou 6,35mm - 1/4" pro snazší upnutí a časovou úsporu při nastavování.

Sada kartáčů do vrtačky

Pomosazená ocel | Abrazivní Nylon

Obsah		ART	0,30mm Ref	0,30mm €	Abrasit A (80gr) Abrasit B (180gr) Ref	Abrasit A (80gr) Abrasit B (180gr) €
8 G50 (Ref 0887) + 8 G60 (Ref 0888) + 8 TE50 (Ref 0660) + 8 TE75 (Ref 0661) + 8 PE20 (Ref 0795)	1/8	SUPER 5 40ks	0895			
2 G75A (Ref 0609) + 2 G75B (Ref 0619) + 2 G100A (Ref 0611) + 2 G100B (Ref 0621) + 2 T50A (Ref 0613) + 2 T50B (Ref 0623) + 2 T75A (Ref 0615) + 2 T75B (Ref 0625) + 2 P20 A (Ref 0617) + 2 P20B (Ref 0627)	1/8	BOX ABRASIT 20ks			0645	

Sada HEX

Ocel

TECH

Obsah		ART	0,30mm Ref	0,30mm €
4 GG52HEX (Ref 0864) + 4 T60HEX (Ref 0656) + 4 P24HEX (Ref 0824)	1/8	BOX HEX 12ks	0897	

Sada CLEPSYDRA

TECH

Obsah		ART	Ref	€
5 Clepsydra Ocel (Ref 0880) + 1 Clepsydra Nerez (Ref 0891) + 1 Clepsydra Mosaz (Ref 0883) + 1 Clepsydra Nylon (Ref 0893)	1/8	BOX CLEPSYDRA 8ks*	0338	

* Na vyžádání je k dispozici 20 prospektů s kódy:
06006198 prospekt Clepsydra v italštině
08003065 prospekt Clepsydra v angličtině
06006141 prospekt Clepsydra v řečtině
08003069 prospekt Clepsydra ve francouzštině
08003070 prospekt Clepsydra ve španělštině

BOX CLEPSYDRA



APLIKACE

Vhodné pro lehkou údržbu a čištění. Ideální na kámen, cihly, krytinu, beton, dřevo a kovy.

Sady kartáčů mají etiketu s čárovým kódem.



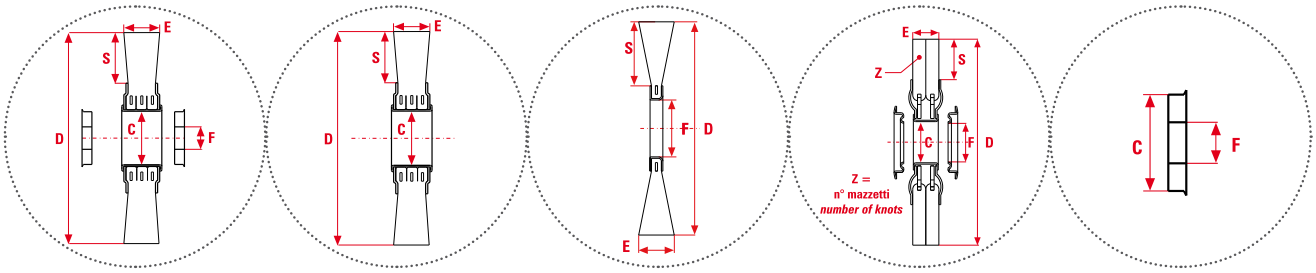
NEW

> Kartáče obvodové



www.sitbrush.tv/b1

TECHNICKÉ VÝKRESY



LEGENDA BALENÍ

Jednotlivé balení
např. 1/10
Jednotlivé balení, případně se sekundárním obalem po 10 ks

Blistr
např. B/6/48
Jednotlivý blistr v krabici po 6 ks, případně se sekundárním obalem po 48 ks

Multi pack
např. 5/40
Multi pack 5 ks, případně se sekundárním obalem po 40 kS

LEGENDA VLÁKNO

Ocel
Pomosazená ocel

Nerez

Mosaz

LIZ
Ocelový Kord

Abrazivní nylon
Vlákna z abrazivního nylonu:
O.A. = oxid hlinitý
C. S. = karbid křemíku
CERAMIC = abrazivní zrna keramika

Při stejném vnějším průměru lze u různých řad kartáčů získat až 67 % vláken navíc. Vysoká hustota vláken se projevuje větší agresivitou a delší životností kartáče (viz strana 60).





Kord Liz umožňuje docílit vysoké pružnosti a různého typu zpracování v závislosti na vyvíjeném přítlaku.
Je ideální k opracování pryže, je však vhodný pro všechny typy povrchů.

KIT mm - KIT inch Multi-adaptér pro vnitřní otvor (viz strana 59).

Artikly s červeným referenčním číslem jsou ihned k dodání, u ostatních se počítá s dobou dodání v délce 4 pracovních týdnů



STOLNÍ KOTOUČOVÁ BRUSKA

TECH

> Kartáče obvodové

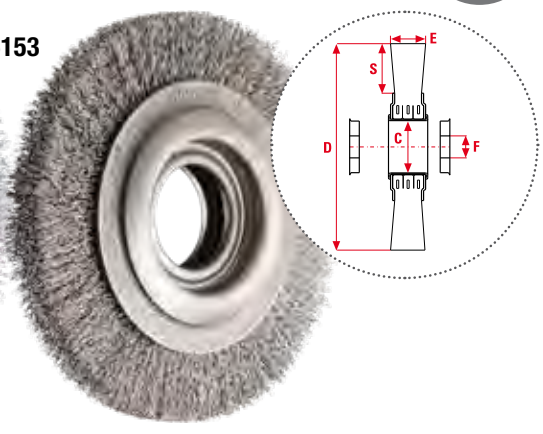
4153 Nerez



4183



6153



Obvodové kartáče s kadeřavým vláknem z vysoce odolné oceli, s velmi vysokou hustotou vlákna.

Obvodové kartáče řady 3000, 4000, 6000**

Ocel — NEW Pomosazená ocel — Nerez

D	E	S	C	F	MAX RPM		ART	0,20mm		0,35mm		0,50mm		0,30mm		0,30mm	
mm	mm	mm	mm	mm				Ref	€	Ref	€	Ref	€	Ref	€	Ref	€
100	15	18	28	16	6000	1/36	3102	0048		0050		0051				0911	
100	20	18	28	16	6000	1/36	3103			0053						9111	
125	17	30	28	16	6000	1/32	3122	0049		0054							
125	17	30	28	16	6000	B/6/48	B 3122									0915	
125	25	30	28	16	6000	1/32	3123	9119		0055		0056				0914	
150	20	32	38	KIT mm	6000	1/16	4152	9125		0058				9128		9129	
150	20	32	38	KIT mm	6000	B/6/48	B 4152									0920	
150	20	32	38	KIT inch	6000	1/16	4152			9058							
150	27	32	38	KIT mm	6000	1/16	4153	0059		0060		0061		9134		0916	
150	27	32	38	KIT mm	6000	1/16	4153 super nerez									0996	
150	27	32	38	KIT inch	6000	1/16	4153			9060						9916	
150	35	32	38	KIT mm	6000	1/16	4154			0064							
150	25	25	58	KIT mm	6000	1/16	6153 **			0065							
180	20	47	38	KIT mm	6000	1/10	4182			0067				9152			
180	27	47	38	KIT mm	6000	1/10	4183	9155		0068		0069		9158		0917	
180	25	30	58	KIT mm	6000	1/10	6183**			0071							
200	23	47	38	KIT mm	6000	1/10	4202			0072				9176		9177	
200	23	47	38	KIT inch	6000	1/10	4202			9072							
200	29	47	38	KIT mm	6000	1/10	4203	0073		0074		0075		9182		0921	
200	29	47	38	KIT mm	6000	1/10	4203 super nerez									0997	
200	29	47	38	KIT inch	6000	1/10	4203			9074						9921	
200	36	47	38	KIT mm	6000	1/10	4204			0078				9188			
200	30	40	58	KIT mm	4500	1/10	6203**			0079		0080		9194		0922	
250	30	65	58	KIT mm	3600	2	6253			0082		0083				0923	
250	30	65	58	KIT inch	3600	2	6253			9082						9923	
250	38	65	58	KIT mm	3600	2	6254			0085							

Obvodové kartáče řady 3000, 4000

Mosaz* — Liz

D	E	S	C	F	MAX RPM		ART	0,30mm		0,25mm	
mm	mm	mm	mm	mm				Ref	€	Ref	€
125	25	30	28	16	6000	1/32	3123			9638	
150	27	32	38	KIT mm	6000	1/16	4153	0063		9639	
200	29	47	38	KIT mm	6000	1/10	4203	0077		9640	

4153 super nerez: příruba Ø 86mm - 3-3/8"
4203 super nerez: příruba Ø 106mm - 4-1/8"

* Verze s mosazným vláknem neprodukují jiskry
** Při stejném průměru má řada 6000 o 50 % vláken více a je vhodná pro průmyslové použití.

APLIKACE

Odstraňování otřepů, satinace a leštění povrchů jakéhokoli tvaru az jakéhokoli materiálu.





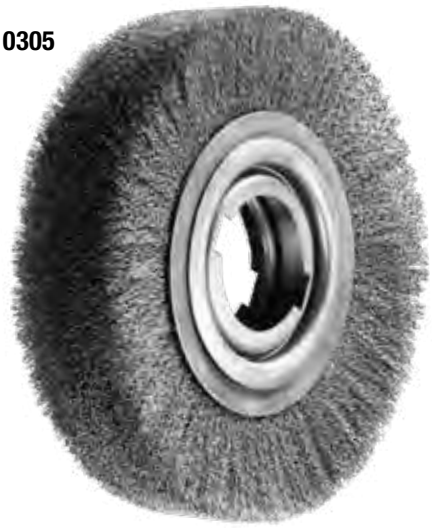


STOLNÍ KOTOUČOVÁ BRUSKA

TECH

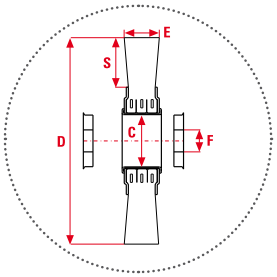
> Kartáče obvodové s velkou tloušťkou

10305



RW 6152





10000 12000 Obvodové kartáče s kadeřavým ocelovým vláknem. Nové řady 10-12000 mají vyšší hustotu, menší přesah a příruby o větším průměru. Tyto vlastnosti zajišťují větší agresivitu a delší životnost.
RW Kord LIZ dodává vysokou odolnost, pružnost a možnost získání různých typů povrchové úpravy v závislosti na vyvíjeném přítlaku.

Obvodové kartáče řady 10-12000

Ocel Nerez

D mm	E mm	S mm	C mm	F mm	MAX RPM	1/2	ART	0,35mm Ref	0,35mm €	0,50mm Ref	0,50mm €	0,30mm Ref	0,30mm €
250	45	35	100	80	3600	1	10255	0095*					
250	45	35	100	100	3600	1	10255	9210					
300	35	60	100	30	3000	1	10302	0086		0087		0924	
300	42	60	100	30	3000	1	10303	0089					
300	56	60	100	2"+2ch	3000	1	10305	9234*					
300	56	60	100	100	3000	1	10305	9235					
350	50	85	120	30	2400	1	12354	9258		9259			

∗ Ref 0095 e 9234 Dynamické vyvážení G 6,3 - ISO1940.
Obvodové kartáče řady 10-12000 jsou k dispozici také ve verzi mosaz a LIZ -nerezová ocel.

Obvodové kartáče RW

Liz

D mm	E mm	S mm	C mm	MAX RPM	1/2	ART	0,17mm Ref	0,17mm €
140	32	20	58	6000	1	RW 6144	9603	
150	18	25	58	6000	1	RW 6152	9606	
150	43	15	77	6000	1	RW 8154	9609	
160	45	20	77	6000	1	RW 8165	9611	
200	44	29	100	6000	1	RW 10204	9619	
230	55	25	100	6000	1	RW 10236	9624	

Na vyžádání jsou k dispozici průměry od 100 do 230 mm v různých konfiguracích.
Vyžádejte si hlavní katalog, kde se nachází kompletní sortiment.

APLIKACE

10000 12000 Odstraňování otřepů, satinace a leštění povrchů jakéhokoli materiálu a tvaru.
RW Odstraňování otřepů, satinace a mechanické moření. Liz je ideální k protektorování pneumatik a pro gumárenský průmysl.







STOLNÍ KOTOUČOVÁ BRUSKA

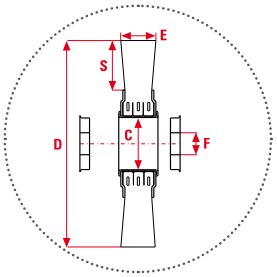
> Kartáče obvodové

CE4153



CE4203





Obvodové kartáče s kadeřavým vláknem z pomosazené oceli.
Řada CE obsahuje lehčí kartáče s menší hustotou drátu.

Obvodové kartáče CE

D	E	S	C	F	MAX RPM		ART	Pomosazená ocel 0,30mm	
mm	mm	mm	mm	mm				Ref	€
100	17	25		13	6000	5/40	CE100	0703	
100	17	25		13	6000	B/6/48	B CE100	0214	
100	23	19	28	16	6000	5/40	CE3103	0704	
100	23	19	28	16	6000	B/6/48	B CE3103	0705	
120	15	35		16	6000	5/40	CE120	0708	
120	15	35		16	6000	B/6/48	B CE120	0215	
125	20	32	28	16	6000	5/40	CE3122	0709	
125	20	32	28	16	6000	B/6/48	B CE3122	0710	
150	18	32	38	KIT mm	6000	B/6/48	B CE4151	0101	
150	18	32	38	KIT mm	6000	5/20	CE4151	0713	
150	20	32	38	KIT mm	6000	5/20	CE4152	0714	
150	20	32	38	KIT mm	6000	B/6/48	B CE4152	0715	
150	25	32	38	KIT mm	6000	4/16	CE4153	0719	
180	22	47	38	KIT mm	6000	4/16	CE4183	0716	
200	22	47	38	KIT mm	6000	2	CE4202	0722	
200	30	47	38	KIT mm	6000	2	CE4203	0721	
225	32	60	38	KIT mm	6000	1	CE4225	0724	
250	32	47	38	KIT mm	6000	2	CE4253	0723	

APLIKACE

Odstraňování otřepů, satinace a leštění povrchů jakéhokoli tvaru a z jakéhokoli materiálu. Jsou vhodné pro méně těžké a dlouhodobé práce, než je tomu u řady Tech.

STOLNÍ KOTOUČOVÁ BRUSKA

TECH

> Kartáče obvodové



Obvodové kartáče z abrazivního nylonu jsou vhodné pro jakýkoli typ kovového či nekovového povrchu. Obvodové kartáče z keramického abrazivního nylonu: řezání je 3 až 5krát rychlejší než u tradičních abrazivních vláken, samoostření, dokončování tvrdých kovových povrchů.

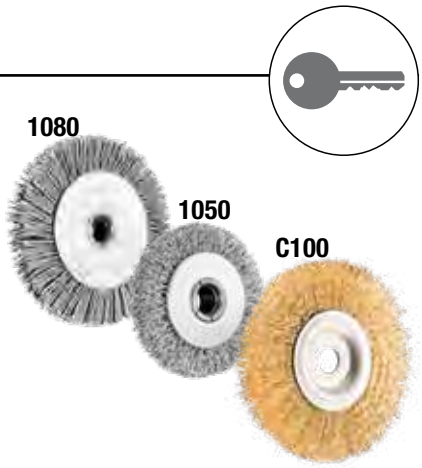
Obvodové kartáče z abrazivního nylonu

D	E	S	C	F	MAX RPM		ART	C.S. 1mm 180gr		C.S. 0,5mm 500gr		O.A. 0,25mm 800gr		Keramika 0,55mm 320gr	
mm	mm	mm	mm	mm				Ref	€	Ref	€	Ref	€	Ref	€
80	15	15	10	10	4000	1/24	1080	0692							
150	25	30	38	KIT mm	6000	1/16	4153	0062							
150	15	25	22,2		9000	6/24	6151*			2501		2503		2509	
200	25	45	38	KIT mm	6000	1/10	4203	0076							

Obvodové kartáčky pro stroje na výrobu klíčů

Ocel Abrazivní Nylon

D	E	S	C	MAX RPM		ART	0,30mm Ref	0,30mm €	1mm 180gr Ref	1mm 180gr €
mm	mm	mm	mm							
55	13	10	10	4000	4/36	1050	0690			
75	9	16	10	4000	4/24	C75	0691			
80	15	15	10	4000	1/24	1080			0692	
100	6	25	13	4000	4/12	C100	0693			



Abrazivní nylon U každé aplikace dávejte pozor na doporučenou rychlost otáčení: viz tabulka 2 na str. 10
C75, C100 Pomosazená ocel; 1080 Nejpoužívanější kartáč u strojů na odstranění otřepů u klíčů.

Více informací o kompozitních kartáčích, provozních parametrech a o keramickém abrazivním vláknu získáte, pokud si vyžádáte kopii hlavního katalogu společnosti SIT.

*6151 Abrazivní Na vyžádání jsou k dispozici další typy a rozměry vlákna a abrazivních zrn

Obvodové kartáče kompozitní

Keramický Abrazovni Nylon

CERAMIX

D	F	E	S	MAX RPM		ART	1mm 80gr Ref	1mm 80gr €	1mm 120gr Ref	1mm 120gr €	1mm 180gr Ref	1mm 180gr €
mm	mm	mm	mm									
102	16	12	25	10000	1	CC100			0594		0595	
152	51	25	32	3600	1	CC150	0593		0596		0597	



Ostatní kartáče s keramickým abrazivním vláknem, určené k odjehlování v obráběcím centru, jsou k dispozici v kategorii „Kotouče“ na str. 60 a v kategorii „Kartáče trubkové na odjehlení“ na str. 75 a v kategorii „Technická řešení“ na str. 104.

APLIKACE

Odstraňování otřepů, leštění a rustifikace povrchů jakéhokoli tvaru, vyrobených z jakéhokoli materiálu. Odstraňování prasklinek, drážek a stop po frézování, odjehlení ozubů (profil ozubení), zaoblení hran, povrchová úprava tvrdých kovů.



STOLNÍ KOTOUČOVÁ BRUSKA

TECH

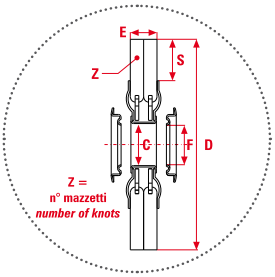
> Kartáče obvodové

U3152



U5202





Obvodové kartáče copánkové z ocelového drátu pro těžké práce při vysokých rychlostech otáčení.

Kartáče obvodové copánkové

Ocel

D mm	E mm	S mm	C mm	F mm	Z	MAX RPM	1/2	ART	0,50mm Ref	0,50mm €	0,80mm Ref	0,80mm €
150	18	30	32	16	24x2	9000	1/16	U3152	0511		0512	
150	30	30	32	16	24x3	9000	1/16	U3153	0513		0514	
200	30	43	50	20	32x2	9000	1/10	U5202	0524		0525	
200	40	43	50	20	32x3	9000	1/9	U5203	0526		0527	
200	30	23	77	25	40x2	9000	1	U8202*	2198			
200	40	23	77	25	40x3	9000	1	U8203*	2199			
250	14	48	77	25	40	4500	1	U8250	0528			
250	30	48	77	25	40x2	4500	1	U8252	0530		0531	
250	40	48	77	25	40x3	4500	1	U8253	0532		0533	

* **U8202, U8203** Velmi vysoká hustota vláken (+ agresivita + životnost).

Kotouče copánkové

Ocel

D mm	E mm	S mm	F mm	Z	MAX RPM	1/2	ART	0,50mm Ref	0,50mm €
250	16	44	2" +6ch	50	3600	1	U10250	0568	
300	14	53	83 +2ch	64	3600	5	U12300	2153	



NEW

APLIKACE

Odjehlení a agresivní mechanické moření.

STOLNÍ KOTOUČOVÁ BRUSKA

TECH

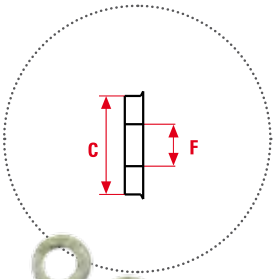
> Různé

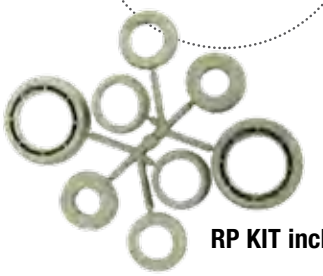


Turtlebore 2”+6ch
RL 100 F2”



RP KIT mm





RP KIT inch

Redukce pro obvodové a hrncové kartáče s kadeřavým vláknem nebo copánkové. Plastové nebo ocelové, na klínek.

Redukce

ŘADA	C mm	F mm	1/2	ART	Ref	€
M14/M10	M14	M10	1	M10/M14	1059	
HRNC./ ULTRA	22.2	16	2	22 RP 16*	1055	
HRNC./ ULTRA	22.2	12,7	2	22 RP 1/2"*	1060	
3000	28	8	2	30 RL 8	1017	
3000	28	10	2	30 RL 10	1018	
3000	28	12	2	30 RL 12	1019	
3000	28	13	2	30 RP 13*	1038	
3000	28	14	2	30 RL 14	1020	
3000	28	16	2	30 RP 16*	1039	
3000	28	18	2	30 RL 18	1021	
3000	28	20	2	30 RL 20	1022	
3000	28	22	2	30 RL 22	1023	
4000	38	13	2	40 RP 13*	1042	
4000	38	14	2	40 RP 14*	1043	
4000	38	22	2	40 RL 22	1026	
4000	38	25.4	2	**40 RL 1”**	1015	
4000	38	32	2	40 RL 32	1013	
4000	38	25 - 20 - 16 mm	2	RP KIT **mm***	1053	
4000	38	1” - 3/4” - 5/8” - 1/2”	2	RP KIT inch*	1054	
4000 (Kroužky)	40	16	2	40 RP 16*	1056	
6000	58	16	2	60 RL 16	1030	
6000	58	20	2	60 RL 20	1031	
6000	58	25	2	60 RL 25	1032	
6000	58	25.4	2	**60 RL 1”**	1033	
6000	58	30	2	60 RL 30	1034	
6000	58	38	2	60 RL 38	1014	

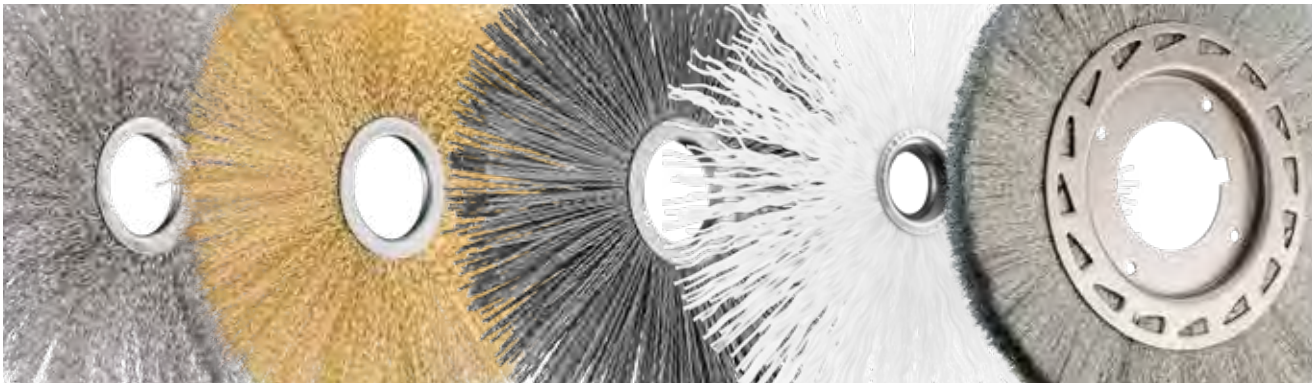
ŘADA	C mm	F mm	1/2	ART	Ref	€
U 8 - 10000	77	16	2	80 RL 16	1057	
U 8 - 10000	77	20	2	80 RL 20	1035	
U 8 - 10000	77	25	2	80 RL 25	1036	
U 8 - 10000	77	30	2	80 RL 30	1037	
U 3000	32	16	2	U 30 RP 16*	1040	
U 3000	32	22	2	U 30 RP 22*	1041	
U 3000	32	16	2	U 30 RL 16	1024	
U 3000	32	20	2	U 30 RL 20	1025	
U 5000	50	20	2	U 50 RL 20	1028	
U 5000	50	28	2	U 50 RL 28	1029	
10000	100	25	2	RL100 F25	1058	
10000	100	70 + 2ch	2	RL 100 F70	1070	
10000	100	80 + 2ch	2	RL 100 F80	1051	
10000	100	83 + 2ch	2	RL 100 F83	1052	
10000	100	2” + 6ch	2	**RL 100 F2”**	1050	
12000	120	80 + 2ch	2	RL 120 F80	1047	
12000	120	83 + 2ch	2	RL 120 F83	1046	
12000	120	50	2	RL 120 F50	1049	
12000	120	2" + 6ch	2	RL 120 F2"	1048	

Jak zvolit redukci

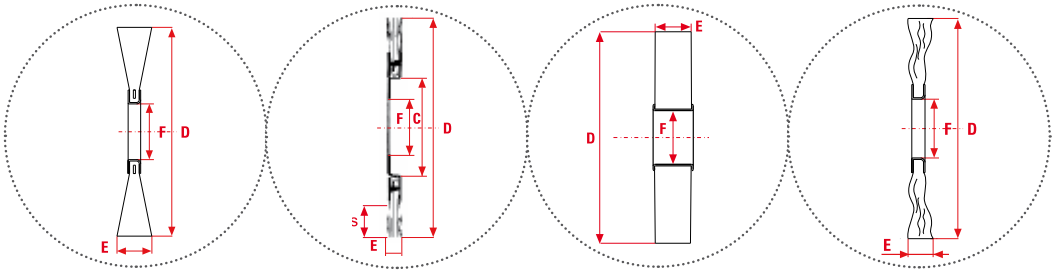
Vnější průměr kartáče (D) v mm	Minimální průměr otvoru (F) v mm
50	4,6
75	6,5
100	10
150	13
200	16
250	20
300	20
350	32

* Plastové snížení

> Kotouče



TECHNICKÉ VÝKRESY



LEGENDA
BALENÍ

Jednotlivé balení
např. 1/10
Jednotlivé balení, případně se sekundárním obalem po 10 ks

Multi pack
např. 5/40
Multi pack 5 ks, případně se sekundárním obalem po 40 ks

LEGENDA
VLÁKNO

Ocel
Pomosazená ocel

Nerez

Mosaz

Ocelový kord Liz

Abrazivní nylon
Nylonové brusné vlákna:
O.A. = Oxid hlinitý
C. S. = Karbid křemíku
CERAMIC = keramické abrazivní zrno

Nylon

PPL.BO
Bílá vlnitá Polypropylen

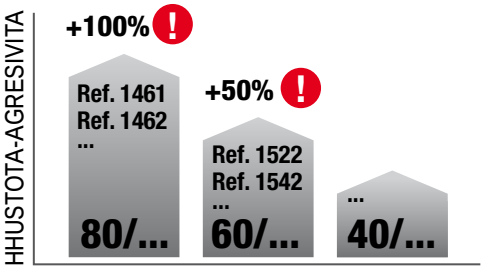
BESSEMER
vlnité tenký drát v nízkém procentu uhlíku

TAMPICO
Rostlinných vláken

POZNMÁKY

Artikly s červeným referenčním číslem jsou ihned k dodání, u ostatních se počítá s dobou dodání v délce 4 pracovních týdnů

Kotouče 60/... +50 % hustoty v porovnání s 40/...
Kotouče 80/... +100 % hustoty v porovnání s 40/...
VĚTŠÍ HUSTOTA = VYŠŠÍ AGRESIVITA

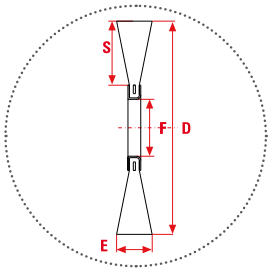


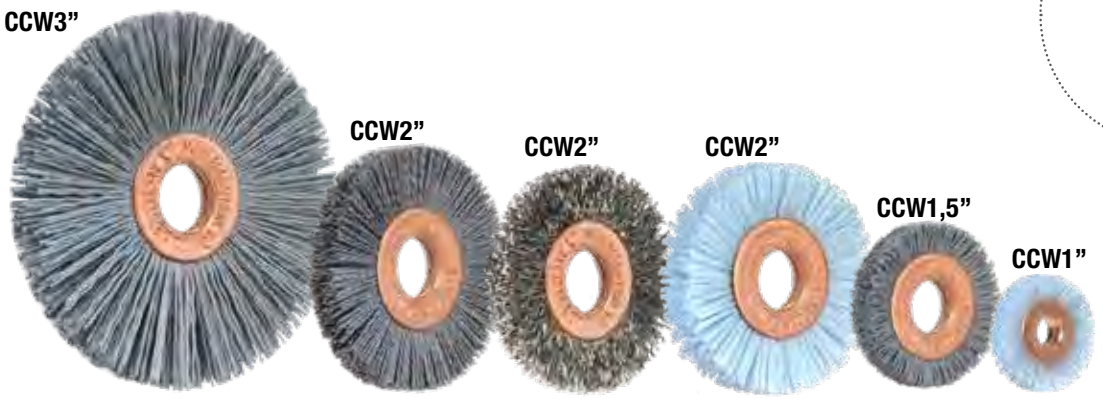


STOLNÍ KOTOUČOVÁ BRUSKA

NEW TECH

> Kartáče obvodové Copper Center





Obvodové kartáče Copper Center CCW mají úzký profil, vysokou hustotu vláken a dokonalou konstrukční symetrii, a proto se dají upnout buď jednotlivě, anebo společně na stopku či vřeteno číslicově řízeného obráběcího centra.

