



Sit

YOUR
BRUSH
SOLUTION

20
24
TARIFA

Aprender de la historia para diseñar el futuro

Combinar tradición e innovación es para nosotros un compromiso constante. El pincel de artista primero, el pincel de restauración luego y, en los últimos sesenta años, una amplia gama de soluciones industriales y profesionales que realizamos para satisfacer las necesidades de nuestros clientes, prestando la máxima atención a cada detalle. Es con esta filosofía que seguimos transmitiendo, desde 1908, los valores del “hecho en Italia”, a través de mentes y manos creativas, apasionadas y expertas.

Este año SIT cumple 115 años que representan un hito realmente importante: una historia italiana, desde siempre guiada con pasión, que se entrelaza con la de las personas que nos han elegido para conseguir un mejor acabado superficial de un suelo sobre el que caminar descalzo, para regenerar la rueda de un camión que recorrerá varios kilómetros para llevar un bien a su destino, o para hacer más eficiente y menos ruidoso un motor, gracias a un cepillo que lo habrá acabado bien.

El 2023 es aún más especial ya que SIT inaugura una nueva página de su historia, con el paso de Andrea Acquaderni a nosotros, los hijos Marco, Alessandro y Paolo, una nueva generación fuerte de las enseñanzas del pasado y proyectada hacia el futuro. Estamos orgullosos y honrados de llevar adelante la artesanía y la innovación en el mundo del cepillado y acabado superficial, esta excelencia reconocida y apreciada en todo el mundo.

Estamos trabajando para garantizar la continuidad de las actividades, pero también de los valores, manteniendo el foco en las continuas evoluciones del mercado. Estamos realizando muchos proyectos, invirtiendo en la sostenibilidad de nuestros productos, mejorando su calidad en términos de rendimiento, seguridad y reducción del desperdicio. El equilibrio y los valores de la empresa están y estarán siempre protegidos, gracias a la innovación y a la adopción de nuevas tecnologías y metodologías. Somos conscientes de que son las personas las que determinan el verdadero éxito de SIT, y por eso estamos orgullosos del compromiso y de la pasión que siempre han caracterizado a nuestro equipo.

Por eso seguiremos invirtiendo en jóvenes talentos dispuestos a absorber la experiencia de SIT y a enriquecerla, abrazando los desafíos de un mercado en continua expansión.

Nuestro enfoque basado en la bondad que hemos transmitido durante más de 5 generaciones nos ayuda a conectar con todas las partes interesadas y nos guía en la comprensión de cuál es el mejor camino para satisfacer las demandas y superar las expectativas de cada uno de ustedes.

Este es nuestro mensaje y nuestra misión, **diseñando el futuro desde 1908**

Marco, Alessandro, Paolo Acquaderni



ESPÍRITU EMPRESARIAL, CONTINUIDAD, INNOVACIÓN

SIT - Società Italiana TecnoSpazzole es la empresa italiana líder en la producción de cepillos industriales y técnicos. El origen de nuestras raíces artesanales procede de la fabricación de pinceles; nuestro presente es la tecnología industrial aplicada a los ámbitos del acabado de superficies;

nuestro futuro está en la innovación constante en el acabado de superficies, asegurando la calidad y el diseño que caracterizan a los productos italianos, con un espíritu empresarial orientado a un desarrollo sostenible.



1662	1908	'50s	1966	'70s	1995 2002	2012	2023
<p>Todo comienza con el Laboratorio Artesanal para la fabricación de pinceles.</p>  <p><i>pennellificio bolognese</i></p>	<p>Alessandro Acquaderni compra el laboratorio y lo transforma en "Pennellificio Bolognese" (Fábrica de pinceles de Bolonia), que será la primera fábrica de pinceles para uso industrial. La familia Acquaderni entra en el mundo de la elaboración del filamento y de las cerdas plantando las raíces de lo que después será SIT.</p>	<p>Pietro Acquaderni, nieto de Alessandro, lleva a cabo el cambio que transforma la producción de pinceles en la producción de cepillos industriales. Así nace SIT, Società Italiana TecnoSpazzole, con una nueva planta en Casalecchio di Reno, en la provincia de Bolonia, y la dirección de la empresa se centra en el acabado de las superficies</p>	<p>Nace SPID, el producto símbolo de SIT, (¡actualmente ya se han vendido más de 70 millones!) y también el más copiado...</p> 	<p>Gracias a nuestros procesos productivos de vanguardia, en pocos años SIT se convierte en líder del sector industrial, de utillaje y herramientas.</p>	<p>Se amplían el área productiva y las oficinas. De esta forma se triplica la planta, lo cual permite potenciarla con nuevas máquinas, nuevas líneas automáticas y nuevo personal, pasos indispensables para mantener y consolidar la posición de vanguardia en nuestro sector.</p>	<p>SIT refuerza su misión de carácter empresarial sostenible con la construcción de un sistema fotovoltaico, impulsando a la quinta generación de la familia y ampliando aún más las capacidades productivas con ingeniería y automatización.</p>	<p>¡SIT celebra 115 años de empresa familiar! Con las sólidas bases de nuestra historia, proyectados hacia el futuro, la búsqueda del mejor acabado superficial continúa...</p> 



La fuerza de un territorio

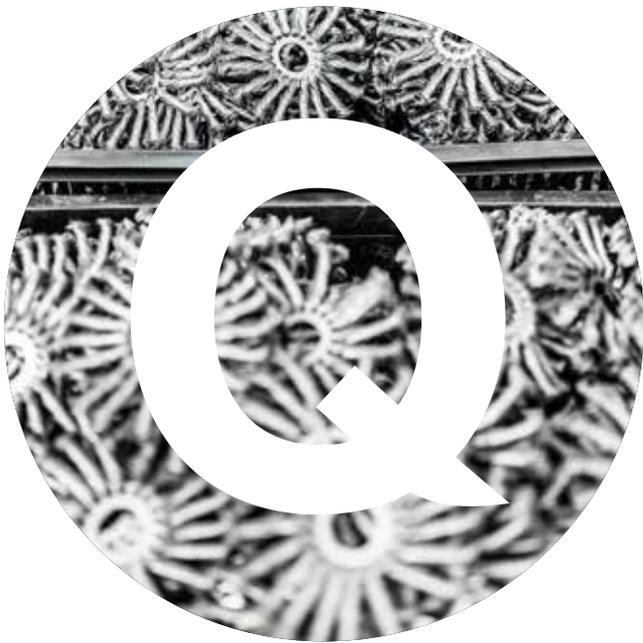
SIT siempre ha mantenido su sede operativa y el centro de desarrollo tecnológico en el núcleo de uno de los distritos industriales más importantes de Europa, sobre todo en el sector mecánico. Un territorio especializado en el sector de la automoción -con nombres que son leyenda, como Ferrari, Lamborghini, Maserati y Ducati-, en la producción de máquinas automáticas, en la robótica, en el embalaje, en la elaboración de madera y alimentos.

Gracias también a esta ubicación estratégica y a la colaboración con socios tecnológicos de vanguardia, de los cuales muchas veces es proveedor, SIT puede ofrecer a sus clientes productos innovadores y de alta calidad, con los mejores estándares en los niveles de servicio. Estas características, que nos distinguen en el sector, permiten que la empresa realice exportaciones de los productos y de la marca en todos los mercados mundiales.

No solo cepillos industriales...

Gracias a sus aplicaciones innovadoras, SIT suministra tecnologías y productos también al mundo del deporte, como las pistas de esquí artificiales "QUATTROSTAGIONI" (cuatro estaciones), que reproducen con eficacia las características del manto de nieve, inventadas y patentadas por Pietro Acquaderni en el año 1962.





CALIDAD CERTIFICADA Y PROBADA EN CADA FASE DE LA PRODUCCIÓN



SIT ha sido certificada por TÜV SÜD según el estándar de Calidad ISO 9001 para el diseño, la producción, la venta, la comercialización de cepillos para la industria y el bricolaje. La norma constituye el estándar de referencia para obtener la calidad empresarial definiendo los procedimientos para el control de los procesos que, mediante la acción comercial, el diseño y la producción, conducen al lanzamiento de nuestros productos al mercado con satisfacción del cliente, respeto de la seguridad y respeto del medio ambiente. Gracias a nuestro enfoque ayudamos a los clientes, focalizando la atención en

la relación entre los objetivos y los procesos, comprobando las áreas de atención e identificando las oportunidades de mejora.

Alinear los procesos productivos al estándar ISO 9001 es la base de la mejora constante de la organización empresarial. Consolidar la certificación ISO 9001 para nosotros no significa controlar solo los procesos de gestión, sino también prestar una especial atención a la formación y actualización constantes de todos los colaboradores e involucrarlos en la búsqueda de soluciones cada vez más innovadoras.

Pruebas de prestación y de seguridad

Todos los cepillos SIT se someten constantemente a pruebas de resistencia, de duración y de rendimiento; de la misma manera se prueban nuevos materiales y nuevas tecnologías en la fabricación de los productos, con el objetivo constante de mejorar su eficacia y seguridad.

Una actividad cotidiana que nos permite adquirir experiencia y control sobre las variables que determinan la prestación del cepillo, y que permiten mantener una actualización constante de nuestros productos.

Los cepillos SIT se someten a ensayos según la norma UNI EN 1083-2, que define los requisitos de seguridad concernientes a la fabricación de cepillos.

Las pruebas se realizan en el seno de SIT con máquinas de prueba especiales, fabricadas y ajustadas para este objetivo. Los resultados de las pruebas garantizan la seguridad de uso del producto a la máxima velocidad declarada y, por tanto, también la seguridad del usuario.



Además, SIT cuenta con la certificación que le permite diseñar, producir y vender pistas artificiales de esquí para bajada, fondo y salto.

El proceso productivo de SIT respeta los estándares de calidad y seguridad europeos que incluyen: impacto ambiental mínimo, reciclado y recogida selectiva de los desechos de producción, actualización tecnológica constante, experimentación e investigación de alto nivel.





HACEMOS NEGOCIOS DE FORMA SOSTENIBLE

Hace años que SIT lleva a cabo con el esfuerzo de su equipo y con inversiones específicas un negocio sostenible. “Espíritu empresarial sostenible” no significa solo invertir a largo plazo, sino también hacer negocios respetando el ecosistema social y ambiental en el que la empresa se encuentra y trabaja. Uno de los objetivos principales de SIT es la evaluación atenta del impacto ecológico de su trabajo, sus productos en todos los pasajes de la cadena productiva que va desde el productor hasta el usuario final.

Embalaje y logística

SIT estudia y desarrolla sus embalajes primarios y secundarios para que se fabriquen con materiales reciclables y biodegradables. Los paquetes que deben contener el producto se realizan con el objetivo de obtener el mejor rendimiento volumétrico en el transporte, con la consiguiente reducción del impacto debido al CO2 generado. La optimización de los embalajes determina además un menor uso de los materiales de embalaje (cartón) y un menor consumo de materiales de origen vegetal.



Reciclado de los materiales

El equipo de SIT realiza una recogida selectiva intensiva de todos los materiales residuales en las áreas de la empresa. Los recipientes de sustancias peligrosas se manejan en un ciclo de almacenamiento y reutilización con el proveedor para que puedan reciclarse o eliminarse al final de su vida útil. Una parte de los embalajes rotos y usados se procesa en maquinarias y se transforma en material de relleno de las cajas para conservar la integridad de los cepillos.

Los cepillos están compuestos su mayor parte (o por completo) por elementos metálicos reciclables, que se pueden eliminar al final de su vida útil de forma selectiva según las normativas locales. Cuando se diseñan los nuevos productos se presta una especial atención a la gestión del LCA (Life Cycle Assessment).



Ahorro energético

En el año 2012, para reforzar nuestro compromiso con la protección del medio ambiente, SIT invirtió en la construcción de una instalación fotovoltaica en su establecimiento, más de 1.400 m2 - 15070 ft2 de superficie cubierta, con 870 paneles fotovoltaicos que producen 230 MWh al año, permitiendo, de esta forma, un ahorro de 45 toneladas de CO2 equivalentes a la transformación obtenida por 6 hectáreas - 15 acres de selva.





REGLAS SIMPLES PARA UN USO SEGURO

SIT trata siempre de desarrollar el mejor producto posible para las necesidades del cliente, y para un uso seguro. Todos los cepillos que se montan en herramientas eléctricas requieren por parte del operador el respeto de normas y modalidades de uso específicas.



www.sitbrush.com/safety



ANTES DEL USO...

- conserve los cepillos en las cajas originales, protegidos del calor, los agentes químicos, polvos, humos, líquidos y humedad, que pueden causar su deterioro y rotura prematuros
- controle el estado del cepillo y úselo solo si está en buen estado. ¡Un cepillo dañado u oxidado puede perjudicar seriamente el trabajo!
- compruebe las condiciones de la herramienta eléctrica/neumática y la presencia de las protecciones de seguridad
- asegúrese de que en el ambiente de trabajo haya un sistema de aspiración y/o ventilación adecuado
- **¡nunca trabaje en atmósferas potencialmente explosivas (ATEX)!!**

DURANTE EL USO...

- respete las restricciones de velocidad y no supere los valores indicados de Maximum Safe Free Speed (MSFS) o RPM Máx.
- **¡RPM MÁX. es el valor de velocidad máxima permitida y no la velocidad de trabajo ideal!**
- evite ejercer una presión excesiva, que causa plegado y/o rotura del filamento y disminuye la duración del cepillo
- utilice un cepillo con filamento adecuado: se evitará la oxidación de la superficie trabajada
- recuerde que un uso erróneo puede causar el daño y la rotura del cepillo
- las prestaciones y la seguridad pueden verse perjudicadas si el cepillo no se usa en posición tangencial a la dirección de rotación

Seguridad del usuario

Durante las operaciones de cepillado, el material eliminado (escorias, fragmentos, residuos) y los fragmentos de hilo pueden salir proyectado a alta velocidad, provocando lesiones al usuario. El usuario del cepillo y el resto de personas que se encuentren en la zona de trabajo deben usar los Equipos de Protección Individual (EPI).

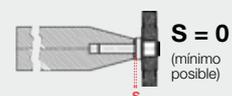


ART: WEP
REF. 1062

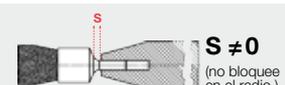
Montaje

Cuando monte el cepillo, controle que el orificio del cepillo se acople con el perno sin excesiva holgura, para garantizar una rotación regular. Recuerde siempre controlar la tuerca de apriete y no usar cepillos de dimensiones superiores a la permitida por la herramienta.

Si usa un cepillo con pie, trate de acercarlo lo máximo posible al mandril.



Para un uso seguro de brochas, el mandril no debe apretarse en el radio de la base de la brocha.





EL CEPILLO ADECUADO PARA CADA OPERACIÓN



Existen infinitas aplicaciones y modalidades de uso de un cepillo. Puede que no exista el cepillo “perfecto” para cada aplicación, pero una selección correcta de las variables constructivas guía en la elección del cepillo ideal para la exigencia específica de acabado de la superficie.

El cepillo “adecuado” permite alcanzar el objetivo de obtener el trabajo deseado (un determinado acabado superficial) en el menor tiempo y con el menor coste (cantidad de filamento o número de cepillos) o, en otras palabras, con la mayor eficiencia. SIT Tecnospazzole, con más de 60 años de experiencia, ha identificado 8 factores que determinan las prestaciones de un cepillo:

- 1 Material que se va a trabajar
- 2 Forma del cepillo
- 3 Dimensiones del cepillo
- 4 Diámetro del hilo
- 5 Tipo de hilo
- 6 Densidad del hilo
- 7 Saliente o Protuberancia del hilo
- 8 Potencia, Velocidad y Presión



Estas variables se pueden leer como 8 pasos en secuencia que guían al usuario en la elección del cepillo más apropiado. Cada usuario debe analizar estos pasos considerando los vínculos y las peculiaridades de su aplicación (tipo de superficie y tipo de acabado) y de su forma de trabajar (por ejemplo, la electroherramienta

usada o el grupo motor o la máquina de banco disponible). SIT, como productor especializado, ofrece también una gama completa de cepillos sin vínculos de material o dimensión. Los productos que no encuentre en este catálogo, se pueden suministrar, si hace un pedido específico con antelación.

1 Material que se va a trabajar

El material que se va a trabajar impone restricciones en la selección del cepillo en cuanto a:

- **Compatibilidad mecánica:** proporcionalidad entre la dureza de la herramienta y la dureza de la superficie que se va a tratar. No es recomendable realizar un desbarbado ligero de un metal suave como el aluminio con un filamento duro como el acero al carbono. En cambio, será recomendable el uso de un filamento sintético.

- **Compatibilidad química:** el hilo debe resistir a los “ataques” corrosivos del ambiente químico de uso. No es recomendable realizar un cepillado de limpieza con acero al carbono en presencia de soluciones ácidas y ambientes de alta salinidad, creando así el riesgo de contaminación del material que se va a tratar (no es recomendable cepillar una superficie de acero inoxidable con cepillos de acero al carbono).

SIT ofrece una amplia gama de filamentos y materiales que tienen características especiales y son adecuados para acabados específicos, para los cuales SIT ofrece asesoramiento. Además de los filamentos que se muestran en la tabla, están disponibles filamentos o composiciones para aplicaciones técnicas especiales o sectores industriales, como, por ejemplo, el Nailon magnetizado (que se detecta con detector de metales) para la industria alimentaria.

TIPOS	MATERIAL FILAMENTO	INDICACIONES PARA EL USO
 Sintéticos	Polipropileno - PP (o PPL)	Buena resistencia a los factores químicos, baja densidad y poca resistencia al frío
	Nailon - PA (o NYL) 6/6.6	Alta resistencia y rigidez, estable en cuanto a dimensiones, poca dilatación térmica. Usado para aplicar líquidos y limpiar materiales abrasivos
	Nailon - PA (o NYL) 6.10/6.12	Tenaz, resistente a la abrasión, absorción de humedad inferior al NYL6. Lo mejor de las cerdas en términos de resistencia a la abrasión y absorción de agua. Usado para cepillar con agua y casos difíciles
	Nailon - PA (o NYL) 46	Alta resistencia a las altas temperaturas y a la deformación. Óptimo para limpiar materiales abrasivos
	Nailon - PA (o NYL) 6 BILON	Además de las características estándar del Nailon 6, el Bilon tiene una duración 4 veces superior al Nailon 6 en soluciones alcalinas a 70°C (PH 7-13 e 70-75°C - 158-167 °F)
	PolyVinilChloride (o PVC)	Buena resistencia a los factores químicos, alta resistencia mecánica. Usado para limpieza, desviación, transporte, protección de partes móviles
 Sintéticos abrasivos	PET - PBT Poliéster	Buena combinación de rigidez, dureza y duración. PBT: polibutileno tereftalato para uso alimentario
	Nailon Abrasivo	Alta resistencia, dureza, conserva la forma y excelente resistencia a la abrasión. Usado para desbarbar metales, materias plásticas, para lijar la madera y volver rugosas las superficies. Los diversos granos disponibles determinan diversas rugosidades de la superficie, sin rayar nunca o perjudicar la superficie trabajada
	Carburo de Silicio	La versión de Nailon abrasivo más usada. Está disponible también en las versiones HT especiales por la resistencia a las altas temperaturas (hasta 250°C - 482°F)
	Óxido o Silicato de Aluminio	Nailon abrasivo para acabados delicados, usado cuando el Carburo de Silicio es demasiado agresivo. Más resistente al impacto y menos sujeto a fractura con respecto al Carburo de Silicio
	Cerámico	Nailon abrasivo para trabajos agresivos con velocidad de corte/trabajo y rendimientos superiores al carburo de silicio
 Metales ferrosos	Diamantado	Nailon abrasivo para limpieza y acabado de precisión con altos rendimientos. Está disponible también en las versiones HT especiales por la resistencia a las altas temperaturas
	Acero	Usado en la mayor parte de las aplicaciones, generalmente con temperaturas altas, desbarbado y limpieza de metales, caucho y madera. Máxima agresividad
 Metales no ferrosos	Acero inoxidable (Inox) AISI 302-304-316	Resistente a la corrosión, al óxido y a las altas temperaturas. Ideal para aplicaciones de acero inoxidable, aluminio y metales no ferrosos. No deja residuos oxidantes en la parte que hay que tratar. IMPORTANTE Los filamentos inoxidables 302 tienen una estructura austenítica y, como resultado del trefilado, sufren una ligera magnetización
	Latón	Tratamiento de metales, madera y piedras. Ideal para trabajos sobre superficies de latón, cobre y para aplicaciones que requieren ausencia de chispas
 Naturales	Bronce fosforoso	Buena conductividad eléctrica. Tratamientos superficiales de metal y madera
	Fibra vegetal Tampico	No sujeto a electricidad estática. Utilizado principalmente para trabajar superficies de madera, para limpiar metales y cerrar herméticamente a temperaturas altas
	Crin de caballo	No sujeto a electricidad estática. Excelente limpieza y eliminación del polvo. Se utiliza para cierres herméticos en seco, aplicación de líquidos, y para cepillar superficies de madera brillantadas y laminadas
	Cerda de pelo de cerdo	No sujeto a electricidad estática. Excelente efecto de limpieza, cierre hermético y eliminación de polvo. Similar al producto de crin pero más resistente y grueso

QUE TIPO DE ALAMBRE ELEGIR

	ALUMINIO	LATÓN	FUNDICIÓN COMPUESTO	COBRE	VIDRIO	METALES DUROS	PLÁSTICO	CAUCHO	ACERO	ACERO INOXIDABLE	PIEDRA, LADRILLOS	TITANIO	MADERA	
ACERO	✗	✗	✓	👉	✗	👉	✓ Volver rugosa, Envejecer	✓ Raspar	✓ Quitar revestimientos, Preparar/Limpiar soldaduras, Desbarbar	✗	👉	✗	✓ Envejecer, Eliminar revestimientos	
INOX	👉	👉	✗	✗	✗	✗	✗	👉	👉	✓ Preparar/ Limpiar soldaduras, Desbarbar	✓	✓ Desbarbar, Limpiar soldaduras	👉	
LATÓN	👉	✓ Desbarbar	✗	✗	👉	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✓ Limpiar	✗	👉
BRONCE FOSFOROSO	👉	👉	✗	✗	👉	✗	✗	✗	👉	✗	✗	✗	✗	👉
NYLON ABRASIVO	✓ Desbarbar Rayado (grano grande)	✓ Satinado (grano 320- 500)	✗	✓	✓ Acabar, Desbarbar	✗	✓	✗	✗	✓ Acabar	✓ Acabar	✓ Envejecer	✓ Acabar	✓ Envejecer
PP (PPL) PA (NYLON) PVC PET/PBT	✓ Limpiar	✓ Limpiar	✗	✗	✓ Limpiar	✓	✗	👉	✓ Eliminar el polvo	✗	👉	✗	✗	✓ Limpiar
VEGETAL (TAMPICO)	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✓ Satinar	✗	✗	✗	✓ Eliminar el polvo
ANIMAL (GRIN DE CABALLO, CERDA DE PELO DE CERDO)	✗	✗	✗	✗	👉	✗	✗	✗	✗	✓ Abrillantar	✓ Abrillantar	✗	✗	✓ Eliminar el polvo

✓ mejor combinación

👉 solución aceptable

✗ uso no recomendable

2 Elegir la forma del cepillo

La forma y la dimensión del cepillo se deben seleccionar teniendo en cuenta la geometría de la pieza que se quiere trabajar, el tipo de cepillado, la herramienta a disposición y el

ambiente de trabajo.

Por ejemplo, para realizar cepillados “planos” se deben elegir cepillos de taza, frontales o de rodillo.



- Cepillos circulares para limpiar cavidades entre planos paralelos o para desbarbar aristas (limpieza de soldaduras con cinceles, entre los extremos de tubos o desbarbados de extremos de tubos)

- Cepillos de taza y de disco para limpiar superficies planas, porque permiten cepillar fácilmente y durante mucho tiempo una superficie



- Cepillos cónicos para limpiar superficies cóncavas o concavidades, donde otros cepillos estarían limitados por la geometría de la electroherramienta

- Brochas para limpiar orificios y espacios limítrofes. El hilo en reposo se puede introducir en los orificios y, cuando se pone en rotación con RPM altas, se abre entrando en contacto con las paredes. De lo contrario, la divergencia del hilo no permitiría el cepillado de superficies planas





¿QUÉ FORMA ELEGIR?



ACERO

ACERO INOXIDABLE

NO FERROSOS

MADERA

PIEDRA

Desbarbar y radiar aristas (externas)



Desbarbar y radiar agujero



Limpiar soldaduras



Desincrustar, decapar, eliminar pintura y óxido



Envejecer, estructurar, satinar



Limpiar y abrillantar



Otro factor que determina la elección es el elemento de montaje en la máquina portaherramienta. Muchos cepillos se pueden ensamblar con una reducción roscada, con un orificio simple o con una espiga, en función de la herramienta o maquinaria en la que se montarán.





3 Elegir la dimensión del cepillo

El diámetro del cepillo influye en la velocidad periférica. En general, cuanto mayor es el diámetro del cepillo, menor es el número total de rotaciones necesario para realizar el trabajo de eliminación de la superficie y, por consiguiente, menor es el tiempo necesario para realizar el trabajo.

Para la eficiencia del cepillado, se recomienda seleccionar el diámetro de cepillo mayor compatible con la herramienta usada, con el cárter de protección y con la velocidad máxima de rotación que permite el equipo.

Combinaciones indicativas entre velocidad de rotación máxima y diámetro máximo de la herramienta para las amoladoras angulares comercializadas.

Diámetro máx.	115mm	125mm	150mm	180mm	230mm
Velocidad máx.	12500 rpm	11000 rpm	9000 rpm	8500 rpm	6500 rpm

Cabe tener bien presente, sobre todo para los tipos que tienen prácticamente una dimensión a disposición, como las tazas o las brochas, que el diámetro puede aumentar sustancialmente cuando los cepillos se ponen en rotación. Como la elección de diámetro y velocidad angular están relacionadas, consulte también la sección correspondiente a la Potencia, Presión y Velocidad.

SIT produce cepillos con diámetro de 1 mm - 0,04" a 1000 mm - 40" y en nuestro catálogo el usuario podrá encontrar un rango de dimensiones recomendadas para cada aplicación y tipo de producto.

4 Elegir el diámetro del hilo

El diámetro del hilo influye considerablemente en la agresividad del cepillado sobre la superficie de aplicación y en el tipo de acabado que se puede obtener.

Los hilos finos son más flexibles y resisten mejor al esfuerzo, pero son menos agresivos. Cuando se aumenta el diámetro del hilo, aumenta la agresividad, pero también la rigidez y la facilidad de rotura.

Esta es la razón fundamental por la cual hay que tratar de usar siempre el filamento más fino posible para la operación de cepillado, en compatibilidad con el acabado deseado.

SIT ofrece filamentos de 0,10 mm - 0,004" a 2,5 mm - 0,1" de diámetro en una gama que cubre casi todas las aplicaciones de cepillado posible, para obtener un acabado ligero y para realizar una eliminación más pesada. Para aplicaciones especiales tenemos a disposición otras dimensiones, bajo petición.



5 Elegir el tipo de hilo

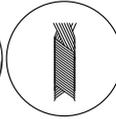
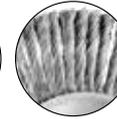
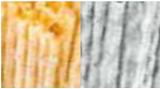
El tipo de hilo indica el modo con el cual el filamento se transforma antes de ensamblarlo en la forma característica del cepillo (taza, circular, ...). Se pueden distinguir 3-4 tipos de hilo tanto para filamentos metálicos como sintéticos:





TIPOS DE ALAMBRE, SINTESIS



TIPO DE HILO	APLICACIONES	VENTAJAS
 Hilo ondulado	Especialmente indicado para trabajos ligeros, eliminación de pequeñas escorias y óxido, desbarbados ligeros (desbarbado de engranajes) y desbarbados de los extremos de los tubos	<ul style="list-style-type: none"> Alta carga de rotura Indicado para altas velocidades de rotación Larga duración Conveniencia coste/duración
 Alambres torcidos	Acción más agresiva que el filamento ondulado, para trabajos pesados. Preparación y limpieza de cordones de soldadura (ej. tubos soldados en los extremos), desbarbado de engranajes, desbarbado de extremos de tubos de diámetro grande, desbarbado de rebabas grandes	<ul style="list-style-type: none"> Alta agresividad Larga duración
    	<p>Standard twist (SF)</p> <p>Cable twist (K)</p> <p>Stringer Bead twist (C)</p> <p>Vortex twist (V)</p> <p>Rope twist (R)</p>	
 Alambre cableado Liz	Es ideal para trabajar superficies de caucho (reconstrucción de neumáticos, raspado y reparación de la carcasa) y también para cepillar madera y desbarbar tubos	<ul style="list-style-type: none"> Muy altas cargas de rotura Excelentes estabilidades de dimensiones
 Sintético Liso	Ideal para la limpieza de superficies delicadas y la protección hermética contra el aire, el polvo, la humedad y la temperatura (cepillos lineales Strip)	<ul style="list-style-type: none"> Excelente acabado Excelente densidad Estabilidad de dimensiones
 Sintético Ondulado	Operaciones de eliminación de polvos pesados y desechos	<ul style="list-style-type: none"> Alta resistencia Excelente rigidez
 Multi-filamento	Aplicaciones técnicas que requieren altas velocidades y cargas de trabajo, absorciones especiales de líquidos (blank washing) o limpieza de residuos de aceite. Industria del tratamiento de bobinas y laminado (laminación, automotor, aeroespacial) industria del vidrio (lavado y satinado) y moldeado (limpieza de rodillos y paneles)	<ul style="list-style-type: none"> Menor desgaste (menor estrés de flexión) Larga duración Excelente capacidad de eliminación Acabado homogéneo y regulado Capacidad de eliminar polvos microscópicos

6 Elegir la densidad del hilo

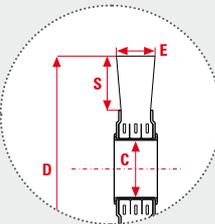
La densidad del hilo influye en la "dureza" de la superficie de cepillado: cuanto más denso es el hilo, más agresivo es el efecto, ya que - con la misma área - se tiene un número mayor de herramientas individuales que trabajan. Los cepillos densos se caracterizan por una menor capacidad de penetración en la superficie y tienden a abrirse menos durante el uso. La densidad influye también en la vida útil del cepillo, ya que el trabajo se "divide" entre varias puntas de hilo juntas, por lo cual son menos

"deformables". Sin embargo, en el cepillo más denso se concentra y acumula más calor generado por roce, exponiendo a mayor riesgo de sobrecalentamiento las superficies cepilladas. En el desbarbado de tubos, por ejemplo, se usan cepillos de rodillo de mayor o menor densidad, en función del diámetro y del espesor del tubo que se quiere desbarbar. Las dimensiones diferentes requieren requisitos diversos de penetración dentro y alrededor de la cavidad circular.

7 Elegir el saliente o protuberancia del hilo

El saliente/protuberancia del hilo influye en la rigidez del conjunto de hilos y, por supuesto, en la dureza del cepillo, cuando aumenta el saliente/protuberancia del hilo aumenta la flexibilidad y la capacidad de penetración de la superficie que se quiere tratar. Los salientes/protuberancias limitadas aumentan la vida útil del servicio del cepillo porque la deformación del hilo es reducida, por lo que no hay un menor esfuerzo y el filamento si se rompe. En los trabajos que se realizan con interferencia o penetración "regulada" (constante durante el cepillado en valor absoluto, no en relación con el saliente/protuberancia), seleccionar salientes/protuberan-

cias demasiado reducidas implica el uso de cepillos "rígidos" y el uso de presiones altas para obtener la penetración que se quiere: el resultado es una agresividad de cepillado alta, pero esto significa exponer el hilo a la rotura por esfuerzo. En este caso, es conveniente optar, con la misma velocidad de rotación, para los salientes/protuberancias mayores, alargando la penetración que se quiere obtener con una carga menor, porque de esta forma la agresividad será menor pero el cepillo durará mucho más. Un ejemplo extremo son los cepillos vulcanizados, en los cuales sólo unos pocos hilos de hilo pueden deformarse






SALIENTE

- + flexibilidad**
- + capacidad de penetración (interferencia)**
- + deformación del hilo**
- + velocidad periférica = + energía = + eficiencia**
- + vibraciones y riesgo de sobrecalentamiento**
- + presión que se puede usar**
- riesgo de rotura por esfuerzo**



8 Potencia, velocidad y presión

Los aspectos que han determinado la elección del cepillo hasta este momento se deben evaluar en función de las características (potencia, presión y velocidad) de la fuente de energía usada, ya que influyen sobre el acabado de la superficie (una mayor presión ensancha el frente del cepillo y produce un acabado más homogéneo).

El conjunto de los parámetros de funcionamiento y de las características del cepillo determina el resultado de la elaboración de la superficie. Este resultado se debe considerar en términos de calidad del trabajo realizado en el material y del rendimiento del proceso: ¡no siempre son dos resultados directamente proporcionales!

Recordamos que los cepillos, a diferencia de las esmeriladoras, ruedas laminadas y similares, no actúan por abrasión, sino por "corte". Son herramientas de choque, cuyos extremos de hilos eliminan millones de minúsculas virutas, ya sean de óxido, de pintura o de otros residuos. Con respecto a las herramientas abrasivas, producen una acción más delicada y presentan menor riesgo de cortar en profundidad, perjudicando el acabado anterior de la superficie tratada.

Seguir ciertas medidas básicas puede ayudar a conjugar calidad del acabado de la superficie y la vida útil del cepillo

PRIMERA REGLA: trabajar con presión ligera, para que solo las puntas de los hilos entren en contacto con la superficie de trabajo: ejerciendo el máximo choque, eliminando rápidamente las rugosidades sin romperse. En la mayor parte de los casos, el mecanismo correcto de eliminación se obtiene si no se superan interferencias de trabajo del 2-3% de la protuberancia del hilo y presiones de 0,2 – 0,5MPa (2-3 bares).

SEGUNDA REGLA: es importante que, para las diversas aplicaciones, se use la velocidad lineal / periférica (de los extremos de los hilos) óptima para obtener un buen acabado de la superficie que se quiere cepillar y para no perjudicar las propiedades del filamento (Tablas 1 y 2).

Recordando lo mencionado en el paso 3, se elige el diámetro del cepillo que, a la velocidad máxima permitida de la herramienta disponible, siempre inferior al valor admisible indicado en el catálogo, ofrezca la velocidad periférica adecuada para la aplicación requerida.

Tabla 1:
Filamento Metálico

Velocidades periféricas [m/s o ft/min] para cepillado con cepillos circulares / tazas y cepillos cónicos de hilo metálico.

APLICACIÓN	m/s		ft/min																	
	10	15	20	25	30	35	40	45	50	80										
	1980	2940	3960	4920	5880	6900	7860	8880	9840	15720										
Desbarbar y Radiar		-	-					*	*											
Limpiar soldaduras						-	-													*
Desincrustar, Decapar, Eliminar pintura y óxido					-	-														*
Envejecer, Estructurar, Satinar													*							
Limpiar, Eliminar polvo y Abrillantar													*							
Tratar superficies plásticas	-			*																

* extensión para los aceros más duros enrollados en alambres y cepillos vulcanizados.

- extensión para materiales más suaves (aceros inoxidables y metales no ferrosos).

Tabla 2:
Filamento Sintético

Velocidades periféricas [m/s o ft/min] para cepillado con cepillos circulares de hilo sintético abrasivo y no abrasivo

APLICACIÓN	m/s		ft/min																	
	10	15	20	25	30	35	40	45	50	80										
	1980	2940	3960	4920	5880	6900	7860	8880	9840	15720										
Desbarbar y Radiar																				
Desincrustar, Decapar, Eliminar pintura y óxido																				
Envejecer, Estructurar, Satinar																				
Limpiar, Eliminar polvo y Abrillantar																				
Desbarbar material compuesto																				

+ extensión en presencia de líquido lubricante refrigerante.

➔ extensión a más de 50 m/s - 9840 ft/min con hilos abrasivos HT150/250.





Una vez identificada la velocidad periférica, se pueden elegir, como aparece en el paso 3, el diámetro y la velocidad de rotación compatibles (generalmente se elige el diámetro del cepillo compatible con la herramienta disponible tanto en cuanto a montaje como a velocidad angular).

A continuación se reproduce la fórmula, con la tabla de resultados, para obtener la velocidad de rotación del cepillo y su diámetro óptimos, cuando se conoce la velocidad lineal periférica.

Relación entre Diámetro, Velocidad periférica (angular) y RPM:

$$v[m/s] = \frac{\text{Diámetro del cepillo (D)} \cdot \pi \cdot \text{N}^\circ \text{ de revoluciones por minuto (RPM)}}{1000 \cdot 60}$$

VELOCIDAD RPM

RPM	Diámetro [mm]	40	50	80	100	125	150	180	200	250	300	350
	Diametro [inch]	1.5"	2"	3"	4"	5"	6"	7"	8"	10"	12"	14"
800		1.7	2.1	3.3	4.2	5.2	6.3	7.5	8.4	10.5	12.6	14.7
1000		2.1	2.6	4.2	5.2	6.5	7.9	9.4	10.5	13.1	15.7	18.3
1200		2.5	3.1	5.0	6.3	7.9	9.4	11.3	12.6	15.7	18.8	22.0
1500		3.1	3.9	6.3	7.9	9.8	11.8	14.1	15.7	19.6	23.6	27.5
2000		4.2	5.2	8.4	10.5	13.1	15.7	18.8	20.9	26.2	31.4	36.6
3000		6.3	7.9	12.6	15.7	19.6	23.6	28.3	31.4	39.3	47.1	55.0
3500		7.3	9.2	14.7	18.3	22.9	27.5	33.0	36.6	45.8	55.0	64.1
4000		8.4	10.5	16.7	20.9	26.2	31.4	37.7	41.9	52.3	62.8	73.3
5000		10.5	13.1	20.9	26.2	32.7	39.3	47.1	52.3	65.4	78.5	91.6
6000		12.6	15.7	25.1	31.4	39.3	47.1	56.5	62.8	78.5	94.2	109.9
8000		16.7	20.9	33.5	41.9	52.3	62.8	75.4	83.7	104.7	125.6	146.5
10000		20.9	26.2	41.9	52.3	65.4	78.5	94.2	104.7	130.8	157.0	183.2
12500		26.2	32.7	52.3	65.4	81.8	98.1	117.8	130.8	163.5	196.3	229.0
15000		31.4	39.3	62.8	78.5	98.1	117.8	141.3	157.0	196.3	235.5	274.8

1m = 3,28ft - 1 m/s = 197 ft/min



EJEMPLO

TRABAJO: limpiar las escorias de las superficies en las que se han realizado pasadas intermedias de soldadura en cincel, con cepillos circulares de hilo de acero "high tensile" de alambres torcidos, disponiendo de amoladoras angulares de varias dimensiones.

1. Se comienza identificando en la Tabla 1 (pág. 11) en 80 m/s - 15750 ft/min, la velocidad periférica lineal máxima recomendada: el diámetro máximo disponible para el tipo UZ de alambres torcidos "stringer bead" es Ø178 mm - 7";
2. seguidamente se comprueba la compatibilidad de montaje en amoladoras angulares teniendo en cuenta también el valor de RPM MÁX. del cepillo, que debe ser superior al de la amoladora. Las dimensiones de amoladoras angulares pueden ser de Ø 180 mm - 7" (8500 RPM MÁX.) o Ø 230 mm - 9." (6500 RPM MÁX.).
3. ya que la amoladora para los discos mayores conlleva velocidades periféricas de los UZ178...
 $V = (178 \cdot 3,14 \cdot 6500) / 1000 \cdot 60 = 60,5 \text{ m/s} = 11910 \text{ ft/min}$
 ...la elección de la electroherramienta corresponde a la amoladora para discos de Ø 180 mm - 7" que permite realizar la velocidad...
 $V = (178 \cdot 3,14 \cdot 8500) / 1000 \cdot 60 = 79,2 \text{ m/s} = 15590 \text{ ft/min}$

...muy cercana al valor óptimo
 Como el cepillo UZ178 está caracterizado por 12500 RPM MÁX., la elección se confirma ampliamente también en cuanto a la resistencia a la fuerza centrífuga
4. cuando se tienen la presión y la velocidad lineal de servicio, se puede asociar a estas la potencia mecánica necesaria que hay que aplicar al eje de rotación del cepillo para realizar la regulación de la superficie del cordón de soldadura. Se reduce orientativamente el dato...
 $P = V \cdot F \cdot \mu = 79,2 \cdot 50 \cdot 0,5 / 1000 = 1,98 \text{ kW}$
 Donde V = velocidad tangencial, F = Fuerza/empuje estimado de 50 Newton que se ejerce sobre la superficie, μ = Coeficiente de roce estimado de forma general.
Se obtiene una Potencia P compatible con servicio discontinuo de una electroherramienta de potencia nominal de 2,1 kW, típica de la dimensión seleccionada

TECH

Cuándo elegir un cepillo TECH

Como especialista en el mundo del acabado de superficies, SIT ofrece una amplia y completa gama de productos para satisfacer las diferentes necesidades de sus clientes y usuarios.

Toda la propuesta SIT ha sido desarrollada con altos y constantes estándares de calidad, seguridad, fiabilidad y facilidad de uso. Para algunos productos, hemos querido probar nuestra capacidad de innovar y encontrar soluciones nuevas y más soluciones que garantizan niveles adicionales de calidad y durabilidad, especialmente buscados por los clientes y usuarios más exigentes.

Hemos asociado estos productos a la etiqueta "TECH" y a un embalaje gráfico diferente, para reconocerlos, facilitar su exposición y destacar su especificidad.

- Embalaje ultrarresistente
- Fondo gris industrial
- Etiqueta TECH
- Dibujos técnicos para facilitar la identificación del producto

Los cepillos TECH se distinguen por su mayor densidad de filamentos, por la calidad de los materiales y por la presencia de elementos técnicos que mejoran el rendimiento.



Mayor densidad de filamentos
= Hasta 3 veces más rendimiento



Presencia de anillo de retención
= Mayor durabilidad



SOLUCIONES PATENTADAS

Materiales y filamentos especiales como resina vulcanizante sobre acero ondulado, latón anti chispas y nilón abrasivo Cerámico



CNC

ÍNDICE



AMOLADORA



TALARDO



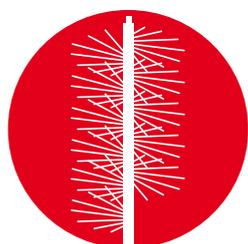
ESMERILADORA



PULIDORA



CEPILLOS
MANUALES



CEPILLOS
LIMPIA TUBOS

AMOLADORA > CEPILLOS DE TAZA	p. 16
> Cepillos de taza con alambres trenzados	p. 17
> Cepillos de taza de hilo ondulado	p. 20

AMOLADORA > CEPILLOS CÓNICOS	p. 23
> Cepillos cónicos con alambres trenzados	p. 24
> Cepillos cónicos de hilo ondulado	p. 25

AMOLADORA > CEPILLOS CIRCULARES	p. 27
> Cepillos circulares con alambres trenzados	p. 28
> Cepillos circulares de hilo ondulado	p. 30
> Cepillos con enganche rápido XLOCK	p. 31
> Discos	p. 32
> Box mistos	p. 34

TALARDO > CEPILLOS CIRCULARES	p. 35
> Cepillos circulares	p. 36
> Cepillos circulares, ruedas laminadas y ruedas de acabado	p. 41
> Cepillos circulares con alambres trenzados y vulcanizados	p. 42

TALARDO > CEPILLOS DE TAZA Y CÓNICOS	p. 43
> Cepillos de taza	p. 44
> Cepillos cónicos	p. 46

TALARDO > BROCHAS	p. 47
> Brochas	p. 48
> Mini Cepillos	p. 53
> Box mistos	p. 54

ESMERILADORA > CEPILLOS CIRCULARES	p. 55
> Cepillos circulares	p. 56
> Reducciones	p. 61

ESMERILADORA > ANILLOS	p. 62
> Anillos	p. 63
> Cepillos circulares	p. 65

PULIDORA > RODILLOS PARA PULIDORA	p. 66
> Rodillos para pulidora Makita	p. 67
> Rodillos para pulidora Festool	p. 68
> Rodillos para pulidora Flex	p. 69
> Rodillos, discos y taze para pulidora	p. 70

CEPILLOS MANUALES > SPID	p. 71
> Spid	p. 72
> Cuerpo de madera	p. 74
> Varias	p. 75

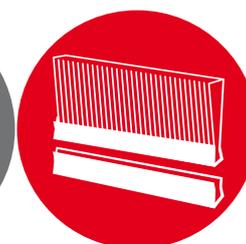
CEPILLOS LIMPIA TUBOS > CEPILLOS LIMPIA TUBOS PARA DESBARBADO	p. 76
> Cepillos limpia tubos para desbarbado	p. 77
> Cepillos limpia tubos manuales	p. 79

CEPILLOS LIMPIA TUBOS > CEPILLOS LIMPIA TUBOS PARA CALDERAS, CHIMENEAS Y ESTUFAS DE PELLET	p. 80
> Cepillos limpia tubos para calderas	p. 81
> Cepillos limpia tubos para la limpieza de chimenea	p. 82
> Cepillos limpia tubos para estufas de pellet	p. 84
> Varias	p. 86

STRIP PUERTAS

- > Strip puertas
- > Strip compuertas
- > Revestimientos
- > Strip industriales

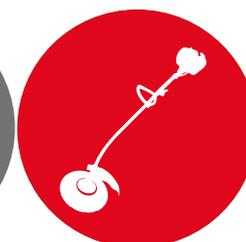
p. 87
p. 88
p. 89
p. 90
p. 91



JARDINERÍA > CEPILLOS PARA EXTERIORES

- > Cepillos para desbrozadora
- > Escobas y escobillones
- > Salvagronda

p. 94
p. 95
p. 96
p. 97



MÁQUINAS Y CNC > CEPILLOS POR MÁQUINAS Y CNC

- > Cepillos Compuestos
- > Circulares Copper Center
- > Módulos insertados

p. 98
p. 99
p.100
p.101



SOLUCIONES TÉCNICAS

- > Aplicaciones industriales

p.102
p.103



SOLUCIONES EXPOSITIVAS

- > Las herramientas de SIT para una exposición
- > Cepillos para amoladora en blíster plástico
- > Cepillos para talardo en blíster plástico
- > Varias

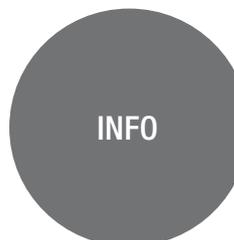
p.105
p.106
p.108
p.109
p.110



REFERENCIAS

CONDICIONES DE VENTA

p.111
p.116





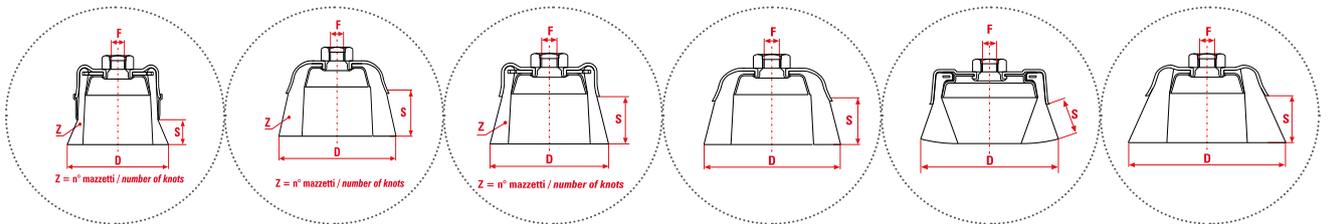
AMOLADORA

> CEPILLOS DE TAZA



www.sitbrush.tv/g1

DIBUJOS TÉCNICOS



LEYENDA PAQUETE



Paquete individual
ej. 1/24
Paquete individual con posibilidad de embalaje secundario de 24 unidades

Blíster
ej. B/6/48
Blister individual en cajas de 6 unidades con posibilidad de embalaje secundario de 48 unidades

Paquete múltiple
ej. 12/96
Paquete múltiple de 12 unidades con posibilidad de embalaje secundario de 96 unidades

LEYENDA ALAMBRE



Acero
Acero latonado

Acero inoxidable

Latón

Alambre cableado de acero Liz
Alambre cableado de acero inoxidable Liz

Nailon abrasivo
Filamentos de Nailon abrasivo:
O.A. = Óxido de Aluminio
C.S. = Carburo de Silicio

NOTAS

Acoplamiento multi-rosca M14+5/8"

El acoplamiento multi-rosca permite montar los cepillos en herramientas con casquillo M14 y/o 5/8". Bajo petición, todos los cepillos se pueden montar con el acople multi-rosca.

Reducción M14 / M10

Adaptador adicional para conectar cepillos con tuerca roscada M14 en herramientas con conexión M10.

Ref	€/und
1 1059	



Para las referencias de color negro, considerar 4 semanas laborables para la entrega

Se puede eliminar el anillo de retención para usar al máximo los filamentos.



sitbrush.tv/bride

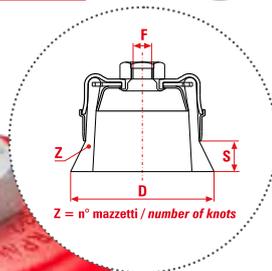
> Cepillos de taza con alambres trenzados

RENDIMIENTO MEJORADO

TU71

TU71 inox

TU71 latón



Robustos, agresivos, con la máxima seguridad de uso. Se pueden montar en maquinarias fijas, manuales, automáticas o CNC. Los TU71 de acero y acero inoxidable están entre los más vendidos y apreciados por los clientes de SIT en todo el mundo.

Tazas con anillo de retención TU

D mm	F mm	S mm	Z	MAX RPM		ART	Acero		Inox		Latón			
							0,35mm		0,50mm		0,50mm		0,50mm	
							Ref	€/und	Ref	€/und	Ref	€/und	Ref	€/und
70	M14	17	18	14000	12/48	TU71	0240		0242					
70	M14	17	18	14000	1/24	TU71	0241			0936		0245		
70	M14	17	18	14000	B/6/48	B TU71	0730			0935				
70	M10	17	18	14000	B/6/48	B TU71	0731			0943				
70	M14+5/8"	17	18	14000	1/24	TU71				2574				
70	M14+5/8"	17	18	14000	12/48	TU71	2591							

- Los cepillos para amoladora en paquetes múltiples tienen la etiqueta con el código de barras



APLICACIONES

Eliminar escorias, óxido, pintura y fuertes incrustaciones de superficies de cualquier material y tipo.

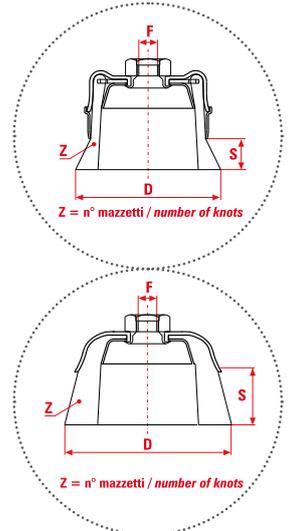




AMOLADORA

TECH

> Cepillos de taza con alambres trenzados



Robustas, agresivas, con la máxima seguridad de uso. Se pueden montar en maquinarias fijas, manuales, automáticas o CNC. Se pueden usar en amoladoras de revoluciones variables. Están disponibles en las versiones de doble anillo de alambres.

Tazas con anillo de retención TU

D mm	F mm	S mm	Z	MAX RPM	ART	Acero			Inox				
						0,35mm		0,50mm		0,80mm		0,50mm	
						Ref	€/und	Ref	€/und	Ref	€/und	Ref	€/und
85	M14*	25	22	8500	1/18	TU85	0252		0253			2333	
100	M14*	20	24	8500	1/18	TU101	0259		0260		0261		0937
100	M14+5/8"	20	24	8500	1/18	TU101			2595				
100	M14	20	24+18 *	6600	1/9	TU102			0268				
110	M14*	25	26	8500	1/9	TU111	0269		0270		0271		0938
110	M14	25	26+22 *	6600	1/9	TU112			2370				
130	M14*	27	32	6600	1/8	TU131	0277		0278		0279		0939
130	M14+5/8"	27	32	6600	1/8	TU131			2602				0927
130	M14	27	32+24 *	6600	1/8	TU132			0284				
150	M14	35	40+32 *	6000	1	TU152			2397				

Las versiones de acero de 0,80 mm son específicas para el sector de las tuberías

Tazas de alta velocidad TZ

D mm	F mm	S mm	Z	MAX RPM	ART	Acero		Inox	
						0,50mm		0,50mm	
						Ref	€/und	Ref	€/und
90	M14+5/8"	25	22	12200	1/18	TZ90	0334		0354

*Disponibles incluso con orificio de 22,2mm -7/8"

- TU102, TU112, TU132, TU152 dos hileras



APLICACIONES

Eliminar escorias, óxido, pintura y fuertes incrustaciones.



AMOLADORA

> Cepillos de taza con alambres trenzados

RENDIMIENTO MEJORADO

TZ70



TZ70 inox



TZ100

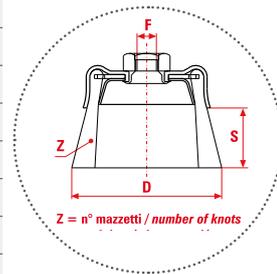


La versión TZ incluye cepillos de taza con alambres trenzados sin anillo de retención. Por lo cual son menos agresivos.

Tazas TZ

D mm	F mm	S mm	Z	MAX RPM		ART	Acero		Inox			
							0,35mm		0,50mm		0,50mm	
							Ref	€/und	Ref	€/und	Ref	€/und
75	M14	20	18	14000	12/48	TZ70	0325		0326	0332		
75	M14	20	18	14000	1/24	TZ70			0339			
75	M14+5/8"	20	18	14000	12/48	TZ70		2567		0335		
75	M14	20	18	14000	B/6/48	B TZ70			0740			
100	M14*	25	22	8500	6/24	TZ100			0328			
100	M14	25	22	8500	B/6/24	B TZ100			0320			
120	M14*	25	26	8500	3/24	TZ120			0330			
120	M14	25	26	8500	B/6/18	B TZ120			0322			

*Disponibles incluso con orificio de 22,2mm -7/8"



- Los cepillos para amoladora en paquetes múltiples tienen la etiqueta con el código de barras



APLICACIONES

Eliminación de óxidos y revestimientos superficiales. Aplicaciones más ligeras que la línea TECH.





AMOLADORA



> Cepillos de taza de hilo ondulado



En hilo ondulado de alta resistencia. Ideales para la limpieza de superficies metálicas, madera, goma, piedras y mármol. Se pueden usar también en maquinarias específicas.

Tazas T

D mm	F mm	S mm	MAX RPM	ART	Acero	Inox	Latón	Liz	Liz Inox	
					0,35mm	0,30mm	0,30mm	0,25mm	0,35mm	
Ref	€/und	Ref	€/und	Ref	€/und	Ref	€/und	Ref	€/und	
60	M14	22	14000	12/48	T60	0125				
60	M10	22	14000	12/48	T60	0126				
60	M14+5/8"	22	14000	12/48	T60	2543				
80	M14	25	14000	10/80	T80	0127				
80	M14	25	14000	1/24	T80	0128	0926	0130	9630	0154*
80	M10	25	14000	10/80	T80	0132				
80	M14+5/8"	25	14000	1/24	T80	2549	2551			
80	M14	25	14000	B/6/48	B T80	0925				

*LIZ Inox: Mejor acabado (gracias al filamento único más delgado) y rendimiento extremo 3.5x (gracias a la estructura del cable) en comparación con el cable corrugado normal

Tazas T

Nailon Abrasivo

D mm	F mm	S mm	MAX RPM	ART	1mm 180gr	
					Ref	€/und
80	M14	25	12500	T80	0129	

T80 abrasivo



Nailon abrasivo Preste atención a las velocidades de rotación recomendadas para cada aplicación: véase la tabla 2 de la pág. 11



- Los cepillos para amoladora en paquetes múltiples tienen la etiqueta con el código de barras

APLICACIONES

Desbarbados ligeros, satinados, limpieza de pequeñas escorias y óxido, desbarbados de extremos de tubos.



> Cepillos de taza de hilo ondulado



Tazas en hilo ondulado de alta resistencia.

Ideales para la limpieza de superficies metálicas, madera, goma, piedras y mármol. Se pueden usar también en maquinarias específicas.

Tazas de alta velocidad T

D mm	F mm	S mm	MAX RPM	2	ART	Acero		Inox	
						Ref	€/und	Ref	€/und
90	M14+5/8"	25	12200	1/18	T90	0123		0113	

Tazas T

D mm	F mm	S mm	MAX RPM	2	ART	Acero		Inox		Latón	Liz	
						Ref	€/und	Ref	€/und	Ref	€/und	Ref
100	M14	25	8500	1/18	T100	0137		0138		0928	0140	9631
100	22.2	25	8500	1/18	T100	0141						
100	M14	25	8500	B/6/24	B T100					0930		
120	M14	30	8500	1/16	T120	0147		0148		0932	0150	9632
120	22.2	30	8500	1/16	T120	0152				0933		
120	M14+5/8"	30	8500	1/16	T120	2606						
150	M14	30	6600	1/16	T150	0158		0159				
150	22,2	30	6600	1/16	T150	0160						

Tazas T

D mm	F mm	S mm	MAX RPM	2	ART	Nailón Abrasivo	
						Ref	€/und
100	M14	25	8500	1/18	T100	0139	
120	M14	30	6600	1/16	T120	0151	

Nailon abrasivo Preste atención a las velocidades de rotación recomendadas para cada aplicación: véase la tabla 2 de la pág. 11

- **T90** Fuerte agresividad, alta velocidad, alto rendimiento.

APLICACIONES

Desbarbados ligeros, satinados, limpieza de pequeñas escorias y óxido, desbarbados de extremos de tubos.





AMOLADORA

> Cepillos de taza de hilo ondulado



TE80



TE100

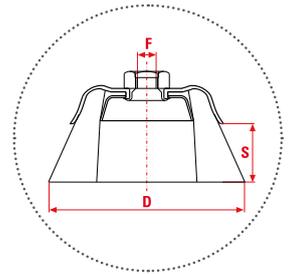


Cepillos en hilo de acero latonado ondulado para la limpieza de superficies. La versión TE incluye los cepillos de taza más ligeros.