Kartáče obvodové Copper Center

D	E	S	F	MAX RPM	1/2	ART	Ocel 0,20mm		Ocel 0,35mm		Nerez 0,15mm		Nerez 0,35mm	
mm	mm	mm	mm				Ref	€	Ref	€	Ref	€	Ref	€
38,1	9	9	9,52	20000	2/16	**CCW1.5”**			5000					
50,8	10	12	12,7	20000	2/16	**CCW2”**	5001		5002		5007			
63,5	16	18	12,7	20000	2/16	**CCW2.5”**	5003		5004					
76,2	18	25	12,7	20000	2/16	**CCW3”**	5005				5008		5009	
76,2	18	24	15,88	20000	2/16	**CCW3”**	5006							

Kartáče obvodové Copper Center z abrazivního nylonu

C.S.

D	E	S	F	MAX RPM	1/2	ART	0,55mm 120gr		0,90mm 180gr		0,55mm 320gr	
mm	mm	mm	mm				Ref	€	Ref	€	Ref	€
38,1	8	6	12,7	20000	2/16	**CCW1.5”**					5020	
50,8	10	12	12,7	20000	2/16	**CCW2”**	5021				5022	
50,8	10	11	15,88	20000	2/16	**CCW2”**			5023		5024	
63,5	12	18	12,7	20000	2/16	**CCW2.5”**	5025				5026	
63,5	12	17	15,88	20000	2/16	**CCW2.5”**	5027				5028	
76,2	14	25	12,7	20000	2/16	**CCW3”**					5029	
101,6	16	24	30	6000	2/16	**CCW4”**	5030					

Kartáče obvodové Copper Center kompozitní

Keramický Brusný Nylon

CERAMIX

D	E	S	F	MAX RPM	1/2	ART	1mm 80gr		0,70mm 120gr		0,90mm 180gr		0,55mm 320gr	
mm	mm	mm	mm				Ref	€	Ref	€	Ref	€	Ref	€
25,4	5	5	6,35	20000	2/16	**CCW1”**			5010					
31,75	6	8	6,35	20000	2/16	**CCW1.25”**			5011					
38,1	8	6	12,7	20000	2/16	**CCW1.5”**			5012				5013	
50,8	10	12	12,7	20000	2/16	**CCW2”**	5014		5015		5016		5017	
76,2	14	25	12,7	20000	2/16	**CCW3”**	5018						5019	

APLIKACE

Čištění a odjehlení hran nebo obtížně přístupných oblastí, jako jsou malé otvory, štěrbiny, vyřezané drážky, jemné odjehlení lékařských nástrojů a ozubených kol.



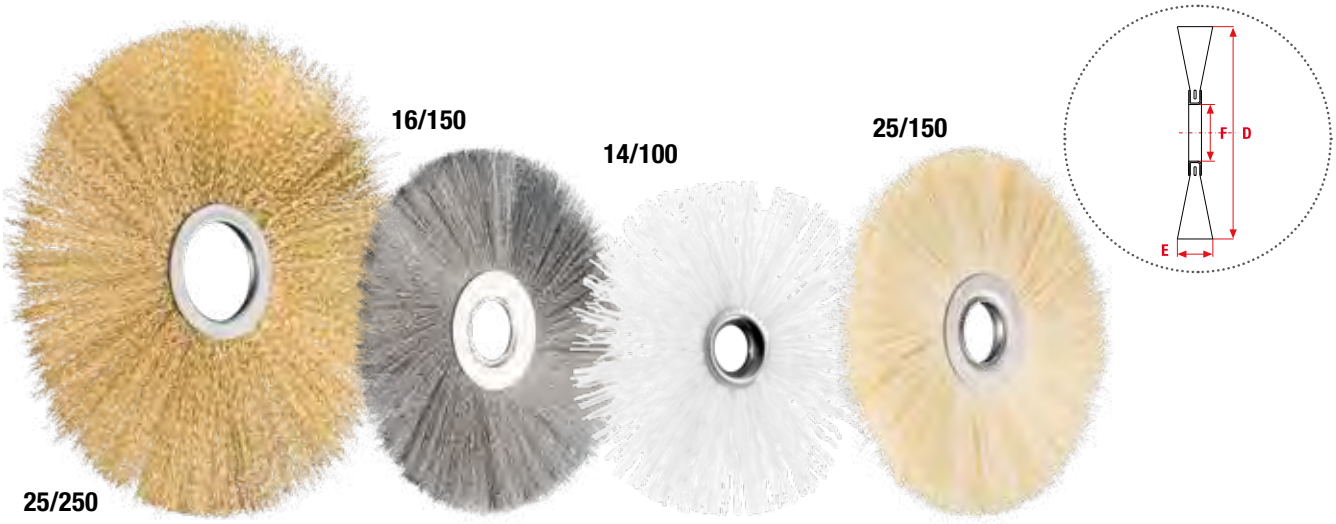




STOLNÍ KOTOUČOVÁ BRUSKA

> Kotouče

TECH



Kotouče/jednotlivé prvky kartáče jsou k dispozici v různých variantách materiálů a velikostí.

Kotouče s otvorem 6➔25mm - 1/4”➔1”

D	E	F	MAX RPM		ART	Ocel BESSMER 0,15mm		Ocel 0,20mm		Ocel 0,30mm		Nerez 0,30mm		Mosaz 0,20mm	
mm	mm	mm				Ref	€	Ref	€	Ref	€	Ref	€	Ref	€
30	5	6	12000	24/288	6/30					0829					
40	5	10	18000	10/120	10/40					1400					
50	5	10	15000	10/120	10/50					1401					
60	5	10	15000	10/120	10/60					1402					
100	5	16	6000	10/80	16/100	1404				1403					
100	8	25	6000	10/80	25/100	1409				1408					
120	5	16	6000	10/80	16/120	1406									
120	8	25	6000	10/80	25/120					1410					
150	5	16	6000	10/40	16/150	1407									
150	8	25	6000	10/40	25/150	1413				1412					
200	8	25	4500	10	25/200	1421		1415		1416		0907		1418	
250	8	25	3600	10	25/250	1423				1422					

D	E	F	MAX RPM		ART	Nylon 0,80mm		PPL.BO 0,35mm		Tampico 0,30mm	
mm	mm	mm				Ref	€	Ref	€	Ref	€
80	5	14	6000	6/72	14/80	1999					
100	5	14	6000	6/48	14/100	2000					
120	5	14	6000	6/48	14/120	2001					
150	8	25	6000	10/40	25/150					1414	
200	8	25	4500	10	25/200			1419		1420	
250	8	25	4500	10	25/250					1424	

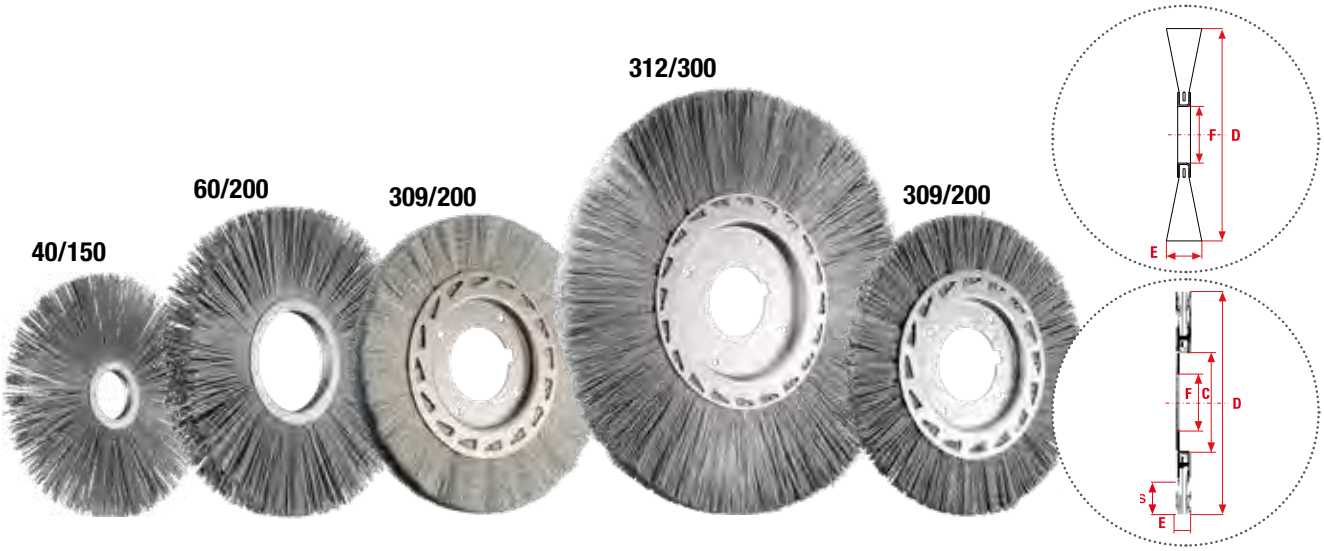
APLIKACE

Jemné broušení, satinace a leštění povrchů jakéhokoli tvaru a z jakéhokoli materiálu.

STOLNÍ KOTOUČOVÁ BRUSKA

TECH

> Kotouče



Kotouče/jednotlivé prvky kartáče jsou kromě variant uvedených v tabulce (př. kotouč 300 se zrnitostí 180) k dispozici v různých variantách materiálů a velikostí.

Kotouče s otvorem 40—>60mm - 1-5/8”—>2-3/8”

Ocel | Nerez | Mosaz | Liz

D mm	E mm	F mm	MAX RPM	1 / 2	ART	0,35mm Ref	0,35mm €	0,50mm Ref	0,50mm €	0,20mm Ref	0,20mm €	0,30mm Ref	0,30mm €	0,25mm Ref	0,25mm €
150	9	40-16*	6000	5	40/150	1426				0918		1430			
200	9	40-16*	6000	5	40/200	1433		1434		0908		1437			
200	9	60	6000	5	60/200	1466		1467						1468	

Abrazivní Nylon

D mm	E mm	F mm	MAX RPM	1 / 2	ART	1,4mm 80gr Ref	1,4mm 80gr €	0,6mm 120gr Ref	0,6mm 120gr €	1mm 180gr Ref	1mm 180gr €
100	5	16	6000	1	16/100					1405	
150	9	40-16*	6000	1	40/150					1431	
200	9	40-16*	6000	1	40/200					1438	
200	9	60	6000	1	60/200	1519		1521		1522	
200	9	80	6000	1	80/200					1461	
250	9	40-16*	6000	1	40/250					1439	
250	9	60	6000	1	60/250					1542	
250	9	80	6000	1	80/250					1462	

* Pro díry 16mm - 5/8“, přidejte Ref 1056

Abrazivní nylon U každé aplikace dávejte pozor na doporučenou rychlost otáčení: viz tabulka 2 na str. 10.

Kotouče řady 300

Ocel

D mm	E mm	C mm	S mm	F mm	MAX RPM	1 / 2	ART	0,35mm Ref	0,35mm €
200	9	86	36	50,8	4500	1	309/200	1440	
250	9	86	61	50,8	3600	1	309/250	1447	
300	11	106	72	50,8	3000	1	312/300	1448	
350	15	156	73	50,8	2500	1	316/350	1455	
400	15	156	98	50,8	2000	1	316/400	1456	

Abrazivní Nylon

D mm	E mm	C mm	S mm	F mm	MAX RPM	1 / 2	ART	1mm 80gr Ref	1mm 80gr €	0,6mm 120gr Ref	0,6mm 120gr €	0,6mm 320gr Ref	0,6mm 320gr €	0,5mm 500gr Ref	0,5mm 500gr €
200	9	86	36	50,8	4500	1	309/200	1441		1442		1445		1446	
300	11	106	72	50,8	3000	1	312/300	1449		1450		1453		1454	

APLIKACE

Lehké broušení, satinace a leštění povrchů jakéhokoli typu. Kotouče z abrazivního nylonu jsou určeny i k moření a rustifikaci.
Serie 300 broušení, satinace a leštění povrchů jakéhokoli typu.
Ocel: doporučeno pro agresivní a dlouhodobější aplikace.
Abrazivní nylon: vhodný na jakýkoli typ kovového či nekovového povrchu.

STOLNÍ KOTOUČOVÁ BRUSKA

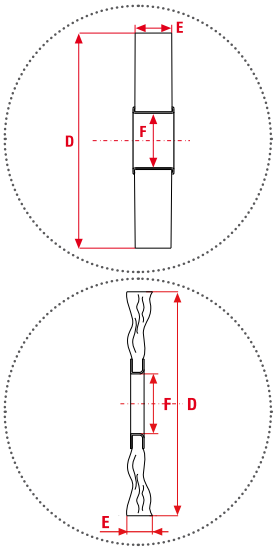
> Kartáče obvodové

RC175

SP150

RF150





RC Lamely z plátna a abrazivní houby.
RF Abrazivní houba.
SP Obvodové kartáče ze středně měkkého plátna pro použití na jakémkoli povrchu.

Kola pro dokončování

D mm	E mm	F mm	MAX RPM	1/2	ART	Zrnitost A 150 Ref	€	Jemná zrnitost Flap Ref	€
150	25	32*	3200	10	RC150 - RF150	0422		0423	
175	45	50**	3200	3	RC175 - RF175	0424		0425	
200	50	76***	3200	3	RC200 - RF200	0428		0429	

RC Viz adaptéry U3000 (*), U5000 (**), U8000 (***)

Obvodové kartáče s plátnem

D mm	E mm	F mm	MAX RPM	Hustota	1/2	ART	Ref	€
150	12	16-20	4000	160	10	SP150	0405	
150	12	16-20	4000	160	B/6/48	B SP150	0404	
200	12	20	4000	230	10	SP200	0406	
250	12	25	4000	300	10	SP250	0407	

Abrazivní pasta pro obvodové kartáče s plátnem

Popis	1/2	ART	Ref	€
Abrazivní pasta k leštění kovů	1	DIALUX **BÍLÁ**	0408	
Abrazivní pasta k extra povrchové úpravě materiálů	1	DIALUX MODRÁ	0409	



APLIKACE

RF, RC Dokončování a satinace, odstranění oxidu z plošných spojů, matování povrchů z plastu, stejnoměrné dokončování hliníku, mosazi e nerezu.
SP Čištění a leštění železných a neželezných povrchů abrazivními pastami Dialux.



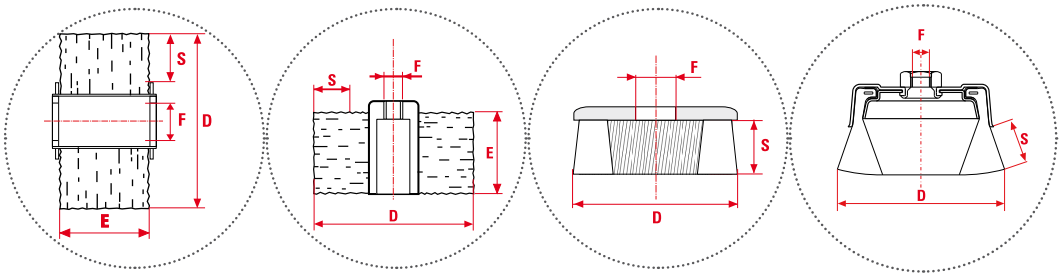


> Válcové kartáče pro lešticí brusky



www.sitbrush.tv/w1

TECHNICKÉ VÝKRESY



LEGENDA BALENÍ

Jednotlivé balení
např. 1/6
Jednotlivé balení, případně se sekundárním obalem po 6 ks

LEGENDA VLÁKNO

Pomosazená ocel

Nerez

Liz ocelový kord

Brusný Nylon
Vlákna z abrazivního nylonu:
O.A. = oxid hlinitý
C. S. = karbid křemíku

TAMPICO
Rostlinné vlákno

POZNMÁKY

Válcové kartáče pro lešticí brusky jsou ideální k odstraňování graffiti nebo nátěrů ze zdí a dřeva.



Abrazivní nylon
U každé aplikace dávejte pozor na doporučenou rychlost otáčení! U plastu a dřeva je ideální pracovní rychlost 15-20 m/s - 2900-3900 ft/min. U kovových povrchů je optimální pracovní rychlost 30 m/s - 5800 ft/min. (Viz tabulka 2, str. 10).

Artikly s červeným referenčním číslem jsou ihned k dodání, u ostatních se počítá s dobou dodání v délce 4 pracovních týdnů



LEŠTICÍ BRUSKA

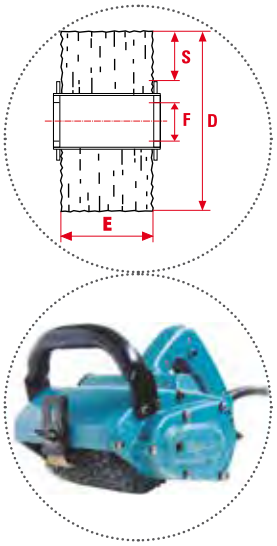
> Válcové kartáče do strojů Makita

TECH

Ref 0786

Ref 0781





Válcové kartáče do leštících brusek typu Makita 9741.

Válcové kartáče s vysokou hustotou

D	S	E	F	MAX RPM		ART	Abrazivní Nylon 1,5mm 46gr		1,5mm 60gr		1,5mm 80gr		Ocel 0,30mm		Liz 0,25mm	
mm	mm	mm	mm				Ref	€	Ref	€	Ref	€	Ref	€	Ref	€
100	18	115	12,8+2ch	3500	1/6	RSM							0781		0775	
100	21	115	12,8+2ch	3500	1/6	RSM	0777		0776		0786					

Válcové kartáče štětičkové

100	21	115	12,8+2ch	3500	1/6	RSM	0773		0772		0771					

Ref 0772





APLIKACE

Vhodné k satinaci, leštění, rustifikaci železa, kamene, mramoru a dřeva.





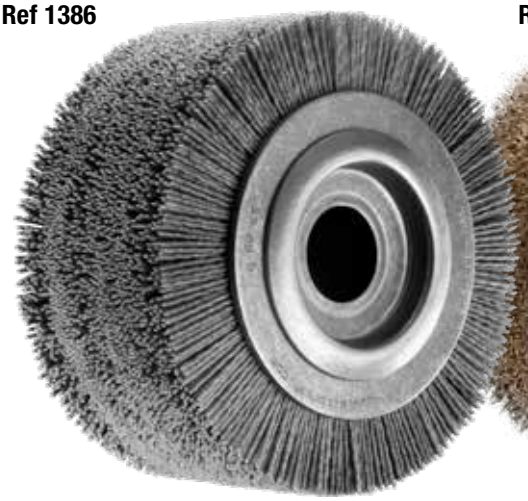


LEŠTICÍ BRUSKA

> Válcové kartáče do strojů Festool

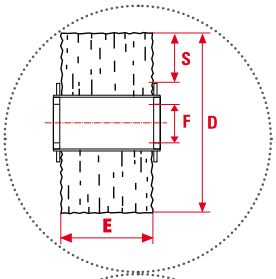
TECH

Ref 1386



Ref 1387







Válcové kartáče do kartáčovacích a satinovacích strojů typu Festool.

Válcové kartáče — Pomosazená ocel — Abrazivní Nylon

D	S	E	F	MAX RPM		ART	0,30mm		1,4mm 80gr	
mm	mm	mm	mm				Ref	€	Ref	€
150	20	85	16 - 30	6000	1	RSF	1387		1386	



PODÍVEJTE SE NA VIDEO

sitbrush.tv/wall1







PODÍVEJTE SE NA VIDEO

sitbrush.tv/wood1

LEŠTICÍ BRUSKA

> Válcové kartáče do kartáčovacího stroje Flex

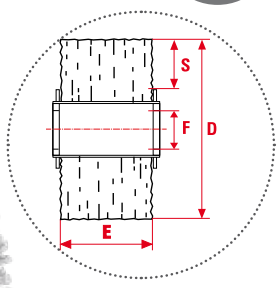
TECH

Ref 1371



Ref 1359







Válcové kartáče do kartáčovacích a satinovacích strojů typu Flex, k dispozici v různých variantách materiálu. Montáž na úhlové brusky či vrtačky pomocí příslušných adaptačních hřídelí.

Válcové kartáče s vysokou hustotou

Abrazivní Nylon

D mm	S mm	E mm	F mm	MAX RPM	1/2	ART	1,6mm 46gr Ref	1,6mm 46gr €	1,5mm 6gr Ref	1,5mm 6gr €	1,4mm 80gr Ref	1,4mm 80gr €	
100	20	70	19+4ch	5700	1/6	RSF	1369		1388		1370		NEW
100	20	100	19+4ch	5700	1/6	RSF	1360		1389		1359		NEW

Válcové kartáče s vysokou hustotou

Pomosazená ocel Nerez

D mm	S mm	E mm	F mm	MAX RPM	1/2	ART	0,20mm Ref	0,20mm €	0,30mm Ref	0,30mm €	0,20mm Ref	0,20mm €
100	20	70	19+4ch	5700	1/6	RSF	1371		1368		1372	
100	20	100	19+4ch	5700	1/6	RSF	1361		1362		1363	

Válcové kartáče štětičkové

Abrazivní Nylon Tampico

D mm	S mm	E mm	F mm	MAX RPM	1/2	ART	1,5mm 46gr Ref	1,5mm 46gr €	1,5mm 60gr Ref	1,5mm 60gr €	1,5mm 80gr Ref	1,5mm 80gr €	0,30mm Ref	0,30mm €
110	20	100	19+2ch	5700	1/6	RSFP	1374		1375		1376		1377	



Válcové kartáče dokončovací

D mm	S mm	E mm	F mm	MAX RPM	1/2	ART	A střední Ref	A střední €	A jemný Ref	A jemný €	A extra jemný Ref	A extra jemný €	A 80 Ref	A 80 €
100	25	100	19+4ch	5700	1/6	RSF	0782		0783		0784		0787*	



Průměr se může pohybovat od 100 do 110 mm v závislosti na modelu

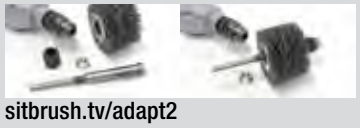
* Ref 0787 Abrazivní houba v kombinaci s prstenci z brusného plátna.

Adaptéry

Popis	1/2	Ref	€
Adaptační hřídel M14 pro úhl. brusku (min. 1200 W)	1	0778	
Adaptační hřídel 5/8“ pro úhl. brusku (min. 1200 W)	1	0798	
Adaptační hřídel Ø 10 mm pro vrtačku (min. 1000 W)	1	0779	
Dist. podl. 30 mm pro vál. kart. E = 70 mm	1	1373	



sitbrush.tv/adapt1



sitbrush.tv/adapt2

APLIKACE

Vhodné pro různé úpravy (satinace, leštění, rustifikace) železa, kamene, mramoru a dřeva. Válcové kartáče z abrazivní houby jsou vhodné pro konečnou úpravu a satinaci rovných povrchů z hliníku, mosazi a nerezové oceli.





LEŠTICÍ BRUSKA

TECH

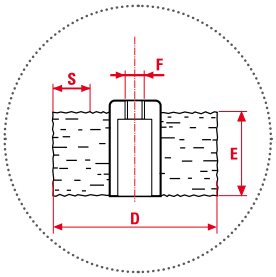
> Válcové a diskové kartáče do lešticích brusek

Ref 3242



Ref 3246





RPA Válcové kartáče štětičkové z abrazivního nylonu s různou zrnitostí a průměrem vlákna.
TFP Hrncové kartáče štětičkové z abrazivního nylonu s různou zrnitostí (46 až 320).
T150 HD Jsou extrémně husté a jsou ideální pro práci na rovných,

Válcové kartáče štětičkové z abrazivního nylonu

D	S	E	F	MAX RPM	1 / 2	ART	1,6mm 46gr		1,5mm 60gr		1,4mm 80gr		1,1mm 120gr	
mm	mm	mm	mm				Ref	€	Ref	€	Ref	€	Ref	€
140	30	50	M14	1200	1	RPA	3240		3241		3242		3243	
140	30	100	M14	1200	1	RPA	3244		3245		3246		3247	

T150 HD

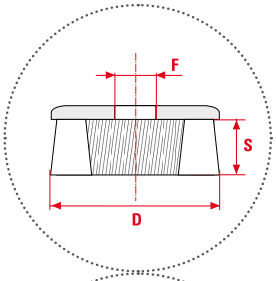


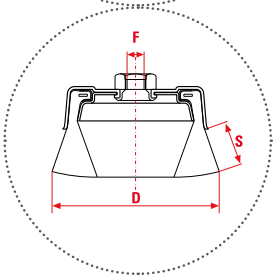
Ref 3264



Ref 3261







Diskové a hrncové kartáče z abrazivního nylonu

D	S	F	MAX RPM	1 / 2	ART	1,6mm 46gr		1,5mm 60gr		1,4mm 80gr		1mm 180gr		1,6mm 320gr	
mm	mm	mm				Ref	€	Ref	€	Ref	€	Ref	€	Ref	€
115	25	M14	3500	1	TFP	3260				3261		3262		3263	
130	50	M14	3500	1	TFP	3264		3265							
150	50	M14	3500	1	T150 HD	0182									

NEW

APLIKACE

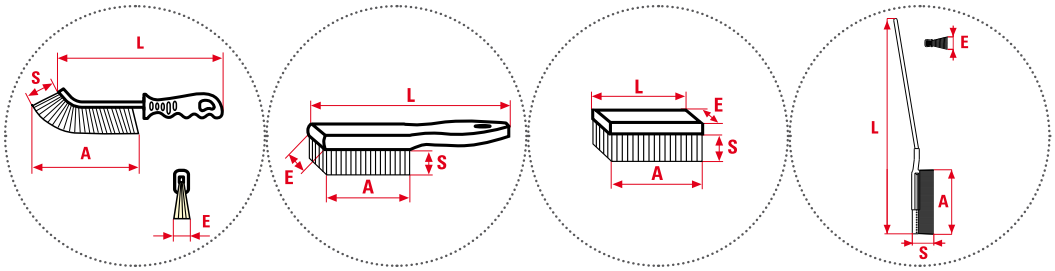
RPA Ideální pro úpravu dřeva, železa, kamene, mramoru a pro všechny typy povrchu, i pro nepravidelné povrchy.
TFP Ideální pro frontální práci na rovných površích ze železa, kamene, mramoru a dřeva.
T150 HD Zakřivených a zapuštěn++ých površích ze dřeva, železa, mramoru a kamene.