Tazas TE

Acero latonado

D mm	F mm	S mm	MAX RPM		ART	0,30mm	
						Ref	€/und
60	M14	22	14000	12/48	TE60	0103	
60	M14	22	14000	B/6/48	B TE60	0228	
80	M14	25	14000	10/40	TE80	0105	
80	M14	25	14000	B/6/48	B TE80	0725	
85	22,2	25	14000	8/64	TE85	0124	
100	M14	25	8500	5/40	TE100	0108	
100	22,2	25	8500	5/40	TE100	0109	
100	M14	25	8500	1/18	TE100	2223	NEW
100	M14	25	8500	B/6/24	B TE100	0110	
120	M14	30	6600	4/16	TE120	0118	
120	M14	30	6600	1/16	TE120	2233	NEW
120	M14	30	6600	B/6/24	B TE120	0120	
150	M14	24	6600	3/24	TE150	0121	



- Los cepillos para amoladora en paquetes múltiples tienen la etiqueta con el código de barras



MIRE EL VÍDEO

sitbrush.tv/gtest



TE85

APLICACIONES

La mayor flexibilidad y la menor densidad de hilo hacen que sean adecuados para trabajos menos pesados de limpieza, satinado, acabado, eliminación de escorias. Se pueden usar sobre superficies metálicas, madera, goma y mármol.

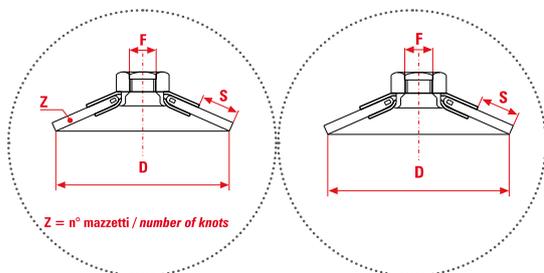


> Cepillos cónicos



www.sitbrush.tv/g2

DIBUJOS TÉCNICOS



Z = n° mazzetti / number of knots

LEYENDA PAQUETE



Paquete individual
ej. 1/24

Paquete individual con posibilidad de embalaje secundario de 24 unidades

Blister
ej. B/6/48

Blister individual en cajas de 6 unidades con posibilidad de embalaje secundario de 48 unidades

Paquete múltiple
ej. 12/96

Paquete múltiple de 12 unidades con posibilidad de embalaje secundario de 96 unidades

LEYENDA ALAMBRE



Acero
Acero latonado

Acero inoxidable

Alambre cableado de acero inoxidable Liz

NOTAS

Para las referencias de color negro, considerar 4 semanas laborables para la entrega



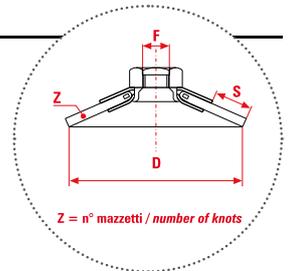
> Cepillos cónicos con alambres trenzados



La forma cónica los hace adecuados para los trabajos “de corte” en superficies irregulares, con esquinas, perfiles y ranuras. Los alambres trenzados lo convierten en un cepillo agresivo. Las versiones con 24 mechones garantizan un mejor rendimiento gracias a una mayor área de cepillado en contacto directo con la superficie.

Cónicos CZ

D	F	S	Z	MAX RPM	2	ART	Acero		Inox	
							0,50mm		0,50mm	
mm	mm	mm					Ref	€/und	Ref	€/und
95	M14	20	18	14000	12/48	CZ95	0309			
95	M14	20	18	14000	1/36	CZ95	0308		0951	
95	M10	20	18	14000	1/36	CZ95	0312			
95	M14+5/8"	20	18	14000	1/36	CZ95	2562		0948	
95	M14	20	18	14000	B/6/48	B CZ95	0760		0950	
95	M10	20	18	14000	B/6/48	B CZ95	0761		0949	



Cónicos CZ 24 mechones trenzados

D	F	S	Z	MAX RPM	2	ART	Acero		Inox	
							0,50mm		0,50mm	
mm	mm	mm					Ref	€/und	Ref	€/und
100	M14	17	24	12500	1/32	CZ100	0351			
115	M14	25	24	12500	1/32	CZ115	0352			
125	M14	25	24	9000	1/32	CZ125	0315		2465	
150	M14	25	24	9000	1/16	CZ150	0316		2464	

RENDIMIENTO MEJORADO

- Los cepillos para amoladora en paquetes múltiples tienen la etiqueta con el código de barras



APLICACIONES

Eliminación de escorias, óxido y residuos de superficies de cualquier material y forma.



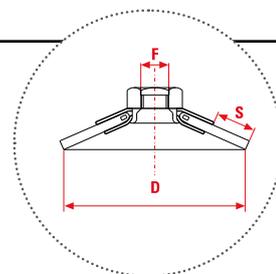
> Cepillos cónicos de hilo ondulado



La forma cónica los hace adecuados para los trabajos “de corte” en superficies irregulares, con esquinas, perfiles y ranuras. De acero ondulado con muy alta resistencia

Cónicos CO

D mm	F mm	S mm	MAX RPM		ART	Acero		Inox		Liz Inox	
						Ref	€/und	Ref	€/und	Ref	€/und
90	M14	20	14000	12/96	C090	0173					
90	M14	20	14000	1/36	C090	0172		0946		0178*	
90	M14+5/8"	20	14000	1/36	C090	0171		0958			
90	M14	20	14000	B/6/48	B C090			0945			
120	M14	22	12500	1/32	C0120	0175		2430			
150	M14	25	9000	1/16	C0150	0176		2433			



RENDIMIENTO MEJORADO

*LIZ Inox: Mejor acabado (gracias al filamento único más delgado) y rendimiento extremo 3.5x (gracias a la estructura del cable) en comparación con el hilo ondulado normal.

- Los cepillos para amoladora en paquetes múltiples tienen la etiqueta con el código de barras



APLICACIONES

Eliminación de escorias, óxido y residuos de superficies de cualquier material y forma.



CNC

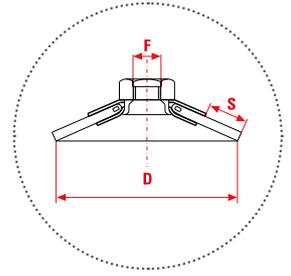


AMOLADORA

> Cepillos cónicos de hilo ondulado

C090 E

C0120 E



Cepillos de hilo de acero latonado ondulado, más ligeros con respecto a la línea Tech.

Cónicos CO

Acero latonado

D mm	F mm	S mm	MAX RPM		ART	0,30mm	
						Ref	€/und
90	M14	20	14000	12/96	C090E	0106	
90	M14	20	14000	B/6/48	B C090E	0745	
90	M10	20	14000	B/6/48	B C090E	0746	
120	M14	35	12500	10/40	C0120E	0112	
120	M14	35	12500	B/6/48	B C0120E	0222	

- Los cepillos para amoladora en paquetes múltiples tienen la etiqueta con el código de barras



APLICACIONES

La mayor flexibilidad y la menor densidad de hilo los hacen adecuados a trabajos menos pesados.

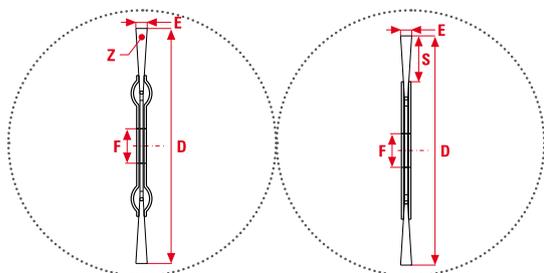


> Cepillos circulares



www.sitbrush.tv/g3

DIBUJOS TÉCNICOS



LEYENDA PAQUETE



Paquete individual
ej. 1/24

Paquete individual con posibilidad de embalaje secundario de 24 unidades

Blíster
ej. B/6/48

Blíster individual en cajas de 6 unidades con posibilidad de embalaje secundario de 48 unidades

Paquete múltiple
ej. 12/96

Paquete múltiple de 12 unidades con posibilidad de embalaje secundario de 96 unidades

LEYENDA ALAMBRE



Acero
Acero
latonado

Acero
inoxidable

NOTAS

Para las referencias de color negro, considerar 4 semanas laborables para la entrega



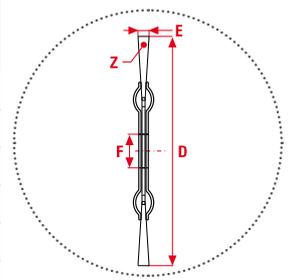
> Cepillos circulares con alambres trenzados



Cepillos adecuados para los trabajos "de corte" en superficies irregulares, con esquinas, perfiles y ranuras. Agresivos, para trabajos pesados con altas velocidades de rotación.

Circulares U

D mm	F mm	E mm	S mm	Z	MAX RPM	ART	Acero		Inox			
							0,50mm		0,80mm		0,50mm	
							Ref	€/und	Ref	€/und	Ref	€/und
100	M14	10	20	18	20000	12/96	U100	0539			2061	
100	22,2	10	20	18	20000	12/96	U100	0540				
100	M14+5/8"	10	20	18	20000	12/96	U100	2581				
115	M14	10	23	20	20000	1/32	U115	0500				
115	M14	10	23	20	20000	12/48	U115	2013			0900	
115	22,2	10	23	20	20000	1/32	U115	0501			2878	
115	22,2	10	23	20	20000	12/48	U115	2012			0901	
125	M14	10	28	20	20000	10/40	U125	0506			2097	
125	22,2	10	28	20	20000	10/40	U125	0507			2096	
125	M14+5/8"	10	28	20	20000	10/40	U125	0556			2099	
150	M14	12	30	24	12500	6/24	U3150	0508			2172	
150	22,2	12	30	24	12500	6/24	U3150	0509	0510		2171	
150	22,2	12	30	30	12500	6/24	UH3150	0551				
150	22,2	12	30	24	12500	6/24	UR3150	0564			0565	
180	22,2	12	34	32	9000	6/12	U5180	0519			0904	
200	22,2	12	45	32	9000	5	U5200	0522				



NEW

U

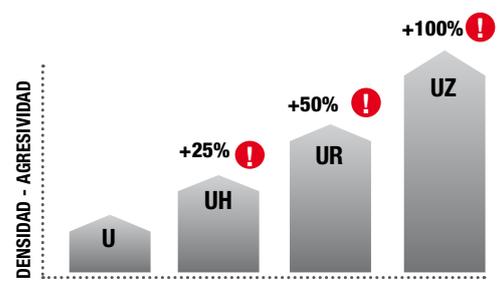
UH

Pasando de la serie U, a la UH, a la UZ aumenta la densidad del filamento y disminuye el espesor de los alambres

UR

UZ

El rango de UR registra rendimientos hasta 3.5 veces más altos que el rango de U.

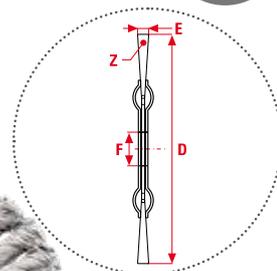
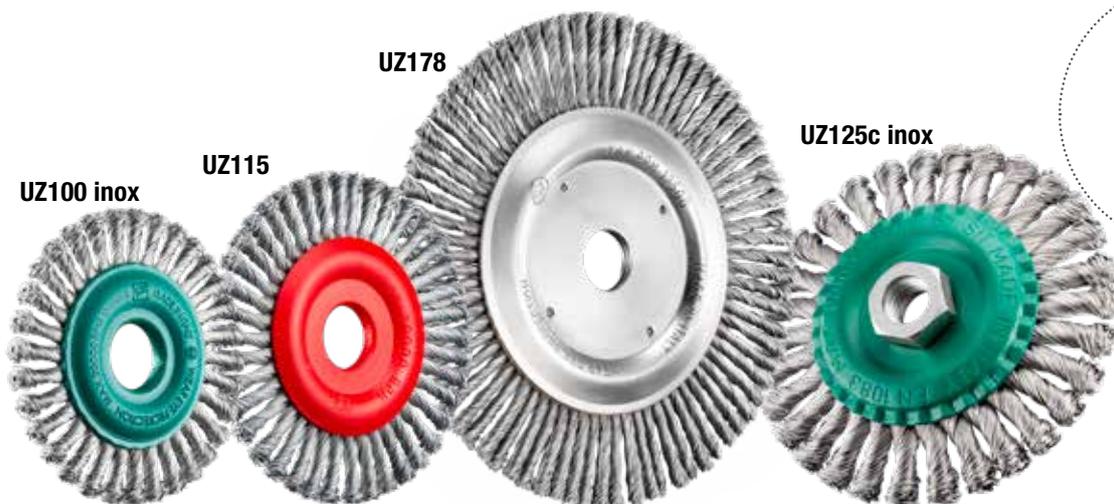


APLICACIONES

Preparación y acabado de soldaduras continuas, desbarbados, decapado mecánico



> Cepillos circulares con alambres trenzados



UZ Cepillos adecuados para los trabajos "de corte" en superficies irregulares, con esquinas, perfiles y ranuras. Finos y con una muy alta densidad de filamento.

UZV Acero revestido con una solución poliuretánica. Caracterizado por un consumo regular de los filamentos, espesor constante de la superficie abrasiva, no rotura de los filamentos y mayor seguridad del operador.

Circulares UZ

D	F	E	S	Z	MAX RPM	ART	Acero		Inox		* ligeramente cónicos
							0,50mm	0,50mm	Ref	€/und	
100	M14+5/8"	6	20	32	20000	UZ100	0561				
115	M14	6	23	40	20000	UZ115	0541		0543		
115	22.2	6	23	40	20000	UZ115	0542		0544		
115	M14+5/8"	6	23	40	20000	UZ115	2587		0536		
115	22.2	10	21	30	20000	UZ115c*	0553				
125	M14	6	26	40	20000	UZ125	0545		0547		
125	22.2	6	26	40	20000	UZ125	0546		0548		
125	22.2	6	26	40	20000	UZ125			0555		
125	M14+5/8"	6	26	40	20000	UZ125	0535				
125	M14	10	24	30	15000	UZ125c*			2111		
125	M14	10	24	30	15000	UZ125c*	0549		2108		
125	22.2	10	24	30	15000	UZ125c*	0550		2109		
150	M14	6	30	48	12500	UZ150	0515				
150	22.2	6	30	48	12500	UZ178L	0516				
178	22.2	6	33	48	12500	UZ178	0520				
178	M14	6	33	76	12500	UZ178	0518		0903		
178	22.2	6	33	76	12500	UZ178	0517		0902		



UZV125



UZV178

Circulares UZ vulcanizados

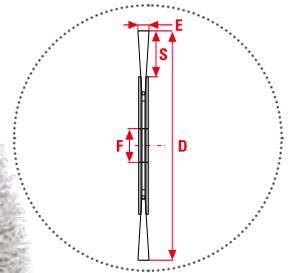
D	F	E	S	Z	MAX RPM	ART	Acero	
							0,50mm	Ref
115	22,2	6	27,5	40	15000	UZV115	0174	
125	22,2	6	27,5	40	15000	UZV125	0164	
178	22,2	6	36	76	9000	UZV178	0167	

APLICACIONES

Eliminación de óxido, incrustaciones, excesos de plástico y goma. Para toda la producción específica en el sector Pipeline. Indicados para preparar y limpiar soldaduras "stringer bead".



> Cepillos circulares de hilo ondulado



Cepillos circulares de hilo ondulado adecuados para los trabajos "de corte" en superficies irregulares, con esquinas, perfiles y ranuras. Estos cepillos de acero ondulado de muy alta resistencia, son compactos, agresivos y seguros. La serie 3000 es adecuada para mini amoladoras.

CV Filamento de acero ondulado revestido con una solución poliuretánica. Caracterizado por un consumo regular de los filamentos, espesor constante de la superficie abrasiva, no rotura de los filamentos y mayor seguridad del operador.

Circulares serie 3000

Acero

Inox

D mm	F mm	E mm	S mm	MAX RPM		ART	0,35mm		0,30mm	
							Ref	€/und	Ref	€/und
100	M14+5/8"	14	20	20000	1/36	3101	2461		2460	
115	M14+5/8"	12	18	15000	1/32	3111	2466		2468	
125	M14+5/8"	14	23	15000	1/32	3121	2467		2469	

Circulares serie 6000

Acero

Inox

D mm	F mm	E mm	S mm	MAX RPM		ART	0,35mm		0,30mm	
							Ref	€/und	Ref	€/und
150	M14	15	25	9000	6/24	6151	2471		2481	
150	22,2	15	25	9000	6/24	6151	2470		2480	
180	M14	18	40	9000	6/24	6181	2476		2486	
180	22,2	18	40	9000	6/24	6181	2475		2485	



CV125

Circulares vulcanizados

Acero

D mm	F mm	E mm	S mm	MAX RPM		ART	0,38mm	
							Ref	€/und
115	M14	5,5	27,5	15000	2/64	CV115	0169	
125	M14	5,5	27,5	15000	2/64	CV125	0165	
178	22,2	5,5	36	9000	10/20	CV178	0166	

CV178



*También disponible en el orificio de 22,2mm - 7/8"

APLICACIONES

Trabajos sobre superficies angulares o perfiladas con altas velocidades de rotación. Eliminación de escorias, óxido y residuos de superficies de cualquier material y forma.



AMOLADORA

> Cepillos con enganche rápido XLOCK

NEW TECH

TZ70 XLK

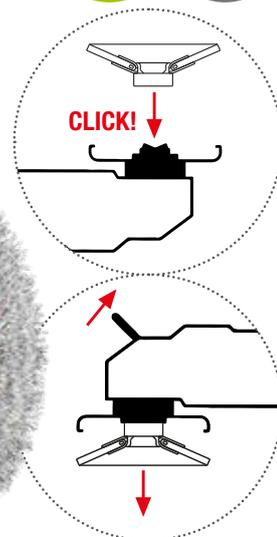
U115 XLK

T80 XLK

CZ95 XLK

3121 XLK
Inox

PATENT
PENDING



X-LOCK es el sistema innovador patentado por Bosch para reemplazar los accesorios. Permite conectar y desenganchar los cepillos de amoladoras angulares compatibles, con una rapidez 5 veces más larga de un ataque estándar y en total seguridad.

Tazas serie TU y TZ XLK

D mm	F	S mm	Z	MAX RPM		ART	Acero		Inox	
							Ref	€/und	Ref	€/und
70	XLOCK	17	18	12500	1/18	TU71 XLK	6014		6015	
75	XLOCK	20	18	12500	1/18	TZ70 XLK	6000		6001	

BOX MIXTO
disponible
en la página 34



Tazas serie T XLK

D mm	F	S mm	MAX RPM		ART	Acero		Inox	
						Ref	€/und	Ref	€/und
80	XLOCK	25	12500	1/18	T80 XLK	6002		6003	

Cónicos serie CZ y CO XLK

D mm	F	S mm	Z	MAX RPM		ART	Acero		Inox	
							Ref	€/und	Ref	€/und
95	XLOCK	20	18	12500	1/36	CZ95 XLK		6004		6005
90	XLOCK	20		12500	1/36	C090 XLK	6016		6017	

Circulares serie U XLK

D mm	F	E mm	S mm	Z	MAX RPM		ART	Acero		Inox	
								Ref	€/und	Ref	€/und
115	XLOCK	10	23	20	20000	1/32	U115 XLK	6008		6009	
125	XLOCK	10	28	20	20000	1/32	U125 XLK	6010		6011	

Circulares serie 3000 XLK

D mm	F	E mm	S mm	MAX RPM		ART	Acero		Inox	
							Ref	€/und	Ref	€/und
125	XLOCK	14	23	15000	1/32	3121 XLK	6012		6013	

XLOCK

Tecnology by BOSCH

VELOCIDAD
DE SETUP x5



MIRE
EL VIDEO



sitbrush.tv/xlk





AMOLADORA

> Discos



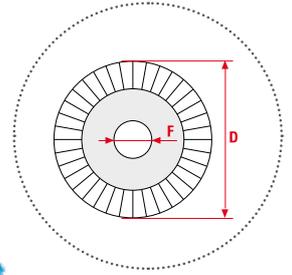
DL115



DL115



DLC115



DL Top Discos laminados de alta calidad, con lámina doble o simple y orificio de 22 mm - 7/8". Soporte plano o cónico, de Nailon o fibra de vidrio.

DLM Extra Discos laminados Extra: Doble duración y alta capacidad de eliminación con reducción de los tiempos de trabajo y mejor relación calidad precio.

DLC Ceramic Discos Laminados Cerámicos Discos TECH de tela abrasiva con revestimiento específico para tratamiento de acero inoxidable. Alta velocidad de corte y duración del disco. Reduce sensiblemente el sobrecalentamiento de la pieza que se trabaja y del disco.

Discos laminados DL Zirconio - TOP

D mm	Soporte	Láminas		MAX RPM		ART	40gr		60gr		80gr		120gr	
		Nº	Tipo				Ref	€/und	Ref	€/und	Ref	€/und	Ref	€/und
115	Nailon, plano	72	Doble	13300	10/80	DL115	0454		0455		0456			
115	Fibra, cónico	72	Individual	13300	10/80	DL115	0466		0467		0468		0492	

Discos laminados Extra DLM - EXTRA

D mm	Soporte	Láminas		MAX RPM		ART	40gr		60gr	
		Nº	Tipo				Ref	€/und	Ref	€/und
115	Fibra, plano	80	Individual	13300	10/80	DL115 Extra	0497		0498	



Discos laminados Zirconio Cerámico DLC - CERAMIC

D mm	Soporte	Láminas		MAX RPM		ART	40gr		60gr	
		Nº	Tipo				Ref	€/und	Ref	€/und
115	Fibra, plano	72	Individual	13300	10/80	DLC115	0499		0490	

TECH

MIRE EL VIDEO



sitbrush.tv/v2



APLICACIONES

Acabado de las superficies; limpieza de soldaduras de acero inoxidable; eliminación de óxidos y pinturas.





AMOLADORA

> Box mixtos

Box Mixto Mini
amoladora TECH



Box Mixto Mini
amoladora TECH Inox



Box Mixto Mini
amoladora



Práctico Display Box que contiene 4 piezas por tipo de los cepillos más usados.

Box mini amoladora TECH

Acero

Inox

TECH

Contenido		Ref	€/box	Ref	€/box
4 TU71 M14 (Ref 0240) + 4 T80 M14 (Ref 0127) + 4 CZ95 M14 (Ref 0309) + 4 C090 M14 (Ref 0173)	1/4	0360			
4 TU71 M14 (Ref 0936) + 4 T80 M14 (Ref 0926) + 4 CZ95 M14 (Ref 0951) + 4 C090 M14 (Ref 0946)	1/4			0991	NEW

Box mini amoladora

Contenido		Ref	€/box
4 TZ70 M14 (Ref 0325) + 4 TE80 M14 (Ref 0105) + 4 CZ95 M14 (Ref 0309) + 4 C090 E M14 (Ref 0106)	1/4	0361	

Box X-LOCK

Contenido		Ref	€/box
1 TZ70 XLK (Ref 6000) + 1 T80 XLK (Ref 6002) + 1 CZ95 XLK (Ref 6004) + 1 C090 XLK (Ref 6016)	1/4	6020	

XLOCK
Technology by



NEW

- Los cepillos para amoladora en paquetes múltiples tienen la etiqueta con el código de barras



APLICACIONES

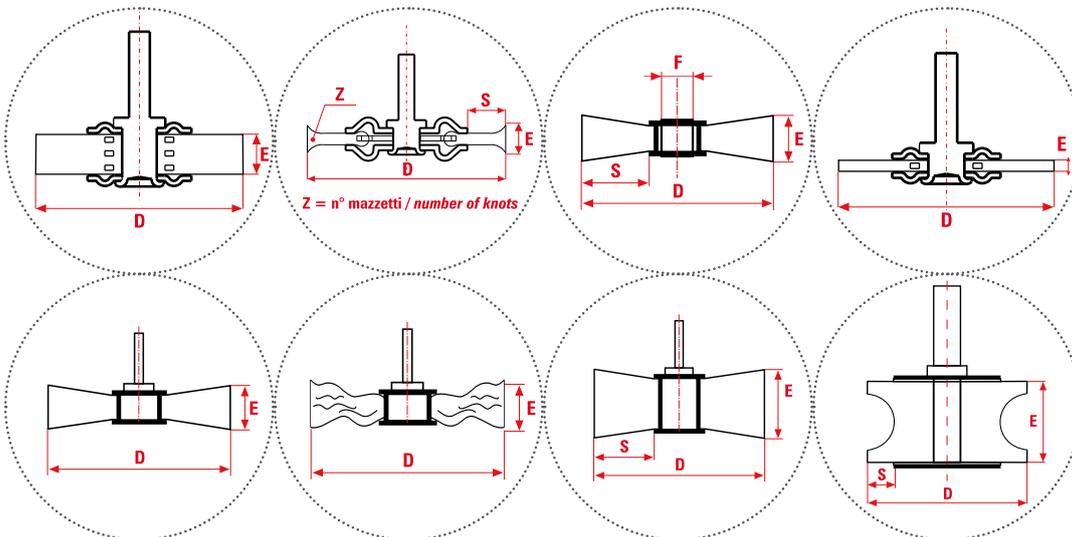
Eliminar escorias, óxido, pintura y fuertes incrustaciones de superficies de cualquier material.

> Cepillos circulares



www.sitbrush.tv/d1

DIBUJOS TÉCNICOS



LEYENDA PAQUETE



Blíster
ej. B/6/48
Blister individual en cajas de 6 unidades con posibilidad de embalaje secundario de 48 unidades

Paquete múltiple
ej. 12/96
Paquete múltiple de 12 unidades con posibilidad de embalaje secundario de 96 unidades

LEYENDA ALAMBRE



Acero
Acero latonado

Acero inoxidable

Latón

Alambre cableado de acero Liz

Nailon abrasivo
Filamentos de Nailon abrasivo:
O.A. = Óxido de Aluminio
C.S. = Carburo de Silicio
Abrasit A: Nailon abrasivo naranja (grano 80), más agresivo.
Abrasit B: Nailon abrasivo azul (grano 180), menos agresivo

NOTAS

E = espesor nominal. El espesor real puede ser ligeramente superior.

Si no se indica lo contrario, los cepillos circulares para taladro SIT tienen una espiga de 6x25 mm - 1/4"x1".

Para las referencias de color negro, considerar 4 semanas laborables para la entrega





TALADRO

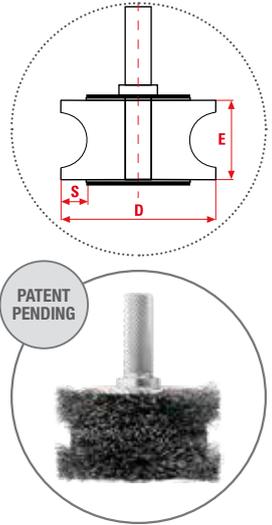


> Cepillos circulares

CLEPSYDRA acero



CLEPSYDRA Inox



CLEPSYDRA Circular perfilada según patente SIT con espiga de 10x28mm - 3/8"x1-1/8" estriada para apriete más sólido. La forma sirve como una guía para un uso más fácil.

CLEPSYDRA

D mm	S mm	E mm	MAX RPM	 ART	Acero		Inox		Latón		Nailon Abrasivo	
					0,30mm		0,30mm		0,20mm		1,1mm 120gr	
					Ref	€/und	Ref	€/und	Ref	€/und	Ref	€/und
60-50	10	30	12500	6/48	CLEPSYDRA	0768						
60-50	10	30	12500	B/6/48	CLEPSYDRA	0880		0891		0883		0893

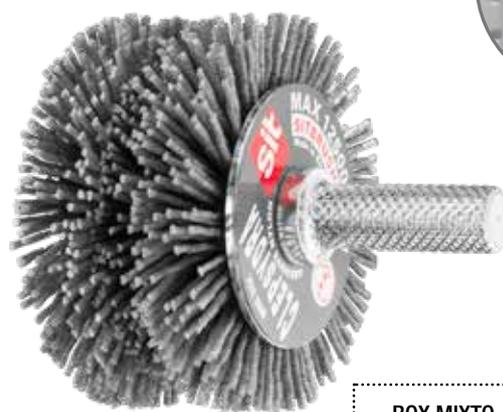
Ref 0891 D: 60-40mm

Nailon abrasivo Preste atención a las velocidades de rotación recomendadas para cada aplicación: véase la tabla 2 de la pág. 11

CLEPSYDRA latón



CLEPSYDRA Nailon



BOX MIXTO
disponible en la
página 54

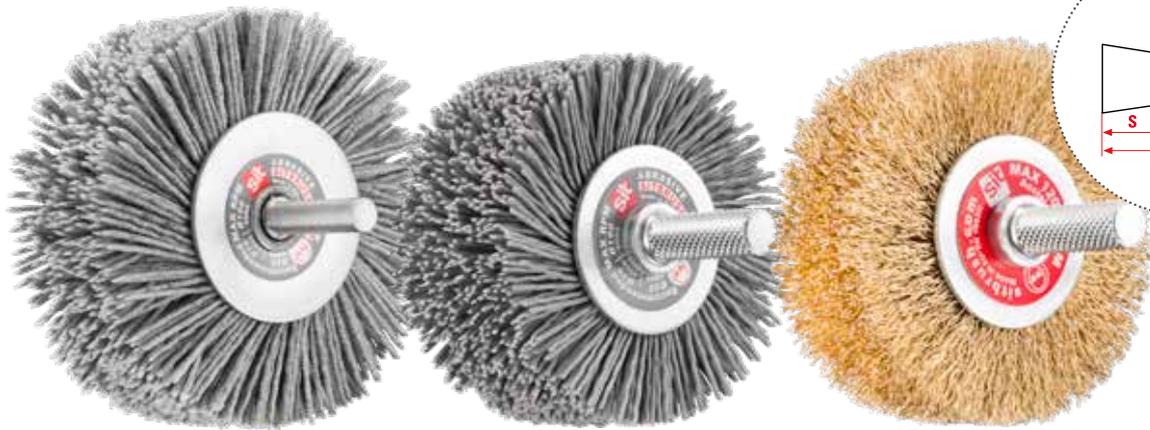


APLICACIONES

CLEPSYDRA Trabajos de eliminación de pintura y retirada del óxido más rápidas y más eficaces en los tubos, los perfiles curvados y las aristas. Las versiones de latón y nailon abrasivo son adecuadas para trabajar la madera.



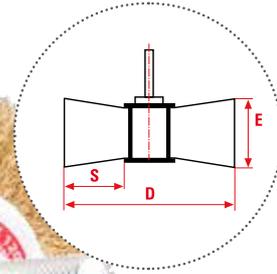
> Cepillos circulares



G100D

G80D Nylon

G80D Acero latonado



G80D-G100D Circular para tratamiento de madera. Espiga 10x28mm - 3/8"x1-1/8".

G80D XL Rodillos para tratamiento de madera. Espiga 10x28 mm - 3/8 "x1-1 / 8".

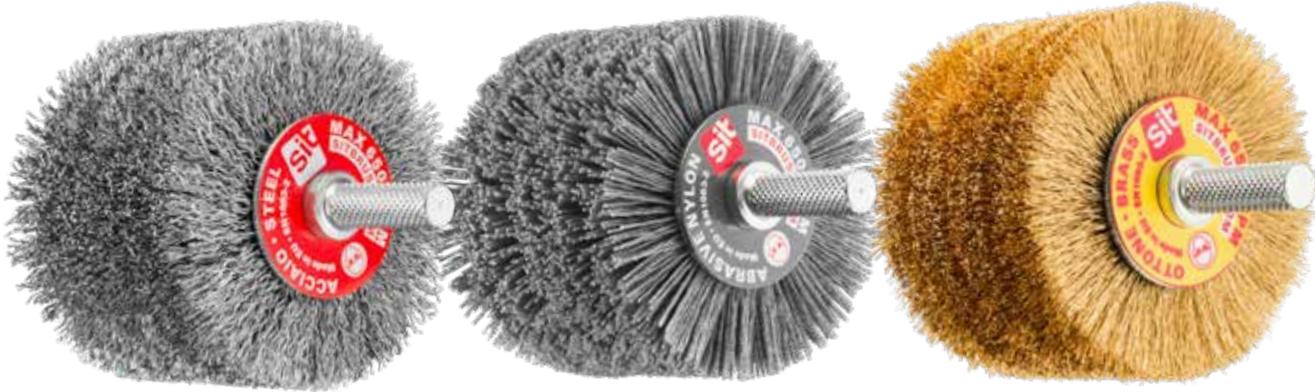
Circulares G80D, G80D XL y G100D

D mm	S mm	E mm	MAX RPM	ART	Nylon Abrasivo									
					Acero 0,30mm		Latón 0,20mm		1,2mm 80gr		1,1mm 120gr		1mm 180gr	
					Ref	€/und	Ref	€/und	Ref	€/und	Ref	€/und	Ref	€/und
80	20	30	10000	G80D	0884*									
80	20	30	6500	G80D									0994	
80	20	60	6500	G80D XL	0894		0878				0870			
100	25	40	6000	G100D					3155					

* Acero latonado

G100D espiga 8x28mm - 5/16"x1-1/8".

Nylon abrasivo Preste atención a las velocidades de rotación recomendadas para cada aplicación: véase la tabla 2 de la pág. 11



G80D XL acero

G80D XL Nylon

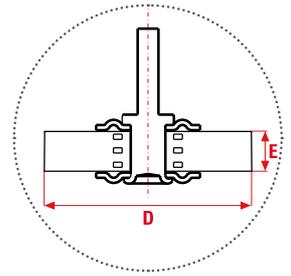
G80D XL latón



APLICACIONES
G80D-G100D Limpieza, eliminación de pintura, eliminación de corteza y envejecimiento de la madera (troncos, ejes, semielaborados).
G80D XL Apto para lijar y rusticare hierro, piedra, mármol y madera.



> Cepillos circulares



GG74 inox



GG62



GG52



GG44 inox



GG43



Cepillos circulares con espiga, de acero ondulado de alta resistencia y alta densidad de hilo. Aseguran una larga duración y un gran rendimiento en los diversos trabajos industriales.

GG53 M6: de acero latonado de alta resistencia. Ideal para la limpieza de las sierras de cinta.

Circulares GG

D mm	E mm	MAX RPM	Box 2	ART	Acero latonado		Acero		Inox	
					0,15mm	0,30mm	0,30mm	0,30mm		
					Ref	€/und	Ref	€/und	Ref	€/und
18	3	18000	12/96	GG21			3145*			
25	5	18000	12/96	GG25			3146*			
30	9	18000	12/96	GG32	0848					
40	9	18000	12/96	GG42			0850		2502	
40	12	18000	12/96	GG43			0851		0966	
40	15	18000	12/96	GG44			0853		0967	
50	12	15000	12/96	GG53 M6	3151**					
50	9	15000	12/96	GG52	0856		0855		2505	
50	12	15000	12/96	GG53			0857		0968	
50	15	15000	12/96	GG54			0859		0969	
50	18	15000	12/96	GG55			0858			
50	21	15000	12/96	GG56			0860			
60	9	15000	12/96	GG62	0862		0861		2508	
60	12	15000	12/96	GG63			0863		0971	
60	15	15000	12/96	GG64			0865		0972	
70	9	15000	12/96	GG72	0868		0867		2510	
70	12	15000	12/96	GG73			0869		0973	
70	12	15000	B/6/48	B GG73			0217			
70	12	15000	12/96	GG73 super inox					0999	
70	15	15000	12/96	GG74			0871		0974	

GG53 M6



GG73 super inox con bridas de \varnothing 30 mm - 1-1/4" de acero inoxidable.

* Ref 3145 \varnothing 0,10mm - 0,004"; Ref 3146 \varnothing 0,20mm - 0,008".

** Ref 3151 \varnothing 0,30mm - 0,012"

APLICACIONES

Eliminación de escorias, óxido y residuos de elaboración de superficies de cualquier material y forma.



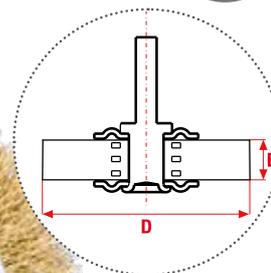
> Cepillos circulares

GG102

GG102 inox

GG102 Liz

GG80 latón



Cepillos circulares con espiga, de acero ondulado de gran resistencia y alta densidad de hilo. Aseguran una larga duración y un gran rendimiento en los diversos trabajos industriales. Adecuados también para el montaje en maquinarias fijas y centros de trabajo.

Circulares GG

D mm	E mm	MAX RPM	ART	Acero		Inox		Latón		Liz	
				0,30mm	0,30mm	0,30mm	0,25mm				
				Ref	€/und	Ref	€/und	Ref	€/und	Ref	€/und
80	9	12000	GG82	0873		2513					
80	12	12000	GG83	0874		0976		0876			
80	15	12000	GG84	0877		0977					
100	9	10000	GG102	0879		0979		0881		9635	
100	16	10000	GG103	0882		0866					
100	16	10000	B GG103	0219							

Ref 0882, 0219 Acero latonado

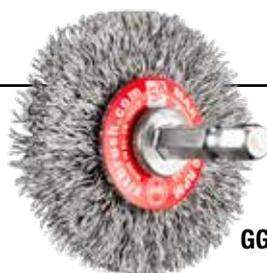
Todos los circulares de la serie GG se pueden suministrar con ORIFICIO de 8 mm - 5/16" al mismo precio, pedido mínimo de 120 piezas.

Circulares GG-HEX con enganche rápido

D mm	E mm	MAX RPM	ART	Acero	
				0,30mm	
				Ref	€/und
50	9	15000	GG52 HEX	0864	



La línea HEX tiene una espiga hexagonal de 6,35 mm - 1/4" que se adapta a cualquier tipo de mandril o de atornillador y permite el enganche rápido.



GG52 HEX

• Diferencia entre circulares GG y circulares G:

Los GG han sido producidos para trabajos pesados y con mayores velocidades de rotación. Esto permite obtener el resultado deseado en menor tiempo y con mayor agresividad. Se pueden montar también en herramientas neumáticas.

APLICACIONES

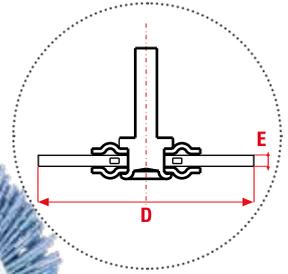
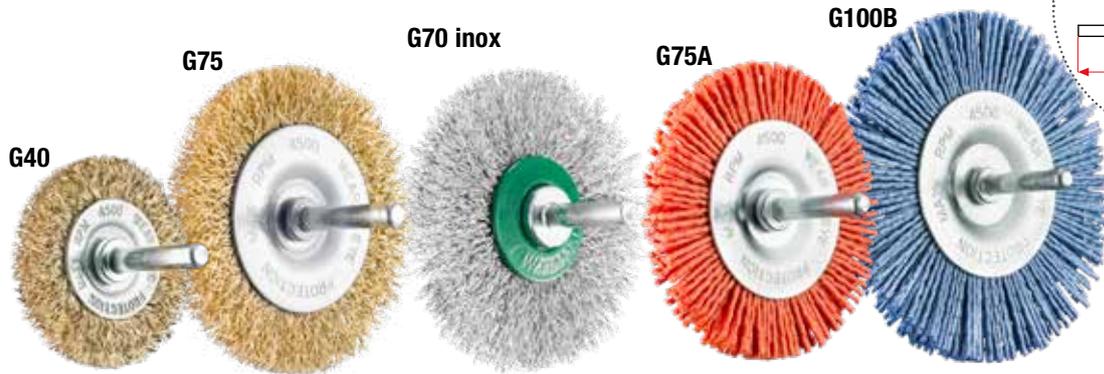
Eliminación de escorias, óxido y residuos de elaboración de superficies de cualquier material y forma.





TALADRO

> Cepillos circulares



Cepillos circulares con espiga 6x21 mm - 1/4"x13/16" en hilo de acero latonado y inox ondulado.

G75-100 A-B Cepillos de Nailon abrasivo con espiga de 6x30 mm - 1/4"x1-3/16": larga duración, ligereza, no rayan y no oxidan.

Circulares G

Acero latonado Inox

D mm	E mm	MAX RPM		ART	0,30mm		0,30mm	
					Ref	€/und	Ref	€/und
30	4	6000	24/192	G30	0885			
30	9	18000	12/96	G30			2504	NEW
30	4	6000	B/12/96	B G30	0220			
40	5	4500	24/192	G40	0886			
40	9	18000	12/96	G40			2512	
50	5	4500	12/96	G50	0887			
50	9	15000	12/96	G50			2514	
50	5	4500	B/12/96	B G50	0218			
50	5	15000	B/6/48	B G50			0965	
60	5	4500	24/192	G60	0888			
60	9	15000	12/96	G60			2516	
70	9	15000	12/96	G70			2518	
75	9	15000	B/6/48	B G70			0970	
75	7	4500	24/192	G75	0889			
75	7	4500	B/12/96	B G75	0216			
80	9	12000	12/96	G80			2520	
100	9	4500	12/96	G100	0890			
100	9	12000	12/96	G100			0978	
100	9	4500	B/12/48	B G100	0205			
100	9	12000	B/6/48	B G100			0975	

• **Diferencia entre circulares GG y circulares G:**
 Los GG han sido producidos para trabajos pesados y con mayores velocidades de rotación. Esto permite obtener el resultado deseado en menor tiempo y con mayor agresividad. Se pueden montar también en herramientas neumáticas.

Los cepillos para taladro de la línea G presentan la etiqueta barcode en cada pieza.



Circulares G

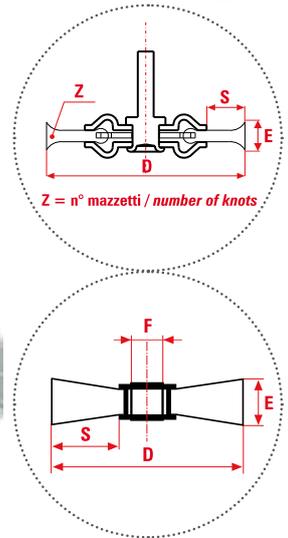
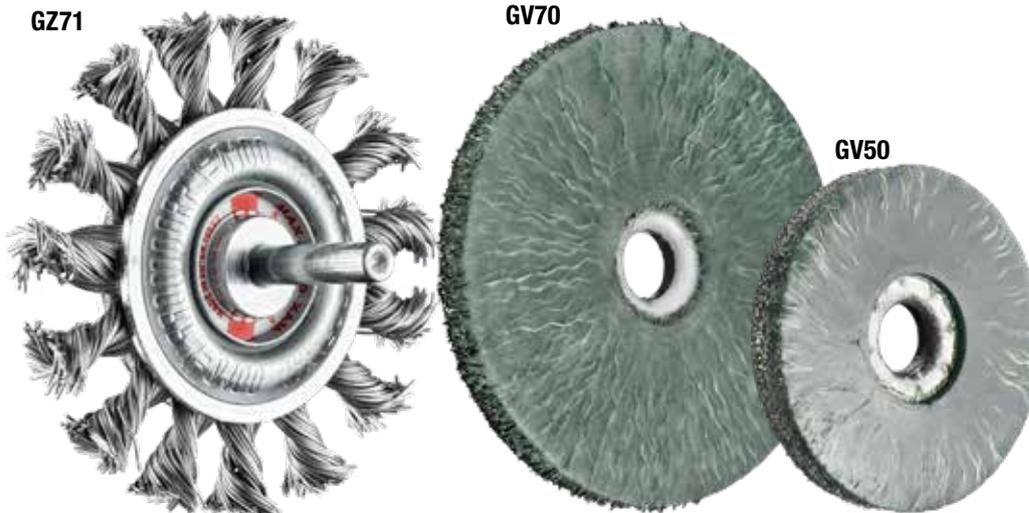
Nailon Abrasivo

D mm	E mm	MAX RPM		ART	Abrasis A 80gr		Abrasis B 180gr	
					Ref	€/und	Ref	€/und
75	5	4500	24/192	G75A - G75B	0609		0619	
75	5	4500	B/6/48	B G75A - B G75B	0610		0620	
100	5	4500	14/112	G100A - G100B	0611		0621	
100	5	4500	B/6/48	B G100A - B G100B	0612		0622	

APLICACIONES

Eliminación de escorias, óxido y residuos de elaboración de superficies de cualquier material y forma. La serie G es adecuada para el bricolaje. Ideal para trabajos ligeros de mantenimiento y limpieza.

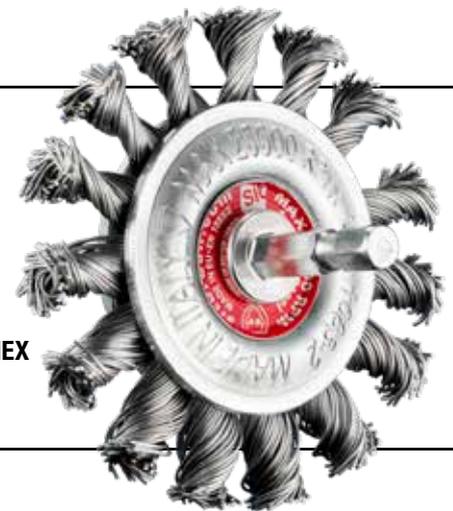
G75-100 A-B Ideales sobre piedra, ladrillos, tejas, cemento, madera y metales.

> Cepillos circulares con alambres trenzados y vulcanizados


GZ Cepillos circulares con espiga, de acero de alta resistencia. Agresivos gracias a los alambres trenzados.
GV Cepillos circulares de hilo de acero latonado revestido con una solución poliuretánica y con espiga intercambiable. Aseguran una larga duración y máxima seguridad de uso.

Circulares GZ
Acero

D mm	E mm	S mm	Z	MAX RPM		ART	0,50mm	
							Ref	€/und
70	10	15	15	20000	12/96	GZ71	0300	
70	10	15	15	20000	12/96	GZ71 HEX	0318	
70	10	15	15	20000	B/6/48	B GZ71	0301	
70	10	15	30	20000	12/96	GZ72	0305	
100	10	25	15	20000	12/96	GZ100	0302	

GZ71 HEX

Circulares vulcanizados GV
Acero

D mm	E mm	S mm	F mm	MAX RPM		ART	0,50mm	
							Ref	€/und
50	8	12	10	15000	12/96	GV50	0790	
60	8	17	10	15000	12/96	GV60	0791	

Espiga 6x18 con acoplamiento M10 + 3 pares de bridas Ø 25-30-38 mm 12/96

GV10
0789


La línea HEX tiene una espiga hexagonal de 6,35 mm - 1/4" que se adapta a cualquier tipo de mandril o de atornillador y permite el enganche rápido.

APLICACIONES

Eliminación de escorias, óxido y residuos de cualquier tipo de superficie. Los cepillos circulares GV aseguran una abrasión uniforme.

> Cepillos de taza



T, TGZ Cepillos de taza con espiga. Ideales para superficies planas, de acero ondulado y alta resistencia con alambres trenzados para mayor agresividad.

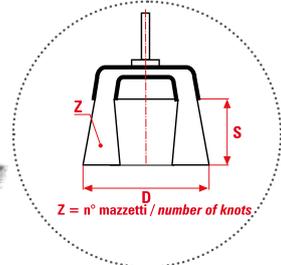
Tazas T

D mm	S mm	MAX RPM	2	ART	Acero	Inox	Latón	Liz	Nailon abrasivo	
					0,30mm	0,30mm	0,30mm	0,25mm	0,55mm 320gr	
					Ref	Ref	Ref	Ref	Ref	Ref
50	17	12000	12/96	T50	0650	0984	0652			0653
65	24	12000	12/96	T60	0654	0987				
70	20	12000	12/96	T70	0655*	0986	0657	9634		
70	20	12000	B/6/48	B T70	0211*					

* 0,35mm - 0,014"

Tazas TGZ

D mm	S mm	Z	MAX RPM	2	ART	Acero	TGZ70
						0,35mm	
						Ref	€/und
70	20	15	6500	12/96	TGZ70	0303	
70	20	15	6500	B/6/48	B TGZ70	0304	



Tazas HEX con enganche rápido

D mm	S mm	Z	MAX RPM	2	ART	Acero	
						0,35mm	
						Ref	€/und
65	24		12000	12/96	T60 HEX	0656	
70	20	15	6500	12/96	TGZ70 HEX	0310	

La línea HEX tiene una espiga hexagonal de 6,35 mm - 1/4" que se adapta a cualquier tipo de mandril o de atornillador y permite el enganche rápido.



APLICACIONES

T Trabajos pesados de eliminación de pintura.
TGZ Eliminación agresiva de escorias, óxido y residuos.



TALADRO

> Cepillos de taza



TE Cepillos de taza de acero latonado ondulado.

T50-75 A-B Tazas de Nailon abrasivo con espiga de 6x30 mm - 1/4"x1-1/4": larga duración, ligereza, no rayan y no oxidan.

Tazas TE

D mm	S mm	MAX RPM	2	ART	Acero latonado		Inox	
					0,30mm Ref	€/und	0,30mm Ref	€/und
50	17	4500	24/192	TE50	0660			
50	17	12000	12/96	TE50			2522	
50	17	4500	B/12/96	B TE50	0200			
50	17	12000	B/6/48	B TE50			0980	
75	25	4500	12/96	TE75	0661			
75	25	12000	12/96	TE75			2526	
75	25	4500	B/12/96	B TE75	0202			
75	25	12000	B/6/48	B TE75			0985	
85	25	4500	B/6/48	B TE85	0227			

Tazas TE

D mm	S mm	MAX RPM	2	ART	Nailon abrasivo					
					Abrasit A 80gr		Abrasit B 180gr			
Ref	€/und	Ref	€/und							
50	16	4500	24/192	T50A - T50B	0613		0623			
50	16	4500	B/6/48	B T50A - B T50B	0614		0624			
75	24	4500	15/120	T75A - T75B	0615		0625			
75	24	4500	B/6/48	B T75A - B T75B	0616		0626			

Los cepillos para taladro de la línea TE y los de Nylon abrasivo llevan la etiqueta barcode en cada pieza.



• Diferencia entre tazas T y tazas TE:

Les tazas T han sido producidos para trabajos pesados y con mayores velocidades de rotación. Esto permite obtener el resultado deseado en menor tiempo y con mayor agresividad. Se pueden montar también en herramientas neumáticas.



APLICACIONES

TE Trabajos ligeros de mantenimiento y limpieza. Ideal para aficionados.

T50-75 A-B Ideales sobre piedra, ladrillos, tejas, cemento, madera y metales.



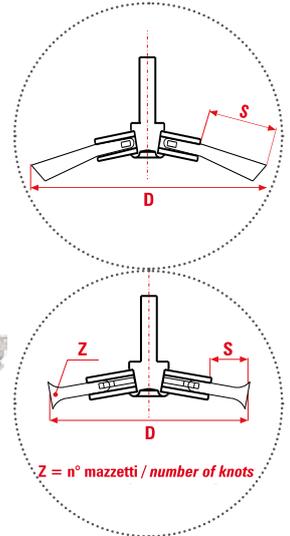
CNC

> Cepillos cónicos

C090 G



CZ95 G



CO, CZ De acero ondulado de alta resistencia o con alambres trenzados. La forma cónica hace que sean adecuados para los trabajos de corte en superficies irregulares, con esquinas, perfiles y ranuras.

Cepillos cónicos CO

Acero

Inox

D mm	S mm	MAX RPM		ART	0,35mm		0,30mm	
					Ref	€/und	Ref	€/und
95	20	6500	12/96	C090 G	0170		0941	
95	20	6500	B/6/48	B C090 G	0212		0940	

Cepillos cónicos CZ

Acero

D mm	S mm	Z	MAX RPM		ART	0,35mm	
						Ref	€/und
95	20	15	6500	12/96	CZ95 G	0307	
95	20	15	6500	B/6/48	B CZ95 G	0306	

APLICACIONES

CO Trabajos de mantenimiento, limpieza y eliminación de pintura de superficies irregulares.

CZ Trabajos de mantenimiento, eliminación de escorias, óxido y residuos de elaboración.



> Brochas



Brochas de acero ondulado con alta resistencia y alta densidad de hilo, para trabajos frontales con herramientas eléctricas y de neumáticas.

PL15, PL20 Brochas con espiga larga de acero latonado. Adecuadas para trabajos en cavidades profundas.

P6 Cepillo con filamento a lo largo de todo el cuerpo.

Brochas P

D mm	G mm	B mm	S mm	L mm	MAX RPM		ART	Acero		Inox					
								0,15mm		0,30mm		0,15mm		0,30mm	
								Ref	€/und	Ref	€/und	Ref	€/und	Ref	€/und
4	55	6	10	65	20000	10	P6					2493			
15	20	10	24	65	20000	12/96	P10	0800	0801	0953		0954			
15	20	10	24	65	20000	B/6/48	B P10					0955			
18	22	15	24	65	18000	12/96	P15	0806	0807	0956		0957			
18	80	15	24	122	18000	12/96	PL15		0825						
22	18	20	27	70	18000	12/96	P20	0813	0814	0961		0962			
22	80	20	27	129	18000	12/96	PL20		0826						
28	18	25	27	70	18000	12/96	P25	0843	0820	0993		2495			
35	18	30	30	72	18000	12/96	P30		0822	0998		0981			

Brochas P

D mm	G mm	B mm	S mm	L mm	MAX RPM		ART	Latón		Liz			
								0,15mm		0,30mm		0,17mm	
								Ref	€/und	Ref	€/und	Ref	€/und
15	20	10	24	65	20000	12/96	P10	0804	0805	0802	PL longitud total 24+97 mm/ 1" + 3-7/8" o 27+97 mm/ 1-1/8" + 3-7/8"		
18	22	15	24	65	18000	12/96	P15	0810	0811	0812			
22	18	20	27	70	18000	12/96	P20	0817	0818	0819			
28	18	25	27	70	18000	12/96	P25			0821			
35	18	30	30	72	18000	12/96	P30			0823			

0806, 0813, 0825, 0826, 0843, 0847 Acero Latonado

• Diferencia entre brochas P y brochas PE:

Las brochas P han sido producidos para trabajos pesados y con mayores velocidades de rotación. Esto permite obtener el resultado deseado en menor tiempo y con mayor agresividad. Se pueden montar también en herramientas neumáticas.



APLICACIONES

Trabajos frontales de desbarbado de orificios, mantenimiento y limpieza de superficies de difícil acceso.



> Brochas



PS Brochas de Nailon abrasivo con hilo de alta densidad, que pueden montarse en máquinas CNC. Están disponibles en diferentes granos.

PV Brochas de hilo de acero latonado revestido con una solución poliuretánica, aseguran una larga duración y máxima seguridad de uso.

Brochas con enganche rápido P-HEX

Acero

D	G	B	S	L	MAX RPM	ART	Ref	€/und
28	18	24	27	81	4500	P24 HEX	0824	

Brochas vulcanizados PV

Acero latonado

D	G	B	S	L	MAX RPM	ART	Ref	€/und
24	16	22	24	65	15000	PV22	0793	

Brochas PS

Nailon abrasivo

D	G	B	S	L	MAX RPM	ART	Ref	€/und
27	18	30	27	68	4500	PS30	0797	

La línea HEX tiene una espiga hexagonal de 6,35 mm - 1/4" que se adapta a cualquier tipo de mandril o de atornillador y permite el enganche rápido.



APLICACIONES

PS Desbarbado y acabado de metales ferrosos y no ferrosos.
PV Operaciones de acabado que requieren abrasión uniforme y superficie de trabajo definida.





TALADRO

> Brochas



PE Brochas de acero latonado ondulado.

P20 A-B Brochas de Nailon abrasivo. Son resistentes y ligeros, no rayan y no oxidan.

Brochas PE

D mm	G mm	B mm	S mm	L mm	MAX RPM		ART	Acero latonado		Inox	
								Ref	€/und	Ref	€/und
18	22	15	24	65	18000	24/192	PE15	0794			
18	22	15	24	65	18000	B/12/96	B PE15	0209			
22	18	20	27	70	18000	24/96	PE20	0795			
22	18	20	27	70	18000	12/96	PE20			2528	
22	18	20	27	70	18000	B/6/48	B PE20			0960	
28	20	25	27	70	18000	24/96	PE25	0796			
28	20	25	27	70	18000	B/12/96	B PE25	0210			

Brochas PE

D mm	G mm	B mm	S mm	L mm	MAX RPM		ART	Nylon abrasivo			
								Abrasit A 80gr		Abrasit B 180gr	
Ref	€/und	Ref	€/und	Ref	€/und	Ref	€/und	Ref	€/und		
22	21	22	22	74	4500	20/160	P20A - P20B	0617		0627	
22	21	22	22	74	4500	B/6/48	B P20A - B P20B	0618		0628	

Las brochas de la línea PE y los de Nylon abrasivo tienen la etiqueta con código de barras en cada pieza.



NEW

• Diferencia entre brochas P y brochas PE:

Las brochas P han sido producidos para trabajos pesados y con mayores velocidades de rotación. Esto permite obtener el resultado deseado en menor tiempo y con mayor agresividad. Se pueden montar también en herramientas neumáticas.



APLICACIONES

PE Trabajos ligeros de mantenimiento y limpieza.

P20A-B Ideales sobre piedra, ladrillos, tejas, cemento, madera y metales.



> Brochas

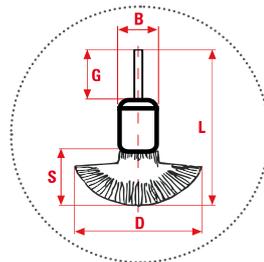


PF Brochas de acero ondulado de alta resistencia y alta densidad de hilo. La forma de seta las hace adecuadas para trabajos de limpieza en zonas cóncavas.

FLEX La espiga larga y flexible las hace adecuadas para trabajos en cavidades profundas, difíciles de alcanzar y no alineadas.

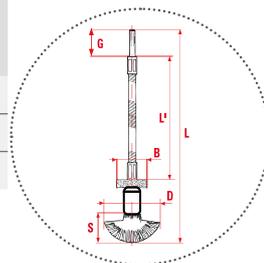
Brochas en forma de seta

D	G	B	S	L	MAX RPM		ART	Acero	
								0,30mm	
mm	mm	mm	mm	mm				Ref	€/und
35	22	15	25	61	18000	12/96	PF15	0831	
50	18	20	25	65	18000	12/96	PF20	0832	
60	18	30	30	72	15000	12/96	PF30	0833	
23	22	15	22	61	18000	12/96	710/25	0834	
30	22	15	25	65	18000	12/96	710/30	0835	
40	22	20	35	72	18000	12/96	710/40	0836	



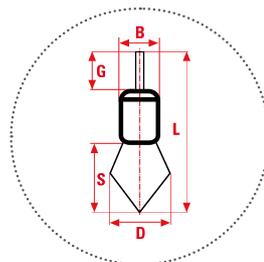
Brochas flex

D	G	B	S	L	L'	MAX RPM		ART	Acero	
									0,30mm	
mm	mm	mm	mm	mm	mm				Ref	€
50	25	30	27	230	150	12000	12	FLEX20	0827	
50			27			12000	24	RECAMBIOS SETA	0828	
		30				12000	24/288	RECAMBIOS ANILLO 6/30	0829	



Brochas a punta

D	G	B	S	L	MAX RPM		ART	Acero latonado		Inox	
								0,30mm		0,30mm	
mm	mm	mm	mm	mm				Ref	€	Ref	€
10	23	10	25	105	20000	12/96	PL10 PUNTA 30°	0912		0952	
10	20	10	25	65	20000	12/96	P10 PUNTA 30°	0803		0808	
18	22	15	26	65	18000	12/96	P15 PUNTA 60°	0830		0838	
22	18	20	27	69	18000	12/96	P20 PUNTA 60°	0815		0816	



APLICACIONES

PF Taller mecánico - mantenimiento de motores.
FLEX Trabajos frontales de desbarbado de orificios, mantenimiento, limpieza de superficies y cavidades de difícil acceso.