> Spid

SPID 55 ANNIVERSARIO 1966 2021

SPID, nejprodávanější kartáč od společnosti SIT (přes 70 milionů kusů!) který má nejvíce napodobenin na světě, se dožívá 55 let: významné výročí, které si zaslouží oslavu.
Všechno nejlepší k narozeninám, kartáčku SPID!

TECHNICKÉ VÝKRESY



LEGENDA BALENÍ

Blister — 24 — 8

Blistr
např. B/12/96
Jednotlivý blistr v krabici po 12 ks, případně se sekundárním obalem po 96 ks

Krabice 24 ks

8 krabic po 24 ks

LEGENDA VLÁKNO

Ocel — Pomosazená ocel

Nerez

Mosaz

Pevný Nylon

PVC měkké

POZNMÁKY

Artikly s červeným referenčním číslem jsou ihned k dodání, u ostatních se počítá s dobou dodání v délce 4 pracovních týdnů





PODÍVEJTE SE NA VIDEO
sitbrush.tv/h1
sitbrush.tv/htest



KARTÁČE RUČNÍ

> Spid



SPID je univerzální ruční kartáč, který je praktický, snadno použitelný a odolný; před více než 55 lety jej vyvinula a patentovala společnost SIT Tecnospazzole. Díky úspornému povrchu, zvláštnímu zakřivení a ergonomické rukojeti je manipulace s ním zcela jedinečná.

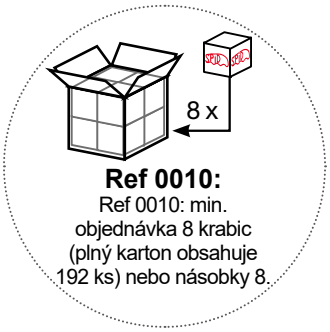
Spid

L mm	A mm	S mm	E mm		ART	Ocel 0,30mm Ref	€	Nerez 0,30mm Ref	€	Mosaz 0,30mm Ref	€	Pevný Nylon Ref	€	PVC měkké Ref	€
245	135	28	15	1/8	SPID BOX	0010		0011		0012		0013*		0014*	
245	135	28	15	B/12/96	SPID blister	0005		0006		0007		0008*			

Obsah		ART	Ref	€	
7 SPID Nerez (Ref 0011) + 7 SPID Mosaz (Ref 0012) + 7 SPID Nylon (Ref 0013)	1/8	SPID Trio 21ks	0017		NEW

* **Ref 0013, 0008:** A=140mm - 5-1/2", S=30mm - 1-1/4" ;
Ref 0014: A=160mm - 6-1/4", S=50mm - 2".

Každý SPID BOX obsahuje 24 SPID kartáčů



Ref 0010:
Ref 0010: min. objednávka 8 krabic (plný karton obsahuje 192 ks) nebo násobky 8.



U CELÉ ŘADY SPID JSOU JEDNOTLIVÉ KUSY OZNAČENY ČÁROVÝM KÓDEM
ČÁROVÝ KÓD SPID BOXU
Ref 0010 EAN 8006581744854
Ref 0011 EAN 8006581082307
Ref 0012 EAN 8006581082314
Ref 0013 EAN 8006581082321
Ref 0014 EAN 8006581082338
Ref 0015 EAN 8006581744861
Ref 0016 EAN 8006581744878
Ref 0023 EAN 8006581761967









PODÍVEJTE SE NA VIDEO
sitbrush.tv/h1

KARTÁČE RUČNÍ

> Spid



Lungo / Tubo Tvarovaná kartáčovací část nebo dlouhá rukojeť umožňují ještě lepší přizpůsobení na pracovní ploše a specifické použití i na obtížně přístupných místech. (Kartáč Spid s dlouhou rukojetí umožňuje čištění povrchů s vysokou teplotou, aniž by byla ohrožena bezpečnost rukou).

Kartáč Spid dlouhý a trubkový

24 pz/pcs.

L	A	S	E		ART	Ocel 0,30mm		Nerez 0,30mm		
mm	mm	mm	mm			Ref	€	Ref	€	
370	135	28	15	1/8	**SPID BOX Lungo**	0015		**0023**		NEW Ideální k čištění grilu
290	135	28	15	1/8	SPID BOX Tubo	0016				

USER FRIENDLY
ENVIRONMENTALLY FRIENDLY
ENERGY SAVING



APLIKACE

Odstranění rzi, nátěrů a nečistot z jakéhokoli typu povrchu, čištění grilu, odstraňování inkrustací z bran, provádění údržby jízdních kol a motocyklů. Má rovněž průmyslové využití!

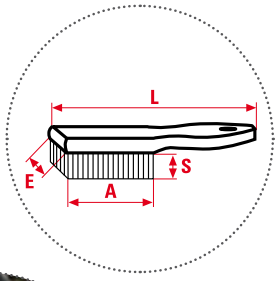
KARTÁČE RUČNÍ

> Kartáče ocel-dřevo











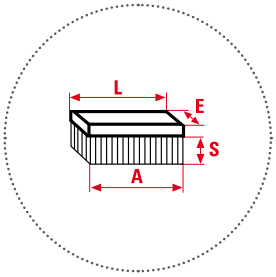
Ruční kartáče štětičkové s kovovými vlákny a dřevěným základem.
593 HROT Kartáč pro lepší čištění prohlubní.

Děrované kartáče s rukojetí

L	A	S	E	Řady		ART	Hladká Ocel 0,35mm		Kadeřavý Nerez 0,35mm		Kadeřavá Mosaz 0,35mm	
mm	mm	mm	mm				Ref	€	Ref	€	Ref	€
290	135	25	27	3	12	593	1800		1823		1840	
290	135	25	35	3	12	593 PUNTA	1972					
290	135	25	32	4	12	594	1801		1781		1877	
290	135	25	37	5	12	595	1802					
290	135	25	42	6	12	596	1803					







Kartáče s dřevěným základem jsou označeny logem, referenčním číslem a čárovým kódem



Kartáče štětičkové bez rukojeti

L	A	S	E	Řady		ART	Hladká Ocel 0,35mm	
mm	mm	mm	mm				Ref	€
185	175	30	55	6	24	1779	1807	
200	160	35	55	5	24	5295 Violino	1805	

APLIKACE

Odstranění rzi z rovných povrchů, čištění svarů, seškrábávání.





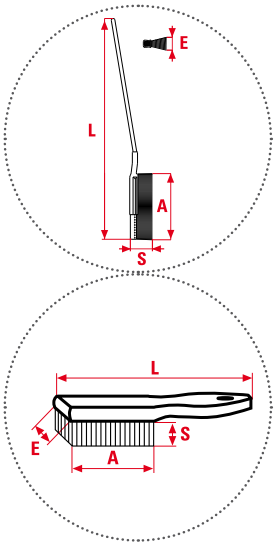
PODÍVEJTE SE NA VIDEO

sitbrush.tv/htest2

KARTÁČE RUČNÍ

> Různé





Ruční kartáče s kovovými vlákny a základem ze dřeva či plastu.
SLIM kartáče malých rozměrů pro lepší ruční kartáčování malých ploch a ploch s malými štěrbinami, kde není možné použít běžné ruční kartáče.

Slim

L mm	A mm	S mm	E mm	Řady		ART	Ocel 0,20mm Ref	Ocel 0,20mm €	Nerez 0,20mm Ref	Nerez 0,20mm €	Mosaz 0,20mm Ref	Mosaz 0,20mm €	Nylon Ref	Nylon €
220	65	15	12	1	12/144	SLIM	1790		1791		1792		1793	

Popis		ART	Ref	€
Slim Ocel 0,20mm + Slim Mosaz 0,20mm	B/12/96	SLIM DUO	0026	
Slim Nerez 0,20mm + Slim Nylon	B/12/96	SLIM DUO	0027	



Kartáče pro specifické aplikace

L mm	A mm	S mm	E mm	Řady		ART	Ocel Ref	Ocel €	Nerez Ref	Nerez €	Mosaz Ref	Mosaz €
150	35	15	15	3	24	618	1820		1822		1810	
155	40	18	22	3	24	618 P*					1818	
225	90	22	9	2	10	ROKI	1809					
212	90	8	27	-	12	65	1808					
252	245	30	35	4	20	Pialla	1811					

* plastová rukojeť

APLIKACE

SLIM Odstraňování rzi, nátěrů a nečistot z jakéhokoli povrchu. Kartáče Slim mají různé aplikace v závislosti na materiálu; často se používají v oblasti restaurování, ve strojírenství a při různých činnostech v domácnosti, jako ječištění spár mezi kachličkami v koupelně nebo ve sprše.

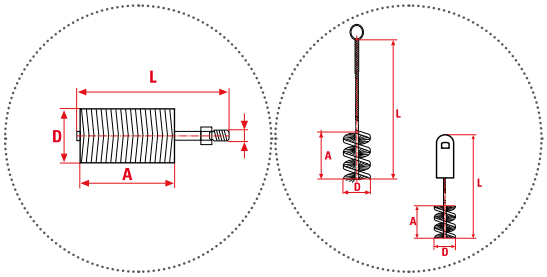
618 Čištění svíček.
ROKI Čištění brzdových čelistí.
65 Čištění pilníků.
Pialla Kartáč je vybaven specifickou rukojetí pro těžké práce na dřevěných a kovových površích.

> Kartáč trubkový na odjehlení



www.sitbrush.tv/t1

TECHNICKÉ VÝKRESY



LEGENDA
BALENÍ

Multi pack
např. 10/100
Multi pack 10 ks, případně se sekundárním obalem po 100 ks

LEGENDA
VLÁKNO

Ocel	Nerez	Mosaz	Abrazivní Nylon	Neabrazivní Nylon
Pomosazená ocel			Vlákna z abrazivního nylonu: O.A. = oxid hlinitý C. S. = karbid křemíku CERAMIC = keramické abrazivní zrno	

POZNMÁKY

Trubkové kartáče spirálově vinuté
Jedna vrstva vlákna je spirálově navinuta mezi dvěma dráty na stopce.

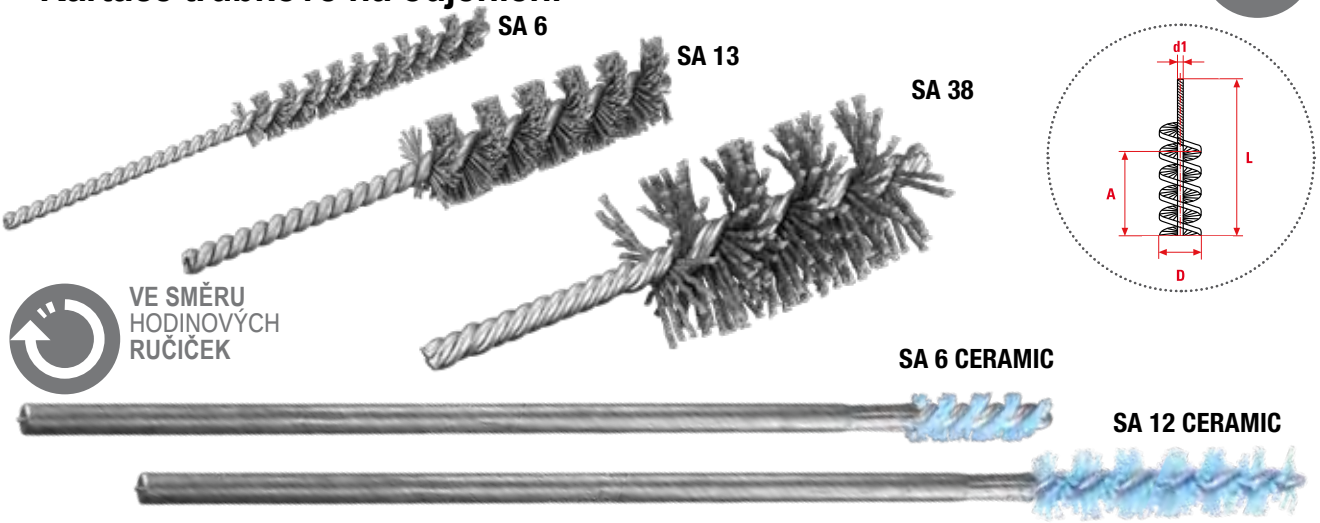
Artikly s červeným referenčním číslem jsou ihned k dodání, u ostatních se počítá s dobou dodání v délce 4 pracovních týdnů



KARTÁČE TRUBKOVÉ

TECH

> Kartáče trubkové na odjehlení



SA Trubkové kartáče spirálově vinuté s vláknem z abrazivního nylonu.
SA CERAMIC Trubkové kartáče s vláknem z keramického abrazivního nylonu pro agresivní práci s vyšší pracovní/řeznou rychlostí a výkonem, než je tomu u karbidu křemíku. Jsou vybaveny pevnou stopkou z pozinkované oceli s cílem usnadnit jejich použití na CNC obráběcích strojích, vertikálních vrtačkách a ručních obráběcích strojích. Oba typy jsou na vyžádání k dispozici v různých průměrech.

Trubkové kartáče z abrazivního nylonu SA

D	d1	A	L	MAX RPM		ART	C.S. 120gr		C.S. 320gr		O.A. 600gr		O.A. 1000gr	
mm	mm	mm	mm				Ref	€	Ref	€	Ref	€	Ref	€
1	0,6	20	100	800	10	SA 1							1300	
2	0,6	20	100	800	10	SA 2							1301	
3	1,5	20	100	800	10	SA 3							1302	
4	2,2	20	100	1000	10	SA 4							1303	
5	2,2	20	100	1000	10	SA 5							1304	
6	3	65	125	1500	10	SA 6	1305		1306					
6,6	2,5	25	125	1000	10	**SA 6,6**					1334			
8	3	65	125	1500	10	SA 8	1307		1308					
10	3,7	65	125	2000	10	SA 10	1309		1310					
11,5	3,7	25	125	2000	10	**SA 11,5**					1337			
13	3,7	65	125	2000	10	SA 13	1311		1312					
16	5,2	65	125	2000	10	SA 16	1313		1314					
19	5,2	65	125	2000	10	SA 19	1315		1316					
22	5,7	65	125	2000	10	SA 22	1317		1318					
25	5,7	65	125	2000	10	SA 25	1319		1320					
32	5,7	65	125	2000	10	SA 32	1321		1322					
38	5,7	65	125	2000	10	SA 38	1323		1324					
50	5,7	65	125	2000	10	SA 50	1325		1326					

Trubkové kartáče z keramického brusného nylonu

CERAMIX

D	d1	A	L	MAX RPM		ART	0,90mm 180gr		1mm 120gr	
mm	mm	mm	mm				Ref	€	Ref	€
6,5	5	50	200	1500	6	SA 6 CERAMIC	2853			
12,5	6,5	50	200	1000	6	SA 12 CERAMIC	2854			
25	6,5	50	200	1000	6	SA 25 CERAMIC			2855	



Další kartáče s keramickým abrazivním vláknem, určené k odjehlování v obráběcích centrech, jsou k dispozici v kategorii „Kartáče obvodové“ do stolní kotoučové brusky na str. 56, a v kategorii „Kotouče“ na str. 60 a v kategorii „Technická řešení“ na str. 104.

APLIKACE

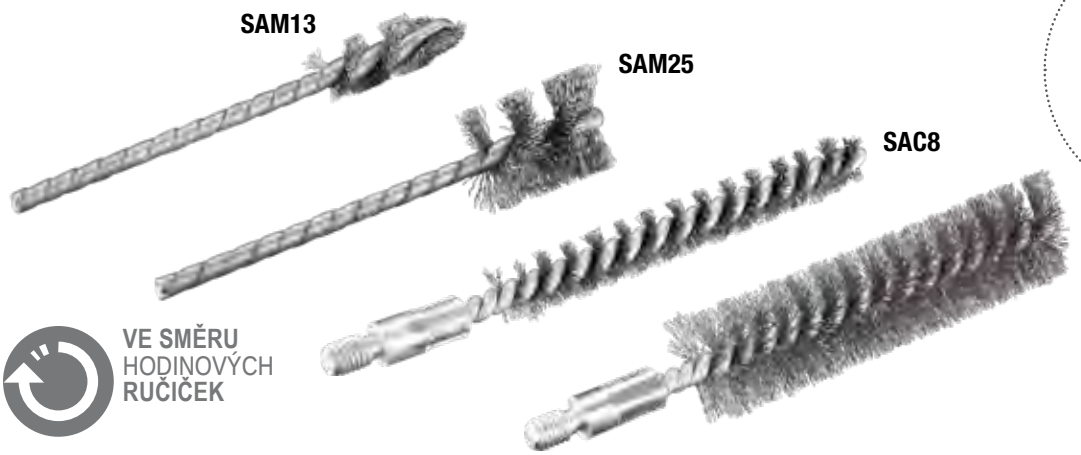
Odjehlení a konečná úprava vnitřních částí trubek, vrtaných a kónických otvorů.

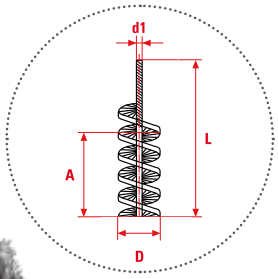


KARTÁČE TRUBKOVÉ

TECH

> Kartáče trubkové na odjehlení





SAM Trubkové kartáče z oceli a nerezu pro přesné práce. Mohou být použity buď ručně, anebo na elektrickém nářadí či CNC strojích.
SAC Trubkové kartáče spirálově vinuté se šroubovým spojem.

Trubkové kartáče ocelové SAM

Ocel | Nerez

D	d1	A	L	MAX RPM		ART	0,12mm		0,20mm		0,12mm	
mm	mm	mm	mm				Ref	€	Ref	€	Ref	€
10	3,8	25	90	3500	10	SAM 10	2837		2841		2846	
13	3,8	25	90	3500	10	SAM 13	2838		2842		2847	
16	3,8	25	90	3000	10	SAM 16	2839		2843		2848	
19	3,8	25	90	3000	10	SAM 19	2840		2844			
25	3,8	25	90	3000	10	SAM 25			2845			

Trubkové kartáče ocelové SAC

Ocel

D	d1	A	L	MAX RPM		ART	0,15mm		0,25mm		0,30mm		0,35mm	
mm	mm	mm	mm				Ref	€	Ref	€	Ref	€	Ref	€
8	M6	80	115	1500	10	SAC 8*	1340							
10	M6	80	115	1500	10	SAC 10	1341							
12	M6	80	115	1500	10	SAC 12	1342							
14	M6	80	115	1500	10	SAC 14	1343							
16	M6	80	115	800	10	SAC 16	1344							
20	M6	80	115	800	10	SAC 20	1345							
25	W 3/8	100	150	500	10	SAC 25			1346					
30	W 1/2	100	160	500	10	SAC 30					1347			
38	W 1/2	100	160	500	10	SAC 38					1348			
40	W 1/2	100	160	500	10	SAC 40							1349	
50	W 1/2	100	160	500	10	SAC 50							1350	

SAC Na vyžádání jsou k dispozici různé šroubové spoje.

* Ø 0,10mm - 0,004"

APLIKACE

Odstranění zbytků po vrtání; odjehlení příčných, hladkých či šroubových otvorů; čištění dutin a obtížně přístupných povrchů.







KARTÁČE TRUBKOVÉ

> Kartáče trubkové ruční



Válcové kartáče k ručnímu čištění; k dispozici jsou různé varianty rozměrů a materiálů.

Kartáče ruční SM

D mm	A mm	L mm	1/2	ART	Ocel Ref	Ocel €	Nerez Ref	Nerez €	Mosaz Ref	Mosaz €	Nylon Ref	Nylon €
3	100	300	10	SM 3	2801		2810		2819		2828	
4	100	300	10	SM 4	2802		2811		2820		2829	
6	100	300	10	SM 6	2803		2812		2821		2830	
8	100	300	10	SM 8	2804		2813		2822		2831	
10	100	300	10	SM 10	2805		2814		2823		2832	
12	100	300	10	SM 12	2806		2815		2824		2833	
15	100	300	10	SM 15	2807		2816		2825		2834	
20	100	300	10	SM 20	2808		2817		2826		2835	
25	100	300	10	SM 25	2809		2818		2827		2836	
30	100	300	10	SM 30	2850							
40	100	300	10	SM 40	2851							
50	100	300	10	SM 50	2852							

SM U ručních kartáčů SM se průměr vlákna mění v závislosti na materiálu a velikosti kartáče.

Kartáče ruční k čištění trubek

Ocel Nylon

D mm	A mm	L mm	1/2	ART	0,25mm Ref	0,25mm €	0,40mm Ref	0,40mm €
20	190	500	12	SS 20			1927	
25	105	780	12	SG 25	1928		1929	
30	105	780	12	SG 30	1930		1931	



Kartáče z nerezové oceli

D mm	A mm	L mm	1/2	ART	0,10mm Ref	0,10mm €	0,15mm Ref	0,15mm €	0,20mm Ref	0,20mm €
12	15	150	10/80	STU 12	1924					
15	20	150	10/80	STU 15			1925			
22	25	150	10/80	STU 22					1926	

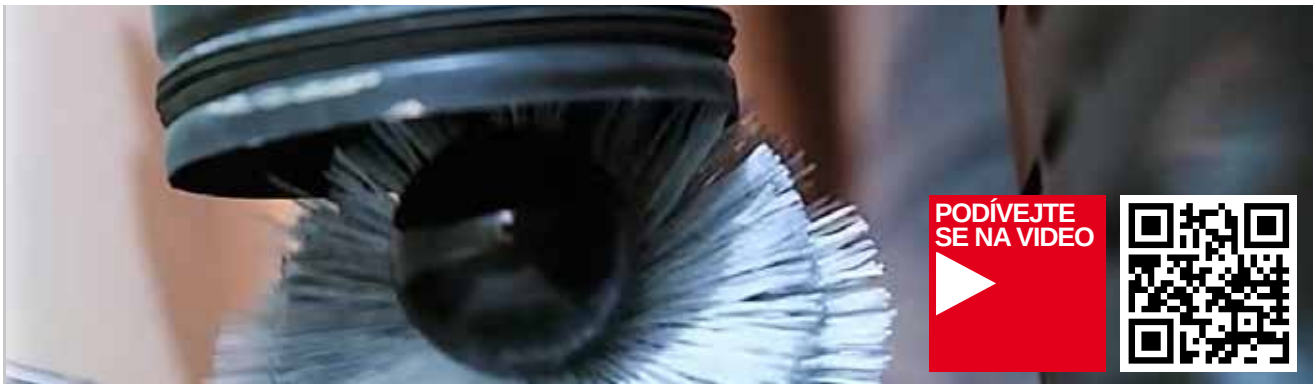


APLIKACE

SM Čištění a odjehlení trubek, otvorů a dutin jakéhokoli typu a materiálu.
SS/SG Čištění plynových kotlů.
STU Čištění hydraulických koncovek a dalších součástí z nerezové oceli.

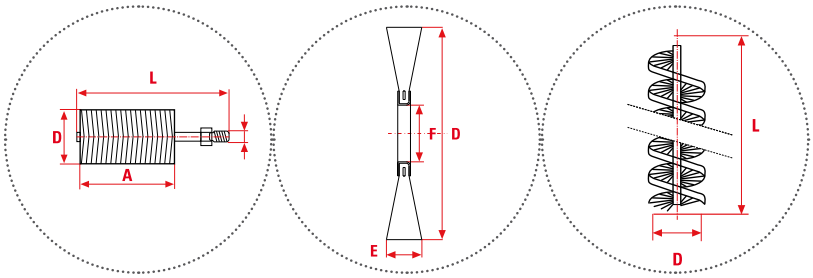


> Kartáče pro kotle, krby a peletová kamna



www.sitbrush.tv/t2

TECHNICKÉ VÝKRESY



LEGENDA
BALENÍ

Jednotlivé balení
např. 1/24
Jednotlivé balení, případně se sekundárním obalem po 24 ks

Multi pack
např. 12/96
Multi pack 12 ks, případně se sekundárním obalem po 96 ks

LEGENDA
VLÁKNO

Ocel
Pomosazená ocel

Nerez

Neabrazivní Nylon

Všechny kartáče pro čištění kotlů a krbů jsou vybaveny šroubovým spojem M12.
K dispozici na vyžádání spoj M10 samec a 1/2” samec.

Artikly s červeným referenčním číslem jsou ihned k dodání, u ostatních se počítá s dobou dodání v délce 4 pracovních týdnů

PODÍVEJTE SE NA VIDEO
sitbrush.tv/kpp



KARTÁČE ROUROVÉ/KOTLOVÉ

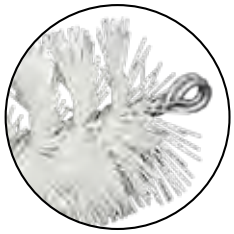
> Kartáče pro kotle



Méně agresivní spirálově vinuté kartáče z hladké kalené oceli s vláknem z oceli, bílého hladkého nylonu a kadeřavé pomosazené oceli.

Kartáče SC — Ocel — Nylon — Pomosazená Ocel

D mm	A mm	L mm	1/2	ART	0,35mm Ocel Ref	€	0,50mm Ocel Ref	€	Nylon Ref	€	0,30mm Pomosazená Ocel Ref	€
20	95	160	12	SC 20	1900**						1950***	
25	95	160	12	SC 25	1901**						1951***	
30	95	160	12	SC 30	1902				1977**		1952	
35	95	160	12	SC 35	1903						1953	
40	95	160	12	SC 40	1904				1979**		1954	
45	95	160	12	SC 45	1905						1955	
50	95	160	12	SC 50	1906				1981**		1956	
55	95	160	12	SC 55	1907						1957	
60	95	160	12	SC 60	1908				1983**		1958	
65	95	160	12	SC 65	1909						1959	
70	95	160	12	SC 70	1910						1960	
75	95	160	12	SC 75	1911						1961	
80	95	160	12	SC 80	1912				1987**		1962	
85	95	160	12	SC 85	1913						1963	
90	95	160	12	SC 90	1914						1964	
100	95	160	12	SC 100	1916				1991**		1966	
120	95	160	12	SC 120			1917*		1992**		1967	
130	95	160	12	SC 130			1918				1968	
140	95	160	6	SC 140			1919				1969	
150	95	160	6	SC 150			1940					
160	95	160	6	SC 160			1941					
180	95	160	6	SC 180			1942					
200	95	160	6	SC 200			1943*					
250	95	160	6	SC 250			1944*					
300	95	160	6	SC 300			1945*					

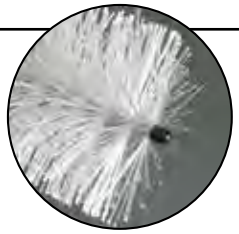


* **Ref 1917:** Ø 0,45mm / 0,018" ;
Ref 1943,1944,1945: Ø 0,60mm / 0,024"
** **Ref 1977:** Ø 0,40mm / 0,016" ;
Ref 1979,1981,1983: Ø 0,60mm / 0,024" ;
Ref 1987: Ø 0,80mm / 0,031" ;
Ref 1991: Ø 1mm / 0,039" ;
Ref 1992: Ø 1,20mm / 0,047"
Ref 1900: Ø 0,25mm / 0,010"
Ref 1901: Ø 0,25mm / 0,010"
***Ref 1950,1951:** bez očka

Na vyžádání lze všechny kartáče SC vytvarovat.