TALADRO



> Brochas



Brochas de acero ondulado de alta resistencia y alta densidad de hilo. La punta de 90° las hace adecuadas para trabajos de precisión.

Brochas PZ

D mm	G mm	B mm	S mm	L mm	Z	MAX RPM	ART	Acero			Inox								
								0,25mm		0,35mm		0,25mm		0,35mm					
								Ref	€	Ref	€	Ref	€	Ref	€				
6	18	10	25	66	1	4500	PZ6												
19	16	19	28	70	6	20000	12/96	PZ19	0837									0959	
20	16	22	28	71	8	20000	12/96	PZ20	0839		0840		0841		0963		0964		
30	16	28	28	73	12	20000	12/96	PZ30	0844		0845		0846		0982		0983		



APLICACIONES

Ideales para trabajos de alta velocidad eliminación de escorias, rebabas y pintura de superficies interiores de difícil acceso.



TALADRO

> Mini Cepillos



Una serie completa de mini cepillos para trabajos de precisión y modelismo.

Mini cepillos con espiga de Ø 2,35 mm - 3/32"

D mm	Espiga mm	MAX RPM		ART	Acero		Latón	
					0,10mm		0,08mm	
					Ref	€/und	Ref	€/und
19	2,35	4500	10/100	MSC	3501		3502	
12	2,35	4500	10/100	MST	3511		3512	
8	2,35	4500	10/100	MSP	3521		3522	

D mm	Espiga mm	MAX RPM		ART	Cerde blanca		Cerde negra		Algodón		Scotch brite	
					Ref	€/und	Ref	€/und	Ref	€/und	Ref	€/und
22	2,35	4500	10/100	MSC	3503				3505			
25	2,35	4500	10/100	MSC							3506	
12	2,35	4500	10/100	MST	3513							
8	2,35	4500	10/100	MSP	3523		3524					

				Acero	
Contenido		ART	0,10mm		
			Ref	€/und	
MSC + MST + MSP	B/6/48	MINI KIT	0370		

Acero: Para eliminar incrustaciones y decapar.
Latón: Para abrillantar.
Cerde blanca y negra: Para desengrasado con pastas.
Algodón: Para abrillantado con pastas.
Scotch Brite: Para satinar y preparar las soldaduras.

APLICACIONES

Para bricolaje, modelismo y trabajos de acabado de moldes.





TALADRO

> Box mixtos



SUPER 5
Inox



BOX ABRASIT



BOX DRILL



NEW

NEW

Box SUPER 5 Práctica caja expositora que contiene 8 o 6 piezas por tipo de los cepillos para taladro más utilizados.

Box ABRASIT Box que contiene un surtido de 20 cepillos (2 piezas por cada referencia) en Nailon abrasivo. De larga duración, ligeros, no rayan y no oxidan.

Box DRILL contiene 8 cepillos TECH surtidos en acero inoxidable (2 piezas por cada referencia).

Box HEX Box que contiene un surtido de 12 cepillos (4 piezas por cada referencia) con espiga de conexión rápida hexagonal de 6,35mm - 1/4", para apriete más rápido y para emplear menos tiempo en los ajustes.

Box mixtos taladro

Contenido	ART	Acero latonado		Nailon abrasivo		Inox	
		0,30mm		Abrasit A (80gr) Abrasit B (180gr)		0,30mm	
		Ref	€/box	Ref	€/box	Ref	€/box
8 G50 (Ref 0887) + 8 G60 (Ref 0888) + 8 TE50 (Ref 0660) + 8 TE75 (Ref 0661) + 8 PE20 (Ref 0795)	1/4 SUPER 5 40pz	0895					
6 G50 (Ref 2514) + 6 G70 (Ref 2518) + 6 TE50 (Ref 2522) + 6 TE75 (Ref 2526) + 6 PE20 (Ref 2528)	1/4 SUPER 5 30pz					0769	
2 G75A (Ref 0609) + 2 G75B (Ref 0619) + 2 G100A (Ref 0611) + 2 G100B (Ref 0621) + 2 T50A (Ref 0613) + 2 T50B (Ref 0623) + 2 T75A (Ref 0615) + 2 T75B (Ref 0625) + 2 P20 A (Ref 0617) + 2 P20B (Ref 0627)	1/4 BOX ABRASIT 20pz			0645			

Box DRILL

Contenido	ART	Inox	
		0,30mm	
		Ref	€/box
2 GG43 (Ref 0966) + 2 GG63 (Ref 0971) + 2 T50 (Ref 0984) + 2 P25 (Ref 2495)	1/4 BOX Drill 8pz	0767	

Box HEX

Contenido	ART	Acero	
		0,30mm	
		Ref	€/box
4 GG52HEX (Ref 0864) + 4 T60HEX (Ref 0656) + 4 P24HEX (Ref 0824)	1/4 BOX HEX 12pz	0897	

Box CLEPSYDRA

Contenido	ART	Ref	€/box
		0338	
5 Clepsydra Acero (Ref 0880) + 1 Clepsydra Inox (Ref 0891) + 1 Clepsydra Latón (Ref 0883) + 1 Clepsydra Nailon (Ref 0893)	1/4 BOX CLEPSYDRA 8pz*		



BOX CLEPSYDRA

APLICACIONES

Ideales para trabajos ligeros de mantenimiento y limpieza. Ideales sobre piedra, ladrillos, tejas, cemento, madera y metales.

Los cepillos en los Box mixtos presentan la etiqueta barcode en cada pieza.



NEW

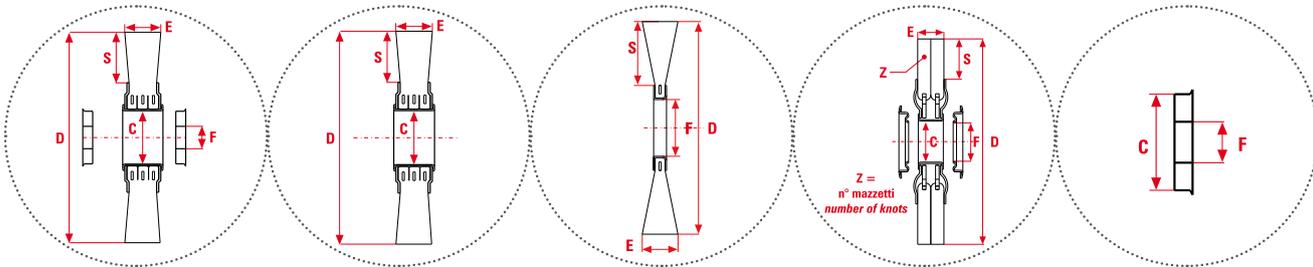
*Disponibles bajo solicitud 20 folletos con los siguientes códigos:
06006198 folleto Clepsydra Italian
08003065 folleto Clepsydra Inglés
06006141 folleto Clepsydra Greco
08003069 folleto Clepsydra Francés
08003070 folleto Clepsydra Español

> Cepillos circulares



www.sitbrush.tv/b1

DIBUJOS TÉCNICOS



LEYENDA

PAQUETE

- Paquete individual** ej. 1/10
Paquete individual con posibilidad de embalaje secundario de 10 unidades
- Blíster** ej. B/6/48
Blíster individual en cajas de 6 unidades con posibilidad de embalaje secundario de 48 unidades
- Paquete múltiple** ej. 5/40
Paquete múltiple de 5 unidades con posibilidad de embalaje secundario de 40 unidades

LEYENDA

ALAMBRE

- Acero**
- Acero inoxidable**
- Latón**
- Alambre cableado de acero Liz**
- Nailon abrasivo**
Filamentos de Nailon abrasivo:
O.A. = Óxido de Aluminio
C.S. = Carburo de Silicio
CERAMIC = grano abrasivo cerámico

NOTAS

En diferentes series es posible tener hasta un 67% más de filamento en el mismo diámetro. Una alta densidad de filamento permite una mayor agresividad y una mayor vida útil del cepillo (ver página 60).



El alambre cableado LIZ garantiza una gran flexibilidad y la posibilidad de obtener diferentes tipos de acabado en función de la presión aplicada. Es ideal para los trabajos con caucho, y es adecuado para cualquier tipo de superficie.

KIT mm - KIT inch Multi-adaptador para orificio interno (Ver página 61).

Para las referencias de color negro, considerar 4 semanas laborables para la entrega





ESMERILADORA

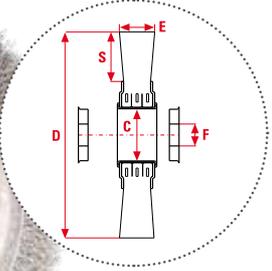


> Cepillos circulares

4153 inox

4183

6153



Cepillos circulares de acero gris ondulado de alta resistencia y densidad.



Circulares serie 3000, 4000, 6000

Acero

NEW

Ac. latonado

Inox

D	E	S	C	F	MAX RPM	2	ART	0,20mm		0,35mm		0,50mm		0,30mm		0,30mm	
								Ref	€/und								
100	15	18	28	16	6000	1/36	3102			0050		0051		0048		0911	
100	20	18	28	16	6000	1/36	3103			0053						9111	
125	17	30	28	16	6000	1/32	3122	0049		0054							
125	17	30	28	16	6000	B/6/24	B 3122									0915	
125	25	30	28	16	6000	1/32	3123	9119		0055		0056				0914	
150	20	32	38	KIT mm	6000	1/16	4152	9125		0058			9128		9129		
150	20	32	38	KIT mm	6000	B/6/24	B 4152								0920		
150	20	32	38	KIT inch	6000	1/16	4152			9058							
150	27	32	38	KIT mm	6000	1/16	4153	0059		0060		0061		9134		0916	
150	27	32	38	KIT mm	6000	1/16	4153 super inox									0996	
150	27	32	38	KIT inch	6000	1/16	4153			9060						9916	
150	35	32	38	KIT mm	6000	1/15	4154			0064							
150	25	25	58	KIT mm	6000	1/16	6153**			0065							
180	20	47	38	KIT mm	6000	1/10	4182			0067			9152				
180	27	47	38	KIT mm	6000	1/10	4183	9155		0068		0069		9158		0917	
180	25	30	58	KIT mm	6000	1/10	6183**			0071							
200	23	47	38	KIT mm	6000	1/10	4202			0072			9176		9177		
200	23	47	38	KIT inch	6000	1/10	4202			9072							
200	29	47	38	KIT mm	6000	1/10	4203	0073		0074		0075		9182		0921	
200	29	47	38	KIT mm	6000	1/10	4203 super inox									0997	
200	29	47	38	KIT inch	6000	1/10	4203			9074						9921	
200	36	47	38	KIT mm	6000	1/10	4204			0078			9188				
200	30	40	58	KIT mm	4500	1/10	6203**			0079		0080		9194		0922	
250	30	65	58	KIT mm	3600	2	6253			0082		0083				0923	
250	30	65	58	KIT inch	3600	2	6253			9082							
250	38	65	58	KIT mm	3600	2	6254			0085							

0048 Acero latonado 0,20mm

Circulares serie 3000, 4000, 6000

Latón*

Liz

D	E	S	C	F	MAX RPM	2	ART	0,30mm		0,25mm	
								Ref	€/und	Ref	€/und
125	25	30	28	16	6000	1/32	3123			9638	
150	27	32	38	KIT mm	6000	1/16	4153	0063		9639	
200	29	47	38	KIT mm	6000	1/10	4203	0077		9640	

4153 super inox: bridas de Ø 86mm - 3-3/8"
4203 super inox: bridas de Ø 106mm - 4-1/8"

* Antichispa

** Con el mismo diámetro, la serie 6000 presenta el 50% de filamentos de más y es adecuada para usos industriales.

APLICACIONES

Desbarbado, satinado y abrillantado de superficies de cualquier material y forma.

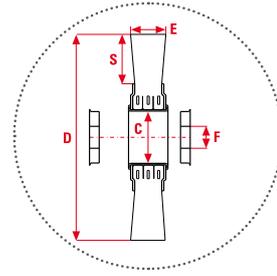


> Cepillos circulares

4203

4153

6151 O.A.



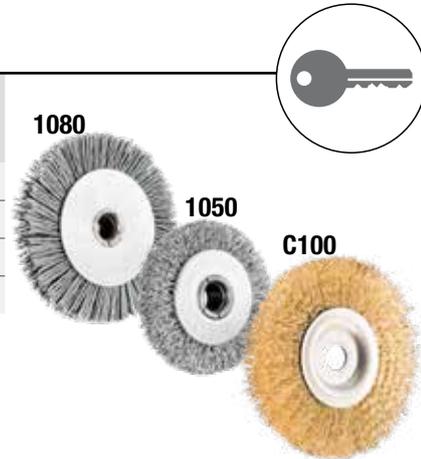
Cepillos circulares de Nailon abrasivo adecuados para cualquier tipo de superficie, metálica y no metálica. Circulares de Nailon abrasivo cerámico: acciones de corte de 3 a 5 veces más rápidas que los filamentos abrasivos tradicionales, auto-afilado y acabado de metales duros.

Circulares serie 3000, 4000, 6000

D mm	E mm	S mm	C mm	F mm	MAX RPM	2	ART	C.S.		C.S.		O.A.		Cerámico	
								1mm 180gr Ref	€/und	0,5mm 500gr Ref	€/und	0,25mm 800gr Ref	€/und	0,55mm 320gr Ref	€/und
150	25	30	38	KIT	6000	1/16	4153	0062							
150	15	25	22,2		9000	6/24	6151*			2501		2503		2509	
200	25	45	38	KIT	6000	1/10	4203	0076							

Circulares para máquinas para llaves Acero Nailon abrasivo

D mm	E mm	S mm	C mm	MAX RPM	2	ART	0,30mm		1mm 180gr	
							Ref	€/und	Ref	€/und
55	13	10	10	4000	4/36	1050	0690			
75	9	16	10	4000	4/24	C75	0691			
80	15	15	10	4000	1/24	1080			0692	
100	6	25	13	4000	4/12	C100	0693			



Nailon abrasivo Preste atención a las velocidades de rotación recomendadas para cada aplicación: véase la tabla 2 de la pág. 11
C75, C100 Acero latonado. **1080** Es el cepillo más usado en las máquinas para desbarbado de llaves.

Para mayor información sobre los cepillos compuestos, los parámetros operativos y el filamento abrasivo cerámico, pida una copia del catálogo general SIT.

***6151 Abrasiva** Disponibles bajo pedido, otros tipos y dimensiones de filamento y de grano abrasivo

Están disponibles otros cepillos con filamento abrasivo cerámico, pensados para desbarbado en el interior del centro de trabajo, en la categoría "Cepillos limpia tubos" en la pág. 77 y en la categoría "Máquinas y CNC" en la pág. 98.

APLICACIONES

Desbarbar, satinar, abrillantar y envejecer superficies de cualquier material y forma. Desbarbar hendiduras, ranuras y marcas de corte, desbarbar engranajes (perfiles de dientes), radiar cantos y acabado de superficies de metales duros.





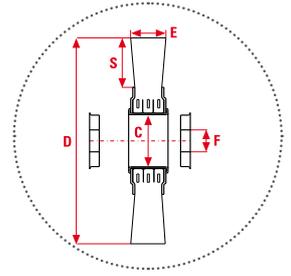
ESMERILADORA

> Cepillos circulares

CE4153



CE4203



Cepillos circulares de acero latonado ondulado.
La serie CE incluye cepillos más ligeros con menor densidad de hilo.

Circulares CE

Acero latonado

D mm	E mm	S mm	C mm	F mm	MAX RPM		ART	0,30mm	
								Ref	€/und
100	17	25		13	6000	5/40	CE100	0703	
100	17	25		13	6000	B/6/48	B CE100	0214	
100	23	19	28	16	6000	5/40	CE3103	0704	
100	23	19	28	16	6000	B/6/48	B CE3103	0705	
120	15	35		16	6000	5/40	CE120	0708	
120	15	35		16	6000	B/6/48	B CE120	0215	
125	20	32	28	16	6000	5/40	CE3122	0709	
125	20	32	28	16	6000	B/6/48	B CE3122	0710	
150	18	32	38	KIT mm	6000	B/6/24	B CE4151	0101	
150	18	32	38	KIT mm	6000	5/20	CE4151	0713	
150	20	32	38	KIT mm	6000	5/20	CE4152	0714	
150	20	32	38	KIT mm	6000	B/6/48	B CE4152	0715	
150	25	32	38	KIT mm	6000	4/16	CE4153	0719	
180	22	47	38	KIT mm	6000	4/16	CE4183	0716	
200	22	47	38	KIT mm	6000	2	CE4202	0722	
200	30	47	38	KIT mm	6000	2	CE4203	0721	
225	32	60	38	KIT mm	6000	1	CE4225	0724	
250	32	47	38	KIT mm	6000	2	CE4253	0723	

APLICACIONES

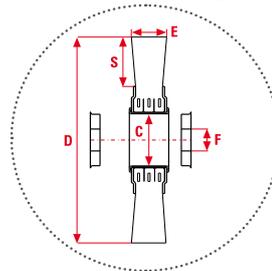
Desbarbado, satinado y abrillantado de superficies de cualquier material y forma. Son adecuados para trabajos menos pesados y continuativos con respecto a la línea Tech.

> Cepillos circulares de amplio espesor

10305



RW 6144



10000 12000 Cepillos circulares de acero ondulado. Las nuevas series 10-12000 tienen una mayor densidad, una menor proyección y bridas de mayor diámetro.. Estas características aseguran una mayor agresividad y duración.
RW El alambre cableado LIZ garantiza una gran resistencia, flexibilidad y la posibilidad de obtener diversos tipos de acabado en función de la presión aplicada.

Circulares serie 10-12000

D	E	S	C	F	MAX RPM	2	ART	Acero		Inox		
								0,35mm	0,50mm	0,30mm		
mm	mm	mm	mm	mm			Ref	€/und	Ref	€/und	Ref	€/und
250	55	35	100	80	3600	1	10255	0095*				
250	55	35	100	100	3600	1	10255	9210				
300	35	60	100	30	3000	1	10302	0086	0087		0924	
300	42	60	100	30	3000	1	10303	0089				
300	56	60	100	2"+2ch	3000	1	10305	9234*				
300	56	60	100	100	3000	1	10305	9235				
350	50	85	120	30	2400	1	12354	9258	9259			

* Ref 0095 e 9234 Equilibrado dinámico G 6,3 - ISO1940

Circulares serie 10-12000 disponibles incluso en acero latonado y en acero Liz inoxidable.

Circulares RW

Liz

D	E	S	C	MAX RPM	2	ART	0,17mm	
							Ref	€/und
140	32	20	58	6000	2	RW 6144	9603	
150	43	15	77	6000	1	RW 8154	9609	
160	45	20	77	6000	1	RW 8165	9611	
200	44	29	100	6000	1	RW 10204	9619	
230	55	25	100	6000	1	RW 10236	9624	

Bajo pedido están disponibles diámetros de 100 a 230mm en varias configuraciones. Solicite el catálogo general para la gama completa.

APLICACIONES

10000 12000 Desbarbado, satinado y abrillantado de superficies de cualquier material y forma.

RW Desbarbado, satinado y decapado mecánico. El LIZ es ideal para raspadoras de neumáticos y la industria del caucho.





ESMERILADORA



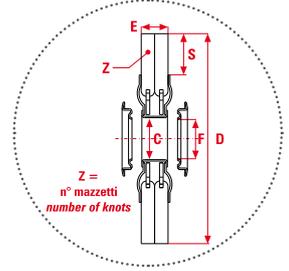
> Cepillos circulares



U3152



U5202



Cepillos circulares de acero de alambres trenzados para trabajos pesados de altas velocidades de rotación.



Circulares U

Acero

D mm	E mm	S mm	C mm	F mm	Z	MAX RPM		ART	0,50mm		0,80mm	
									Ref	€/und	Ref	€/und
150	18	30	32	16	24x2	9000	1/16	U3152	0511			
150	30	30	32	16	24x3	9000	1/16	U3153	0513		0514	
200	30	43	50	20	32x2	9000	1/10	U5202	0524		0525	
200	40	43	50	20	32x3	9000	1/9	U5203	0526		0527	
200	30	23	77	25	40x2	9000	1	U8202*	2198			
200	40	23	77	25	40x3	9000	1	U8203*	2199			
250	30	48	77	25	40x2	4500	1	U8252	0530		0531	
250	40	48	77	25	40x3	4500	1	U8253	0532			

* U8202, U8203 Alta densidad de filamento (+ agresividad + duración).



Anillos U

Acero

D mm	E mm	S mm	F mm	Z	MAX RPM		ART	0,35mm		0,50mm	
								Ref	€/und	Ref	€/und
250	16	44	2" +6ch	50	3600	6	U10250			0568	
300	14	53	83 +2ch	64	3600	5	U12300	2138			



APLICACIONES

Desbarbados y decapado mecánico agresivo.



**Turtlebore 2'' + 6ch
RL 100 F2''**

Reducciones para cepillos circulares y de taza con hilo ondulado o con alambres trenzados. De plástico o acero y con alojamientos para chaveta.

Reducciones

SERIE	C mm	F mm		ART	Ref	€/und	SERIE	C mm	F mm		ART	Ref	€/und
M14/M10	M14	M10	1	M10/M14	1059		U 8 - 10000	77	16	2	80 RL 16	1057	
TAZAS/ ULTRA	22.2	16	2	22 RP 16*	1055		U 8 - 10000	77	20	2	80 RL 20	1035	
TAZAS/ ULTRA	22.2	12,7	2	22 RP 1/2''*	1060		U 8 - 10000	77	25	2	80 RL 25	1036	
3000	28	8	2	30 RL 8	1017		U 8 - 10000	77	30	2	80 RL 30	1037	
3000	28	10	2	30 RL 10	1018		U 3000	32	16	2	U 30 RP 16*	1040	
3000	28	12	2	30 RL 12	1019		U 3000	32	22	2	U 30 RP 22*	1041	
3000	28	13	2	30 RP 13*	1038		U 3000	32	16	2	U 30 RL 16	1024	
3000	28	14	2	30 RL 14	1020		U 3000	32	20	2	U 30 RL 20	1025	
3000	28	16	2	30 RP 16*	1039		U 3000	32	20	2	U 30 RL 20	1025	
3000	28	18	2	30 RL 18	1021		U 5000	50	20	2	U 50 RL 20	1028	
3000	28	20	2	30 RL 20	1022		U 5000	50	28	2	U 50 RL 28	1029	
3000	28	22	2	30 RL 22	1023		10000	100	25	2	RL100 F25	1058	
4000	38	13	2	40 RP 13*	1042		10000	100	70 + 2ch	2	RL 100 F70	1070	
4000	38	14	2	40 RP 14*	1043		10000	100	80 + 2ch	2	RL 100 F80	1051	
4000	38	22	2	40 RL 22	1026		10000	100	83 + 2ch	2	RL 100 F83	1052	
4000	38	25.4	2	40 RL 1''	1015		10000	100	2'' + 6ch	2	RL 100 F2''	1050	
4000	38	32	2	40 RL 32	1013		12000	120	80 + 2ch	2	RL 120 F80	1047	
4000	38	25 - 20 - 16 mm	2	RP KIT mm*	1053		12000	120	83 + 2ch	2	RL 120 F83	1046	
4000	38	1'' - 3/4'' - 5/8'' - 1/2''	2	RP KIT inch*	1054		12000	120	50	2	RL 120 F50	1049	
4000 (Anillos)	40	16	2	40 RP 16*	1056		12000	120	2'' + 6ch	2	RL 120 F2''	1048	
6000	58	16	2	60 RL 16	1030								
6000	58	20	2	60 RL 20	1031								
6000	58	25	2	60 RL 25	1032								
6000	58	25.4	2	60 RL 1''	1033								
6000	58	30	2	60 RL 30	1034								
6000	58	38	2	60 RL 38	1014								

Cómo elegir la reducción

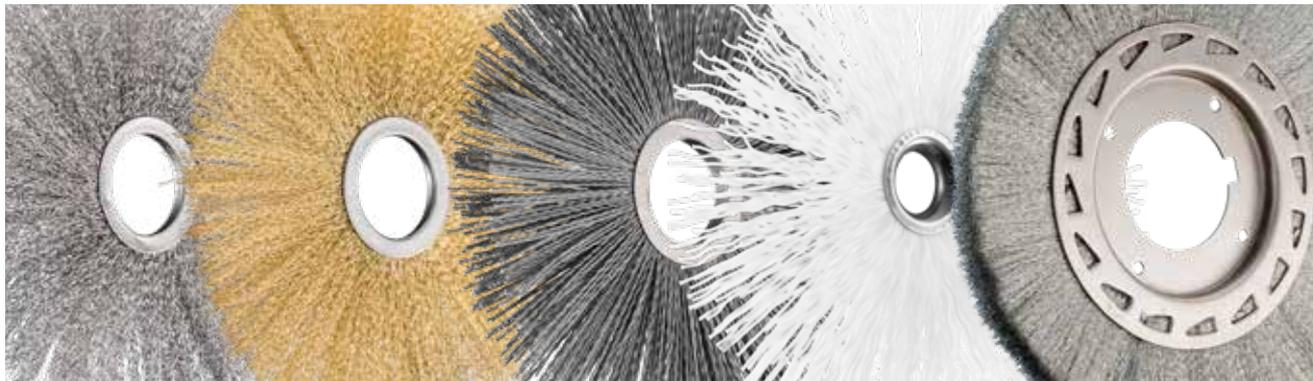
Diámetro externo del cepillo (D) in mm	Diámetro mínimo del agujero (F) in mm
50	4,6
75	6,5
100	10
150	13
200	16
250	20
300	20
350	32

* Reducciones de plástico

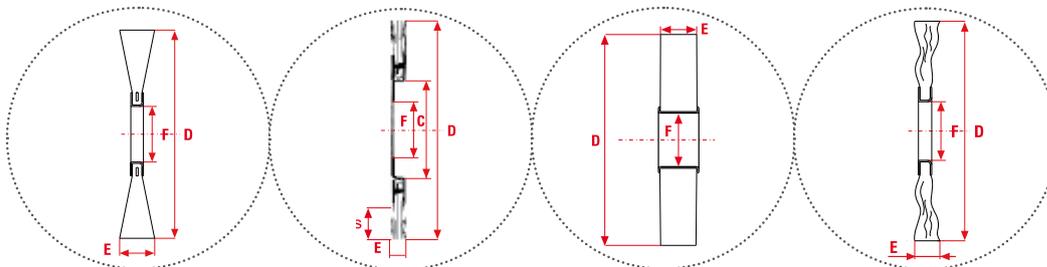




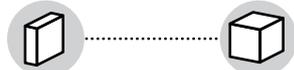
> Anillos



DIBUJOS TÉCNICOS



LEYENDA PAQUETE



Paquete individual
ej. 1/10
Paquete individual con posibilidad de embalaje secundario de 10 unidades

Paquete múltiple
ej. 5/40
Paquete múltiple de 5 unidades con posibilidad de embalaje secundario de 40 unidades



LEYENDA ALAMBRE



Acero
Acero latonado

Acero inoxidable

Latón

Alambre cableado de acero Liz

Nailon abrasivo

Filamentos de Nailon abrasivo:
O.A. = Óxido de Aluminio
C.S. = Carburo de Silicio
CERAMIC = grano abrasivo cerámico

Nailon

PPL.BO
Polipropileno blanco ondulado

BESSEMER
Hilo ondulado fino con bajo porcentaje de carbono

TAMPICO
Fibra vegetal

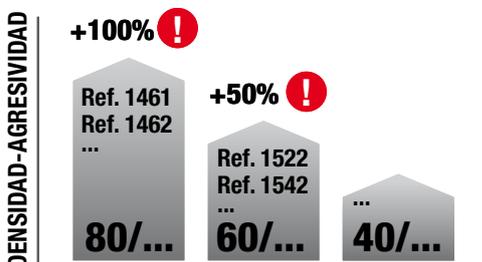


NOTAS

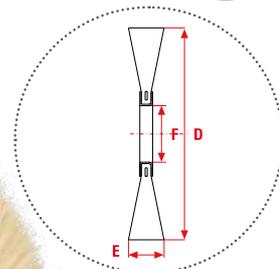
Para las referencias de color negro, considerar 4 semanas laborables para la entrega

Anillos 60/... +50% densidad con respecto a los anillos 40/...
Anillos 80/... +100% densidad con respecto a los anillos 40/...

MAYOR DENSIDAD = MAYOR AGRESIVIDAD



> Anillos



25/250

Anillos/elementos de cepillo disponible en una variedad de materiales y tamaños.

Anillos con orificio de 6→25mm - 1/4"→1" Acero Inox Latón

D mm	E mm	F mm	MAX RPM		ART	BESSMER 0,15mm		0,30mm		Inox 0,30mm		Latón 0,20mm	
						Ref	€/und	Ref	€/und	Ref	€/und	Ref	€/und
30	5	6	12000	24/288	6/30			0829					
40	5	10	18000	10/120	10/40			1400					
50	5	10	15000	10/120	10/50			1401					
100	5	16	6000	10/80	16/100			1403					
100	8	25	6000	10/80	25/100	1409		1408					
120	8	25	6000	10/80	25/120			1410					
150	8	25	6000	10/40	25/150	1413		1412					
200	8	25	4500	10	25/200	1421		1416	0907		1418		
250	8	25	3600	10	25/250	1423		1422					

Nylon PPL.B0 Tampico

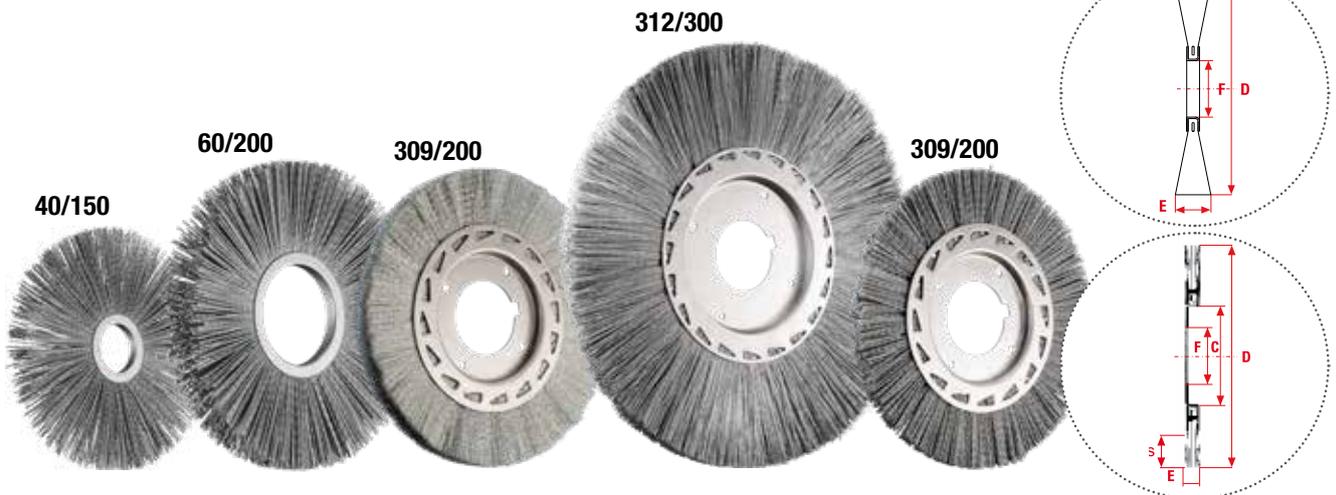
D mm	E mm	F mm	MAX RPM		ART	Nylon 0,80mm		PPL.B0 0,35mm		Tampico 0,30mm	
						Ref	€/und	Ref	€/und	Ref	€/und
80	5	14	6000	6/72	14/80	1999					
100	5	14	6000	6/48	14/100	2000					
120	5	14	6000	6/48	14/120	2001					
150	8	25	6000	10/40	25/150					1414	
200	8	25	4500	10	25/200			1419		1420	
250	8	25	4500	10	25/250					1424	

APLICACIONES

Desbarbado fino, satinado y abrillantado de superficies de cualquier material y forma.



> Anillos



Anillos/elementos de cepillo disponible en una variedad de materiales y tamaños.

Anillos con orificio 40→80mm -1-5/8"→3-1/8" Acero Inox Latón Liz

D mm	E mm	F mm	MAX RPM	2	ART	0,35mm		0,50mm		0,20mm		0,30mm		0,25mm	
						Ref	€/und								
150	9	40-16*	6000	5	40/150	1426				0918		1430			
200	9	40-16*	6000	5	40/200	1433		1434		0908		1437			
200	9	60	6000	1	60/200	1466		1467						1468	

Nailon Abrasivo

D mm	E mm	F mm	MAX RPM	2	ART	1,4mm 80gr		0,6mm 120gr		1mm 180gr	
						Ref	€/und	Ref	€/und	Ref	€/und
100	5	16	6000	1	16/100					1405	
150	9	40-16*	6000	1	40/150					1431	
200	9	40-16*	6000	1	40/200					1438	
200	9	60	6000	1	60/200	1519		1521		1522	
200	9	80	6000	1	80/200					1461	
250	9	40-16*	6000	1	40/250					1439	
250	9	60	6000	1	60/250					1542	
250	9	80	6000	1	80/250					1462	

* Para orificio 16 mm - 5/8", añadir Ref 1056

Nailon abrasivo Preste atención a las velocidades de rotación recomendadas para cada aplicación: véase la tabla 2 de la pág. 11.

Anillos serie 300

Acero

D mm	E mm	C mm	S mm	F mm	MAX RPM	2	ART	0,35mm	
								Ref	€/und
250	9	86	61	50,8	3600	1	309/250	1447	
350	15	156	73	50,8	2500	1	316/350	1455	

Nailon abrasivo

D mm	E mm	C mm	S mm	F mm	MAX RPM	2	ART	1mm 80gr		0,6mm 120gr		0,5mm 500gr	
								Ref	€/und	Ref	€/und	Ref	€/und
200	9	86	36	50,8	4500	1	309/200	1441		1442		1446	
300	11	106	72	50,8	3000	1	312/300	1449		1450		1454	

APLICACIONES

Desbarbado ligero, satinado y abrillantado de superficies de cualquier tipo. Los anillos de Nailon abrasivo son adecuados también para decapar y envejecer.

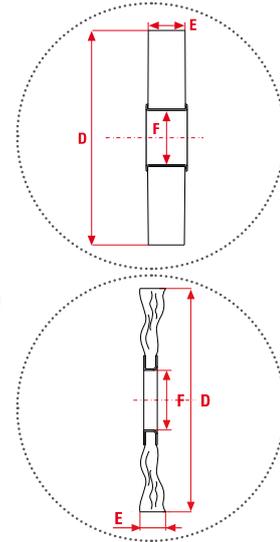
Serie 300 Desbarbado, satinado y abrillantado de superficies de cualquier tipo.

Acero: indicado para aplicaciones agresivas y de larga duración.

Nailon abrasivo: adecuado para cualquier tipo de superficie, metálica y no metálica.

ESMERILADORA

> Cepillos circulares



RC Láminas de tela y esponja abrasiva.

RF Esponja abrasiva.

SP Circulares de paño de suavidad media para aplicaciones en cualquier superficie.

Ruedas de acabado

D mm	E mm	F mm	MAX RPM		ART	Grano A 150		Flap grano fino	
						Ref	€/und	Ref	€/und
150	25	32*	3200	10	RC150 - RF150	0422		0423	
175	45	50**	3200	3	RC175 - RF175	0424		0425	
200	50	76***	3200	3	RC200 - RF200	0428		0429	

RC Véanse los adaptadores U3000 (*), U5000 (**), U8000 (***)

Circulares de paño SP

D mm	E mm	F mm	MAX RPM	Densidad		ART	Ref	€/und
150	12	16-20	4000	160	10	SP150	0405	
150	12	16-20	4000	160	B/6/48	B SP150	0404	
200	12	20	4000	230	10	SP200	0406	
250	12	25	4000	300	10	SP250	0407	

Pasta abrasiva para circulares de paño

Descripción		ART	Ref	€/und
Pasta abrasiva para el abrillantado de los metales	1	DIALUX BIANCA	0408	
Pasta abrasiva para el superacabado de los metales	1	DIALUX BLU	0409	



APLICACIONES

RF, RC Acabado y satinado, eliminación de óxido de circuitos impresos, mateado de superficies plásticas, acabado homogéneo de aluminio, latón y acero inoxidable.

SP Limpieza y abrillantado de superficies ferrosas y no ferrosas con las pastas abrasivas Dialux.



CNC

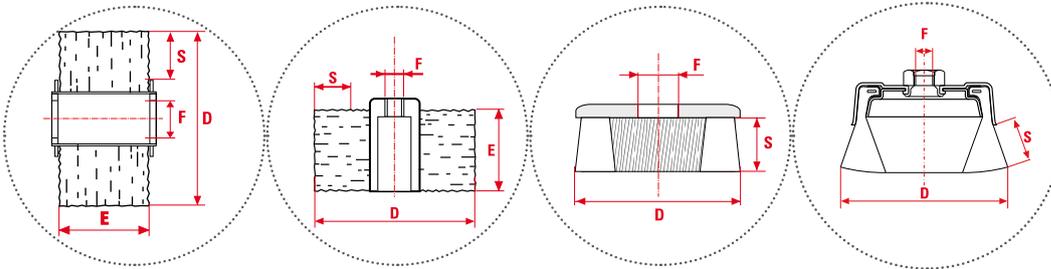


> Rodillos para pulidora



www.sitbrush.tv/w1

DIBUJOS TÉCNICOS



LEYENDA

PAQUETE

Paquete individual
ej. 1/6
Paquete individual con posibilidad de embalaje secundario de 6 unidades

LEYENDA

ALAMBRE

- **Acero latonado**
- **Acero inoxidable**
- **Alambre cableado de acero Liz**
- **Nailon abrasivo**
Filamentos de Nailon abrasivo:
O.A. = Óxido de Aluminio
C.S. = Carburo de Silicio
- **TAMPICO**
Fibra vegetal

NOTAS

Los rodillos para pulidoras son ideales para eliminar arañazos en pinturas de paredes o madera.



Nailon abrasivo

Preste atención a las velocidades de rotación recomendadas para cada aplicación. Para plástico y madera, la velocidad de trabajo ideal es 15-20 m/s - 2900-3900rpm/min. Para superficies metálicas, la velocidad de trabajo ideal es 30 m/s - 5800rpm/min. (Véase la tabla 2 pág. 11).

Para las referencias de color negro, considerar 4 semanas laborables para la entrega

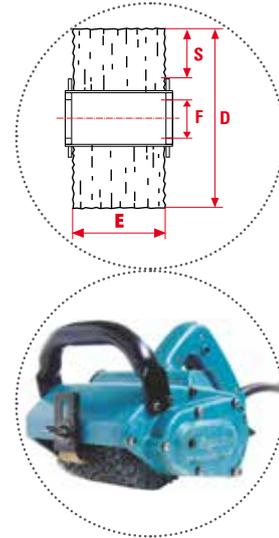




> **Rodillos para pulidora Makita**

Ref 0786

Ref 0781



Rodillos para pulidoras y máquinas satinadoras de tipo Makita 9741.

Rodillos alta densidad

Nylon abrasivo

Acero

Liz

D	S	E	F	MAX RPM	ART	Nylon abrasivo			Acero		Liz	
						1,6mm 46gr	1,5mm 60gr	1,4mm 80gr	0,30mm	0,25mm		
mm	mm	mm	mm			Ref	€/und	Ref	€/und	Ref	€/und	
100	18	115	12,8+2ch	3500	RSM					0781		0775
100	21	115	12,8+2ch	3500	RSM	0777		0776		0786		

Rodillos insertados

100	21	115	12,8+2ch	3500	1/6	RSM	0773		0772		0771	
-----	----	-----	----------	------	-----	-----	------	--	------	--	------	--

Ref 0772



APLICACIONES
Adecuados para satinar, pulir, envejecer hierro, piedra, mármol y madera.





PULIDORA

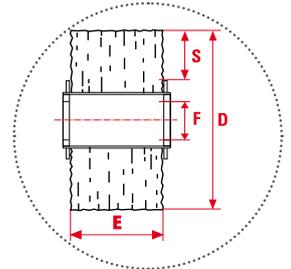
TECH

> Rodillos para cepilladoras Festool



Ref 1386

Ref 1387



Rodillos para cepilladoras y máquinas satinadoras de tipo Festool.

Rodillos alta densidad

Nailon abrasivo

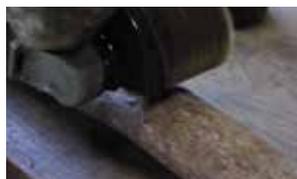
Acero latonado

D	S	E	F	MAX RPM	ART	1,4mm 80gr		0,30mm	
						Ref	€/und	Ref	€/und
150	20	85	16 - 30	6000	RSF	1386		1387	



MIRE EL VIDEO

sitbrush.tv/wall1



MIRE EL VIDEO

sitbrush.tv/wood1



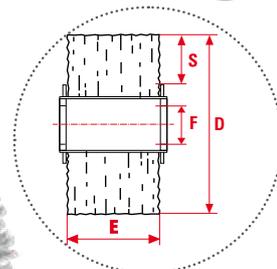


> **Rodillos para cepilladoras Flex**

Ref 1371



Ref 1359



Rodillos para cepilladoras y máquinas satinadoras de tipo Flex, disponibles en diferentes materiales. Se pueden montar en amoladoras angulares o taladros usando los ejes adaptadores.

Rodillos alta densidad

Nailon abrasivo

D mm	S mm	E mm	F mm	MAX RPM	2 ART	1,6mm 46gr		1,5mm 60gr		1,4mm 80gr	
						Ref	€/und	Ref	€/und	Ref	€/und
100	20	70	19+4ch	5700	1/6	RSF	1369	1388	1370	NEW	
100	20	100	19+4ch	5700	1/6	RSF	1360	1389	1359	NEW	

Rodillos alta densidad

Acero latonado

Inox

D mm	S mm	E mm	F mm	MAX RPM	2 ART	0,20mm		0,30mm		0,20mm	
						Ref	€/und	Ref	€/und	Ref	€/und
100	20	70	19+4ch	5700	1/6	RSF	1371	1368	1372		
100	20	100	19+4ch	5700	1/6	RSF	1361	1362	1363		

Rodillos insertados

Nailon abrasivo

Tampico

D mm	S mm	E mm	F mm	MAX RPM	2 ART	1,5mm 46gr		1,5mm 60gr		1,5mm 80gr		0,30mm	
						Ref	€/und	Ref	€/und	Ref	€/und	Ref	€/und
110	20	100	19+2ch	5700	1/6	RSFP	1374	1375	1376	1377			



Rodillos de acabado

D mm	S mm	E mm	F mm	MAX RPM	2 ART	A medium		A fine		A extra fine		A 80	
						Ref	€/und	Ref	€/und	Ref	€/und	Ref	€/und
115	25	100	19+4ch	5700	1/6	RSF	0782	0783	0784	0787*			



El diámetro puede variar entre 100 y 110 según el modelo

* Ref 0787 Esponja abrasiva combinada con láminas de tela abrasiva.

Adaptadores

Descripción	2 Ref	€/und
Eje adaptador M14 para amoladora (min 1200W)	1	0778
Eje adaptador 5/8" para amoladora (min 1200W)	1	0798
Eje adaptador Ø 10 mm para taladro (min 1000W)	1	0779
Distanciador 30 mm para rodillo E = 70 mm	1	1373



sitbrush.tv/adapt1



sitbrush.tv/adapt2

APLICACIONES

Adecuados para diferentes trabajos- (satinar, pulir, envejecer) sobre hierro, piedra, mármol y madera. Los rodillos de esponja abrasiva son adecuados para el acabado y el satinado de superficies planas de aluminio, latón y acero inoxidable.





PULIDORA

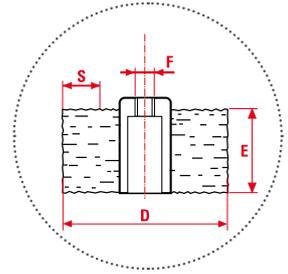


> Rodillos, discos y taza para amoladoras



Ref 3242

Ref 3246



RPA Rodillos insertados de Nailon abrasivo con diversos granos y diámetros de hilo.
TFP Cepillos taza insertados de Nailon abrasivo con diversos granos (de 46 a 320 gr).
T150 HD Extremadamente gruesas.



Rodillos insertados RPA

Nylon abrasivo

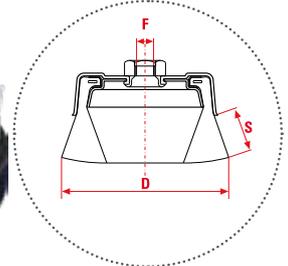
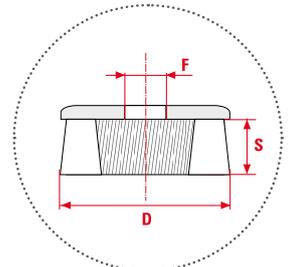
D	S	E	F	MAX RPM	2	ART	Nylon abrasivo							
							1,6mm 46gr		1,5mm 60gr		1,4mm 80gr		1,1mm 120gr	
mm	mm	mm	mm			Ref	€/und	Ref	€/und	Ref	€/und	Ref	€/und	
140	30	50	M14	1200	1	RPA	3240		3241		3242		3243	
140	30	100	M14	1200	1	RPA	3244		3245		3246		3247	



T150 HD

Ref 3264

Ref 3261



Discos y taza

Nylon abrasivo

D	S	F	MAX RPM	2	ART	Nylon abrasivo									
						1,6mm 46gr		1,5mm 60gr		1,4mm 80gr		1mm 180gr		1,6mm 320gr	
mm	mm	mm			Ref	€/und	Ref	€/und	Ref	€/und	Ref	€/und	Ref	€/und	
115	25	M14	3500	1	TFP	3260				3261		3262		3263	
130	50	M14	3500	1	TFP	3264		3265							
150	50	M14	3500	1	T150 HD	0182									



APLICACIONES

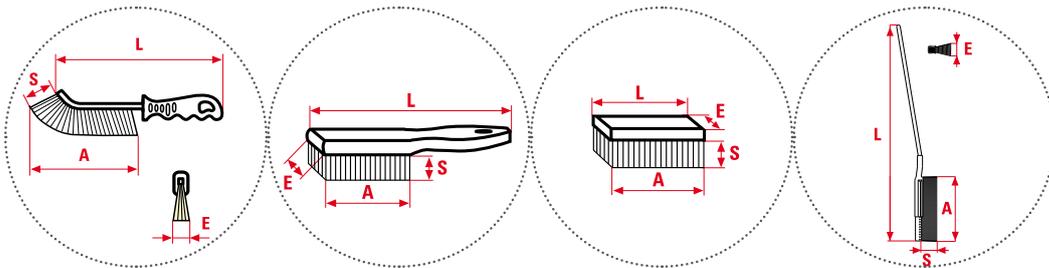
RPA Ideales para trabajar la madera, el hierro, la piedra, el mármol, y para cualquier tipo de superficie, incluso irregular.
TFP Ideales para trabajos frontales sobre superficies planas de hierro, piedra, mármol y madera.
T150 HD Ideales para trabajar en superficies planas, curvas y empotradas de madera, hierro, mármol y piedra.

> Spid



SPID, el cepillo fabricado por SIT más vendido (¡más de 70 millones de unidades!) y que cuenta con el mayor número de imitaciones en el mundo, cumplió 55 años: un aniversario importante que merece celebrarse. ¡Felicidades, SPID!

DIBUJOS TÉCNICOS



LEYENDA PAQUETE

- Blister**
ej. B/12/96
Blister individual en cajas de 12 unidades con posibilidad de embalaje secundario de 96 unidades*
- Paquete múltiple**
ej. 24/192
Paquete múltiple de 24 unidades con posibilidad de embalaje secundario de 192 unidades

NOTAS

LEYENDA ALAMBRE

- Acero**
- Acero inoxidable**
- Latón**
- Nailon rígido**
- PVC suave**

Para las referencias de color negro, considerar 4 semanas laborables para la entrega





CEPILLOS MANUALES



> Spid



"Spid" es un cepillo manual universal, práctico, fácil de manejar, resistente, ideado y patentado por SIT. Tecnospazzole hace más de 55 años. La superficie estrecha, el curvado especial y el mango ergonómico le otorgan una facilidad de uso única.

Spid

				Acero	Inox	Latón	Nailon Rigido	PVC suave
L	A	S	E	ART	0,30mm	0,30mm	0,30mm	
mm	mm	mm	mm		Ref	Ref	Ref	Ref
245	135	28	15	SPID	0010	0011	0012	0013*
245	135	28	15	SPID blister	0005	0006	0007	0008*

Contenido	ART	Ref	€/box
7 SPID Inox (Ref 0011) + 7 SPID Latón (Ref 0012) + 7 SPID Nailon (Ref 0013)	SPID Trio 21pz**	0017	

* Ref 0013, 0008: A=140mm - 5-1/2", S=30mm - 1-1/4";
Ref 0014: A=160mm - 6-1/4", S=50mm - 2".



El precio se entiende cada pieza y es válido para múltiplos de 24 piezas.

** El precio es por caja (21 uds).

1box = 24pz

8box = 192pz

Ref 0010:
Cantidad mínima de pedido preferible 8 cajas de 24 piezas cada una (caja completa 192 piezas) o múltiplos



TODA LA GAMA SPID TIENE EL CÓDIGO DE BARRAS EN CADA PIEZA

CODIGO DE BARRAS POR LA CAJA

- Ref 0010 EAN 8006581744854
- Ref 0011 EAN 8006581082307
- Ref 0012 EAN 8006581082314
- Ref 0013 EAN 8006581082321
- Ref 0014 EAN 8006581082338
- Ref 0015 EAN 8006581744861
- Ref 0016 EAN 8006581744878
- Ref 0023 EAN 8006581761967



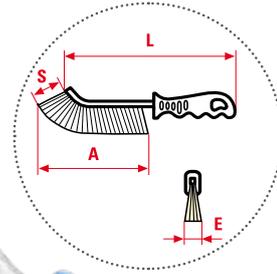
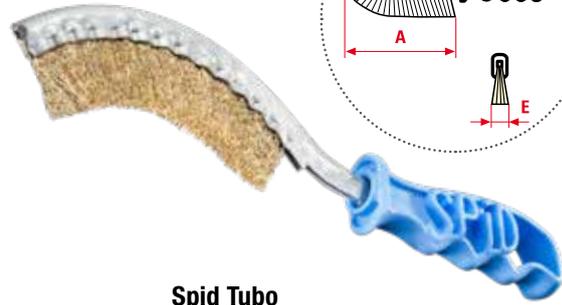
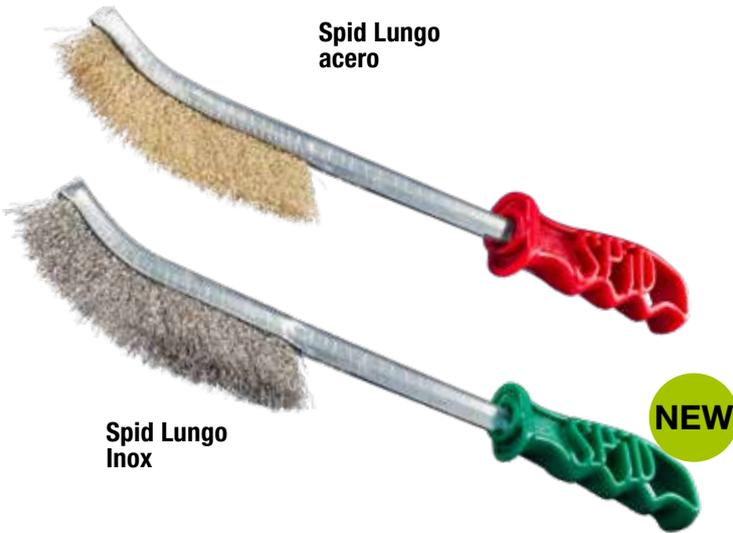
MIRE EL VÍDEO

sitbrush.tv/h1



CEPILLOS MANUALES

> Spid



! El precio se refiere a una sola pieza y es válido para múltiplos de 24 piezas.

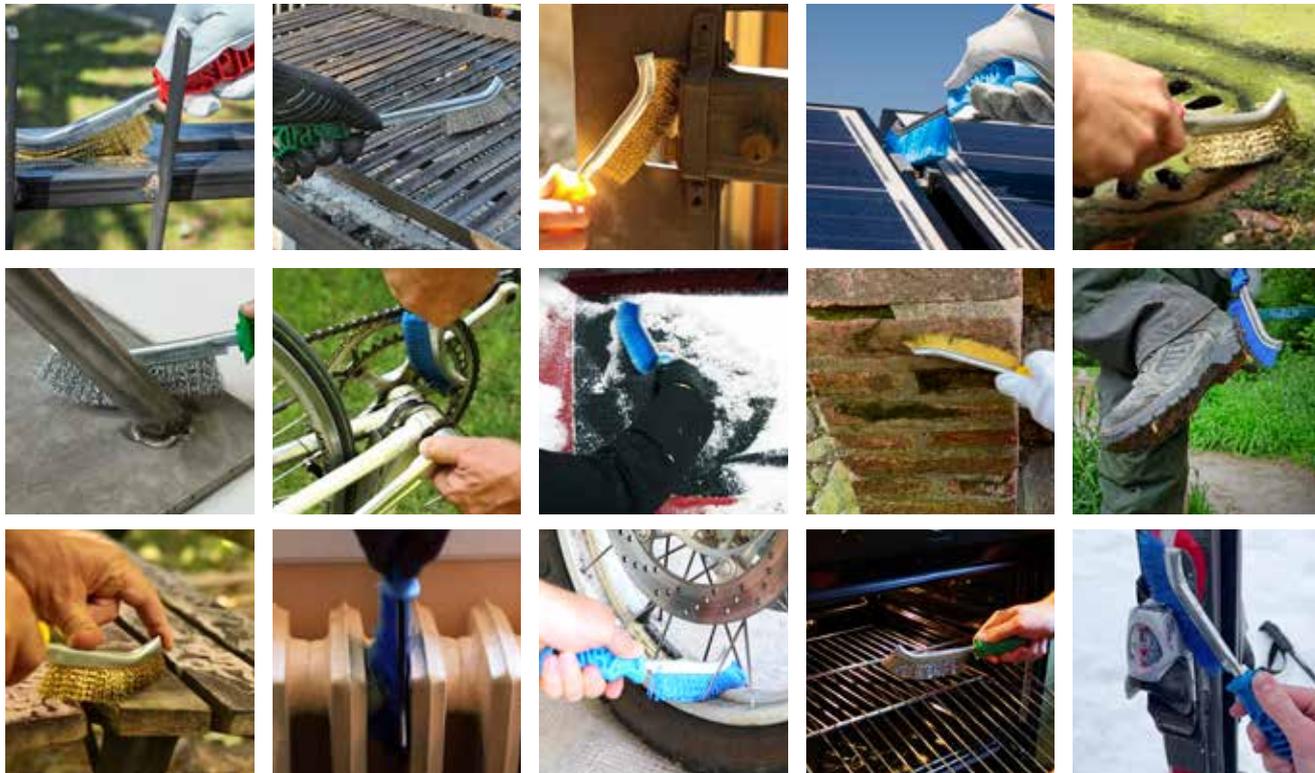
Lungo / Tubo La forma perfilada y el mango largo permiten adaptarse aún mejor a la superficie de trabajo y a la aplicación específica, incluso si es de difícil acceso. (El Spid de mango largo permite limpiar superficies a alta temperatura teniendo las manos seguras).

Spid Largo y Tubo Spid

L	A	S	E		ART	Acero		Inox	
						Ref	€/und	Ref	€/und
370	135	28	15	24/192	SPID Lungo	0015		0023	NEW Ideal para limpiar la barbacoa
290	135	28	15	24/192	SPID Tubo	0016			



**USER FRIENDLY
ENVIRONMENTALLY FRIENDLY
ENERGY SAVING**



APLICACIONES

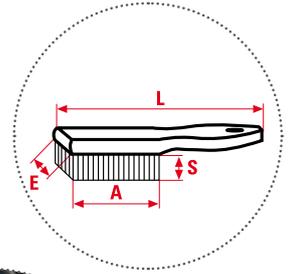
Eliminar óxido, pintura y suciedad de cualquier tipo de superficie, limpiar la parrilla, desincrustar portones, dar mantenimiento a bicicletas y motos. ¡También tiene aplicaciones industriales!





CEPILLOS MANUALES

> Cuerpo de madera



Cepillos manuales insertados con filamentos metálicos y cuerpo de madera.
593 PUNTA Cepillo convergente más preciso.

Cepillos insertados con mango

Acero Liso

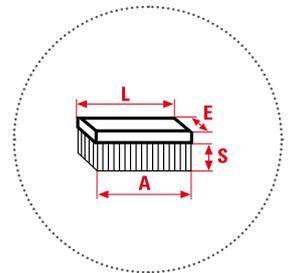
Inox Ondulado

Latón Ondulado

L mm	A mm	S mm	E mm	Hileras	ART	Acero Liso 0,35mm		Inox Ondulado 0,35mm		Latón Ondulado 0,35mm	
						Ref	€/und	Ref	€/und	Ref	€/und
290	135	25	27	3	593 W	1800		1823		1840	
290	135	25	35	3	593 W PUNTA	1972					
290	135	25	32	4	594 W	1801		1781		1877	
290	135	25	37	5	595 W	1802					
290	135	25	42	6	596 W	1803					

594 Violín

594 Rectangular



Los cepillos con cuerpo de madera tienen el logotipo, la referencia y el código de barras



Cepillos insertados sin mango

Acero Liso

L mm	A mm	S mm	E mm	Hileras	ART	Acero Liso 0,35mm	
						Ref	€/und
185	175	30	55	6	1779 Rectangular	1807	
200	160	35	55	5	5295 violino	1805	

APLICACIONES

Eliminar el óxido de superficies planas, limpiar soldaduras, operaciones de raspado.