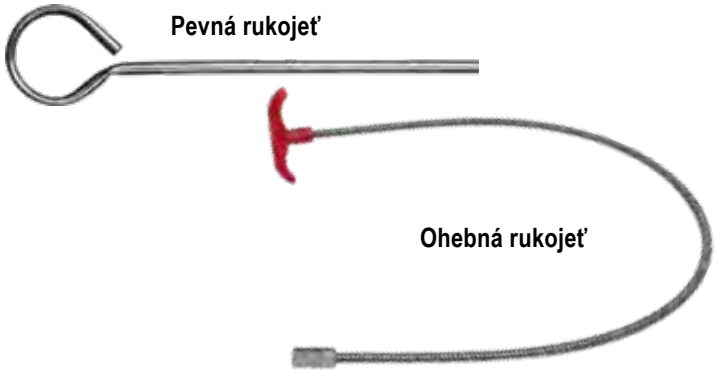
Kartáče SC Light NEW — Pomosazená Ocel — Nylon

D mm	A mm	L mm	1/2	ART	0,30mm Pomosazená Ocel Ref	€	1mm Nylon Ref	€
80	95	160	12/120	SC 80	1976		1989	
100	95	160	12/120	SC 100	1985		1990	
120	95	160	12/120	SC 120	1986		1994	



Kartáče SC Light lze objednat výhradně v počtu 120 ks nebo v násobcích tohoto množství

L mm	1/2	ART	Ref	€
1000	1	**Ohebná rukojeť**	1920	
1500	1	**Ohebná rukojeť**	1921	
1000	1	**Pevná rukojeť**	1922	



APLIKACE

Čištění vnitřku roury. Nylonové kartáče jsou vhodné k čištění rour z nerezové oceli.

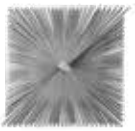
KARTÁČE ROUROVÉ/KOTLOVÉ

> Kartáče komínové



Různě tvarované komínové kartáče z ploché oceli pro jakýkoli typ komínu nebo kouřovodu.

Komínové kartáče

	D mm		ART	Ocel 3,0x0,4mm Ref	Ocel 3,0x0,4mm €	Nerez 2,75x0,35 mm Ref	Nerez 2,75x0,35 mm €	Vlnitý nylon 1,3x1,8mm Ref	Vlnitý nylon 1,3x1,8mm €	Hladký nylon 2mm Ref	Hladký nylon 2mm €
	ø 100	6	STN 100					1770			
	ø 120	6	STN 120					1899			
	ø 150	6	STN 150					1893			
	ø 180	6	STN 180					1894			
	ø 200	6	STN 200							1892	
	ø 250	6	STN 250							1860	
	ø 300	6	STN 300							1861	
	ø 120	6	STP 120	1891*							
	ø 150	6	STP 150	1850*		1771					
	ø 180	6	STP 180	1849		1773					
	ø 200	6	STP 200	1852		1775					
	ø 220	6	STP 220	1842							
	ø 250	6	STP 250	1854							
	ø 300	6	STP 300	1856							
	ø 350	6	STP 350	1858							
	ø 400	6	STP 400	1859							
	ø 500	6	STP 500	1883							
	200x200	6	SQP 200	1862							
	250x250	6	SQP 250	1864							
	300x300	6	SQP 300	1866							
	350x350	6	SQP 350	1885							
	400x400	6	SQP 400	1847							
	200x350	6	SRP 200	1868							
	250x350	6	SRP 250	1886							
	250x400	6	SRP 250	1870							
	300x400	6	SRP 300	1887							

***Ref 1891, 1850:** 1,80 mm x 0,45 mm - 0,071" x 0,018"

APLIKACE

K čištění, docílení vynikajícího tahu, eliminaci samovznícení v komíně a emisí oxidu uhelnatého. Nylonové kartáče jsou vhodné pro krby z nerezové oceli. Nylonové kartáče jsou vhodné pro ocelové krby.

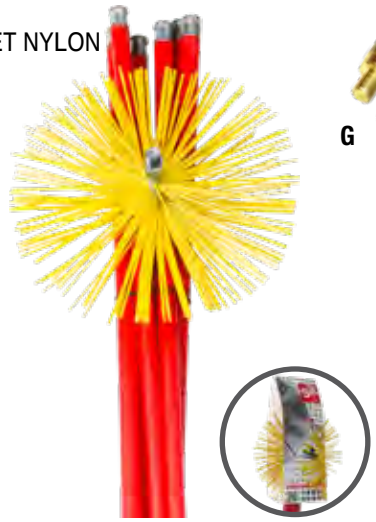
KARTÁČE ROUROVÉ/KOTLOVÉ

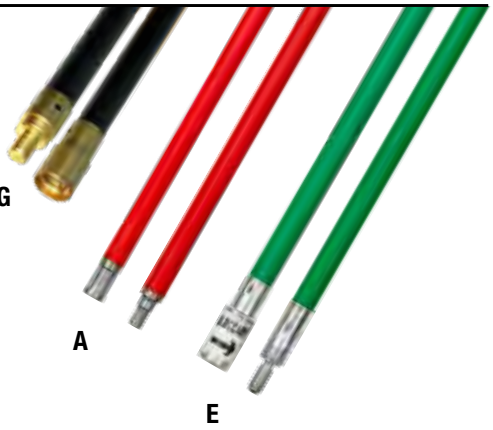
> Kartáče komínové

SADA CAMINET



SADA CAMINET NYLON





Kompletní sada k čištění komínů s kartáči z ploché oceli, tištěného nebo hladkého nylonu.
Pružné a odolné vymetací tyče z PPL se závitem M12 pro modulární sestavy. Vymetací tyče s automatickým blokováním pro bezpečnější použití.

SADA CAMINET

POPIS		ART	Ref	€
6 tyčí L = 1400 mm + 1 flex + 1 kulatý kartáč ø 250 mm	12	**SADA CAMINET FLEX 8,4m**	1881	
5 tyčí L = 1400 mm + 1 kulatý kartáč ø 250 mm	12	**SADA CAMINET 7m**	1878	
5 tyčí L = 1400 mm + 1 kulatý nylonový kartáč ø 250 mm	12	**SADA CAMINET NYLON 7m**	1948	

Vymetací tyče a příslušenství

	D mm	L mm	C mm		ART	Ref	€
A	17	600	M12	25	**Červená tyč**	1935	
A	17	1000	M12	25	**Červená tyč**	1872	
A	17	1400	M12	25	**Červená tyč**	1873	
A	17	2000	M12	25	**Červená tyč**	1874	
B	17	1000	M12	1	**SADA 6 červených tyčí**	1880	
E	18	1000	M12	5	**Zelená tyč s aut. blok.**	1882	
E	18	1400	M12	5	**Zelená tyč s aut. blok.**	1875	
E	18	2000	M12	5	**Zelená tyč s aut. blok.**	1848	
G	20	1000	M12	1	**Černá tyč s aut. blok.**	4240	

A



C			M12	1/12	**Rukojeť**	1936	
D		240	M12	1/25	**Pružná spojka**	1876	
F			M12	1	Klika	1812	
F			M12	1	Spirála	1813	

D



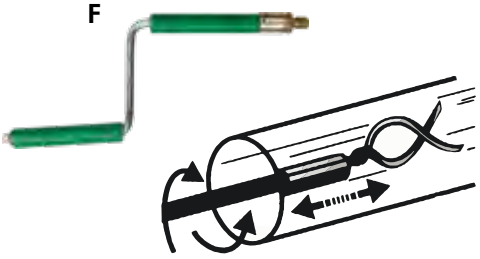
F Příslušenství k zeleným tyčím s automatickým blokováním

G Tyč s mosazným nejiskřícím adaptérem

F



F



C



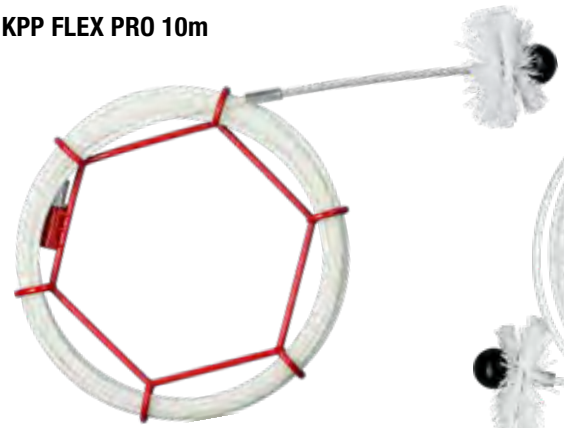
APLIKACE

Čištění komína. Nylonové kartáče jsou vhodné k vymetání komínů s nerezovou vložkou.

KARTÁČE ROUROVÉ/KOTLOVÉ

> Kartáče pro údržbu peletových kamen

KPP FLEX PRO 10m



KPP 80/100



KPP Light



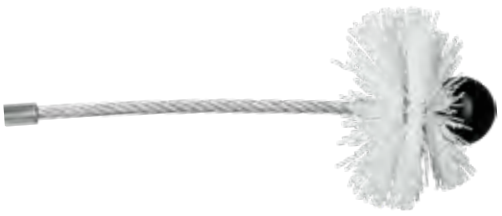
Sada se skládá z vysoce odolného a pružného lanka ze sklotextilního plastu, plastové rukojeti pro snazší použití, 1 nebo 2 kotoučů z prvotřídního nylonu a uzávěru s maticí M12 (SADA Light) nebo černé kuličky M12, která zavádí kartáč i pod úhlem 90°!

KIT PuliPellet

D mm	POPIS	1 2	ART	L= 2m Ref	L= 2m €	L= 3m Ref	L= 3m €	L= 5m Ref	L= 5m €	L= 10m Ref	L= 10m €
80 /100	Lanko s pružným zakončením* + Rukojeť + Kulička + Kotouče Ø 80 mm a 100 mm	6	KIT Flex Pro 80/100			1934		1845			
80 /100	Kovový naviják + Lanko s pružným zakončením * + Kulička + Kotouče Ø 80 mm a 100 mm	1	KIT Flex Pro 80/100							1949	
80 /100	Lanko + Rukojeť + Kulička + Kotouče Ø 80 mm a 100 mm	6	KIT Pulipellet 80/100	1895		1897					
80	Lanko + Rukojeť +matice + Kotouč Ø 80 mm	12	KIT Pulipellet **Light**	1973		1982					



*** Pružné zakončení lanka usnadňuje čištění kouřovodu i v případě zakřivených úseků.**



PODÍVEJTE SE NA VIDEO

sitbrush.tv/kpp







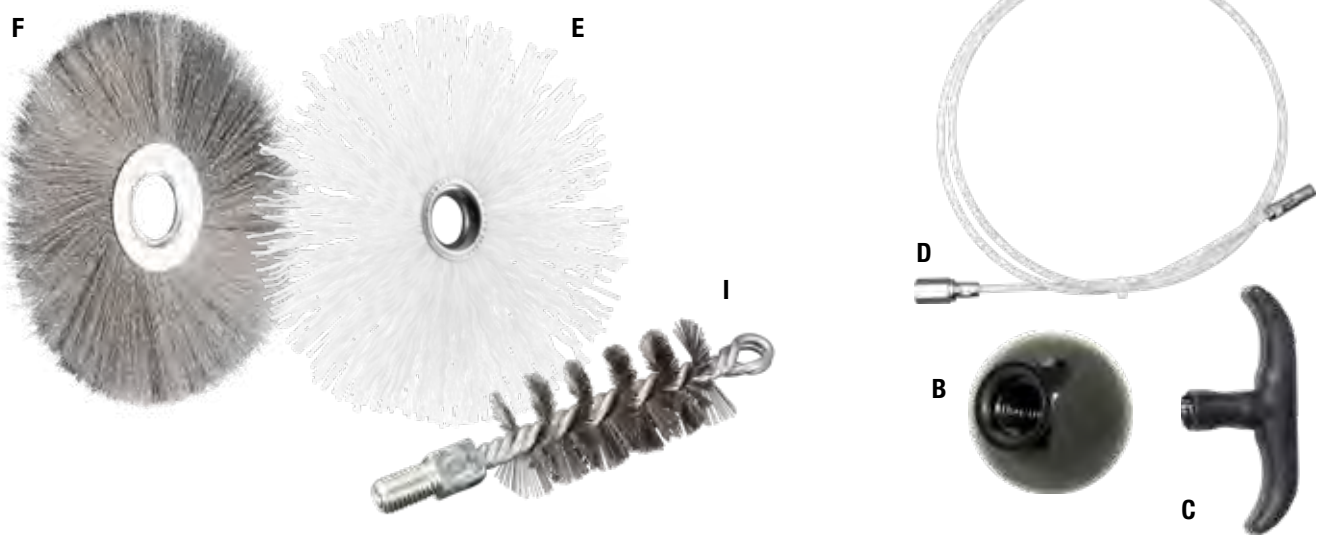


APLIKACE

Čištění a údržba peletových kamen, kouřovodů, dešťového potrubí a kanalizací.

KARTÁČE ROUROVÉ/KOTLOVÉ

> Kartáče pro údržbu peletových kamen



Příslušenství Pulipellet

	D mm	POPIS		ART	Ref	€
A		Lanko ze skleněného vl.L = 2000 mmø5,6 mm + koncov. M12	1	**Prodloužení**	1998	
B		Černá kulička M12	1	**Kulička**	1997	
C		Rukojeť M12	1/12	**Rukojeť**	1936	
D		Závitová koncovka M12	1	Koncovka	1993	
E	80	Nylonový kotouč Ø 0,80 mm	6/72	**Kotouč 14/80**	1999	
E	100	Nylonový kotouč Ø 0,80 mm	6/48	**Kotouč 14/100**	2000	
E	120	Nylonový kotouč Ø 0,80 mm	6/48	**Kotouč 14/120**	2001	
E	150	Nylonový kotouč Ø 0,80 mm	6/24	**Kotouč 13/150**	2006	
F	80	Kotouč z kadeř. oceli	6/72	**Kotouč 12/80**	1978	
G	80	Kotouč z Abraz. Nylonu	6/72	**Kotouč 14/80**	1988	
H	80	Kartáč Hladký Nylon	12	SC 80	1987	
I	80	Kartáč hladká cel	12	SC 80	1912	
L	80	Kartáč pomosazená ocel	12	SC 80	1962	

A Prodlužovací lanko k sadě může být namontováno pomocí konvocky, která je součástí sady Pulipellet 2,3 a 5 m, s výjimkou verze Light.
E, F, G Kotouče jsou na vyžádání k dispozici v průměrech od 40 mm - 1-5/8" do 140 mm - 5-1/2".
H, I, L Kartáče jsou na vyžádání k dispozici v průměrech od 20 mm - 3/4" do 300 mm - 12".

STIK Ocelový štětcový kartáč a škrabka na čištění hořáku peletových kamen a pro jejich lepší účinnost.



STIK



	ART	Ref	€
1/12	STIK	1995	






APLIKACE

STIK Štětcový kartáč umožňuje odstranění popela vzniklého spalováním peletek, druhý konec slouží jako škrabka k odstranění zapečených nánosů.

PODÍVEJTE SE NA VIDEO

sitbrush.tv/stik

KARTÁČE ROUROVÉ/KOTLOVÉ

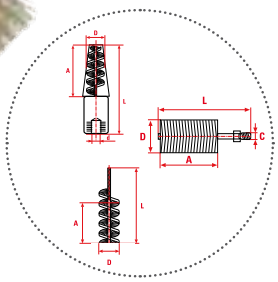
>Různé

SB



STER





Kartáče malých velikostí k čištění koncovek a menších součástek.

Kartáče na baterie

Ocel

D mm	d mm	A mm	L mm	1/2	ART	0,20mm Ref	0,20mm €
25	15	55	115	12	SB	1933	

Kartáče na radiátory

Hladký bílý Nylon

D mm	A mm	L mm	1/2	ART	0,20mm Ref	0,20mm €
45	310	930	12	STER	1938	

Kartáč do vrtačky

Nerez

D mm	d1 mm	Stopka mm	L mm	A mm	MAX RPM	1/2	ART	0,30mm Ref	0,30mm €
28	8	25	90	50	500	25	ST	1932	
28	8	25	90	50	500	B/12/96	B ST	0450	

VE SMĚRU HODINOVÝCH RUČIČEK

ST

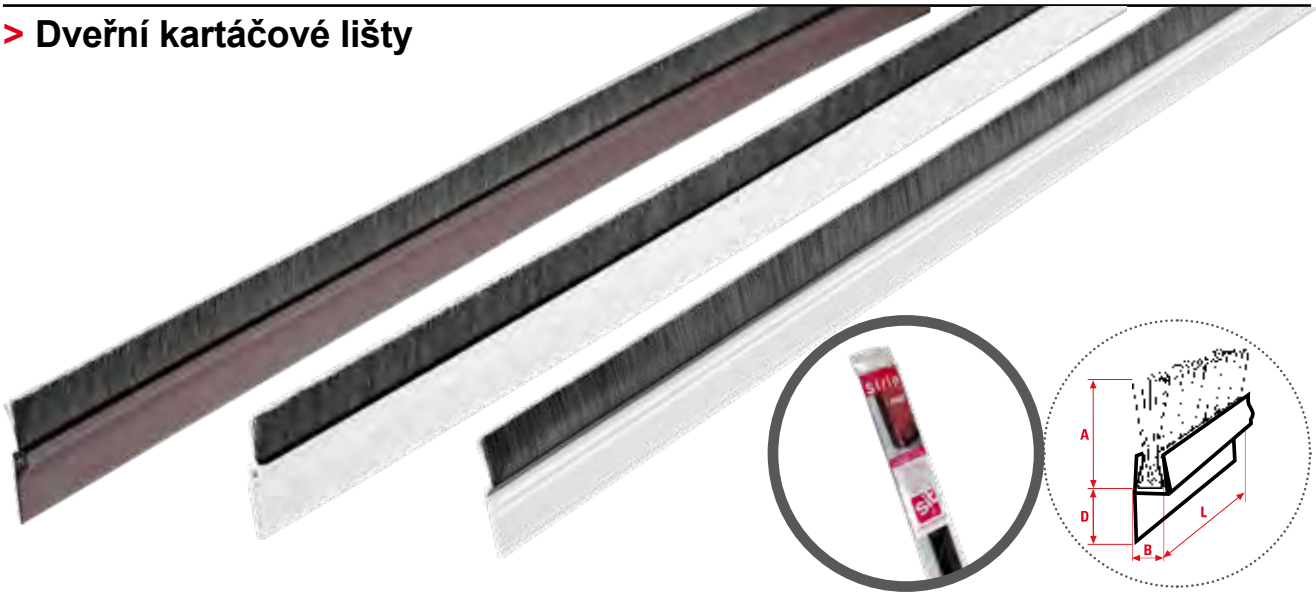


APLIKACE

SB Čištění prvků baterií do aut, motocyklů a skútrů, zejména čištění a odstraňování inkrustací ze svorek a koncovek.
STER Čištění radiátorů a čištění vnitřních částí kamen zastudena.
ST Celkové čištění železných i neželezných materiálů. Odjehlení a závěrečná úprava po vrtání.

DVEŘNÍ KARTÁČOVÉ LIŠTY

> Dveřní kartáčové lišty



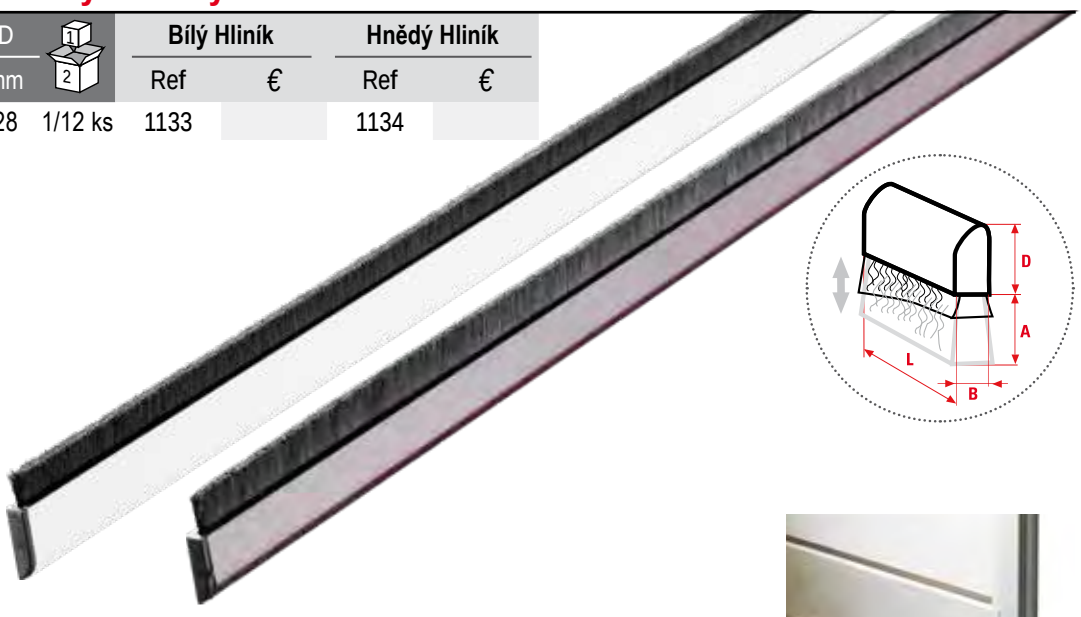
Rovná kartáčová lišta Strip s plastovou nebo hliníkovou základovou lištou. Pás s lepidlem pro pohodlnou a snadnou montáž. Je samovyrovnávací, takže se lépe přizpůsobí povrchu podlahy.

Dveřní kartáčová lišta

L	B	A	D		PVC hnědé		PVC bílé		PVC transparentní	
mm	mm	mm	mm		Ref	€	Ref	€	Ref	€
1000	2,5	20	21	1/25 pz	1131		1130		1129	

Dveřní kartáčové lišty samovyrovnávací

L	B	A	D		Bílý Hliník		Hnědý Hliník	
mm	mm	mm	mm		Ref	€	Ref	€
1000	2,5	20	28	1/12 ks	1133		1134	





APLIKACE

Lepí se na spodní profil dveří a rámů na ochranu proti průniku vzduchu, vlhkosti a prachu.



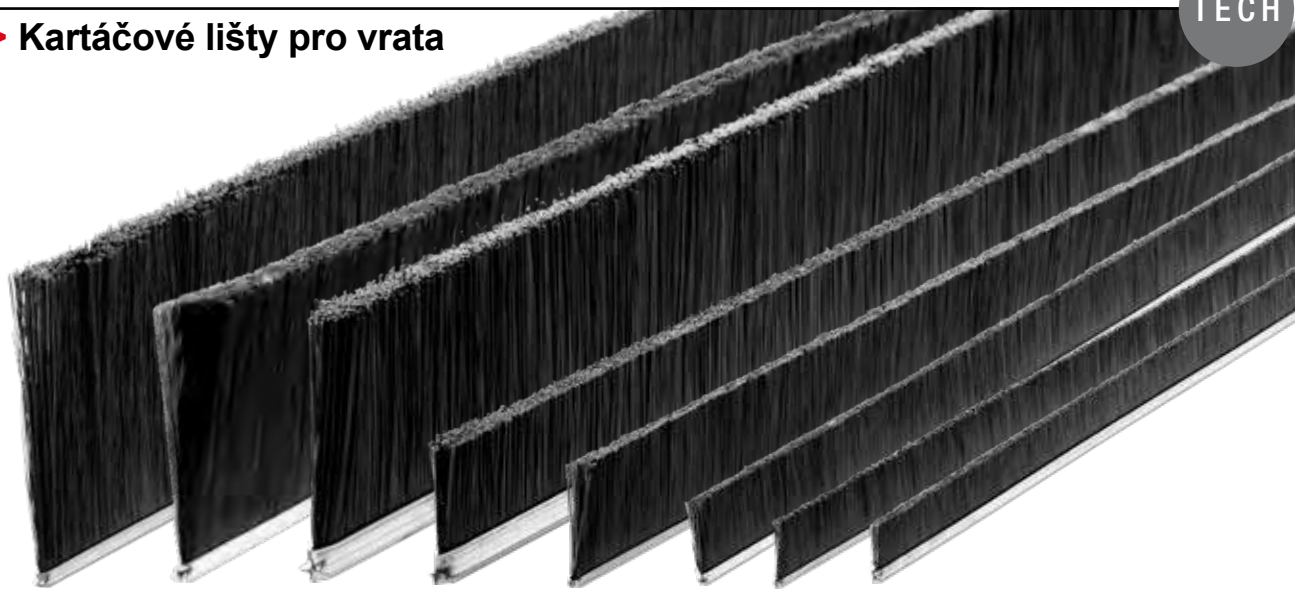




DVEŘNÍ KARTÁČOVÉ LIŠTY

TECH

> Kartáčové lišty pro vrata

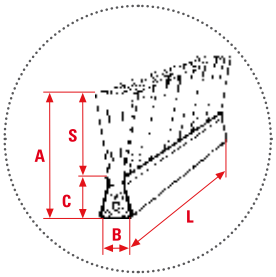


Rovné kartáčové lišty s vláknem z hladkého černého polypropylenu (PPL N.L.).

Kartáčové lišty pro vrata

Stojan Strip 25m

B	A	C	S	L		0,15mm		0,20mm		0,25mm		0,15-0,20-0,25 mm	
mm	mm	mm	mm	mm	m	Ref	€/m	Ref	€/m	Ref	€/m	Ref	€/m
2,5	15	2,5	12	2000	100	1215							
2,5	19	2,5	17	2000	100	1219							
4	15	4	11	2500	250	1105						**0009**	
4	19	4	15	2500	250	1106						**1099**	
4	25	4	21	2500	125			1107				**1127**	
4	32	4	28	2500	125			1108				**0024**	
4	38	4	34	2500	125					1210			
5	20	5	15	2500	125	1211							
5	25	5	20	2500	125			1119				**0002**	
5	32	5	27	2500	125			1120				**1128**	
5	38	5	33	2500	125					1121		**1138**	
5	50	5	45	2500	125					1122		**1139**	
5	60	5	55	2500	125					1123		**0004**	
5	70	5	65	2500	62.5					1212			
5	80	5	75	2500	62.5					1124			
5	90	5	85	2500	62.5					1125			
5	100	5	95	2500	62.5					1126			



Kartáčové lišty s vysokou hustotou

B	A	C	S	L		0,50mm		1mm	
mm	mm	mm	mm	mm	m	Ref	€/m	Ref	€/m
8	40	8	32	2500	25	1166			
8	50	8	42	2500	25	1167			
8	75	8	67	2500	25	1284			
8	100	8	92	2500	25	1285			
8	120	8	112	2500	25			1286	
8	145	8	137	2500	25			1287	

Stojan STRIP: viz str. 99
U každého kusu je k dispozici ref. číslo a čárový kód

Prodejní jednotka = metry



APLIKACE

Lišty se aplikují na zárubně a průmyslová vrata za účelem zajištění jejich těsnosti vůči vzduchu a prachu.

DVEŘNÍ KARTÁČOVÉ LIŠTY

> Profily k lištám

TECH

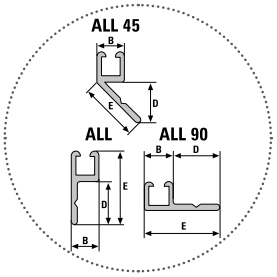


Jednoduché nebo drážkované profily v závislosti na požadavcích montáže.
Na vyžádání jsou k dispozici profily z eloxovaného bronzu.

Hliníkové profily GA

Stojan Strip 25m

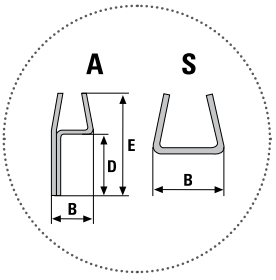
B STRIP	B	D	E	L		ART	Hliník		Černý hliník		Hliník čárový kód	
mm	mm	mm	mm	mm	m		Ref	€/m	Ref	€/m	Ref	€/m
2,5	5	7	12	2000	100	**G-ALL-2,5**	1271					
4	6,5	11	17,5	2500	62.5	G-ALL-4	1255		1248		1218	
4	6,5	11	17,5	2500	62.5	G-ALL90-4	1254		1249		1246	
5	7,1	14	22,3	2500	62.5	G-ALL-5	1261		1263		1247	
5	8,1	16	24,8	2500	62.5	G-ALL90-5	1262		1264		1277	
5	8,1	16	22,3	2500	62.5	G-ALL45-5	1272					
8	13,5	35,5	50	2500	25	G-ALL-8	1273					
8	13,5	36,5	50	2500	25	G-ALL90-8	1274					



Ocelové profily GL

B STRIP	B	D	E	L		ART	Pozinkovaná ocel		Nerez		
mm	mm	mm	mm	mm	m		Ref	€/m	Ref	€/m	
8	12,9			1000	30	G-S-8	1265				
8	14,5	18,8	30	1000	30	G-A-8	1266				
10	14			1000	30	G-S-10	1267		1276		
10	15,5	20	32	1000	30	G-A-10	1268		1275		
13	19,5			1000	30	G-S-13	1269		**1279**		NEW
13	19,5	25	40	1000	30	G-A-13	1270				
13	19,5	45	60	1000	30	G-A-13	1278				NEW

Prodejní jednotka = metry



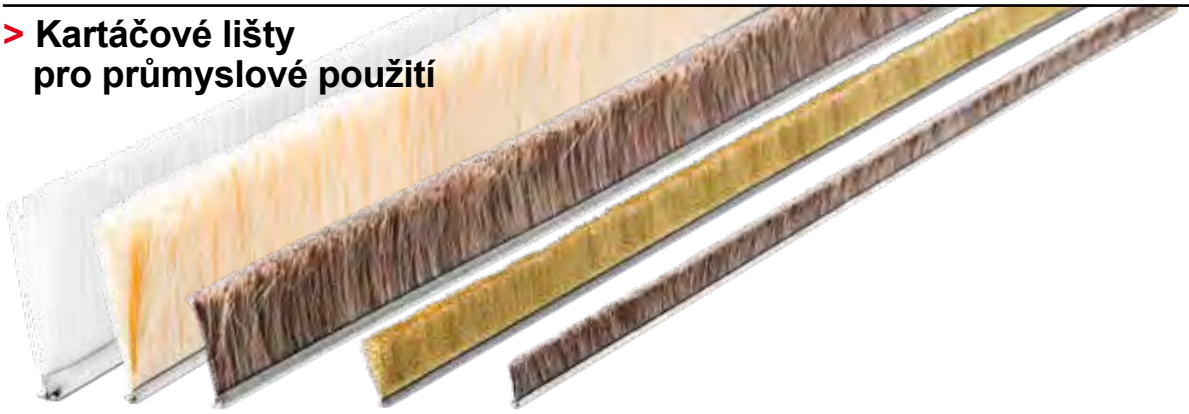


Všechny položky sortimentu Strip jsou označeny popisem artiklu a čárovým kódem.

DVEŘNÍ KARTÁČOVÉ LIŠTY

TECH

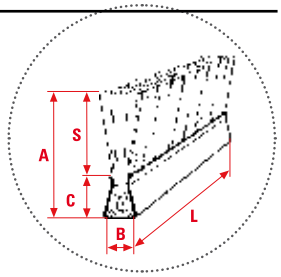
> Kartáčové lišty pro průmyslové použití



Rovné kartáčové lišty s různými typy vlákna.

Kartáčové lišty pro průmyslové použití
B = 4 -> 5mm - 5/32” -> 3/16”

B	A	C	S	L		Vlákno	Ref	€/m
mm	mm	mm	mm	mm	m			
4	17	4	13	2500	30	**PPL B.L.0,20mm**	1220	
4	20	4	16	2500	30	CRINE GRIGIO	1221	
4	25	4	21	2500	30	**OTTONE OND.0,10mm**	1222	
5	20	5	15	2500	30	**NYL B.L.0,30mm**	1227	
5 nerez	25	5	20	2500	30	**INOX 0,15mm**	1240	
5	30	5	25	2500	30	CRINE GRIGIO	1223	
5	30	5	25	2500	30	**ACC. OND. 0,20mm**	1241	
5	35	5	30	2500	30	**NYL B.L.0,30mm**	1228	
5	35	5	30	2500	30	**PPL B.O. 0,35mm**	1229	
5	35	5	30	2500	30	TAMPICO	1225	
5	35	5	30	2500	30	**OTTONE OND. 0,15mm**	1242	
5	40	5	35	2500	30	**NYL N.Z.0,30mm**	1231	
5 nerez	40	5	35	2500	125	**PPL N.L. 0,20mm**	1230	
5	40	5	35	2500	30	CRINE GRIGIO	1290	
5	40	5	35	2500	30	**INOX OND. 0,15mm**	1243	
5 nerez	45	5	40	2500	30	**INOX 0,20mm**	1244	
5	50	5	45	2500	30	**NYL B.L.0,30mm**	1232	
5 nerez	60	5	55	2500	125	**PPL N.L.0,20mm**	1233	
5	60	5	55	2500	30	**NYL N.Z.0,30mm**	1234	
5	60	5	55	2500	30	CRINE GRIGIO	1224	
5	60	5	55	2500	30	**ACC. OND. 0,20mm**	1245	
5	70	5	65	2500	30	**NYL B.L.0,30mm**	1235	
5	70	5	65	2500	30	**PPL B.O. 0,35mm**	1236	
5	70	5	65	2500	30	**NYL B.L. 0,40mm**	1237	
5	70	5	65	2500	30	**NYL B.L. 0,60mm**	1238	
5	70	5	65	2500	30	TAMPICO	1226	
5	88	5	83	2500	30	**PPL N.L. 0,50mm**	1239	



Na vyžádání jsou k dispozici syntetická vlákna, odolná vůči vysokým teplotám (až do 250°!), vodivá vlákna nebo vlákna certifikovaná k použití v potravinářství

PPL B.L.: Hladký bílý polypropylen
PPL B.O.: Kadeřavý bílý polypropylen
PPL N.L.: Hladký černý polypropylen
NYL B.L.: Hladký bílý nylon
NYL N.Z.: Vroubkovaný černý nylon
CCRINE GRIGIO: Šedé koňské žíně
TAMPICO: Rostlinné vlákno
ACC.: Kadeřavá ocel
INOX: Nerezová ocel
OTTONE OND: Kadeřavá mosaz
PIAT. ACC.: Plochý ocelový drát

Prodejní jednotka = metry

APLIKACE

Ochrana před prachem, vlhkostí a vzduchem; čištění a kartáčování komponentů pohybujících se uvnitř strojů; čištění pohybujících se komponentů (válce, řemeny a dopravní pásy).



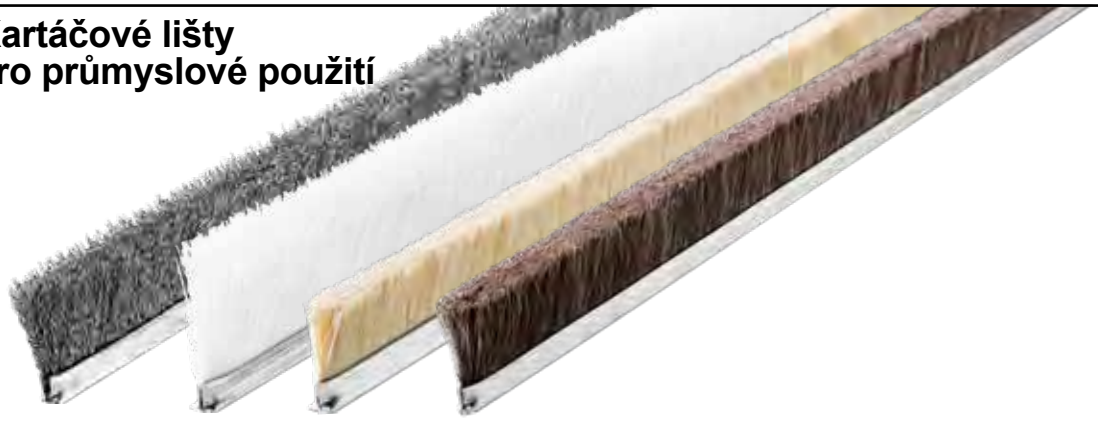




DVEŘNÍ KARTÁČOVÉ LIŠTY

TECH

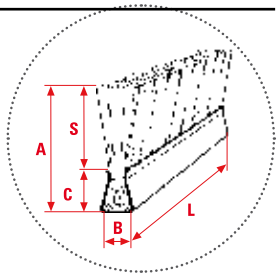
> Kartáčové lišty pro průmyslové použití



Linear Strip k dispozici s různými typy vlákna.

Kartáčové lišty pro průmyslové použití
B = 8 —> 10mm - 5/16” —> 3/8”

B mm	A mm	C mm	S mm	L mm	m	Vlákno	Ref	€/m
8	80	8	72	2500	30	**NYL B.L.0,30mm**	1168	
10	40	10	30	2000	30	**PPL B.L.0,30mm**	1171	
10	40	10	30	2000	30	FIBRA VEG.	1169	
10	50	10	40	2000	30	**PPL B.L.0,30mm**	1172	
10	50	10	40	2000	30	**NYLON B.L.0,60mm**	1173	
10	50	10	40	2000	30	CRINE	1170	
10	50	10	40	2000	30	**ACC. 0,35mm**	1194	
10	60	10	50	2000	30	**PPL B.L.0,30mm**	1174	
10 erez	60	11	49	2000	30	**PPL B.L.0,40mm**	1175	
10	60	10	50	2500	30	**PPL B.O. 0,60mm**	1176	
10 nerez	60	11	49	2000	30	**INOX 0,20mm**	1195	
10	70	10	60	2000	30	**PPL B.L. 0,60mm**	1178	
10	70	10	60	2000	30	**PPL B.L. 1,1mm**	1179	
10	80	10	70	2000	30	**PPL B.L. 0,80mm**	1181	
10	80	10	70	2000	30	**NYL B.L.0,40mm**	1180	
10	80	10	70	2000	30	**ACCIAIO 0,35mm**	1196	
10	90	10	80	2000	30	**PPL B.L. 0,60mm**	1182	
10	100	10	90	2000	30	**PPL B.L. 0,80mm**	1183	
10	100	10	90	2000	30	**PPL B.L. 1,2x1,6mm**	1184	
10	110	10	100	2000	20	**PPL B.L. 0,60mm**	1185	
10 nerez	110	11	99	2000	20	**PPL B.L. 1,1mm**	1186	
10	120	10	110	2000	30	**PPL B.L. 0,60mm**	1187	
10	128	10	118	3000	30	**PPL B.L. 0,80mm**	1188	
10	140	10	130	2000	30	**PPL B.L. 0,80mm**	1189	
10	160	10	150	2000	30	**NYLON B.L. 0,80mm**	1190	
10	180	10	170	2000	30	**PPL B.L. 0,80mm**	1191	
10	195	10	185	2000	30	**NYLON B.L.1mm**	1192	
10	250	10	240	2000	20	**PPL B.L.1,1mm**	1193	



Na vyžádání jsou k dispozici syntetická vlákna, odolná vůči vysokým teplotám (až do 250°!), vodivá vlákna nebo vlákna certifikovaná k použití v potravinářství

PPL B.L.: Hladký bílý polypropylen
PPL B.O.: Kadeřavý bílý polypropylen
PPL N.L.: Hladký černý polypropylen
NYL B.L.: Hladký bílý nylon
NYL N.Z.: Vroubkovaný černý nylon
CRINE GRIGIO: Šedé koňské žíně
TAMPICO: Rostlinné vlákno
ACC.: Kadeřavá ocel
INOX: Nerezová ocel
OTTONE OND: Kadeřavá mosaz
PIAT. ACC.: Plochý ocelový drát

Prodejní jednotka = metry

APLIKACE

Ochrana před prachem, vlhkostí a vzduchem; čištění a kartáčování komponentů pohybujících se uvnitř strojů; čištění pohybujících se komponentů (válce, řemeny a dopravní pásy).

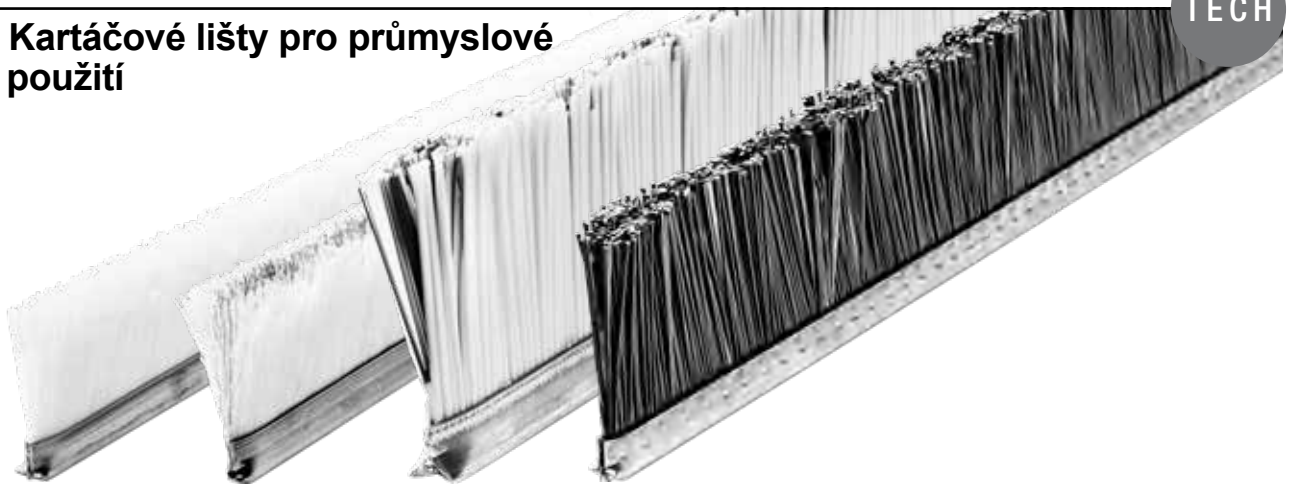




DVEŘNÍ KARTÁČOVÉ LIŠTY

TECH

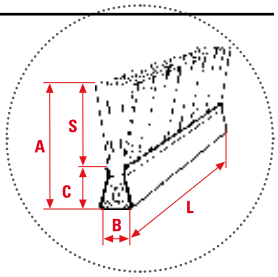
> Kartáčové lišty pro průmyslové použití



Rovné kartáčové lišty s různými typy vlákna.

Kartáčové lišty pro průmyslové použití
B = 13 -> 14mm - 1/2" -> 9/16"

B mm	A mm	C mm	S mm	L mm	m	Vlákno	Ref	€/m
13	70	18	52	2000	30	**PPL B.O.0,80mm+ACC. 0,50mm**	1198	
13	70	18	52	2000	30	**ACC. 0,50mm**	1199	
13	80	18	62	2000	30	**PPL B.O. 0,80mm**	1197	
13	90	18	72	2000	30	**ACC. 0,40mm**	1200	
13	100	18	82	2000	30	**ACC. 0,50mm**	1201	
14	70	15	55	2500	30	**PPL B.O. 0,80mm**	1202	



Kartáčové lišty pro stroje na tvárnice

B mm	A mm	C mm	S mm	L mm	1 2	Vlákno	Ref	€
13	100	18	82	1280	1/10 pz	**NYL N.L. 1,5mm+PIATTINA D'ACC. 1,1x0,25mm**	1204	
19	115	25	90	1300	1/10 pz	**PPL B.L. 2,4x3,6mm+PIATTINA D'ACC. 1,1x0,25mm**	1205	

Na vyžádání jsou k dispozici syntetická vlákna,
odolná vůči vysokým teplotám (až do 250°!),
vodivá vlákna nebo vlákna certifikovaná k použití v
potravinářství

PPL B.L.: Hladký bílý polypropylen
PPL B.O.: Kadeřavý bílý polypropylen
PPL N.L.: Hladký černý polypropylen
NYL B.L.: Hladký bílý nylon
NYL N.Z.: Vroubkovaný černý nylon
CRINE GRIGIO: Šedé koňské žíně
TAMPICO: Rostlinné vlákno
ACC.: Kadeřavá ocel
INOX: Nerezová ocel
OTTONE OND: Kadeřavá mosaz
PIATTINA D' ACC.: Plochý ocelový drát

APLIKACE

Ochrana před prachem, vlhkostí a vzduchem; čištění a kartáčování komponentů pohybujících se uvnitř strojů; čištění pohybujících se komponentů (válce, řemeny a dopravní pásy).

PODÍVEJTE SE NA VIDEO

sitbrush.tv/s1

KARTÁČE PRO ZAHRADU

TECH

> Kartáče do křovinořezů



CZ200

CZ170

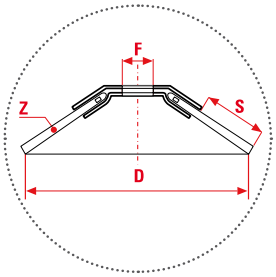


NEW UPDATE

CZ170 Liz



CO170 Nylon





Kónické kartáče do křovinořezů jsou bezpečnou*, účinnou i ekologickou volbou coby alternativa k chemickým herbicidům, jejichž použití je v mnoha zemích často zakázáno zákonem.
Doporučujeme křovinořez o výkonu 1,6 koní nebo větším

Kartáče kónické do křovinořezů

D mm	F** mm	S mm	Z	MAX RPM	1 / 2	ART	Ocel 0,50mm Ref	Ocel 0,50mm €	Liz 0,25mm Ref	Liz 0,25mm €	Nylon 1,5mm Ref	Nylon 1,5mm €
170	25,4 - 20	50		10000	1/8	CO170			0321		0298	
170	25,4 - 20	50	32	10000	1/8	CZ170	0317					
200	25,4 - 20	38	36	10000	1/8	CZ200	0319					

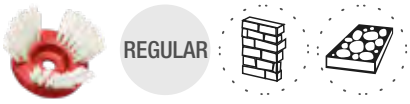
* Přečtěte si a dodržujte bezpečnostní pokyny dodané s kartáčem a elektrický nástroj před použitím kartáče a křovinořezů
** Součástí je sada ocelových adaptérů až do otvoru 20 mm - 3/4"

NEW





Obsah	1 / 2	ART	Ref	€
1 CO170 Nylon (Ref 0298) + 1 CZ170 Liz (Ref 0321) + 1 CZ170 Ocel (Ref 0317) + 1 CZ200 Ocel (Ref 0319)	1	Vystavovatel 4ks	0353	
2 CO170 Nylon (Ref 0298) + 2 CZ170 Liz (Ref 0321)	1		0355	
Velikost: 45 x 41,5 x 137 cm		Pódium 32ks	06006205	NA POŽÁDÁNÍ













APLIKACE

Snadné a rychlé odstranění plevele, keřů a neudržované vegetace kolem silnic, ploch a chodníků všeho druhu (asfalt, oblázky, ...), a to i na velkém prostoru (dvory, parkoviště, ...)





PODÍVEJTE SE NA VIDEO

sitbrush.tv/st

> Košťata a zametače

W1

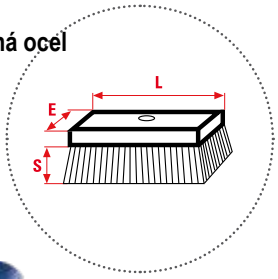


W3



LLW4 **Pomosazená ocel**





LLW6 PVC



Košťata z různých vláken: PPL, PVC a oceli. Kovová základna zvyšuje odolnost zametače. Pro montáž na standardní násady o průměru 25 mm - 1".

Košťata

L mm	E mm	S mm	Drát	1 2	ART	Ref	€
300	70	70	Ocel	12	W1	1839	
310	70	110	PPL	12	W3	1833	

Zametače

Pomosazená ocel PVC

L mm	E mm	S mm	1 2	ART	0,56mm Ref	0,56mm €	0,75mm Ref	0,75mm €
380	25	70	1	LLW4	1824			
580	25	70	1	LLW6	1832		1831	
900	25	70	1	LLW9			1837	

TECH



PODÍVEJTE SE NA VIDEO

sitbrush.tv/v1







APLIKACE

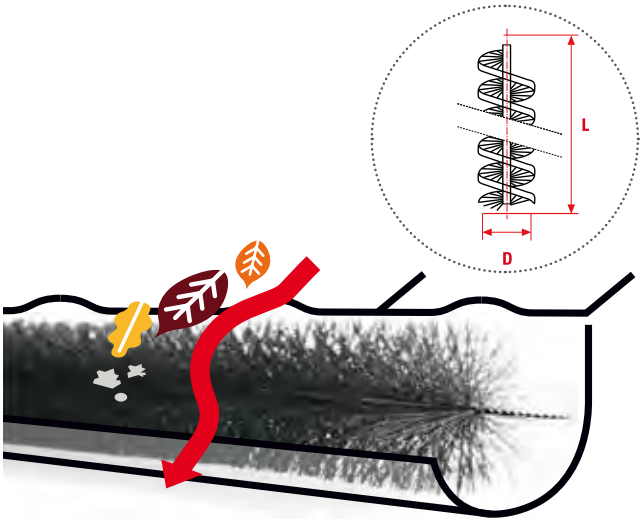
Čištění velkých ploch. Zametače jsou ideální pro náročnější a opakující se zametání, v jehož průběhu se násada a kartáč vystavují velkému namáhání krutem a tlakem.





> Údržba okapů





Pružný, spirálově vinutý kartáč z PPL o délce 3 m, „modulární“. Kartáč Salvagronda je originálním výrobkem společnosti SIT Tecnospazzole, který umožňuje snadnou a velmi účinnou ochranu jakéhokoli okapu a kanalizace před ucpáním způsobeným opadaným listím, suchými a ulámanými větvemi. Jakmile jej ručně zasunete do okapu nebo kanalizace, bude pracovat zcela samostatně! Doporučujeme jednoduchou a pravidelnou údržbu; ta se provádítak, že jakmile bude kartáč silně znečištěn, vytáhnete jej, omyjete proudem vody a umístíte jej zpět do původní polohy; jeho životnost je tak téměř neomezená!

Údržba okapů

Hladký černý PPL

D mm	L mm	1 / 2	ART	0,80mm Ref	0,80mm €	
100	3000	9	**Salvagronda 100**	1841		
100	3000	1/6	**Salvagronda 100**	1974		NOVÉ KUSOVÉ BALENÍ
120	3000	5	**Salvagronda 120**	1844		
120	3000	1/4	**Salvagronda 120**	1975		NOVÉ KUSOVÉ BALENÍ
150	3000	4	**Salvagronda 150**	1819		
			Pódium	1843	*NA VYŽÁDÁNÍ*	

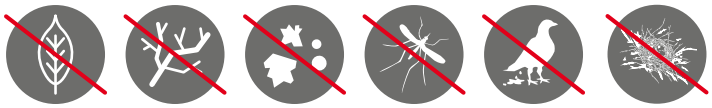


Add-on prezentace pro kartáče

Salvagronda Kód: 06006128



Display



PODÍVEJTE SE NA VIDEO
sitbrush.tv/salvagronda





PODÍVEJTE SE NA VIDEO
sitbrush.tv/salvagronda2





APLIKACE

Ochrana okapů a kanalizace. Dá se použít jako preventivní opatření k zabránění růstu plevele v kanálech.

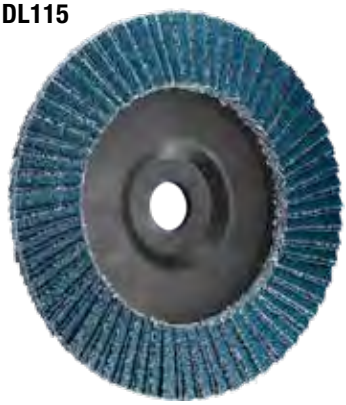



> Lamelové kotouče

DL125

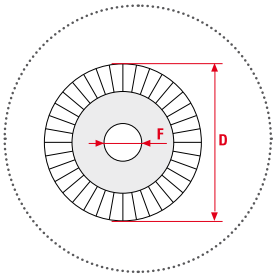


DL115



DLC115





DL Top Lamelové kotouče té nejvyšší kvality s jednoduchou nebo dvojitou lamelou a otvorem 22 mm - 7/8”. Držák je plochý nebo kónický, z nylonu nebo skleněného vlákna.
DLM Extra Lamelové kotouče extra: dvojnásobná životnost a mimořádná schopnost broušení v kratším čase,tedy s lepším poměrem kvalita/cena.
Ceramic DLC Keramické lamelové kotouče: kotouče TECH z abrazivního plátna se speciální povrchovou úpravou pro opracování nerezové oceli. Velmi vysoká rychlost řezu a životnost kotouče. Podstatně snižuje ohřívání zpracovávaného dílu i samotného kotouče.

Lamelové kotouče DL Zirkon - TOP

D mm	Držák	Lamely N°	Lamely Typ	MAX RPM	1/2	ART	40gr Ref	40gr €	60gr Ref	60gr €	80gr Ref	80gr €	120gr Ref	120gr €
115	Nylon, plochý	72	Dvojitý	13300	10/80	DL115	0454		0455		0456			
115	Vlákno, kónický	72	Jednoduché	13300	10/80	DL115	0466		0467		0468		0492	
125	Vlákno, plochý	80	Jednoduché	12200	10/80	DL125	0493		0494		0495		0496	
125	Vlákno, kónický	80	Jednoduché	12200	10/80	DL125	0486		0487		0488			

Lamelové kotouče Extra DLM - EXTRA

D mm	Držák	Lamely N°	Lamely Typ	MAX RPM	1/2	ART	40gr Ref	40gr €	60gr Ref	60gr €
115	Vlákno, plochý	80	Jednoduché	13300	10/80	DL115 Extra	0497		0498	



Lamelové kotouče Zirkon Keramický DLC - CERAMIC

TECH

D mm	Držák	Lamely N°	Lamely Typ	MAX RPM	1/2	ART	40gr Ref	40gr €	60gr Ref	60gr €
115	Vlákno, plochý	72	Jednoduché	13300	10/80	DLC115	0499		0490	

PODÍVEJTE SE NA VIDEO
sitbrush.tv/v2







APLIKACE

Dokončování povrchů; čištění svarů z nerezové oceli; odstraňování zoxidovaných povrchů a nátěrů.







RŮZNÉ

> Kotouče

DT230

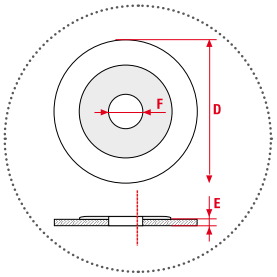


DT230



DS 115





DT Řezné kotouče z oxidu hlinitého nebo karbidu křemíku.
DS Odjehlovací kotouče z oxidu hlinitého.
DN, RN Velmi odolné kotouče z nylonu se zabudovaným hrubozrnným abrazivem z karbidu křemíku. Vláknitá struktura umožňuje agresivní odstranění povlaků, aniž by došlo k poškození podkladového materiálu. Kotouče lze namontovat na úhlové brusky a mini brusky (verze DN) nebo do vrtačky (verze RN) pomocí příslušné stopky.