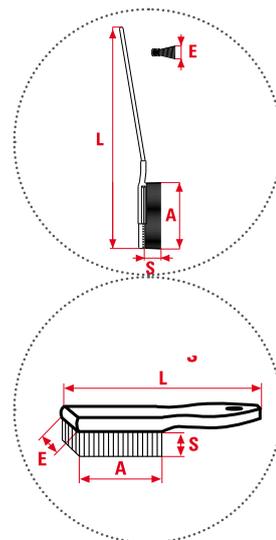
MIRE EL VÍDEO



sitbrush.tv/h1

CEPILLOS MANUALES

> Varias



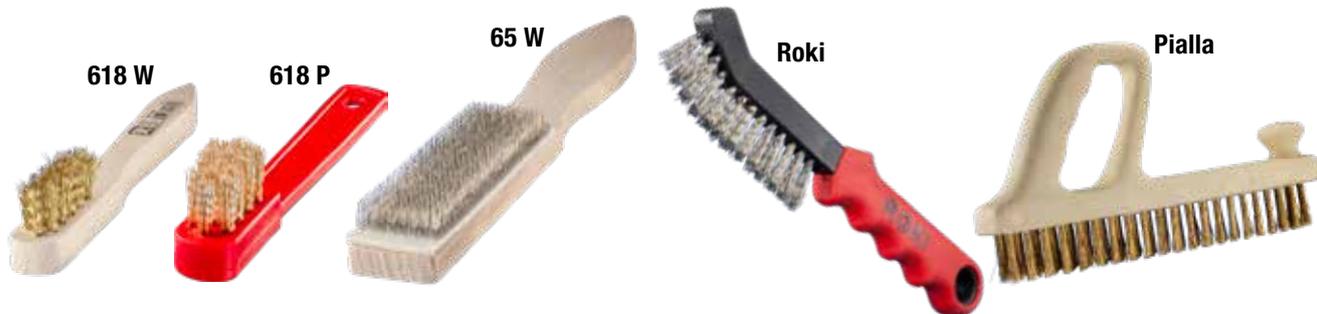
Cepillos manuales con alambres metálicos y cuerpo de madera o plástico.

SLIM Cepillos de dimensiones reducidas para un mejor cepillado manual de superficies estrechas y con pequeñas ranuras, donde es imposible trabajar con cepillos manuales tradicionales.

Slim

L mm	A mm	S mm	E mm	Hileras	ART	Acero		Inox		Latón		Nailon	
						Ref	€/und	Ref	€/und	Ref	€/und	Ref	€/und
220	65	15	12	1	SLIM	1790		1791		1792		1793	

Descripción	ART	Ref	€/und
Slim acero 0,20mm + Slim latón 0,20mm	SLIM DUO	0026	
Slim Inox 0,20mm + Slim Nailon	SLIM DUO	0027	



Cepillos manuales

L mm	A mm	S mm	E mm	Hileras	ART	Acero		Latón	
						Ref	€/und	Ref	€/und
150	35	15	15	3	618	1820		1810	
155	40	18	22	3	618 P*			1818	
225	90	22	9	2	ROKI	1809			
212	90	8	27	-	65	1808			
252	245	30	35	4	Pialla	1811			

* Mango de plástico

APLICACIONES

SLIM Eliminación de óxido, pintura y suciedad de cualquier superficie. Los cepillos Slim tienen diversas aplicaciones en función del material; son muy usados en la restauración, en la mecánica y en las diversas operaciones domésticas, como la limpieza entre las losas del baño y de la ducha.

618 Limpieza de las bujías.

ROKI Limpieza de las pinzas de los frenos.

65 Limpieza de limas.

Pialla Con un mango específico para trabajos pesados en madera y superficies metálicas.



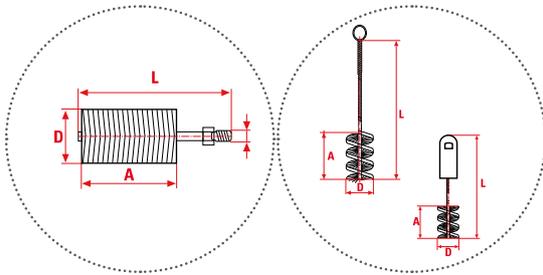


> Cepillos limpia tubos para desbarbado



www.sitbrush.tv/t1

DIBUJOS TÉCNICOS



LEYENDA PAQUETE



Paquete múltiple eJ. 10/100
Paquete múltiple de 10 unidades con posibilidad de embalaje secundario de 100 unidades

LEYENDA ALAMBRE



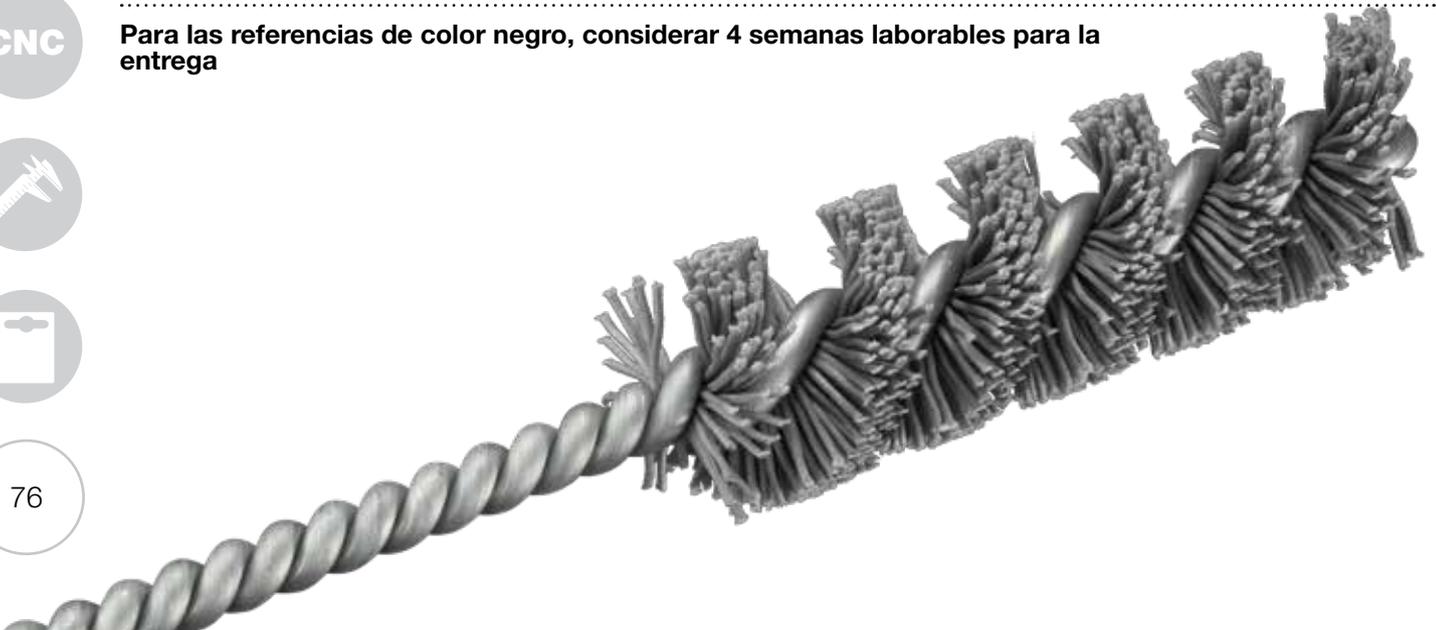
Acero	Acero inoxidable	Latón	Nailon abrasivo	Nailon no abrasivo
Acero latonado			Filamentos de Nailon abrasivo: O.A. = Óxido de Aluminio C.S. = Carburo de Silicio CERAMIC = grano abrasivo cerámico	

NOTAS

Escobillas en espiral simple

Una sola capa de filamento está enrollada entre los dos hilos de la espiga.

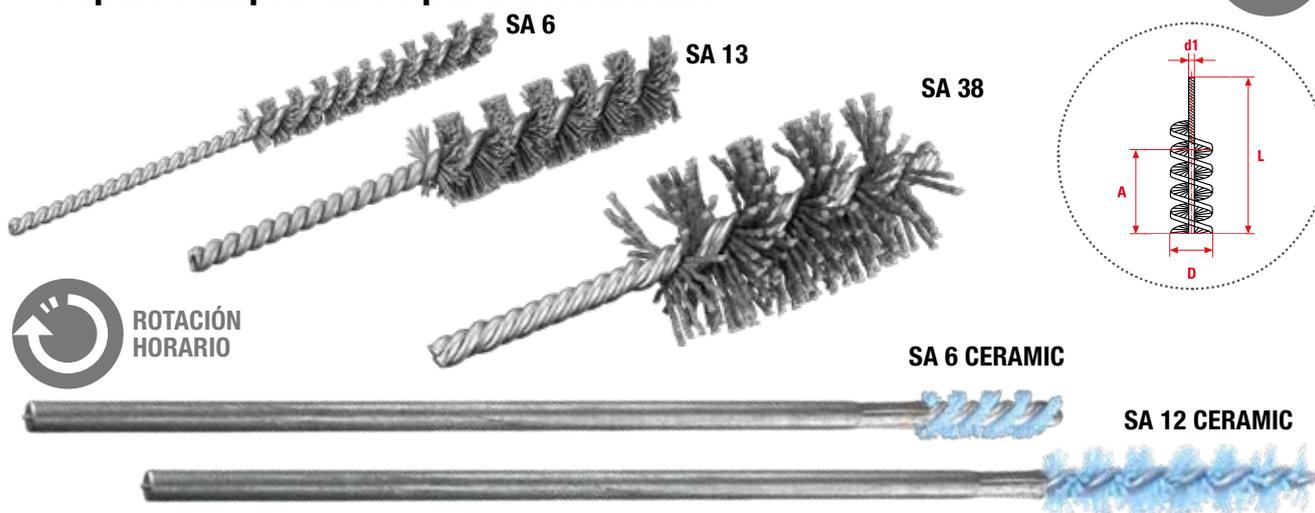
Para las referencias de color negro, considerar 4 semanas laborables para la entrega



CEPILLO LIMPIA TUBOS

TECH

> Cepillos limpia tubos para desbarbado



SA Cepillos limpia tubos de Nailon abrasivo con filamentos en espiral simple.

SA CERAMIC Cepillos limpia tubos de Nailon abrasivo cerámico para trabajos agresivos con velocidad de corte/trabajo y rendimientos superiores al carburo de silicio. Con una sólida espiga de acero galvanizado para facilitar el uso en máquinas herramientas CNC, taladros verticales y máquinas herramientas manuales.

Cepillos limpia tubos SA

D mm	d1 mm	A mm	L mm	MAX RPM	2	ART	C.S. 120gr		C.S. 320gr		O.A. 600gr		O.A. 1000gr	
							Ref	€/und	Ref	€/und	Ref	€/und	Ref	€/und
1	0,6	20	100	800	10	SA 1								1300
2	0,6	20	100	800	10	SA 2								1301
3	1,5	20	100	800	10	SA 3								1302
4	2,2	20	100	1000	10	SA 4								1303
5	2,2	20	100	1000	10	SA 5								1304
6	3	65	125	1500	10	SA 6	1305		1306					
6,6	2,5	25	125	1000	10	SA 6,6					1334			
8	3	65	125	1500	10	SA 8	1307		1308					
10	3,7	65	125	2000	10	SA 10	1309		1310					
11,5	3,7	25	125	2000	10	SA 11,5					1337			
13	3,7	65	125	2000	10	SA 13	1311		1312					
16	5,2	65	125	2000	10	SA 16	1313		1314					
19	5,2	65	125	2000	10	SA 19	1315		1316					
22	5,7	65	125	2000	10	SA 22	1317		1318					
25	5,7	65	125	2000	10	SA 25	1319		1320					
32	5,7	65	125	2000	10	SA 32	1321		1322					
38	5,7	65	125	2000	10	SA 38	1323		1324					
50	5,7	65	125	2000	10	SA 50	1325		1326					

Cepillos limpia tubos SA

Nylon abrasivo cerámico

CERAMIX

D mm	d1 mm	A mm	L mm	MAX RPM	2	ART	0,90mm 180gr		1mm 120gr	
							Ref	€/und	Ref	€/und
6,5	5	50	200	1500	6	SA 6 CERAMIC	2853			
12,5	6,5	50	200	1000	6	SA 12 CERAMIC	2854			
25	6,5	50	200	1000	6	SA 25 CERAMIC			2855	

Están disponibles otros cepillos con filamento abrasivo cerámico, pensados para desbarbado en el interior del centro de trabajo, en la categoría "Máquinas y cnc" en la pág. 98

APLICACIONES

Desbarbado y acabado dentro de componentes tubulares, perforaciones y orificios cónicos.



> Cepillos limpia tubos para desbarbado



SAM Cepillos limpia tubos de acero y acero inoxidable para trabajos de precisión. Se pueden usar tanto manualmente como con herramienta eléctrica y con máquina CN.

SAC Cepillos limpia tubos de acero con filamentos en espiral simple y empalme roscado.

Cepillos limpia tubos SAM

D mm	d1 mm	A mm	L mm	MAX RPM	2	ART	Acero		Inox	
							0,12mm Ref	0,20mm €/und	0,12mm Ref	0,12mm €/und
10	3,8	25	90	3500	10	SAM 10	2837	2841	2846	
13	3,8	25	90	3500	10	SAM 13	2838	2842	2847	
16	3,8	25	90	3000	10	SAM 16	2839	2843	2848	
19	3,8	25	90	3000	10	SAM 19	2840	2844		
25	3,8	25	90	3000	10	SAM 25		2845		

Cepillos limpia tubos SAC

D mm	d1 mm	A mm	L mm	MAX RPM	2	ART	Acero							
							0,15mm		0,25mm		0,30mm		0,35mm	
Ref	€/und	Ref	€/und	Ref	€/und	Ref	€/und	Ref	€/und	Ref	€/und	Ref	€/und	
8	M6	80	115	1500	10	SAC 8*	1340							
10	M6	80	115	1500	10	SAC 10	1341							
12	M6	80	115	1500	10	SAC 12	1342							
14	M6	80	115	1500	10	SAC 14	1343							
16	M6	80	115	800	10	SAC 16	1344							
20	M6	80	115	800	10	SAC 20	1345							
25	W 3/8	100	150	500	10	SAC 25			1346					
30	W 1/2	100	160	500	10	SAC 30				1347				
38	W 1/2	100	160	500	10	SAC 38				1348				
40	W 1/2	100	160	500	10	SAC 40							1349	
50	W 1/2	100	160	500	10	SAC 50							1350	

SAC Bajo petición, están disponibles enganches roscados diferentes.

* Ø 0,10mm - 0,004"

APLICACIONES

Eliminación de residuos de trabajo de perforación, desbarbado de orificios transversales, lisos o roscados; limpieza de cavidades y superficies de difícil acceso.





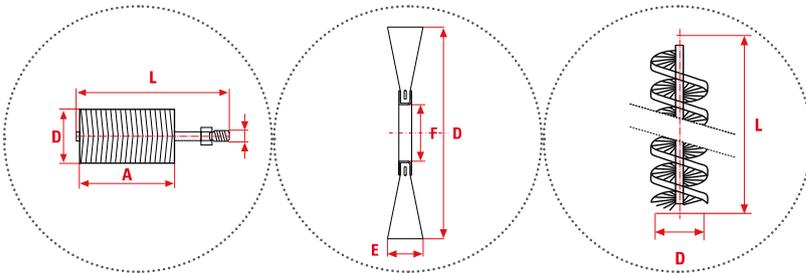
CEPILLO LIMPIA TUBOS

> Cepillos limpia tubos para calderas, chimeneas y estufas de pellet

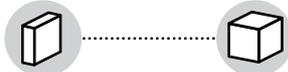


www.sitbrush.tv/t2

DIBUJOS TÉCNICOS



LEYENDA PAQUETE



Paquete individual
ej. 1/24
Paquete individual con posibilidad de embalaje secundario de 24 unidades

Paquete múltiple
ej. 12/96
Paquete múltiple de 12 unidades con posibilidad de embalaje secundario de 96 unidades

LEYENDA ALAMBRE



Acero
Acero latonado

Acero inoxidable

Nailon no abrasivo

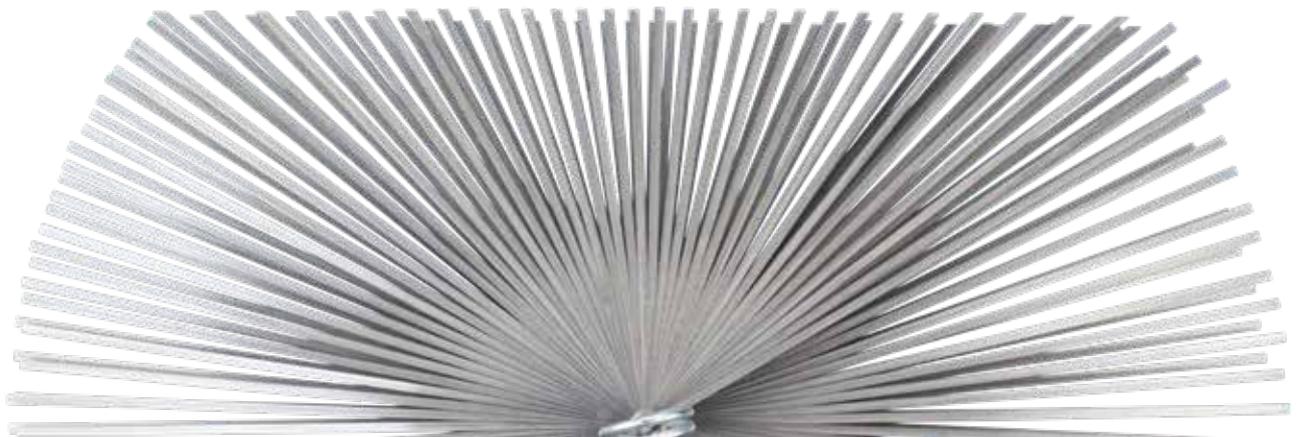
NOTAS

Todos los cepillos limpia tubos para la limpieza de calderas y chimeneas tienen un enganche roscado macho M12. Bajo pedido, está disponible M10 macho y 1/2" macho.

Para las referencias de color negro, considerar 4 semanas laborables para la entrega



sitbrush.tv/kpp



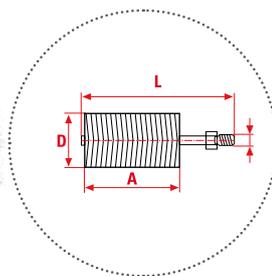
CEPILLO LIMPIA TUBOS

> Cepillos limpia tubos para calderas

SC25

SC40

SC90



Cepillos limpia tubos en espiral simple de acero templado liso con alma de acero o de Nailon blanco liso y acero latonado ondulado, menos agresivas.

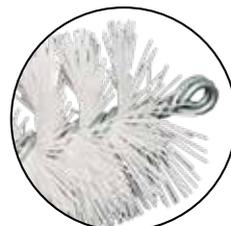
Cepillos limpia tubos SC

Acero

Nailon

Acero latonado

D mm	A mm	L mm	ART	0,35mm			0,50mm			0,30mm		
				Ref	€/und		Ref	€/und		Ref	€/und	
20	95	160	12	SC 20	1900**						1950	
25	95	160	12	SC 25	1901**						1951	
30	95	160	12	SC 30	1902				1977**		1952	
35	95	160	12	SC 35	1903						1953	
40	95	160	12	SC 40	1904				1979**		1954	
45	95	160	12	SC 45	1905						1955	
50	95	160	12	SC 50	1906				1981**		1956	
55	95	160	12	SC 55	1907						1957	
60	95	160	12	SC 60	1908				1983**		1958	
65	95	160	12	SC 65	1909						1959	
70	95	160	12	SC 70	1910						1960	
75	95	160	12	SC 75	1911						1961	
80	95	160	12	SC 80	1912				1987**		1962	
85	95	160	12	SC 85	1913						1963	
90	95	160	12	SC 90	1914						1964	
100	95	160	12	SC 100	1916				1991**		1966	
120	95	160	12	SC 120			1917*		1992**		1967	
130	95	160	12	SC 130			1918				1968	
140	95	160	6	SC 140			1919				1969	
150	95	160	6	SC 150			1940					
160	95	160	6	SC 160			1941					
180	95	160	6	SC 180			1942					
200	95	160	6	SC 200			1943*					
250	95	160	6	SC 250			1944*					
300	95	160	6	SC 300			1945*					



* Ref 1917: Ø 0,45mm / 0,018";
 Ref 1943,1944,1945: Ø 0,60mm / 0,024"
 ** Ref 1977: Ø 0,40mm / 0,016";
 Ref 1979,1981,1983: Ø 0,60mm / 0,024";
 Ref 1987: Ø 0,80mm / 0,031";
 Ref 1991: Ø 1mm / 0,039";
 Ref 1992: Ø 1,20mm / 0,047";
 Ref 1900: Ø 0,25mm / 0,010";
 Ref 1901: Ø 0,25mm / 0,010"
 ***Ref 1950,1951: sin ojal

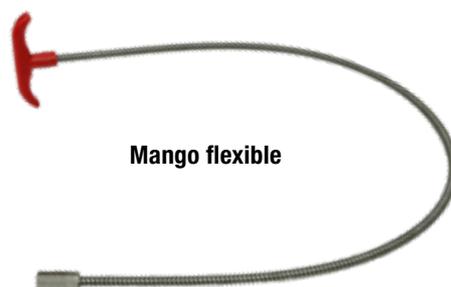
Bajo petición, todos los cepillos limpia tubos SC se pueden montar perfilados.

Varillas y accesorios

L mm	ART	Ref	€/und
1000	Mango flexible	1920	
1500	Mango flexible	1921	
1000	Barra rígida	1922	



Barra rígida



Mango flexible

APLICACIONES

Limpieza interna de tubos. Los cepillos limpia tubos de Nailon son adecuados para la limpieza de tubos de acero inoxidable.





CEPILLO LIMPIA TUBOS

> Cepillos limpia tubos para la limpieza de chimenea



NUEVA
CAJA
6pz

Cepillos limpia tubos de diversas formas de pletina de acero y Nailon, para cualquier tipo de chimenea y de tubo de salida de humos.

Cepillos limpia tubos

D mm	ART	Acero		Inox		Nailon ondulado		Nailon liso	
		3,0x0,4mm		2,75x0,35 mm		1,3x1,8mm		2mm	
		Ref	€/und	Ref	€/und	Ref	€/und	Ref	€/und
	ø 100 6								
	ø 120 6								
	ø 150 6								
	ø 180 6								
	ø 200 6								
	ø 250 6								
	ø 300 6								
	ø 120 6								
	ø 150 6								
	ø 180 6								
	ø 200 6								
	ø 220 6								
	ø 250 6								
	ø 300 6								
	ø 350 6								
	ø 400 6								
	ø 500 6								
	200x200 6								
	250x250 6								
	300x300 6								
	350x350 6								
	400x400 6								
	200x350 6								
	250x400 6								
	300x400 6								

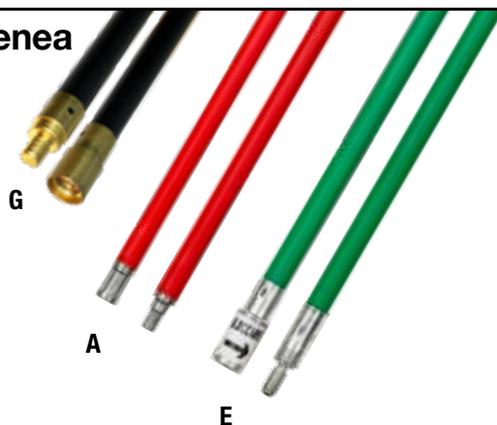
*Ref 1891, 1850: 1,80mmx0,45mm - 0,071"x0,018"

APLICACIONES

Para limpiar, obtener un perfecto tiro y evitar la autocombustión de la chimenea y la emisión de monóxido de carbono. Los cepillos limpia tubos de Nailon son adecuadas para las chimeneas de acero inoxidable.

CEPILLO LIMPIA TUBOS

> Cepillos limpia tubos para la limpieza de chimenea



Kit completo para la limpieza de chimenea, con cepillos limpia tubos de pletina de acero o Nailon liso. Varillas de PPL con acople M12 para montaje modular, flexibles y resistentes. Varillas con autobloqueante para una mayor seguridad de uso.

KIT CAMINET

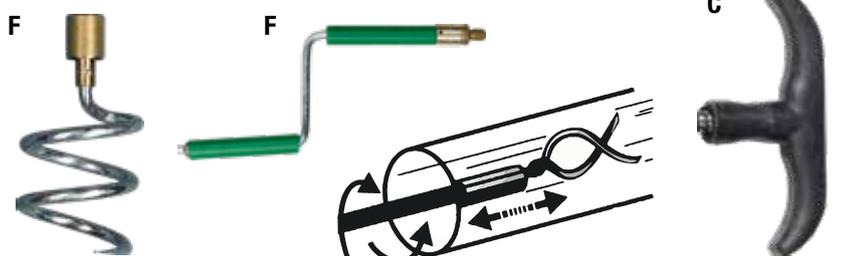
Descripción		ART	Ref	€/und
6 Barras L = 1400mm + 1 Flex + 1 cepillo limpia tubos redondo ø 250 mm	12	KIT CAMINET FLEX 8,4m	1881	
5 Barras L = 1400mm + 1 cepillo limpia tubos redondo ø 250 mm	12	KIT CAMINET 7m	1878	
5 Barras L = 1400mm + 1 cepillo limpia tubos redondo de Nylon ø 250 mm	12	KIT CAMINET Nailon 7m	1948	
4 Barras L = 1400mm + 1 cepillo limpia tubos redondo ø 250 mm	12	ECOKIT 5,6m	1795	

Varillas y accesorios

D	L	C		ART	Ref	€/und
mm	mm	mm				
A	17	1000	M12	25	Barra roja	1872
A	17	1400	M12	25	Barra roja	1873
A	17	2000	M12	25	Barra roja	1874
B	17	1000	M12	1	KIT n°6 Barras rojas	1880
E	18	1000	M12	5	Barra verde con bloqueo automático	1882
E	18	1400	M12	5	Barra verde con bloqueo automático	1875
E	18	2000	M12	5	Barra verde con bloqueo automático	1848
G	20	1000	M12	1	Barra negra con bloqueo automático	4240
C		M12	1/12		Manija	1936
D	240	M12	1/25		Acoplamiento flexible	1876
F		M12	1		Manivela	1812
F		M12	1		Espiral	1813

F Accesorios para varillas verdes autobloqueantes

G Varilla con adaptador de latón antichispa



APLICACIONES

Limpieza de la chimenea. Los cepillos limpia tubos de Nailon son recomendados para las chimeneas de acero inoxidable.



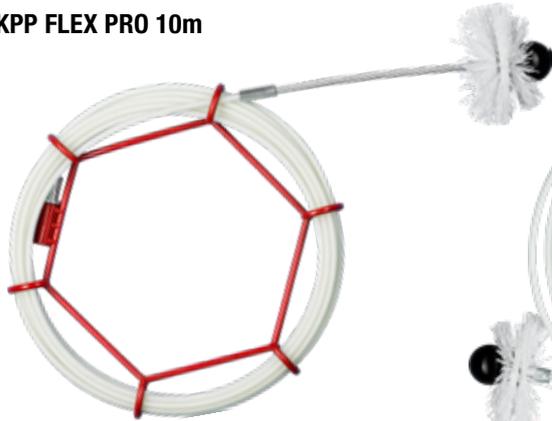


CEPILLO LIMPIA TUBOS

> Cepillos limpia tubos para estufas de pellet



KPP FLEX PRO 10m



KPP 80/100

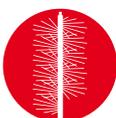


KPP Light



Kit constituido por una varilla de fibra de vidrio extremadamente resistente y flexible, un mango plástico que facilita su uso, 1 o 2 anillos de Nailon de primera calidad y un cierre con tuerca M12 (KIT Light) o con bola negra M12, ¡que permite usar el cepillo limpia tubos incluso en las curvas de 90°!

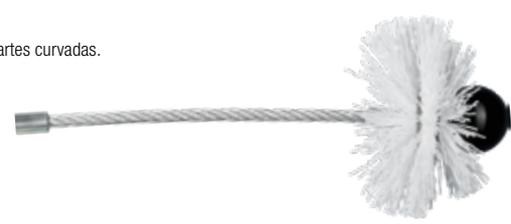
KIT PuliPellet



D mm	Descripción	2	ART	L= 2m		L= 3m		L= 5m		L= 10m	
				Ref	€/und	Ref	€/und	Ref	€/und	Ref	€/und
80 /100	Barra con extremo flexible * + Manija + Bola + Anillos Ø 80 mm y 100 mm	6	KIT Flex Pro 80/100			1934		1845			
80 /100	Aspa metálica + Barra con extremo de cable flexible * + Bola + Anillos Ø 80 mm y 100 mm	1	KIT Flex Pro 80/100							1949	
80 /100	Barra + Manija + Bola + Anillos Ø 80 mm y 100 mm	6	KIT PuliPellet 80/100	1895		1897					
80	Barra + Manija + Tuerca + Anillo Ø 80 mm	12	KIT PuliPellet Light	1973		1982					



* El terminal de cable flexible facilita la limpieza de tubos de salida de humos y canalizaciones incluso en caso de partes curvadas.