Řezné kotouče

D mm	E mm	F mm	MAX RPM	1/2	ART	Na Nerez* Ref	Na Nerez* €	Na Železo Ref	Na Železo €	Na Hliník Ref	Na Hliník €	Na Mramor Ref	Na Mramor €
115	1	22	13300	10/80	DT115	1749							
115	1,6	22	13300	10/80	DT115	1750				1743		1747	
115	3,2	22	13300	10/80	DT115			1751				1752	
125	1	22	13000	10/80	DT125			1745					
125	1,6	22	13000	10/80	DT125			1746					
230	2	22	13300	10	DT230			1757					
230	3,2	22	13300	10	DT230			1754					

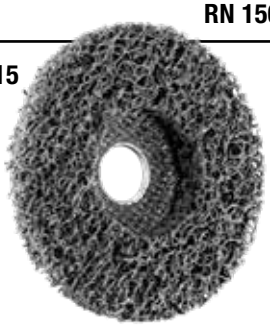
Odjehlovací kotouče

115	6,4	22	13300	10/80	DS115			1753		1744			
230	6,4	22	13300	10	DS230			1756					

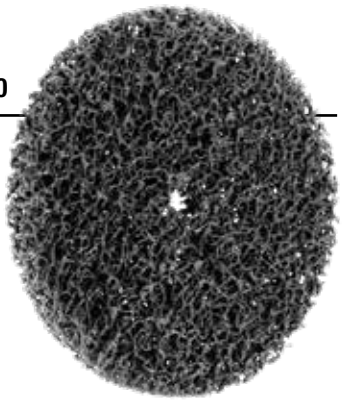
Kotouče na moření

D mm	F mm	MAX RPM	1/2	ART	Ref	€
115	22	11000	5/40	DN115	0433**	
100	10	8000	10/80	RN100	0442	
150	12	5350	10/40	RN150	0443	

DN 115



RN 150



* INOX (nerezové) řezné kotouče jsou vynikající pro všechny železné materiály
** nosník ze skleněného vlákna

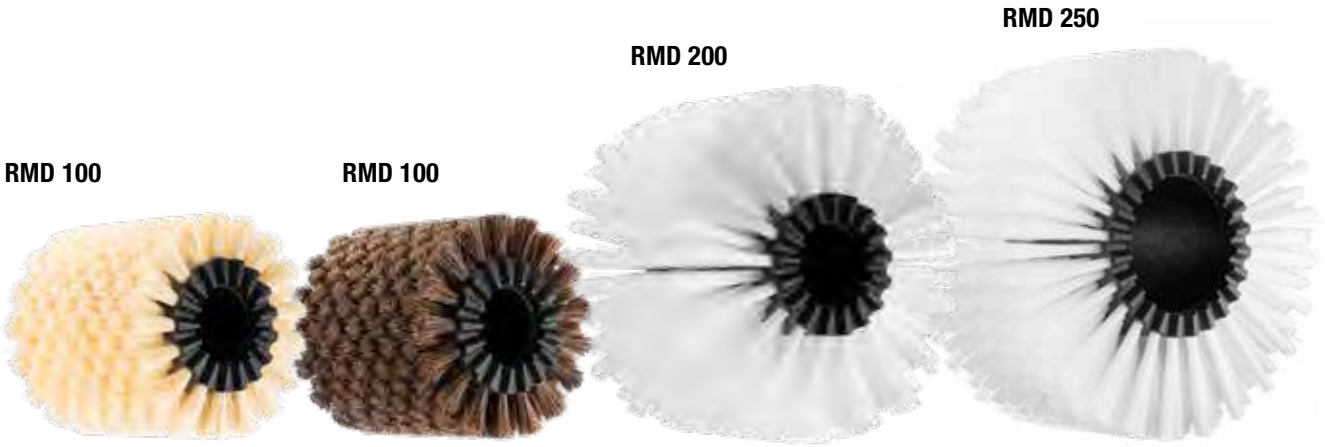
POPIS	1/2	ART	Ref	€
Stopka 6x18 s úchytem M10 pro RN100	10/120	G10	0448	
Stopka 8x18 s úchytem M12 pro RN150	12/144	G12	0449	



APLIKACE

DT Řezání oceli, železa, hliníku a mramoru.
DS Odjehlování železa.
DN, RN Moření, čištění svarů a odstraňování rzi a okují. Ideální na nerezové povrchy, štukové povrchy, pryž, plasty a mnoho dalšího.

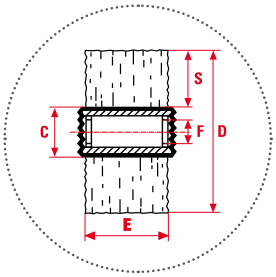
> Štětičkové moduly



Válcové kartáče štětičkové modulární o standardní délce 100 mm - 4” a 15 mm - 5/8” s postranním ozubením, které umožňuje vytvářet válce libovolné délky. Kartáče RMD jsou samotažné díky objímkám TD; každá z nich je vybavena 3 spojovacími kolíky a jsou umístěny na koncích válce.

Štětičkové moduly RMD

D mm	C mm	F mm	S mm	Zuby	Vlákno	1/2	ART	Ref	€
100	60	30	20	17	PPL BL 0,25	1	RMD 100/30	1080	
100	60	30	20	17	CRINE	1	RMD 100/30	1081	
150	60	30	45	17	PPL BL 0,35	1	RMD 150/30	1083	
150	60	30	45	17	NYLON NL 0,50	1	RMD 150/30	1084	
150	60	30	45	17	CRINE	1	RMD 150/30	1085	
150	60	30	45	17	TAMPICO	1	RMD 150/30	1086	
180	85	50	47	20	PPL BL 0,45	1	RMD 180/50	2905	
180	85	50	47	20	NYLON BL 0,80	1	RMD 180/50	2906	
180	85	50	47	20	CRINE	1	RMD 180/50	2907	
200	95	60	52	24	PPL BL 0,35	1	RMD 200/60	1087	
200	95	60	52	24	NYLON NL 0,50	1	RMD 200/60	1088	
200	95	60	52	24	NYLON BL 0,80	1	RMD 200/60	1089	
200	95	60	52	24	CRINE	1	RMD 200/60	1090	
200	95	60	52	24	TAMPICO	1	RMD 200/60	1091	
250	95	60	77	24	PPL BL 0,45	1	RMD 250/60	1092	
250	95	60	77	24	PPL BL 0,80	1	RMD 250/60	1093	
250	95	60	77	24	CRINE	1	RMD 250/60	1094	
250	95	60	77	24	TAMPICO	1	RMD 250/60	1095	



8 m/s
MAXIMÁLNÍ PERIPHERÁLNÍ RYCHLOST

PPL B.L.: hladký bílý polypropylen
NYL B.L.: hladký bílý nylon
NYL N.L.: hladký černý nylon
CRINE GRIGIO: šedé koňské žíně
TAMPICO: rostlinné vlákno

Příslušenství

C mm	F mm	E mm	Popis	1/2	ART	Ref	€
60	30	25	Terminál s upevňovacími hmoždinkami	1	TD 30	1077	
85	50	25	Terminál s upevňovacími hmoždinkami	1	TD 50	2930	
95	60	25	Terminál s upevňovacími hmoždinkami	1	TD 60	1078	



APLIKACE

Pro lehké práce spočívající v čištění, odjehlení, leštění, dokončovací broušení a satinaci.

> Řešení pro prezentaci



SLUŽBY A PODPORA PRODEJE

Hodnota účinné prezentace

Prodejní místo je zejména na našich trzích místem, kde koncový zákazník získává informace, služby a kde se s ním komunikuje. V prodejním místě nachází odpovědi na otázky a své potřeby, informace vedoucí k informovanému nákupu a odborníky, na které se může spolehnout.
Vše začíná účinnou prezentací kategorií a výrobků: obchod, který se prezentuje jasně, vhodnými a komunikativními prostředky, usnadňuje zákazníkovi výběr, šetří čas a náklady, podporuje cross selling, pomáhá chápat rozdíly v produktech a řešeních.
S jakými výsledky? Zhodnocení obchodu a vystavených produktů, věrnost zákazníků a pozitivní ústní reference, stálý růst ziskovosti.

Síla spočívající v obalu

Vhodná prezentace a oboustranně přínosný vztah se zákazníkem začínají od obalu, který odpovídá požadavkům na dodání informací, komunikaci, ale také provozním potřebám, a to jak při organizaci regálu, tak při manipulaci se zbožím ve skladu.





ŘEŠENÍ PRO PREZENTACI

> Nástroje SIT pro účinnou prezentaci

Společnost SIT vyvinula řadu nástrojů na podporu způsobů prezentace výrobků u maloobchodníků, které odpovídají různým požadavkům na viditelnost a prezentaci výrobků SIT.
Všechna řešení jsou dostupná s podmínkou objednání minimálního množství výrobku. Obchodní a marketingové oddělení společnosti SIT je schopno pomoci distributorovi s výběrem co nejvhodnějšího řešení pro prezentaci podle potřeb prodejního místa a podpořit jej při sestavování sortimentu na základě typu klientely.
Společnost SIT rovněž vyvinula řadu volitelných doplňků k přizpůsobení prezentace tak, aby byl obchod ještě více jedinečný a působivý.
Všechny volitelné doplňky se dodávají v případě objednání minimálního množství výrobku a promo akcí.



Pódium pro prezentaci MAXI

- **Maximální účinek prezentace výrobku**
- **Maximální viditelnost**
- **Maximální sortiment**
- **Maximální zisk!**

Rozměry: 100 x 45 x 200 cm

Kód pódia MAXI: 06006123
Kód háčků: 06006084
Kód polic: 06006124
Kód obrazovky: 06006125
Kód banneru IT: 06006057
Kód banneru EN: 06006126
Kód banneru ES: 06006146
Kód nosiče banneru: 06006056



Pódium pro prezentaci ROLLER

- **Optimalizace prostoru**
- **Flexibilita prezentace**
- **Vyvážená řada řešení odpovídajících hlavním potřebám zákazníků**
- **Silný estetický účinek**

Rozměry: 65 x 35 x 195 cm

Kód pódia ROLLER: 06006122
Kód háčků: 06006121
Kód obrazovky: 06006125
Kód záhlaví IT: 05007317
Kód záhlaví EN: 05007336



ŘEŠENÍ PRO PREZENTACI

> Nástroje SIT pro účinnou prezentaci



Výstavní stojan na lišty STRIP

Společnost SIT vždy hledá nová řešení, která jsou schopna účinně uspokojit jednu z hlavních potřeb distributorů: vylepšit obchod tak, aby uspokojil koncového zákazníka. Tento přístup uplatňujeme i v případě, že se obracíme na specializované distributory, pro které vyvíjíme řešení na míru, jako je výstavní stojan na lineární kartáčové lišty Strip, který byl navržen speciálně pro maloobchod s okenními a dveřními rámy pro zárubně a stavby.
Všechny položky v sortimentu se stojanem jsou označeny popisem artiklu a čárovým kódem (viz str. 88 a 89).

Rozměry: 60 x 60 x 250 cm

Kód stojanu STRIP: 06006049
Kód štítku STRIP IT: 05007309
Kód štítku STRIP ES: 05007348

Pódium pro prezentaci na pult

- **Kompaktnost a flexibilita**
- **Účinné působení na zákazníka přímo u pultu**
- **Příslušné tištěné materiály na vyžádání!**

Roz. pódia na ROUROVÉ/KOTLOVÉ KARTÁČE:24,5x7,5x35,5 cm
Roz. pódia na TIŠTĚNÉ MATERIÁLY: 21x12,5x30 cm

Kód pódia na ROUROVÉ/KOTLOVÉ KARTÁČE: 06006196
Kód pódia na TIŠTĚNÉ MATERIÁLY: 06006197



Koncové zarážky

Nové koncové zarážky usnadňují uspořádání a identifikaci výrobků SIT na pódiu a urychlují jejich přeskupování.

Kód KONCOVÉ ZARÁŽKY: 05005001

Vaše řešení pro prezentaci

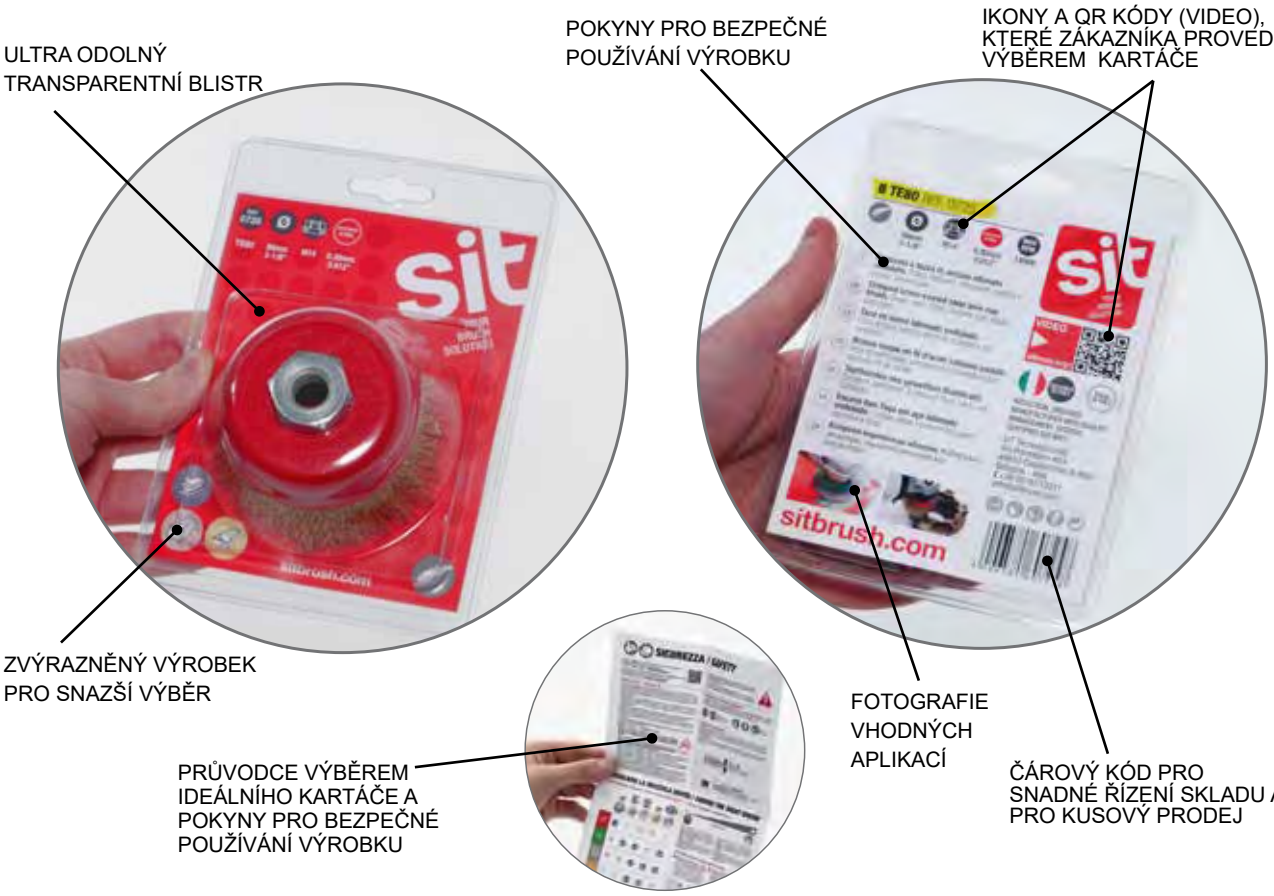
Kromě uvedené řady výstavních pódií k umístění na zem nebo na pult jsme vyvinuli všechny naše obaly tak, aby byly samy o sobě výstavní jednotkou, která jasně zobrazuje výrobek a všechny související informace, aby se ve spojení s červenou značkou SIT staly ústředním bodem prodejního místa.
Naším cílem je podporovat naše prodejce všemi nástroji, které jim mohou pomoci zlepšit prezentaci a úspěšnost našich kategorií produktů v jejich obchodech, a jsme přesvědčeni, že zvyšující se počet kategorií je rovněž příležitostí k růstu našich výrobků.

Náš prodejní a marketingový personál a naši spolehliví zástupci jsou připraveni pomoci zákazníkům při výběru a přizpůsobení řešení na míru.
Ve spodní části tohoto dokumentu najdete kontaktní údaje na svého zástupce: kontaktujte jej nebo zavolejte na číslo 051 6113211, případně nám napište na info@ sitbrush.com.

www.sitbrush.tv
www.sitbrush.com

ŘEŠENÍ PRO PREZENTACI

> Kartáče do úhlové brusky v blistru



D mm	F mm	MAX RPM	Produktová řada		ART	Ocel 0,30mm Ref	Ocel 0,30mm €	Ocel 0,35mm Ref	Ocel 0,35mm €	Ocel 0,50mm Ref	Ocel 0,50mm €	Nerez 0,30mm Ref	Nerez 0,30mm €
70	M14	14000	Tech	B/6/48	B TU71			0730				0935*	
70	M10	14000	Tech	B/6/48	B TU71			0731				0943*	
80	M14	14000	Tech	B/6/48	B T80							0925	
100	M14	8500	Tech	B/6/24	B T100							0930	
75	M14	14000	Sit	B/6/48	B TZ70					0740			
100	M14	8500	Sit	B/6/24	B TZ100					0320			
120	M14	8500	Sit	B/6/24	B TZ120					0322			
60	M14	14000	Sit	B/6/48	B TE60	0228							
80	M14	14000	Sit	B/6/48	B TE80	0725							
100	M14	8500	Sit	B/6/24	B TE100	0110							
120	M14	6600	Sit	B/6/24	B TE120	0120							



D mm	F mm	MAX RPM	Produktová řada		ART	Ocel 0,30mm Ref	Ocel 0,30mm €	Ocel 0,50mm Ref	Ocel 0,50mm €	Nerez 0,30mm Ref	Nerez 0,30mm €
95	M14	14000	Tech	B/6/48	B CZ95			0760		0950*	
95	M10	14000	Tech	B/6/48	B CZ95			0761		0949*	
90	M14	14000	Tech	B/6/48	B CO90					0945	
90	M14	14000	Sit	B/6/48	B CO90E	0745					
90	M10	14000	Sit	B/6/48	B CO90E	0746					
120	M14	12500	Sit	B/6/48	B CO120E	0222					



* Ø vlákna 0,50 mm

ŘEŠENÍ PRO PREZENTACI

> Kartáče do vrtačky v blistru

D mm	Stopka mm	MAX RPM	Produktová řada		ART	Ocel 0,30mm Ref	Ocel 0,30mm €	Nerez 0,30mm Ref	Nerez 0,30mm €	Mosaz 0,20mm Ref	Mosaz 0,20mm €	Abrazivní Nylon Zrnitost 120 Ref	Abrazivní Nylon Zrnitost 120 €
60-50	30	12500	Tech	B/6/48	CLEPSYDRA	0880		0891		0883		0893	
70	25	15000	Tech	B/6/48	B GG73	0217							
100	25	10000	Tech	B/6/48	B GG103*	0219							
70	25	20000	Tech	B/6/48	B GZ71**	0301							
30	25	6000	Sit	B/12/96	B G30	0220							
50	25	4500	Sit	B/12/96	B G50	0218							
50	25	4500	Sit	B/6/48	B G50			0965					
75	25	4500	Sit	B/12/96	B G75	0216							
75	25	4500	Sit	B/6/48	B G75			0970					
100	25	4500	Sit	B/12/96	B G100	0205							
100	25	4500	Sit	B/6/48	B G100			0975					



*Pomosazená ocel ** Ocel 0,50mm

D mm	Stopka mm	MAX RPM	Produktová řada		ART	Ocel 0,30mm Ref	Ocel 0,30mm €	Ocel 0,35mm Ref	Ocel 0,35mm €	Nerez 0,30mm Ref	Nerez 0,30mm €
70	25	12000	Tech	B/6/48	B T70	0211					
70	25	6500	Tech	B/6/48	B TGZ70			0304			
50	25	4500	Sit	B/12/96	B TE50	0200					
50	25	4500	Sit	B/6/48	B TE50					0980	
75	25	4500	Sit	B/12/96	B TE75	0202					
75	25	4500	Sit	B/6/48	B TE75					0985	
85	25	4500	Sit	B/6/48	B TE85	0227					
95	25	6500	Tech	B/6/48	B CZ95 G			0306			
90	25	6500	Tech	B/6/48	B CO90 G	0212				0940	



D mm	Stopka mm	MAX RPM	Produktová řada		ART	Ocel 0,30mm Ref	Ocel 0,30mm €	Nerez 0,30mm Ref	Nerez 0,30mm €
15	20	20000	Tech	B/6/48	B P10			0955	
18	22	18000	Sit	B/12/96	B PE15	0209			
22	18	18000	Sit	B/6/48	B PE20			0960	
28	20	18000	Sit	B/12/96	B PE25	0210			



Obsah	Produktová řada		ART	Ocel 0,10mm Ref	Ocel 0,10mm €	Ocel 0,30mm Ref	Ocel 0,30mm €	Nerez 0,30mm Ref	Nerez 0,30mm €
TE75 + G100 + PE20	Sit	B/6/48	KIT MARINE					0990	
PE15 + TE50 + G75	Sit	B/6/48	MINI DRILL			0362			
PE25 + TE75 + G100	Sit	B/6/48	MAXI DRILL			0363			
MSC + MST + MSP	Sit	B/6/48	MINI KIT	0370					

D mm	Stopka mm	MAX RPM	Produktová řada		ART	Abrasit A Ref	Abrasit A €	Abrasit B Ref	Abrasit B €	Zrnitost 80 Ref	Zrnitost 80 €	Plátno Ref	Plátno €
75	30	4500	Sit	B/6/48	B G75A - B G75B	0610		0620					
100	30	4500	Sit	B/6/48	B G100A - B G100B	0612		0622					
50	30	4500	Sit	B/6/48	B T50A - B T50B	0614		0624					
75	30	4500	Sit	B/6/48	B T75A - BT75B	0616		0626					
22	30	4500	Sit	B/6/48	B P20A - B P20B	0618		0628					
50	25	13700	Sit	B/6/48	B RL50					0410			
80	40	8600	Sit	B/6/48	B RL80					0411			
80	40	4000	Sit	B/6/48	B SP80							0402	



ŘEŠENÍ PRO PREZENTACI

> Různé

Kartáče do stolní kotoučové brusky v blistru

Ocel Nerez

D mm	Otvor mm	MAX RPM	Produktová řada	1/2	ART	0,30mm Ref	0,30mm €	0,30mm Ref	0,30mm €	Plátno Ref	Plátno €
125	16	6000	Tech	B/6/48	B 3122			0915			
150	KITmm	6000	Tech	B/6/48	B 4152			0920			
100	13	6000	Sit	B/6/48	B CE100	0214					
100	16	6000	Sit	B/6/48	B CE3103	0705					
120	16	6000	Sit	B/6/48	B CE120	0215					
125	16	6000	Sit	B/6/48	B CE3122	0710					
150	KITmm	6000	Sit	B/6/48	B CE4151	0101					
150	KITmm	6000	Sit	B/6/48	B CE4152	0715					
150	16-20	4000	Sit	B/6/48	B SP 150					0404	



Ruční kartáče v blistru

Ocel Nerez Nylon pevný Mosaz

Popis	Produktová řada	1/2	ART	0,30mm Ref	0,30mm €	0,30mm Ref	0,30mm €	0,30mm Ref	0,30mm €	0,30mm Ref	0,30mm €
	Sit	B/12/96	SPID	0005		0006		0008		0007	



Slim Ocel 0,2mm + Slim Mosaz 0,2mm	Sit	B/12/96	SLIM DUO	0026	
Slim Nerez 0,2mm + Slim Nylon	Sit	B/12/96	SLIM DUO	0027	



Rourové/kotlové kartáče v blistru

Nerez

D mm	Stopka mm	MAX RPM	Produktová řada	1/2	ART	0,30mm Ref	0,30mm €
28	25	500	Sit	B/12/96	B ST	0450	



Smíšené krabice pro mini brusky

Obsah	1/2	Ref	€	
4 TU71 M14 (Ref 0240) + 4 T80 M14 (Ref 0127) + 4 CZ95 M14 (Ref 0309) + 4 CO90 M14 (Ref 0173)	1/4	0360		
4 TZ70 M14 (Ref 0325) + 4 TE80 M14 (Ref 0105) + 4 CZ95 M14 (Ref 0309) + 4 CO90 E M14 (Ref 0106)	1/4	0361		
1 TZ70 XLK (Ref 6000) + 1 T80 XLK (Ref 6002) + 1 CZ95 XLK (Ref 6004) + 1 CO90 XLK (Ref 6016)	1/4	6020		NEW



Sady kartáčů do vrtačky

Obsah	1/2	ART	Ref	€
8 G50 (Ref 0887) + 8 G60 (Ref 0888) + 8 TE50 (Ref 0660) + 8 TE75 (Ref 0661) + 8 PE20 (Ref 0795)	1/8	SUPER 5 40ks	0895	
2 G75A (Ref 0609) + 2 G75B (Ref 0619) + 2 G100A (Ref 0611) + 2 G100B (Ref 0621) + 2 T50A (Ref 0613) + 2 T50B (Ref 0623) + 2 T75A (Ref 0615) + 2 T75B (Ref 0625) + 2 P20 A (Ref 0617) + 2 P20B (Ref 0627)	1/8	BOX ABRASIT 20ks	0645	
4 GG52HEX (Ref 0864) +4 T60HEX (Ref 0656) + 4 P24HEX (Ref 0824)	1/8	BOX HEX 12ks	0897	
5 Clepsydra Ocel (Ref 0880) + 1 Clepsydra Nerez (Ref 0891) + 1 Clepsydra Mosaz (Ref 0883) + 1 Clepsydra Nylon (Ref 0893)	1/8	BOX CLEPSYDRA 8ks	0338	NEW



> Technická řešení

V průběhu let získala společnost SIT bohaté zkušenosti s vývojem a konstrukcí řešení na míru, která splňují i ty nejnáročnější požadavky zákazníků. Ve speciálních kartáčích se snoubí technická duše, zkušenosti a zvídavost zaměstnanců společnosti SIT, kteří pomáhají zákazníkovi najít uživatelsky přijatelné řešení.
Některé typy průmyslových kartáčů jsou zobrazeny v části „Konstrukční možnosti“. Tyto kartáče se používají v různých průmyslových odvětvích; každé z nich se vyznačuje vlastními požadavky a zvláštnostmi. V části „Průmyslové aplikace“ jsou uvedeny některé nejdůležitější aplikace zákazníků společnosti SIT.

Strip - rovné kartáčové lišty



Spirálově vinuté a válcové kartáče



Kotoučové kartáče



Válcové kartáče Master



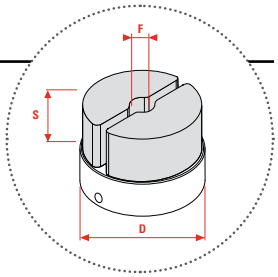
Štětičkové kartáče



TECHNICKÁ ŘEŠENÍ

CERAMIX

> Kompozitní kotoučové kartáče



Kompozitní kotoučové kartáče jsou robustním a vysoce účinným kartáčovacím nástrojem. Vyšší hustota vlákna umožňuje agresivnější kartáčování a kartáč je díky tomu ideální pro maximální produktivitu. Pro aplikace vyžadující maximální (kapkovité) nebo nižší (štětičkové) hustotu nebo pro speciální konfigurace jsou k dispozici různé vzory vláken.



Kotoučové kartáče

Keramický Abrazivní Nylon

D mm	F mm	S mm	MAX RPM	Vzor	1/2	1mm 80gr Ref	1mm 80gr €	1mm 120gr Ref	1mm 120gr €	Adaptér Ref	Adaptér €
102	22	38	2500	Štětičkový	1	0571		0570		0578	
102	22	38	2500	Kapkovitý	1	0575		0574		0578	
152	22	38	2000	Štětičkový	1	0573		0572		0579	
152	22	38	2000	Kapkovitý	1	0577		0576		0580	



Mini kotoučové kartáče

Keramický Abrazivní Nylon

D mm	F mm	S mm	MAX RPM	1/2	1mm 80gr Ref	1mm 80gr €	1,4mm 80gr Ref	1,4mm 80gr €	1mm 120gr Ref	1mm 120gr €	Adaptér Ref	Adaptér €
51	10	32	4500	1	0582		0583		0581		0587	
76	10	32	4500	1	0585		0586		0584		0587	

Adaptační hř ídele pro kotoučové a mini kotoučové kartáče se středícími a hnacími čepy, stopka o průměru 12 mm (ref 0587) nebo 19 mm (jiná ref. čísla) s otvorem pro průchod mazací-chladicí kapaliny.





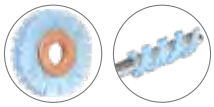
Kotoučové kartáče pro frézovací vřeteno

Keramický Abrazivní Nylon

D mm	F mm	S mm	MAX RPM	Vzor	1/2	1mm 80gr Ref	1mm 80gr €	1mm 120gr Ref	1mm 120gr €
51	19	38	2500	Hustý	1	0590			
152	32	38	2500	Hustý	1	0592		0591	
152	32	38	2500	Štětičkový	1	0589		0588	

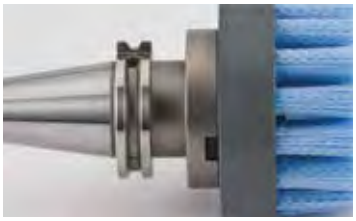
Pro více informací o kompozitních kartáčích, provozních parametrech a keramickém abrazivním vlákně si vyžádejte kopii hlavního katalogu SIT.

Další kartáče s keramickým abrazivním vláknem, určené k odjehlování v obráběcím centru, jsou k dispozici v kategorii „Kotouče obvodové pro stolní kotoučovou brusku“ na stranách 56, v kategorii „Kotouče“ na str. 60 a v kategorii „Kartáče trubkové na odjehlení“ na straně 75.











APLIKACE

Odjehlení lisovaných dílů. Odjehlení komponentů používaných v letectví
Odjehlení čelně frézovaných komponentů. Zarovnání pozůstatků po broušení
Zlepšení povrchové úpravy. Odjehlení a dokončení hliníkových disků (zrnitost 46)

PODÍVEJTE SE NA VIDEO

sitbrush.tv/cnc

> Průmyslové aplikace

Opracování lehkých slitin a aplikace abrazivního nylonu

Odstranění otřepů, zaoblení hran. Odjehlení a zarovnání otvorů. Satinace extrudovaných profilů z hliníku a lehkých slitin. Povrchová úprava. Kartáče pro obráběcí centra. K dispozici jsou speciální brusná vlákna s keramickými či diamantovými zrny.



Kartáče pro válcování

Kartáče pro válcovny. Moření a mytí ocelových, nerezových a barevných plechů. Čištění pracovních válců. Povrchová úprava od hrubého broušení až po leštění. Vlákno kruhového nebo obdélníkového profilu. Velmi vysoká hustota. Dynamické vyvážení.



Kartáčovací jednotky pro pásové dopravníky

Kartáčovací jednotky pro kontinuální čištění pásových dopravníků. Čištění pohybujících se povrchů. Odstraňování mokrých nebo suchých materiálů, což vede ke snížení nákladů na údržbu. Lze použít na jakýkoli typ a velikost dopravníku. Nastavitelný přítlak a výkon. Dodávka jednotlivého kartáče nebo kartáčovací jednotky včetně konstrukce a pohonu.



Kartáče na odjehlování trubek

Kartáče do ručních a automatických odjehlovacích strojů. Odstraňování otřepů a zbytků vzniklých řezáním jednoduchých a složitých trubek a profilů. Spirálově vinuté nebo kotoučové kartáče. S kadeřavým nebo copánkovým vláknem. Z oceli, nerezu, abrazivního nylonu.



> Průmyslové aplikace

Kartáče pro odvětví výroby potrubí

Kartáče pro odříznutí. Odstraňování nátěrů. Hnací válce pro manipulaci s trubkami. Příprava a čištění svarů. Kartáče na cementové trubky (torkretování). Odstraňování rzi a čistění. Kotoučové kartáče copánkové a vulkanizované.






Kartáče pro protektorování pneumatik

Kartáče pro protektorovací stroje. Čištění povrchu a boků konstrukce. Lineární kartáčové lišty pro utěsnění před kouřem a prachem. Kartáč s předtištěným dezénem. Válcování a nanášení spodní vrstvy. Čištění vulkanizačních forem. Příprava na protektorování konstrukce. Kartáče z kordu z pomosazené oceli LIZ.






Slévárenské kartáče

Kartáče na čištění forem od zbytků. Čištění karuselů a forem. Čištění skořepinových forem. Čištění závaží. Ocelová vlákna ve formě výměnných copánků.








Kartáče na dřevo a do kartáčovacích strojů

Kartáče do leštících brusek. Rustifikace/postaršování, nanášení nátěrů, ometání. Kartáče z kovového vlákna, abrazivního nylonu, rostlinného vlákna (tampico), koňských žíní.











Podívejte se na
www.sitbrush.com/technical-solutions
nebo nám zavolejte na **+39 0516113211**

REF. ČÍSLA

ČÁROVÝ KÓD EAN-13

	IT	SIT	EAN
Ref 0063	80	06581	000639
Ref 0628	80	06581	606282

Artikly s červeným referenčním číslem jsou ihned k dodání, u ostatních se počítá s dobou dodání v délce 4 pracovních týdnů

REF	€		Kg/pcs	EAN	str.
0005		B/12/96	0,19	600051	70
0006		B/12/96	0,19	600068	70
0007		B/12/96	0,20	600075	70
0008		B/12/96	0,17	600082	70
0010		1/8	3,25	000103	70
0011		1/8	3,43	000110	70
0012		1/8	3,50	000127	70
0013		1/8	2,70	000134	70
0014		1/8	2,36	000141	70
0015		1/8	4,45	000158	71
0016		1/8	4,08	000165	71
0017		1/8	2,93	000172	70
0023		1/8	4,45	000233	71
0026		B/12/96	0,15	600266	73
0027		B/12/96	0,14	600273	73
0048		1/36	0,28	000486	53
0049		1/32	0,30	000493	53
0050		1/36	0,28	000509	53
0051		1/36	0,30	000516	53
0053		1/36	0,37	000530	53
0054		1/32	0,35	000547	53
0055		1/32	0,45	000554	53
0056		1/32	0,57	000561	53
0058		1/16	0,59	000585	53
0059		1/16	0,72	000592	53
0060		1/16	0,79	000608	53
0061		1/16	0,72	000615	53
0062		1/16	0,48	000622	56
0063		1/16	0,73	000639	53
0064		1/16	0,98	000646	53
0065		1/16	0,87	000653	53
0067		1/10	0,72	000677	53
0068		1/10	0,96	000684	53
0069		1/10	0,78	000691	53
0071		1/10	1,11	000714	53
0072		1/10	0,85	000721	53
0073		1/10	1,00	000738	53
0074		1/10	1,08	000745	53
0075		1/10	1,00	000752	53
0076		1/10	0,69	000769	56
0077		1/10	0,98	000776	53
0078		1/10	1,11	000783	53
0079		1/10	1,32	000790	53
0080		1/10	1,40	000806	53
0082		2	1,55	000820	53
0083		2	1,62	000837	53
0085		2	1,70	000851	53
0086		1	3,05	000868	54
0087		1	3,00	000875	54
0089		1	3,53	000899	54
0095		1	2,50	000950	54
0101		B/6/48	0,27	601010	55
0103		12/48	0,21	001032	20
0105		10/40	0,24	001056	20
0106		12/96	0,18	001063	24
0108		5/40	0,48	001087	20
0109		5/40	0,33	001094	20
0110		B/6/24	0,44	601102	20
0112		10/40	0,20	001124	24
0113		1/18	0,43	001131	19
0118		4/16	0,54	001186	20
0120		B/6/24	0,58	601201	20
0121		3/24	0,79	001216	20
0123		1/18	0,50	001230	19
0124		8/64	0,25	001247	20
0125		12/48	0,21	001254	18
0126		12/48	0,23	001261	18
0127		10/80	0,26	001278	18
0128		1/24	0,29	001285	18
0129		1/24	0,22	001292	18
0130		1/24	0,28	001308	18
0132		10/80	0,27	001322	18
0137		1/18	0,47	001377	19
0138		1/18	0,41	001384	19
0139		1/18	0,34	001391	19
0140		1/18	0,42	001407	19
0141		1/18	0,39	001414	19
0146		1/24	0,19	001469	18
0147		1/16	0,75	001476	19
0148		1/16	0,74	001483	19
0150		1/16	0,81	001506	19
0151		1/16	0,59	001513	19
0152		1/16	0,69	001520	19
0154		1/24	0,28	001544	18
0158		1/16	1,00	001582	19
0159		1/16	1,07	001599	19
0160		1/16	0,93	001605	19
0164		2/64	0,22	001643	27
0165		2/64	0,27	001650	28
0166		10/40	0,56	001667	28
0167		10/40	0,52	001674	27
0169		2/64	0,25	001698	28
0170		12/96	0,17	001704	42
0171		1/36	0,23	001711	23
0172		1/36	0,23	001728	23
0173		12/96	0,21	001735	23
0174		2/64	0,20	001742	27
0175		1/32	0,41	001759	23
0176		1/16	0,50	001766	23
0177		2/32	0,97	001773	28
0178		1/36	0,25	001780	23
0182		1	1,03	001827	68
0200		B/12/96	0,10	602000	41
0202		B/12/96	0,17	602024	41
0205		B/12/96	0,16	602055	36
0209		B/12/96	0,05	602093	46
0210		B/12/96	0,09	602109	46
0211		B/6/48	0,20	602116	40
0212		B/6/48	0,20	602123	42
0214		B/6/48	0,15	602147	55
0215		B/6/48	0,17	602154	55
0216		B/12/96	0,12	602161	36
0217		B/6/48	0,16	602178	34
0218		B/12/96	0,08	602185	36
0219		B/6/48	0,33	602192	35
0220		B/12/96	0,04	602208	36
0222		B/6/48	0,27	602222	24
0227		B/6/48	0,23	602277	41
0228		B/6/48	0,24	602284	20
0240		12/48	0,28	002404	15
0241		1/24	0,28	002411	15
0242		12/48	0,28	002428	15
0245		1/24	0,32	002459	15
0252		1/18	0,72	002527	16
0253		1/18	0,74	002534	16
0254		1/18	0,69	002541	16
0259		1/18	0,80	002596	16
0260		1/18	0,83	002602	16
0261		1/18	0,85	002619	16
0268		1/9	1,08	002688	16
0269		1/9	1,00	002695	16
0270		1/9	1,05	002701	16
0271		1/9	1,00	002718	16
0276		1/9	1,30	002763	16
0277		1/8	1,26	002770	16
0278		1/8	1,26	002787	16
0279		1/8	1,20	002794	16
0280		1/12	0,26	002800	15
0284		1/8	1,65	002848	16
0298		1/8	0,66	002985	91
0300		12/96	0,13	003005	38
0301		B/6/48	0,17	603014	38
0302		12/96	0,16	003029	38
0303		12/96	0,14	003036	40
0304		B/6/48	0,17	603045	40
0305		12/96	0,19	003050	38
0306		B/6/48	0,18	603069	42
0307		12/96	0,15	003074	42
0308		1/36	0,26	003081	22
0309		12/48	0,24	003098	22
0310		12/96	0,14	003104	40
0312		1/36	0,27	003128	22
0315		1/32	0,48	003159	22
0316		1/16	0,74	003166	22
0317		1/8	0,99	003173	91
0318		12/96	0,13	003180	38
0319		1/8	1,32	003197	91
0320		B/6/24	0,53	603205	17
0321		1/8	0,60	003210	91
0322		B/6/18	0,93	603229	17
0323		1/24	0,50	003234	17
0325		12/48	0,25	003258	17
0326		12/48	0,28	003265	17
0328		6/24	0,58	003289	17
0330		3/12	0,84	003302	17
0332		12/48	0,29	003326	17
0334		1/18	0,55	003340	16
0335		12/48	0,29	003357	17
0338		1/4	1,65	003388	51
0351		1/32	0,43	003517	22
0352		1/32	0,45	003524	22
0353		1	3,80	003531	91
0354		1/18	0,62	003548	16
0355		1	2,80	003555	91
0360		1/4	3,80	003609	30
0361		1/4	3,74	003616	30
0362		B/6/48	0,23	603625	101
0363		B/6/48	0,34	603632	101
0370		B/6/48	0,03	003708	50-101
0401		12/96	0,05	004019	37
0402		B/6/48	0,09	604028	37
0404		B/6/48	0,16	604042	63
0405		10	0,08	004057	63
0406		10	0,20	004064	63
0407		10	0,27	004071	63
0408		1	0,11	004088	63
0409		1	0,11	004095	63
0410		B/6/48	0,09	604103	37
0411		B/6/48	0,17	604110	37
0416		25/100	0,04	004163	37
0417		25/100	0,03	004170	37
0418		10/80	0,10	004187	37
0419		10/80	0,11	004194	37
0420		10/80	0,20	004200	37
0421		10/80	0,17	004217	37
0422		10	0,22	004224	63
0423		10	0,21	004231	63
0424		3	0,49	004248	63
0425		3	0,38	004255	63
0428		3	0,77	004286	63
0429		3	0,56	004293	63
0433		5/40	0,04	004330	95
0435		10/80	0,05	004354	37
0436		10/80	0,13	004361	37
0442		10/80	0,04	004422	95
0443		10/40	0,09	004439	95
0448		10/120	0,07	004484	95
0449		12/144	0,10	004491	95
0450		B/12/96	0,05	604509	84
0454		10/80	0,10	004545	94
0455		10/80	0,09	004552	94
0456		10/80	0,08	004569	94
0466		10/80	0,08	004668	94
0467		10/80	0,08	004675	94
0468		10/80	0,07	004682	94
0470		10/80	0,02	004705	37
0472		10/80	0,05	004729	37
0473		10/80	0,05	004736	37
0474		10/80	0,05	004743	37
0475		10/80	0,07	004750	37
0476		10/80	0,06	004767	37
0477		10/80	0,07	004774	37
0478		10/80	0,08	004781	37
0479		10/80	0,09	004798	37
0480		10/80	0,08	004804	37
0486		10/80	0,11	004866	94
0487		10/80	0,11	004873	94
0488		10/80	0,09	004880	94
0490		10/80	0,09	004903	94
0492		10/80	0,07	004927	94
0493		10/80	0,11	004934	94
0494		10/80	0,11	004941	94
0495		10/80	0,10	004958	94
0496		10/80	0,09	004965	94
0497		10/80	0,11	004972	94
0498		10/80	0,10	004989	94
0499		10/80	0,08	004996	94
0500		1/32	0,39	005009	26
0501		1/32	0,30	005016	26
0504		10/20	0,64	005047	27
0506		10/40	0,37	005061	26
0507		10/40	0,33	005078	26
0508		6/24	0,59	005085	26
0509		6/24	0,55	005092	26
0510		6/24	0,56	005108	26
0511		1/16	0,90	005115	57
0512		1/16	0,90	005122	57
0513		1/16	1,25	005139	57
0514		1/16	1,30	005146	57
0515		6/24	0,46	005153	27
0516		6/24	0,40	005160	27
0517		10/20	0,68	005177	27
0518		6/24	0,60	005184	27
0519		6/12	0,90	005191	26
0520		10/20	0,60	005207	27
0521		6/24	0,69	005214	27
0522		5	1,01	005221	26





REF	€		Kg/pcs	EAN	str.
0524		1/10	1,70	005245	57
0525		1/10	1,70	005252	57
0526		1/9	2,33	005269	57
0527		1/9	2,22	005276	57
0528		1	1,61	005283	57
0530		1	2,65	005306	57
0531		1	2,75	005313	57
0532		1	3,70	005320	57
0533		1	3,60	005337	57
0535		10/40	0,31	005351	27
0536		12/48	0,25	005368	27
0539		12/96	0,18	005399	26
0540		12/96	0,18	005405	26
0541		12/48	0,25	005412	27
0542		12/48	0,24	005429	27
0543		12/48	0,25	005436	27
0544		12/48	0,23	005443	27
0545		10/40	0,31	005450	27
0546		10/40	0,25	005467	27
0547		10/40	0,31	005474	27
0548		10/40	0,26	005481	27
0549		10/40	0,43	005498	27
0550		10/40	0,40	005504	27
0551		6/24	0,75	005511	26
0553		12/48	0,36	005535	27
0556		10/40	0,37	005566	26
0560		12/96	0,18	005689	27
0561		12/96	0,18	005610	27
0562		12/96	0,18	005627	27
0563		12/96	0,18	005634	27
0564		6/24	0,55	005641	26
0565		6/24	0,54	005658	26
0568		1	1,90	761189	57
0570		1	0,23	005702	104
0571		1	0,23	005719	104
0572		1	0,48	005726	104
0573		1	0,48	005733	104
0574		1	0,24	005740	104
0575		1	0,24	005757	104
0576		1	0,58	005764	104
0577		1	0,58	005771	104
0578		1	0,36	005788	104
0579		1	0,73	005795	104
0580		1	1,03	005801	104
0581		1	0,10	005818	104
0582		1	0,10	005825	104
0583		1	0,10	005832	104
0584		1	0,25	005849	104
0585		1	0,25	005856	104
0586		1	0,25	005863	104
0587		1	0,12	005870	104
0588		1	0,76	005887	104
0589		1	0,76	005894	104
0590		1	0,10	005900	104
0591		1	0,96	005917	104
0592		1	0,96	005924	104
0593		1	0,33	005931	56
0594		1	0,07	005948	56
0595		1	0,07	005955	56
0596		1	0,33	005962	56
0597		1	0,33	005979	56
0609		24/192	0,07	006099	36
0610		B/6/48	0,11	606107	36
0611		14/112	0,10	006112	36
0612		B/6/48	0,14	606121	36
0613		24/192	0,05	006136	41
0614		B/6/48	0,09	606145	41
0615		15/120	0,10	006150	41
0616		B/6/48	0,15	606169	41
0617		20/160	0,04	006174	46
0618		B/6/48	0,06	606183	46
0619		24/192	0,07	006198	36
0620		B/6/48	0,11	606206	36
0621		14/112	0,10	006211	36
0622		B/6/48	0,13	606220	36
0623		24/192	0,05	006235	41
0624		B/6/48	0,09	606244	41
0625		15/120	0,10	006259	41
0626		B/6/48	0,14	606268	41
0627		20/160	0,04	006273	46
0628		B/6/48	0,06	606282	46
0645		1/8	1,16	006457	51
0650		12/96	0,10	006501	40
0652		12/96	0,11	006525	40
0653		12/96	0,08	006532	40
0654		12/96	0,13	006549	40
0655		12/96	0,17	006556	40
0656		12/96	0,15	006563	40
0657		12/96	0,17	006570	40

REF	€		Kg/pcs	EAN	str.
0660		30/240	0,07	006600	41
0661		12/96	0,13	006617	41
0690		4/36	0,08	006907	56
0691		4/24	0,06	006914	56
0692		1/24	0,09	006921	56
0693		4/12	0,11	006938	56
0703		5/40	0,10	007034	55
0704		5/40	0,28	007041	55
0705		B/6/48	0,38	607050	55
0708		5/40	0,11	007089	55
0709		5/40	0,32	007096	55
0710		B/6/48	0,37	607104	55
0713		5/20	0,33	007133	55
0714		5/20	0,52	007140	55
0715		B/6/48	0,59	607159	55
0716		4/16	0,64	007164	55
0719		4/16	0,72	007195	55
0721		2	1,00	007218	55
0722		2	0,72	007225	55
0723		2	0,90	007232	55
0724		1	0,79	007249	55
0725		B/6/48	0,27	607258	20
0730		B/6/48	0,32	607302	15
0731		B/6/48	0,29	607319	15
0740		B/6/48	0,30	607401	17
0745		B/6/48	0,22	607456	24
0746		B/6/48	0,23	607463	24
0760		B/6/48	0,25	607609	22
0761		B/6/48	0,28	607616	22
0768		6/48	0,18	007683	32
0771		1/6	0,56	007713	65
0772		1/6	0,54	007720	65
0773		1/6	0,53	007737	65
0775		1/6	1,27	007751	65
0776		1/6	1,00	007768	65
0777		1/6	1,00	007775	65
0778		1	0,24	007782	67
0779		1	0,34	007799	67
0781		1/6	1,30	007812	65
0782		1/6	0,48	007829	67
0783		1/6	0,45	007836	67
0784		1/6	0,45	007843	67
0786		1/6	1,02	007867	65
0787		1/6	0,53	007874	67
0789		12/96	0,10	007898	38
0790		12/96	0,04	007904	38
0791		12/96	0,05	007911	38
0792		12/96	0,06	007928	38
0793		12/96	0,08	007935	45
0794		48/384	0,03	007942	46
0795		48/192	0,07	007959	46
0796		48/192	0,07	007966	46
0797		12/96	0,07	007973	45
0798		1	0,22	007980	67
0800		12/96	0,01	008000	44
0801		12/96	0,02	008017	44
0802		12/96	0,02	008024	44
0803		12/96	0,02	008031	48
0804		12/96	0,02	008048	44
0805		12/96	0,02	008055	44
0806		12/96	0,03	008062	44
0807		12/96	0,04	008079	44
0808		12/96	0,02	008086	48
0810		12/96	0,05	008109	44
0811		12/96	0,04	008116	44
0812		12/96	0,04	008123	44
0813		12/96	0,06	008130	44
0814		12/96	0,06	008147	44
0815		12/96	0,05	008154	48
0816		12/96	0,05	008161	48
0817		12/96	0,07	008178	44
0818		12/96	0,06	008185	44
0819		12/96	0,06	008192	44
0820		12/96	0,08	008208	44
0821		12/96	0,07	008215	44
0822		12/96	0,10	008222	44
0823		12/96	0,10	008239	44
0824		12/96	0,07	008246	45
0825		12/96	0,05	008253	44
0826		12/96	0,07	008260	44
0827		12	0,12	008277	47
0828		24	0,05	008284	47
0829		24/288	0,05	008291	47-61
0830		12/96	0,03	008307	48
0831		12/96	0,04	008314	47
0832		12/96	0,06	008321	47
0833		12/96	0,10	008338	47
0834		12/96	0,04	008345	47
0835		12/96	0,04	008352	47

REF	€		Kg/pcs	EAN	str.
0836		12/96	0,05	008369	47
0837		12/96	0,05	008376	49
0838		12/96	0,03	008383	48
0839		12/96	0,07	008390	49
0840		12/96	0,07	008406	49
0841		12/96	0,08	008413	49
0842		12/96	0,04	008420	48
0843		12/96	0,07	008437	44
0844		12/96	0,11	008444	49
0845		12/96	0,11	008451	49
0846		12/96	0,12	008468	49
0847		12/96	0,09	008475	44
0848		12/96	0,05	008482	34
0850		12/96	0,06	008505	34
0851		12/96	0,08	008512	34
0852		12/96	0,04	008529	48
0853		12/96	0,09	008536	34
0854		12/96	0,11	008543	35
0855		12/96	0,08	008550	34
0856		12/96	0,07	008567	34
0857		12/96	0,10	008574	34
0858		36/144	0,12	008581	34
0859		12/96	0,12	008598	34
0860		36/144	0,14	008604	34
0861		12/96	0,13	008611	34
0862		12/96	0,08	008628	34
0863		12/96	0,11	008635	34
0864		12/96	0,07	008642	35
0865		12/96	0,13	008659	34
0866		10/40	0,26	008666	35
0867		12/96	0,08	008673	34
0868		12/96	0,08	008680	34
0869		12/96	0,12	008697	34
0870		1/24	0,30	008703	33
0871		12/96	0,15	008710	34
0872		12/96	0,02	008727	48
0873		12/96	0,11	008734	35
0874		12/96	0,15	008741	35
0875		12/96	0,17	008758	35
0876		12/96	0,15	008765	35
0877		12/96	0,16	008772	35
0878		1/24	0,40	008789	33
0879		12/96	0,18	008796	35
0880		B/6/48	0,23	608804	32
0881		12/96	0,18	008819	35
0882		10/40	0,28	008826	35
0883		B/6/48	0,21	008833	32
0884		2/24	0,29	008840	33
0885		48/384	0,03	008857	36
0886		48/384	0,04	008864	36
0887		36/288	0,05	008871	36
0888		24/192	0,06	008888	36
0889		24/192	0,08	008895	36
0890		12/96	0,12	008901	36
0891		B/6/48	0,23	008918	32
0892		12/96	0,02	008925	48
0893		B/6/48	0,16	008932	32
0894		1/24	0,46	008949	33
0895		1/8	2,80	008956	51
0897		1/8	1,12	008970	51
0900		12/48	0,31	009007	26
0901		12/48	0,30	009014	26
0902		10/20	0,63	009021	27
0903		6/24	0,61	009038	27
0904		6/12	0,91	009045	26
0907		10	0,13	009076	61
0908		5	0,25	009083	62
0911		1/36	0,30	009113	53
0912		12/96	0,04	009120	48
0914		1/32	0,46	009144	53
0915		B/6/48	0,36	609153	53
0916		1/16	0,67	009168	53
0917		1/10	0,81	009175	53
0918		5	0,19	009182	62
0920		B/6/48	0,51	609207	53
0921		1/10	0,93	009212	53
0922		1/10	1,37	009229	53
0923		2	1,48	009236	53
0924		1	2,78	009243	54
0925		B/6/48	0,27	609252	18
0926		1/24	0,26	009267	18
0927		1/8	1,29	009274	16
0928		1/18	0,43	009281	19
0929		1/18	0,43	009298	19
0930		B/6/24	0,43	609306	19
0932		1/16	0,76	009328	19
0933		1/16	0,72	009335	19
0935		B/6/48	0,33	609351	15
0936		1/24	0,30	009366	15

REF	€		Kg/pcs	EAN	str.
0937		1/18	0,85	009373	16
0938		1/9	1,05	009380	16
0939		1/8	1,29	009397	16
0940		B/6/48	0,20	609405	42
0941		12/96	0,17	009410	42
0943		B/6/48	0,28	609436	15
0945		B/6/48	0,23	609450	23
0946		1/36	0,22	009465	23
0948		1/36	0,27	009489	22
0949		B/6/48	0,27	609498	22
0950		B/6/48	0,25	609504	22
0951		1/36	0,23	009519	22
0952		12/96	0,04	009526	48
0953		12/96	0,02	009533	44
0954		12/96	0,02	009540	44
0955		B/6/48	0,04	609559	44
0956		12/96	0,03	009564	44
0957		12/96	0,04	009571	44
0958		1/36	0,21	009588	23
0959		12/96	0,05	009595	49
0960		B/6/48	0,07	609603	46
0961		12/96	0,06	009618	44
0962		12/96	0,06	009625	44
0963		12/96	0,07	009632	49
0964		12/96	0,07	009649	49
0965		B/6/48	0,09	609658	36
0966		12/96	0,08	009663	34
0967		12/96	0,09	009670	34
0968		12/96	0,10	009687	34
0969		12/96	0,12	009694	34
0970		B/6/48	0,11	609702	36
0971		12/96	0,11	009717	34
0972		12/96	0,12	009724	34
0973		12/96	0,12	009731	34
0974		12/96	0,15	009748	34
0975		B/6/48	0,14	609757	36
0976		12/96	0,15	009762	35
0977		12/96	0,17	009779	35
0978		12/96	0,17	009786	36
0979		12/96	0,17	009793	35
0980		B/6/48	0,12	609801	41
0981		12/96	0,09	009816	44
0982		12/96	0,11	009823	49
0983		12/96	0,11	009830	49
0984		12/96	0,11	009847	40
0985		B/6/48	0,15	609856	41
0986		12/96	0,16	009861	40
0987		12/96	0,13	009878	40
0988		12/96	0,13	009885	40
0990		B/6/48	0,34	609900	101
0993		12/96	0,07	009939	44
0994		2/24	0,23	009946	33
0996		1/16	0,67	009960	53
0997		1/10	0,95	009977	53
0998		12/96	0,09	009984	44
0999		12/96	0,12	009991	34
1013		2	0,03	010133	58
1014		2	0,02	010140	58
1015		2	0,02	010157	58
1017		2	0,02	010171	58
1018		2	0,01	010188	58
1019		2	0,01	010195	58
1020		2	0,01	010201	58
1021		2	0,01	010218	58
1022		2	0,01	010225	58
1023		2	0,01	010232	58
1024		2	0,02	010249	58
1025		2	0,01	010256	58
1026		2	0,02	010263	58
1028		2	0,05	010287	58
1029		2	0,05	010294	58
1030		2	0,07	010300	58
1031		2	0,07	010317	58
1032		2	0,07	010324	58
1033		2	0,02	010331	58
1034		2	0,07	010348	58
1035		2	0,10	010355	58
1036		2	0,10	010362	58
1037		2	0,10	010379	58
1038		2	0,01	010386	58
1039		2	0,01	010393	58
1040		2	0,01	010409	58
1041		2	0,01	010416	58
1042		2	0,01	010423	58
1043		2	0,01	010430	58
1046		2	0,10	010461	58
1047		2	0,10	010478	58
1048		2	0,10	010485	58
1049		2	0,10	010492	58

REF	€		Kg/pcs	EAN	str.
1050		2	0,10	010508	58
1051		2	0,10	010515	58
1052		2	0,10	010522	58
1053		2	0,01	010539	58
1054		2	0,01	010546	58
1055		2	0,01	010553	58
1056		2	0,01	010560	58
1057		2	0,10	010577	58
1058		2	0,10	010584	58
1059		1	0,05	010591	58
1060		2	0,01	010607	58
1062		1	0,03	010621	4
1070		2	0,10	010706	58
1077		1	0,05	010775	96
1078		1	0,10	010782	96
1080		1	0,24	010805	96
1081		1	0,25	010812	96
1083		1	0,31	010836	96
1084		1	0,35	010843	96
1085		1	0,35	010850	96
1086		1	0,34	010867	96
1087		1	0,55	010874	96
1088		1	0,57	010881	96
1089		1	0,57	010898	96
1090		1	0,58	010904	96
1091		1	0,58	010911	96
1092		1	0,70	010928	96
1093		1	0,64	010935	96
1094		1	0,64	010942	96
1095		1	0,64	010959	96
1300		10	0,01	013004	75
1301		10	0,01	013011	75
1302		10	0,01	013028	75
1303		10	0,01	013035	75
1304		10	0,01	013042	75
1305		10	0,01	013059	75
1306		10	0,01	013066	75
1307		10	0,01	013073	75
1308		10	0,01	013080	75
1309		10	0,01	013097	75
1310		10	0,01	013103	75
1311		10	0,01	013110	75
1312		10	0,01	013127	75
1313		10	0,02	013134	75
1314		10	0,02	013141	75
1315		10	0,02	013158	75
1316		10	0,02	013165	75
1317		10	0,02	013172	75
1318		10	0,02	013189	75
1319		10	0,02	013196	75
1320		10	0,03	013202	75
1321		10	0,03	013219	75
1322		10	0,03	013226	75
1323		10	0,03	013233	75
1324		10	0,03	013240	75
1325		10	0,03	013257	75
1326		10	0,03	013264	75
1334		10	0,01	013349	75
1337		10	0,01	013370	75
1340		10	0,01	013400	76
1341		10	0,02	013417	76
1342		10	0,02	013424	76
1343		10	0,02	013431	76
1344		10	0,02	013448	76
1345		10	0,02	013455	76
1346		10	0,06	013462	76
1347		10	0,09	013479	76
1348		10	0,10	013486	76
1349		10	0,11	013493	76
1350		10	0,13	013509	76
1359		1/6	0,72	013592	67
1360		1/6	0,74	013608	67
1361		1/6	1,16	013615	67
1362		1/6	1,10	013622	67
1363		1/6	1,19	013639	67
1368		1/6	0,79	013684	67
1369		1/6	0,56	013691	67
1370		1/6	0,55	013707	67
1371		1/6	0,83	013714	67
1372		1/6	0,86	013721	67
1373		1	0,01	013738	67
1374		1/6	0,43	013745	67
1375		1/6	0,45	013752	67
1376		1/6	0,45	013769	67
1377		1/6	0,47	013776	67
1386		1	1,50	013868	66
1387		1	1,92	013875	66
1388		1/6	0,75	013882	67
1389		1/6	0,74	013899	67

REF	€		Kg/pcs	EAN	str.
1400		10/120	0,02	014001	61
1401		10/120	0,03	014018	61
1402		10/120	0,03	014025	61
1403		10/80	0,04	014032	61
1404		10/80	0,05	014049	61
1405		1	0,03	014056	62
1406		10/80	0,07	014063	61
1407		10/40	0,08	014070	61
1408		10/80	0,07	014087	61
1409		10/80	0,06	014094	61
1410		10/80	0,10	014100	61
1412		10/40	0,11	014124	61
1413		10/40	0,12	014131	61
1414		10/40	0,58	014148	61
1415		10	0,13	014155	61
1416		10	0,13	014162	61
1418		10	0,14	014186	61
1419		10	0,08	014193	61
1420		10	0,01	014209	61
1421		10	0,08	014216	61
1422		10	0,16	014223	61
1423		10	0,17	014230	61
1424		10	0,15	014247	61
1426		5	0,19	014261	62
1430		5	0,17	014308	62
1431		1	0,10	014315	62
1433		5	0,25	014339	62
1434		5	0,25	014346	62
1437		5	0,25	014377	62
1438		1	0,12	014384	62
1439		1	0,14	014391	62
1440		1	0,50	014407	62
1441		1	0,34	014414	62
1442		1	0,34	014421	62
1445		1	0,34	014452	62
1446		1	0,34	014469	62
1447		1	0,58	014476	62
1448		1	0,93	014483	62
1449		1	0,55	014490	62
1450		1	0,55	014506	62
1453		1	0,55	014537	62
1454		1	0,55	014544	62
1455		1	0,55	014551	62
1456		1	0,60	014568	62
1461		1	0,19	014612	62
1462		1	0,30	014629	62
1466		5	0,27	014667	62
1467		5	0,28	014674	62
1468		5	0,27	014681	62
1519		1	0,14	015190	62
1521		1	0,14	015213	62
1522		1	0,14	015220	62
1542		1	0,19	015428	62
1743		10/80	0,03	017439	95
1744		10/80	0,15	017446	95
1745		10/80	0,06	017453	95
1746		10/80	0,10	017460	95
1747		10/80	0,04	017477	95
1749		10/80	0,03	017491	95
1750		10/80	0,04	017507	95
1751		10/80	0,08	017514	95
1752		10/80	0,07	017521	95
1753		10/80	0,16	017538	95
1754		10	0,30	017545	95
1756		10	0,31	017569	95
1757		10	0,21	017576	95
1770		6	0,12	017705	80
1771		6	0,20	017712	80
1773		6	0,30	017736	80
1775		6	0,33	017750	80
1781		12	0,13	017811	72
1790		12/144	0,05	017903	73
1791		12/144	0,05	017910	73
1792		12/144	0,05	017927	73
1793		12/144	0,05	017934	73
1800		12	0,10	018009	72
1801		12	0,13	018016	72
1802		12	0,15	018023	72
1803		12	0,17	018030	72
1805		24	0,21	018054	72
1807		24	0,22	018078	72
1808		12	0,07	018085	73
1809		10	0,09	018092	73
1810		24	0,02	018108	73
1811		20	0,32	018115	73
1812		1	0,23	018122	81
1813		1	0,27	018139	81
1818		24	0,03	018184	73
1819		4	0,50	018191	93





REF	€		Kg/pcs	EAN	str.
1820		24	0,02	018207	73
1822		24	0,02	018221	73
1823		12	0,12	018238	72
1824		1	0,78	018245	92
1831		1	0,73	018313	92
1832		1	1,10	018320	92
1833		12	0,65	018337	92
1837		1	1,08	018375	92
1839		12	0,80	018399	92
1840		12	0,10	018405	72
1841		9	0,38	018412	93
1842		6	0,31	018429	80
1844		5	0,41	018443	93
1845		6	0,50	018450	82
1847		6	0,64	018474	80
1848		5	0,34	018481	81
1849		6	0,30	018498	80
1850		6	0,20	018504	80
1852		6	0,33	018528	80
1854		6	0,38	018542	80
1856		6	0,44	018566	80
1858		6	0,50	018580	80
1859		6	0,68	018597	80
1860		6	0,21	018603	80
1861		6	0,23	018610	80
1862		6	0,41	018627	80
1864		6	0,46	018641	80
1866		6	0,56	018665	80
1868		6	0,42	018689	80
1870		6	0,62	018702	80
1872		25	0,16	018726	81
1873		25	0,21	018733	81
1874		25	0,24	018740	81
1875		5	0,28	018757	81
1876		1/25	0,28	018764	81
1877		12	0,15	018771	72
1878		12	1,30	018788	81
1880		1	0,90	018801	81
1881		12	1,70	018818	81
1882		5	0,21	018825	81
1883		6	0,66	018832	80
1885		6	0,72	018856	80
1886		6	0,58	018863	80
1887		6	0,68	018870	80
1891		6	0,17	018917	80
1892		6	0,18	018924	80
1893		6	0,15	018931	80
1894		6	0,17	018948	80
1895		6	0,33	018955	82
1897		6	0,39	018979	82
1899		6	0,13	018993	80
1900		12	0,07	019006	79
1901		12	0,08	019013	79
1902		12	0,10	019020	79
1903		12	0,11	019037	79
1904		12	0,11	019044	79
1905		12	0,12	019051	79
1906		12	0,12	019068	79
1907		12	0,12	019075	79
1908		12	0,13	019082	79
1909		12	0,14	019099	79
1910		12	0,15	019105	79
1911		12	0,16	019112	79
1912		12	0,18	019129	79-83
1913		12	0,17	019136	79
1914		12	0,18	019143	79
1916		12	0,19	019167	79
1917		12	0,19	019174	79
1918		12	0,22	019181	79
1919		6	0,25	019198	79
1920		1	0,52	019204	79
1921		1	0,74	019211	79
1922		1	0,40	019228	79
1924		10/80	0,06	019242	77
1925		10/80	0,06	019259	77
1926		10/80	0,06	019266	77
1927		12	0,09	019273	77
1928		12	0,10	019280	77
1929		12	0,07	019297	77
1930		12	0,09	019303	77
1931		12	0,07	019310	77
1932		25	0,03	019327	84
1933		12	0,06	019334	84
1934		6	0,51	019341	82
1935		25	0,15	019358	81
1936		1/12	0,04	019365	81-83
1938		12	0,10	019389	84
1940		6	0,20	019402	79
1941		6	0,29	019419	79

REF	€		Kg/pcs	EAN	str.
1942		6	0,31	019426	79
1943		6	0,34	019433	79
1944		6	0,40	019440	79
1945		6	0,43	019457	79
1948		12	1,30	019488	81
1949		1	0,65	019495	82
1950		12	0,05	019501	79
1951		12	0,09	019518	79
1952		12	0,09	019525	79
1953		12	0,10	019532	79
1954		12	0,10	019549	79
1955		12	0,10	019556	79
1956		12	0,11	019563	79
1957		12	0,13	019570	79
1958		12	0,12	019587	79
1959		12	0,13	019594	79
1960		12	0,13	019600	79
1961		12	0,13	019617	79
1962		12	0,13	019624	79-83
1963		12	0,14	019631	79
1964		12	0,14	019648	79
1966		12	0,14	019662	79
1967		12	0,16	019679	79
1968		12	0,17	019686	79
1969		6	0,17	019693	79
1972		12	0,10	019723	72
1973		12	0,32	019730	82
1974		1/6	0,50	019747	93
1975		1/4	0,50	019754	93
1976		12/120	0,80	019761	79
1977		12	0,09	019778	79
1978		6/72	0,10	019785	83
1979		12	0,08	019792	79
1981		12	0,09	019815	79
1982		12	0,36	019822	82
1983		12	0,14	019839	79
1985		12/120	0,80	019853	79
1986		12/120	0,80	019860	79
1987		12	0,11	019877	79-83
1988		6/72	0,24	019884	83
1989		12/120	0,80	019891	79
1990		12/120	0,80	019907	79
1991		12	0,12	019914	79
1992		12	0,13	019921	79
1993		1	0,18	019938	83
1994		12/120	0,80	019945	79
1995		1/12	0,15	019952	83
1997		1	0,04	019976	83
1998		1	0,23	019983	83
1999		6/72	0,02	019990	61-83
2000		6/48	0,02	020002	61-83
2001		6/48	0,02	020019	61-83
2006		6/24	0,09	020064	83
2012		12/48	0,31	020125	26
2013		12/48	0,32	020132	26
2060		12/96	0,18	020606	26
2061		12/96	0,18	020613	26
2096		10/40	0,33	020965	26
2097		10/40	0,36	020972	26
2099		10/40	0,36	020996	26
2108		10/40	0,43	021085	27
2109		10/40	0,40	021092	27
2153		5	2,40	021535	57
2171		6/24	0,54	021719	26
2172		6/24	0,59	021726	26
2198		1	2,65	021986	57
2199		1	2,65	021993	57
2333		1/18	0,75	023331	16
2397		1	2,62	023973	16
2430		1/32	0,42	024307	23
2433		1/16	0,48	024338	23
2463		1/32	0,79	024635	22
2464		1/16	0,73	024642	22
2465		1/32	0,48	024659	22
2466		1/32	0,35	024666	28
2467		1/32	0,35	024673	28
2468		1/32	0,31	024680	28
2469		1/32	0,33	024697	28
2470		6/24	0,42	024703	28
2471		6/24	0,48	024710	28
2475		6/24	0,50	024758	28
2476		6/24	0,54	024765	28
2480		6/24	0,44	024802	28
2481		6/24	0,42	024819	28
2485		6/24	0,50	024857	28
2486		6/24	0,58	024864	28
2489		10	0,02	024895	49
2490		10	0,08	024901	49
2493		10	0,01	024932	44

REF	€		Kg/pcs	EAN	str.
2495		12/96	0,07	024956	44
2496		12/96	0,06	024963	45
2501		6/24	0,35	025014	56
2502		12/96	0,06	025021	34
2503		6/24	0,33	025038	56
2504		12/96	0,05	025045	36
2505		12/96	0,06	025052	34
2506		12/96	0,06	025069	35
2508		12/96	0,08	025083	34
2509		6/24	0,32	025090	56
2510		12/96	0,09	025106	34
2512		12/96	0,06	025120	36
2513		12/96	0,11	025137	35
2514		12/96	0,06	025144	36
2516		12/96	0,06	025168	36
2518		12/96	0,07	025182	36
2520		12/96	0,09	025205	36
2522		12/96	0,07	025229	41
2526		12/96	0,09	025267	41
2528		12/96	0,06	025281	46
2543		12/48	0,21	025434	18
2549		1/24	0,29	025496	18
2551		1/24	0,26	025519	18
2555		1/18	0,48	025557	19
2556		1/18	0,48	025564	19
2560		1/32	0,38	025601	23
2562		1/36	0,22	025625	22
2563		1/32	0,47	025632	22
2567		12/48	0,25	025670	17
2574		1/24	0,30	025748	15
2581		12/96	0,18	025816	26
2587		12/48	0,26	025878	27
2591		12/48	0,30	025915	15
2595		1/18	0,84	025953	16
2596		1/18	0,85	025960	16
2602		1/8	1,26	026028	16
2606		1/16	0,76	026066	19
2607		1/16	0,72	026073	19
2614		10/40	0,31	026141	27
2801		10	0,01	028015	77
2802		10	0,01	028022	77
2803		10	0,01	028039	77
2804		10	0,01	028046	77
2805		10	0,02	028053	77
2806		10	0,02	028060	77
2807		10	0,02	028077	77
2808		10	0,02	028084	77
2809		10	0,04	028091	77
2810		10	0,01	028107	77
2811		10	0,01	028114	77
2812		10	0,01	028121	77
2813		10	0,01	028138	77
2814		10	0,02	028145	77
2815		10	0,02	028152	77
2816		10	0,02	028169	77
2817		10	0,02	028176	77
2818		10	0,04	028183	77
2819		10	0,01	028190	77
2820		10	0,01	028206	77
2821		10	0,01	028213	77
2822		10	0,01	028220	77
2823		10	0,02	028237	77
2824		10	0,02	028244	77
2825		10	0,02	028251	77
2826		10	0,02	028268	77
2827		10	0,04	028275	77
2828		10	0,01	028282	77
2829		10	0,01	028299	77
2830		10	0,01	028305	77
2831		10	0,01	028312	77
2832		10	0,01	028329	77
2833		10	0,01	028336	77
2834		10	0,01	028343	77
2835		10	0,02	028350	77
2836		10	0,02	028367	77
2837		10	0,01	028374	76
2838		10	0,01	028381	76
2839		10	0,02	028398	76
2840		10	0,01	028404	76
2841		10	0,01	028411	76
2842		10	0,01	028428	76
2843		10	0,01	028435	76
2844		10	0,02	028442	76
2845		10	0,01	028459	76
2846		10	0,01	028466	76
2847		10	0,01	028473	76
2848		10	0,01	028480	76
2850		10	0,04	028503	77
2851		10	0,06	028510	77

REF	€		Kg/pcs	EAN	str.
2852		10	0,08	028527	77
2853		6	0,03	028534	75
2854		6	0,04	028541	75
2855		6	0,05	028558	75
2905		1	0,58	029050	96
2906		1	0,58	029067	96
2907		1	0,58	029074	96
2930		1	0,05	029302	96
3145		12/96	0,01	031459	34
3146		12/96	0,02	031466	34
3151		36/144	0,07	031510	34
3155		2/12	0,33	031558	33
3240		1	0,35	032401	68
3241		1	0,35	032418	68
3242		1	0,35	032425	68
3243		1	0,38	032432	68
3244		1	0,64	032449	68
3245		1	0,64	032456	68
3246		1	0,65	032463	68
3247		1	0,64	032470	68
3260		1	0,27	032609	68
3261		1	0,27	032616	68
3262		1	0,27	032623	68
3263		1	0,28	032630	68
3264		1	0,42	032647	68
3265		1	0,42	032654	68
3501		10/100	0,01	035013	50
3502		10/100	0,01	035020	50
3503		10/100	0,01	035037	50
3504		10/100	0,01	035044	50
3505		10/100	0,01	035051	50
3506		10/100	0,01	035068	50
3511		10/100	0,01	035112	50
3512		10/100	0,01	035129	50
3513		10/100	0,01	035136	50
3514		10/100	0,01	035143	50
3521		10/100	0,01	035211	50
3522		10/100	0,01	035228	50
3523		10/100	0,01	035235	50
3524		10/100	0,01	035242	50
4240		1	0,23	042400	81
5000		2/16	0,045	050009	60
5001		2/16	0,05	050016	60
5002		2/16	0,05	050023	60
5003		2/16	0,05	050030	60
5004		2/16	0,05	050047	60
5005		2/16	0,05	050054	60
5006		2/16	0,05	050061	60
5007		2/16	0,05	050078	60
5008		2/16	0,05	050085	60
5009		2/16	0,05	050092	60
5010		2/16	0,01	050108	60
5011		2/16	0,01	050115	60
5012		2/16	0,01	050122	60
5013		2/16	0,01	050139	60
5014		2/16	0,01	050146	60
5015		2/16	0,01	050153	60
5016		2/16	0,01	050160	60
5017		2/16	0,01	050177	60
5018		2/16	0,01	050184	60
5019		2/16	0,01	050191	60
5020		2/16	0,01	050207	60
5021		2/16	0,01	050214	60
5022		2/16	0,01	050221	60
5023		2/16	0,01	050238	60
5024		2/16	0,01	050245	60
5025		2/16	0,01	050252	60
5026		2/16	0,01	050269	60
5027		2/16	0,01	050276	60
5028		2/16	0,01	050283	60
5029		2/16	0,01	050290	60
5030		2/16	0,09	050306	60
6000		1/18	0,35	060008	29
6001		1/18	0,35	060015	29
6002		1/18	0,30	060022	29
6003		1/18	0,30	060039	29
6004		1/36	0,27	060046	29
6005		1/36	0,27	060053	29
6008		1/32	0,39	060084	29
6009		1/32	0,39	060091	29
6010		1/32	0,44	060107	29
6011		1/32	0,44	060114	29
6012		1/32	0,35	060121	29
6013		1/32	0,35	060138	29
6014		1/18	0,35	060145	29
6015		1/18	0,35	060152	29
6016		1/36	0,21	060169	29
6017		1/36	0,21	060176	29
6020		1/4	1,85	060206	30

REF	€		Kg/pcs	EAN	str.
9058		1/16	0,50	090586	53
9060		1/16	0,66	090609	53
9072		1/10	0,83	090722	53
9074		1/10	0,97	090746	53
9082		2	1,34	090821	53
9111		1/36	0,37	091118	53
9119		1/32	0,44	091194	53
9125		1/16	0,54	091255	53
9128		1/16	0,47	091286	53
9129		1/16	0,52	091293	53
9134		1/16	0,66	091347	53
9152		1/10	0,54	091521	53
9155		1/10	0,78	091552	53
9158		1/10	0,83	091583	53
9176		1/10	0,61	091767	53
9177		1/10	0,72	091774	53
9182		1/10	1,20	091828	53
9188		1/10	1,08	091880	53
9194		1/10	1,23	091941	53
9210		1	3,81	092108	54
9234		1	0,11	092344	54
9235		1	4,80	092351	54
9258		1	5,20	092580	54
9259		1	5,20	092597	54
9603		1	1,20	096038	54
9606		1	0,80	096069	54
9609		1	1,70	096090	54
9611		1	1,89	096113	54
9619		1	2,65	096199	54
9624		1	5,00	009624	54
9630		1/24	0,27	096304	18
9631		1/18	0,44	096311	19
9632		1/16	0,76	096328	19
9634		12/96	0,17	096342	40
9635		12/96	0,18	096359	35
9638		1/32	0,45	096380	53
9639		1/16	0,61	096397	53
9640		1/10	0,84	096403	53
9916		1/16	0,97	099169	53
9921		1/10	0,93	099213	53
9923		2	1,34	099237	53

Artikly s červeným referenčním číslem jsou ihned k dodání, u ostatních se počítá s dobou dodání v délce 4 pracovních týdnů.

REF. ČÍSLA KE KARTÁČOVÝM LIŠTÁM

REF	m	Kg/m	EAN	str.
0002	25	0,14	000028	86
0004	25	0,18	000042	86
0009	25	0,08	000097	86
0024	25	0,11	000240	86
1099	25	0,08	010997	86
1105	250	0,08	011055	86
1106	250	0,08	011062	86
1107	125	0,10	011079	86
1108	125	0,11	011086	86
1119	125	0,14	011192	86
1120	125	0,15	011208	86
1121	125	0,17	011215	86
1122	125	0,17	011222	86
1123	125	0,18	011239	86
1124	62,5	0,24	011246	86
1125	62,5	0,25	011253	86
1126	62,5	0,26	011260	86
1127	25	0,10	011277	86
1128	25	0,15	011284	86
1129	1/25 pz	0,18	011291	85
1130	1/25 pz	0,12	011307	85
1131	1/25 pz	0,12	011314	85
1133	1/12 pz	0,27	011338	85
1134	1/12 pz	0,27	011345	85
1138	25	0,17	011383	86
1139	25	0,17	011390	86
1166	25	0,20	011666	86
1167	25	0,23	011673	86
1168	30	0,30	011680	89
1169	30	0,25	011697	89
1170	30	0,50	011703	89
1171	30	0,25	011710	89
1172	30	0,48	011727	89
1173	30	0,50	011734	89
1174	30	1,10	011741	89
1175	30	0,50	011758	89
1176	30	0,47	011765	89

REF	€/m	m	Kg/m	EAN	str.
1178		30	0,58	011789	89
1179		30	0,55	011796	89
1180		30	0,37	011802	89
1181		30	0,34	011819	89
1182		30	0,63	011826	89
1183		30	0,38	011833	89
1184		30	0,72	011840	89
1185		20	0,40	011857	89
1186		20	0,38	011864	89
1187		30	0,73	011871	89
1188		30	0,63	011888	89
1189		30	0,95	011895	89
1190		30	0,95	011901	89
1191		30	0,94	011918	89
1192		30	1,30	011925	89
1193		20	1,30	011932	89
1194		30	1,70	011949	89
1195		30	0,92	011956	89
1196		30	1,22	011963	89
1197		30	0,98	011970	90
1198		30	1,21	011987	90
1199		30	1,38	011994	90
1200		30	1,85	012007	90
1201		30	1,85	012014	90
1202		30	0,96	012021	90
1204		1/10 pz	1.90 / pz	012045	90
1205		1/10 pz	2.62 / pz	012052	90
1210		125	0,11	012106	86
1211		125	0,14	012113	86
1212		62,5	0,21	012120	86
1215		100	0,05	012151	86
1218		25	0,11	012182	87
1219		100	0,06	012199	86
1220		30	0,05	012205	88
1221		30	0,04	012212	88
1222		30	0,05	012229	88
1223		30	0,08	012236	88
1224		30	0,20	012243	88
1225		30	0,09	012250	88
1226		30	0,12	012267	88
1227		30	0,07	012274	88
1228		30	0,11	012281	88
1229		30	0,09	012298	88
1230		125	0,15	012304	88
1231		30	0,16	012311	88
1232		30	0,12	012328	88
1233		125	0,11	012335	88
1234		30	0,12	012342	88
1235		30	0,12	012359	88
1236		30	0,12	012366	88
1237		30	0,24	012373	88
1238		30	0,14	012380	88
1239		30	0,14	012397	88
1240		30	0,12	012403	88
1241		30	0,13	012410	88
1242		30	0,24	012427	88
1243		30	0,22	012434	88
1244		30	0,22	012441	88
1245		30	0,22	012458	88
1246		25	0,11	012465	87
1247		25	0,11	012472	87
1248		62,5	0,11	012489	87
1249		62,5	0,11	012496	87
1254		62,5	0,11	012540	87
1255		62,5	0,11	012557	87
1261		62,5	0,11	012618	87
1262		62,5	0,18	012625	87
1263		62,5	0,11	012632	87
1264		62,5	0,18	012649	87
1265		30	0,29	012656	87
1266		30	1,00	012663	87
1267		30	0,31	012670	87
1268		30	1,14	012687	87
1269		30	0,68	012694	87
1270		30	1,44	012700	87
1271		100	0,08	012717	87
1272		62,5	0,20	012724	87
1273		25	0,42	012731	87
1274		25	0,43	012748	87
1275		30	0,84	012755	87
1276		30	0,30	012762	87
1277		25	0,18	012779	87
1278		30	2,02	012786	87
1279		30	0,40	012793	87
1284		25	0,31	012847	86
1285		25	0,41	012854	86
1286		25	0,49	012861	86
1287		25	0,59	012878	86
1290		30	0,08	012908	88

PRODEJNÍ PODMÍNKY

Ceny: ceny uvedené v aktuálním ceníku jsou bez jakýchkoli dodatečných nákladů a za zboží ze závodu. Náklady na dopravu tedy hradí zákazník. Ceny jsou navíc běžně platné v kalendářním roce uvedeném na obálce a mohou být změněny bez předchozího upozornění.

Balení: vnější obal je zahrnut v ceně, pokud se jedná o kartonový obal.

Doprava: tam, kde to není výslovně vyžadováno, se zásilky převážejí prostředkem, který je považován za nejvhodnější.

Přijímání objednávek: společnost SIT si vyhrazuje právo přijmout nebo odmítnout příchozí objednávky, případně zaslat písemné potvrzení samotné objednávky.

Dodání: dodací podmínky jsou uvedeny v potvrzení objednávky. V případě zpoždění bude oddělení prodeje společnosti SIT kontaktovat zákazníka a dohodne s ním nové termíny.

Platba: bude provedena platebním instrumentem RiBa (dříve cizí (tratta) směnka) netto do60 dnů od vystavení faktury. Po uplynutí termínu budou účtovány úroky z prodlení.

Noví zákazníci: záloha na první dodávku. Jiné způsoby platby musí být výslovně dohodnuty.

Minimální částka k fakturaci: 250 eur netto za zboží.

Reklamace: případné reklamace týkající se materiálu, který neodpovídá objednávce, je nutné zaslat písemně do oddělení prodeje. Způsoby řešení reklamací“ budou vždy dohodnuty s oddělením prodeje.

Vrácení zboží: přijímá se pouze na základě našeho povolení.

Vzorky: budou účtovány.

Záruka: záruka na výrobek je 1 rok od data dodání za předpokladu, že je materiál vhodně skladován v prostředí, které není vlhké. Pokud jde o „vulkanizované“ výrobky, je nezbytné, aby byl výrobek skladován v temnu a aby se používal nejpozději do 24 měsíců; v opačném případě dochází ke změně vlastností polyuretanu. Po uplynutí této doby již nelze zaručit mechanické vlastnosti plastového materiálu.

Rozměry, ilustrace, technické vlastnosti, referenční čísla a veškeré ostatní údaje obsažené v katalogu lze změnit bez předchozího upozornění.

Pokud není uvedeno jinak, všechny rozměry uvedené v katalogu jsou v mm. Údaje o průměrech, přesazích a tloušťkách vláken tvořících kartáče je třeba považovat pouze za přibližné.


TECH
sit
YOUR
BRUSH
SOLUTION
sit
YOUR
BRUSH
SOLUTION
TECH

@sitbrush

Novinky v Katalog 2021

08003086 - 05 - 21 - 750



SPID TRIO
SPID Barbecue
p. 70-71



CLEPSYDRA
p. 32



CZ100
CZ115
CZ125
p. 22



X-LOCK
p. 29



Copper Center
p. 60



CZ200
C0170 Liz
C0170 Nylon
p.91

SIT SOCIETÀ ITALIANA
TECNOSPAZZOLE S.p.A.

Via Porrettana 453
40033 Casalecchio di Reno
Bologna - Italy
Tel +39 0516113211
Fax +39 051574319
info@sitbrush.com
S.I. - VAT 00626581201

Výrobce průmyslových kartáčů s certifikovaným systémem řízení kvality ISO 9001

sitbrush.com