MIRE EL VIDEO

sitbrush.tv/kpp



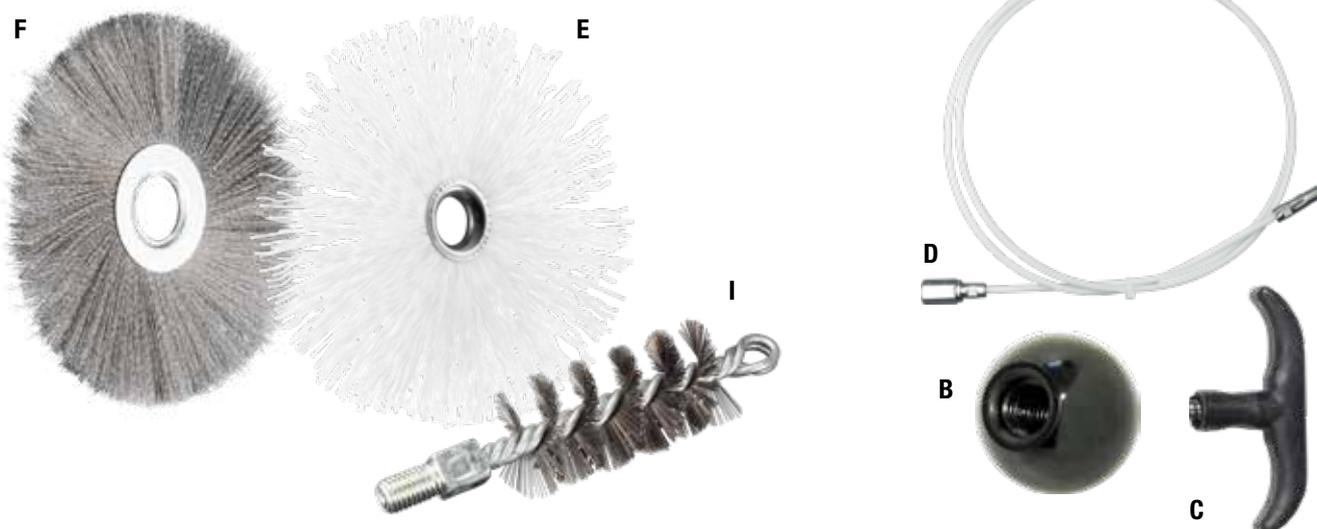
APLICACIONES

Limpieza y mantenimiento de estufas de pellet, tubos de salida de humos, bajantes y canalizaciones.



CEPILLO LIMPIA TUBOS

> Cepillos limpia tubos para estufas de pellet



Accesorios Pulipellet

D mm	Descripción		ART	Ref	€/und
A	Barra de fibra de vidrio L=2000 mm ø5,6 mm + Casquillo M12	1	Alargador	1998	
B	Bola negra M12 + pin roscado	6	Bola	1997	
C	Manija M12	1/12	Manija	1936	
D	Casquillo de unión M12	6	Casquillo	1993	
E 80	Anillo de Nylon ø 0,80 mm	6/72	Anillo 14/80	1999	
E 100	Anillo de Nylon ø 0,80 mm	6/48	Anillo 14/100	2000	
E 120	Anillo de Nylon ø 0,80 mm	6/48	Anillo 14/120	2001	
E 150	Anillo de Nylon ø 0,80 mm	6/24	Anillo 13/150	2006	
F 80	Anillo de acero ondulado	6/72	Anillo 12/80	1978	
G 80	Anillo de Nylon abrasivo	6/72	Anillo 14/80	1988	
H 80	Cepillo limpia tubos de Nailon liso	12	SC 80	1987	
I 80	Cepillo limpia tubos de acero liso	12	SC 80	1912	
L 80	Cepillo limpia tubos de acero con latón	12	SC 80	1962	

A La varilla del kit alargador se puede montar con el casquillo incluido en kit Pulipellet, con excepción de la versión Light.

E, F, G Bajo petición, los anillos están disponibles con los diámetros de 40 mm - 1-5/8" a 140 mm - 5-1/2".

H, I, L Bajo petición, los cepillos limpia tubos están disponibles con los diámetros de 20 mm - 3/4" a 300 mm - 12".

STIK Pincel de acero y raspador para mantener limpia la estufa de pellet y mejorar su eficiencia de combustión.

Stik

	ART	Ref	€/und
1/12	STIK	1995	



APLICACIONES

STIK El pincel permite quitar los residuos, el otro extremo raspa las incrustaciones.

MIRE
EL VÍDEO



sitbrush.tv/stik



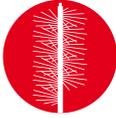
sit





CEPILLO LIMPIA TUBOS

> **Varias**



SB

STER

Cepillos limpia tubos de pequeñas dimensiones para la limpieza de terminales y componentes pequeños.

Cepillos limpia tubos para batería Acero

D	d	A	L	ART	0,20mm	
mm	mm	mm	mm		Ref	€/und
25	15	55	115	SB	1933	

Cepillos limpia tubos para radiadores

Nailon bianco liscio

D	A	L	ART	0,20mm	
mm	mm	mm		Ref	€/und
45	310	930	STER	1938	

Cepillos limpia tubos para taladro

Inox

D	d1	Espiga	L	A	MAX RPM	ART	0,30mm	
mm	mm	mm	mm	mm			Ref	€/und
28	8	25	90	50	500	ST	1932	
28	8	25	90	50	500	B ST	0450	



ROTACIÓN HORARIO



ST

APLICACIONES

SB Limpieza de los elementos de las baterías de auto, moto y scooter, en especial, limpieza y desincrustación de bornes y terminales.

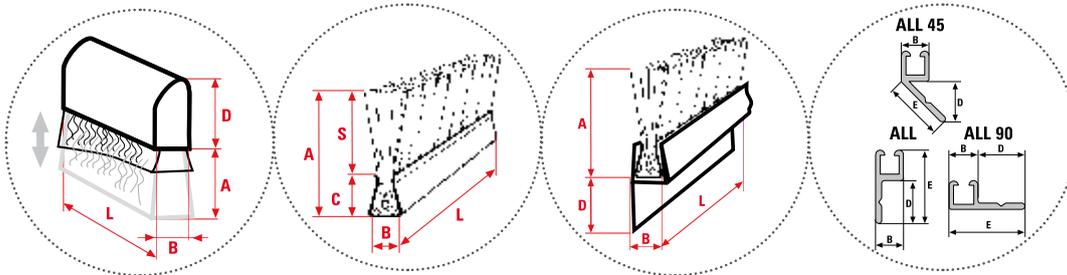
STER Limpieza de radiadores y para la limpieza en frío de los tubos dentro de las estufas.

ST Limpiezas en general de materiales ferrosos y no ferrosos. Desbarbados y acabados después de trabajos con taladro.

> Strip



DIBUJOS TÉCNICOS



LEYENDA PAQUETE



Los cepillos STRIP se venden por metros

LEYENDA ALAMBRE

- PPL B.L.: polipropileno blanco liso
- PPL B.O.: polipropileno blanco ondulado
- PPL N.L.: polipropileno negro liso
- NYL B.L.: nailon blanco liso
- NYL N.Z.: nailon negro estriado
- CRINE GRIGIO: crin de caballo
- TAMPICO: fibra vegetal
- ACC.: acero ondulado
- INOX: acero inoxidable
- OTTONE OND: latón ondulado
- PIAT. ACC.: pletina de acero

NOTAS

Bajo petición, están disponibles los filamentos sintéticos resistentes a las altas temperaturas (hasta 250°C), conductores o certificados para un uso alimentario.

Para las referencias de color negro, considerar 4 semanas laborables para la entrega

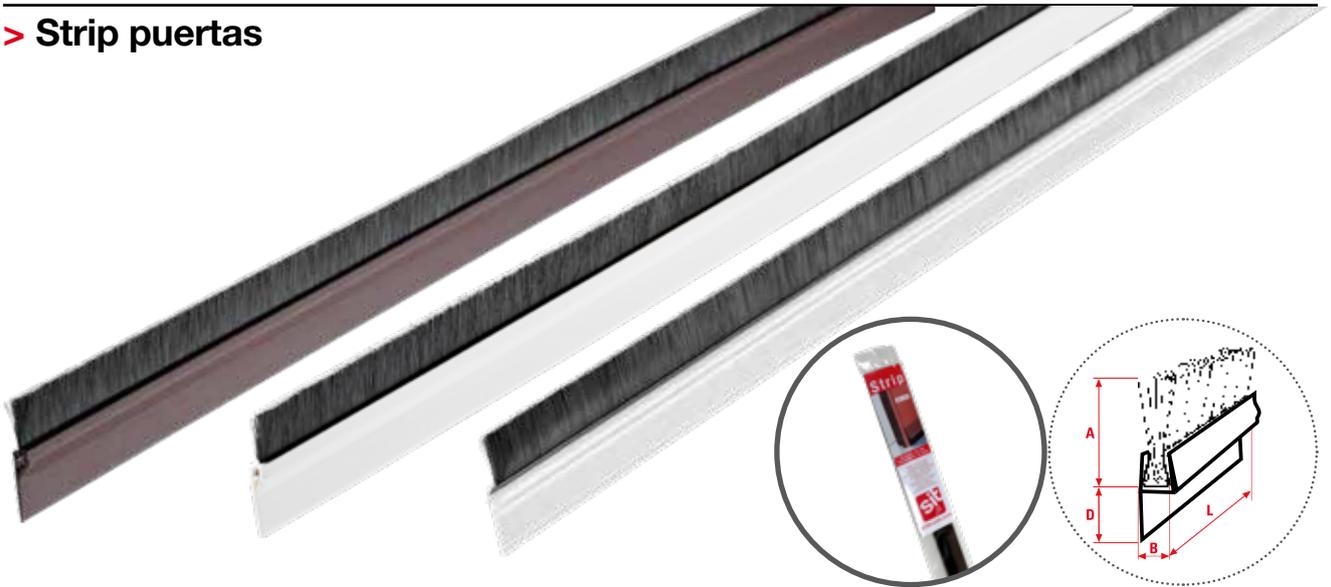


CNC



STRIP

> Strip puertas



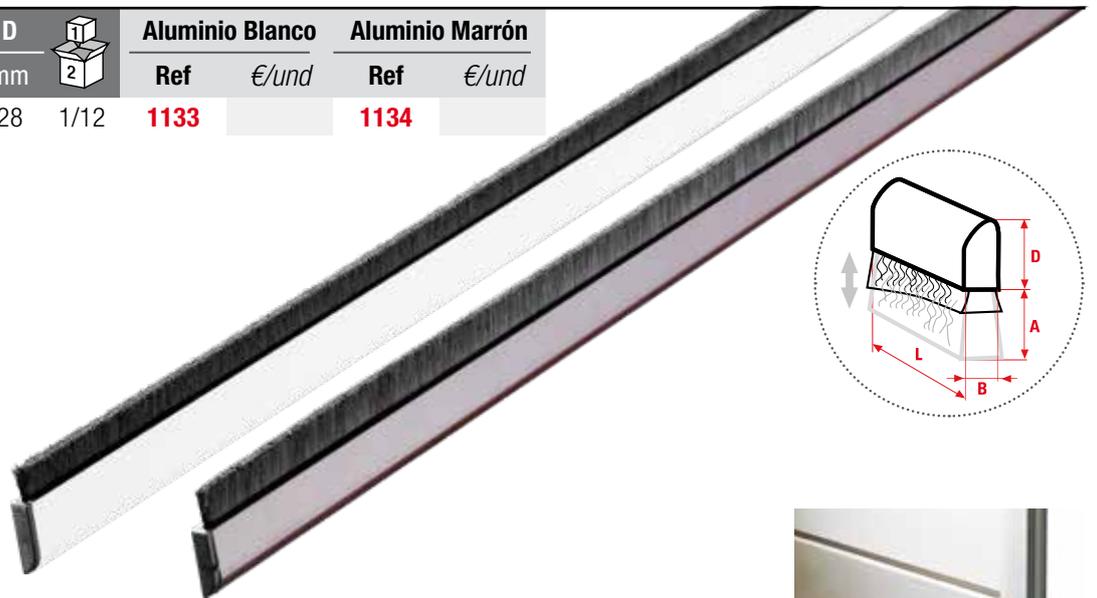
Cepillo lineal Strip con soporte plástico o de aluminio. Aleta con adhesivo para un montaje práctico y fácil. El autonivelante se adapta mejor a la superficie del suelo.

Strip puertas

L	B	A	D		PVC Marrón		PVC Blanco		PVC Transparente	
mm	mm	mm	mm	2	Ref	€/und	Ref	€/und	Ref	€/und
1000	2,5	20	21	1/25	1131		1130		1129	

Strip autonivelantes

L	B	A	D		Aluminio Blanco		Aluminio Marrón	
mm	mm	mm	mm	2	Ref	€/und	Ref	€/und
1000	2,5	20	28	1/12	1133		1134	

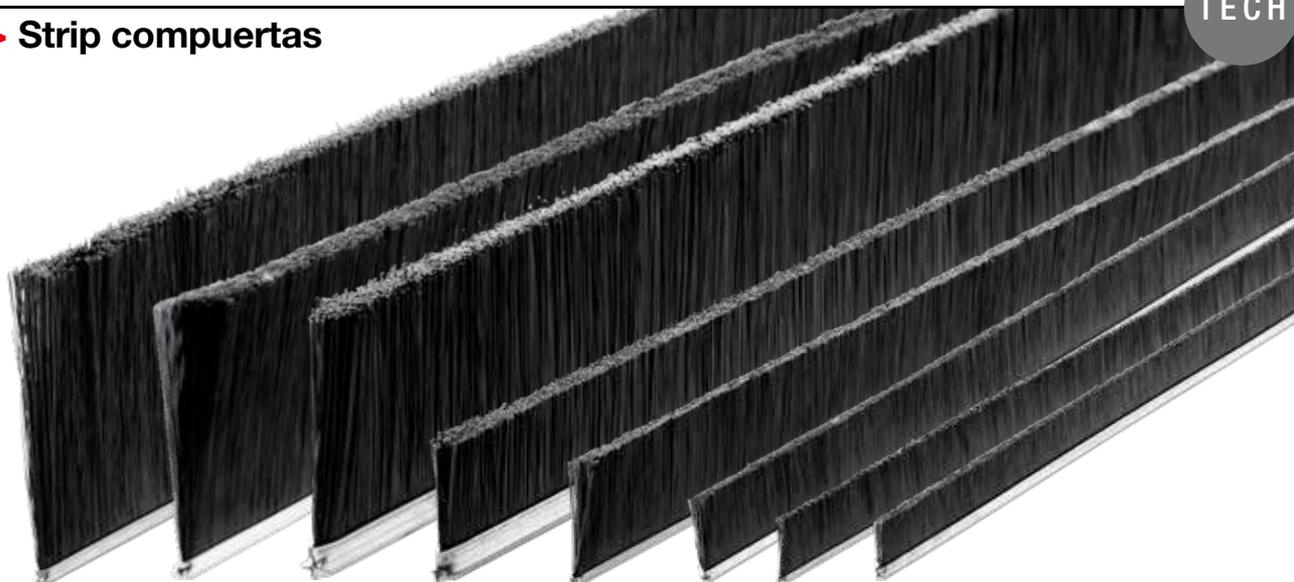


APLICACIONES

Se montan en el perfil inferior de puertas y ventanas para cerrar herméticamente y proteger contra el aire, la humedad y el polvo.



> **Strip compuertas**

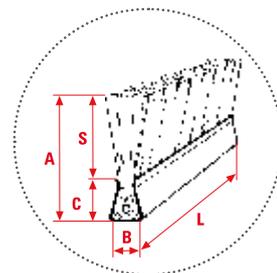


Strip lineales con filamentos de polipropileno negro liso (PPL N.L.).

Strip compuertas

Display Strip 

B	A	C	S	L		0,15mm	0,20mm	0,25mm	0,15-0,20-0,25 mm
mm	mm	mm	mm	mm	m	Ref	€/m	Ref	€/m
2,5	15	2,5	12	2000	100	1215			
2,5	19	2,5	17	2000	100	1219			
4	15	4	11	2500	250*	1105			0009
4	19	4	15	2500	250*	1106			1099
4	25	4	21	2500	125*		1107		1127
4	32	4	28	2500	125*		1108		0024
4	38	4	34	2500	125*		1210		
5	20	5	15	2500	125*	1211			
5	25	5	20	2500	125*		1119		0002
5	32	5	27	2500	125*		1120		1128
5	38	5	33	2500	125*			1121	1138
5	50	5	45	2500	125*			1122	1139
5	60	5	55	2500	62,5*			1123	0004
5	70	5	65	2500	62,5*			1212	
5	80	5	75	2500	62,5*			1124	
5	90	5	85	2500	62,5*			1125	
5	100	5	95	2500	62,5*			1126	



Strip de alta densidad

B	A	C	S	L		0,50mm	1mm
mm	mm	mm	mm	mm	m	Ref	€/m
8	40	8	32	2500	25	1166	
8	50	8	42	2500	25	1167	
8	75	8	67	2500	25	1284	
8	100	8	92	2500	25	1285	
8	120	8	112	2500	25		1286
8	145	8	137	2500	25		1287

* Disponible embalaje secundario de 750m

Display STRIP: véase pág.107

Están disponibles las referencias con código de barras para cada pieza.

Unidad de venta = metros



APLICACIONES

Se montan en puertas, ventanas y compuertas industriales para proteger herméticamente contra el aire y el polvo.



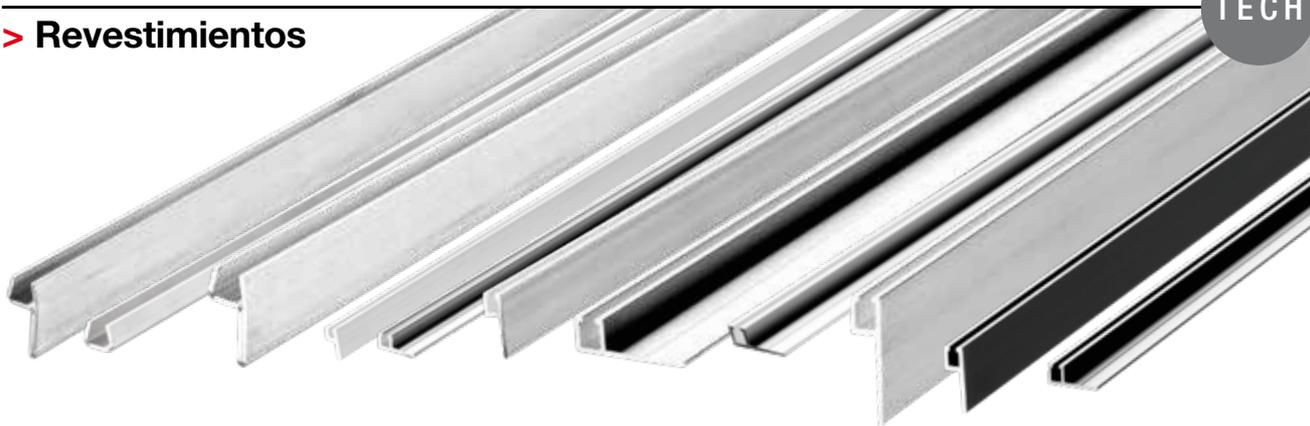
CNC



STRIP

TECH

> Revestimientos

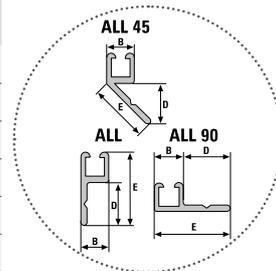


Revestimientos de soporte simples o con aletas en función de las exigencias de montaje. Bajo petición, están disponibles los revestimientos anodizados bronce.

Revestimientos de aluminio GA

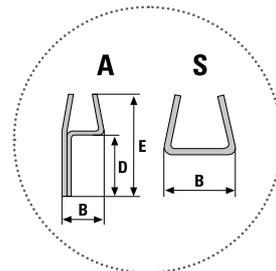
Display Strip 

BASE STRIP	B	D	E	L		ART	Aluminio		Aluminio negro		Aluminio Barcode	
							Ref	€/m	Ref	€/m	Ref	€/m
2,5	5	7	12	2000	100	G-ALL-2,5	1271					
4	6,5	11	17,5	2500	62,5	G-ALL-4	1255		1248		1218	
4	6,5	11	17,5	2500	62,5	G-ALL90-4	1254		1249		1246	
5	7,1	14	22,3	2500	62,5	G-ALL-5	1261		1263		1247	
5	8,1	16	24,8	2500	62,5	G-ALL90-5	1262		1264		1277	
5	8,1	16	22,3	2500	62,5	G-ALL45-5	1272					
8	13,5	35,5	50	2500	25	G-ALL-8	1273					
8	13,5	36,5	50	2500	25	G-ALL90-8	1274					



Revestimientos de acero GL

BASE STRIP	B	D	E	L		ART	Acero galvanizado		Inox	
							Ref	€/m	Ref	€/m
8	12,9			1000	30	G-S-8	1265			
8	14,5	18,8	30	1000	30	G-A-8	1266			
10	14			1000	30	G-S-10	1267		1276	
10	15,5	20	32	1000	30	G-A-10	1268		1275	
13	19,5			1000	30	G-S-13	1269		1279	
13	19,5	25	40	1000	30	G-A-13	1270			
13	19,5	45	60	1000	30	G-A-13	1278			



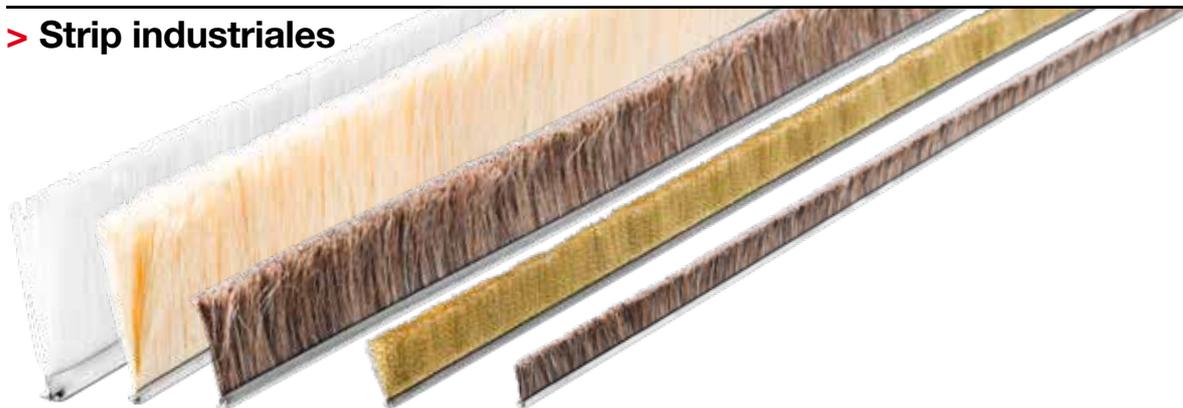
Unidad de venta = metros

* Disponible embalaje secundario de 750m



Todos los artículos que se entregan con el expositor STRIP tienen la etiqueta con la descripción del artículo y el código de barras.

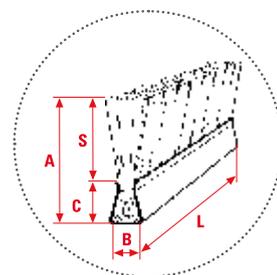
> Strip industriales



Strip lineales disponibles con diferentes tipos de filamento.

Strip industriales B = 4 → 5mm - 5/32" → 3/16"

B	A	C	S	L		Hilo	Ref	€/m
mm	mm	mm	mm	mm	m			
4	17	4	13	2500	10	PPL B.L.0,20mm	1220	
5	20	5	15	2500	10	NYL B.L.0,30mm	1227	
5 inox	25	5	20	2500	10	INOX 0,15mm	1240	
5	30	5	25	2500	10	CRINE GRIGIO	1223	
5	30	5	25	2500	10	ACC. OND. 0,20mm	1241	
5	35	5	30	2500	10	NYL B.L.0,30mm	1228	
5	35	5	30	2500	10	PPL B.O. 0,35mm	1229	
5	35	5	30	2500	10	TAMPICO	1225	
5	35	5	30	2500	10	OTTONE OND. 0,15mm	1242	
5	40	5	35	2500	10	NYL N.Z.0,30mm	1231	
5 inox	40	5	35	2500	10	PPL N.L. 0,20mm	1230	
5	40	5	35	2500	10	CRINE GRIGIO	1290	
5	40	5	35	2500	10	INOX OND. 0,15mm	1243	
5 inox	45	5	40	2500	10	INOX 0,20mm	1244	
5	50	5	45	2500	10	NYL B.L.0,30mm	1232	
5 inox	60	5	55	2500	10	PPL N.L.0,20mm	1233	
5	60	5	55	2500	10	NYL N.Z.0,30mm	1234	
5	60	5	55	2500	10	CRINE GRIGIO	1224	
5	70	5	65	2500	10	NYL B.L.0,30mm	1235	
5	70	5	65	2500	10	NYL B.L. 0,40mm	1237	
5	70	5	65	2500	10	NYL B.L. 0,60mm	1238	
5	88	5	83	2500	10	PPL N.L. 0,50mm	1239	



Bajo petición, están disponibles los filamentos sintéticos resistentes a las altas temperaturas (hasta 250°C), conductores o certificados para un uso alimentario.

PPL B.L.: polipropileno blanco liso
PPL B.O.: polipropileno blanco ondulado
PPL N.L.: polipropileno negro liso
NYL B.L.: Nailon blanco liso
NYL N.Z.: Nailon negro estriado
CRINE GRIGIO: crin de caballo
TAMPICO: fibra vegetal
ACC.: acero ondulado
INOX: acero inoxidable
OTTONE OND: latón ondulado
PIAT. ACC.: pletina de acero

Unidad de venta = metros

APLICACIONES

Protección contra el polvo, la humedad, el aire, limpieza y cepillado de componentes que se mueven dentro de las maquinarias, limpieza de componentes en movimiento (rodillos, correas y cintas transportadoras).

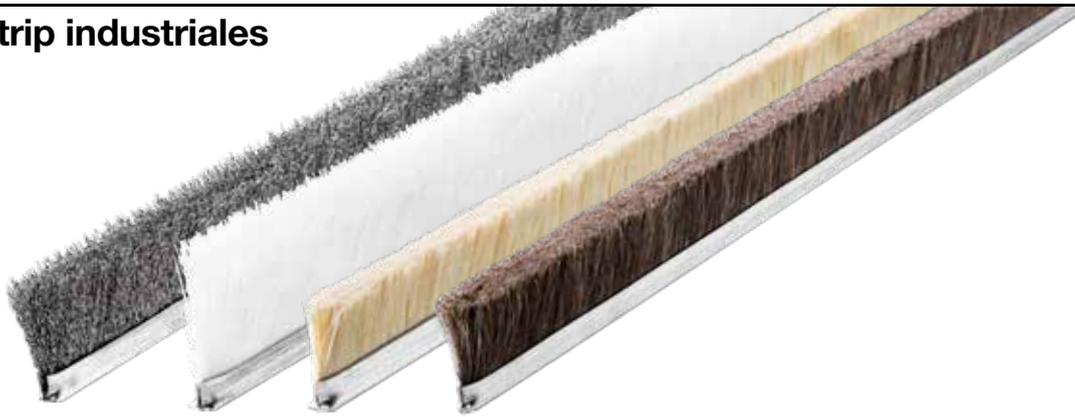




STRIP



> Strip industriales



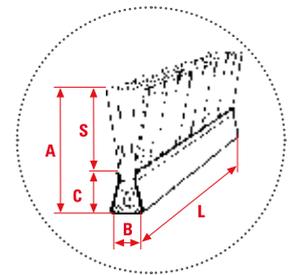
Strip lineales disponibles con diferentes tipos de filamento.



Strip industriales B = 8 → 10mm - 5/16" → 3/8"



B	A	C	S	L		Hilo	Ref	€/m
mm	mm	mm	mm	mm	m			
8	80	8	72	2500	10	NYL B.L.0,30mm	1168	
10	40	10	30	2000	10	PPL B.L.0,30mm	1171	
10	40	10	30	2000	10	TAMPICO	1169	
10	50	10	40	2000	10	PPL B.L.0,30mm	1172	
10	50	10	40	2000	10	Nailon B.L.0,60mm	1173	
10	50	10	40	2000	10	CRINE	1170	
10	50	10	40	2000	10	ACC. 0,35mm	1194	
10	60	10	50	2000	10	PPL B.L.0,30mm	1174	
10 inox	60	11	49	2000	10	PPL B.L.0,40mm	1175	
10	60	10	50	2500	10	PPL B.O. 0,60mm	1176	
10 inox	60	11	49	2000	10	INOX 0,20mm	1195	
10	70	10	60	2000	10	PPL B.L. 0,60mm	1178	
10	70	10	60	2000	10	PPL B.L. 1,1mm	1179	
10	80	10	70	2000	10	PPL B.L. 0,80mm	1181	
10	80	10	70	2000	10	NYL B.L.0,40mm	1180	
10	80	10	70	2000	10	ACCIAIO 0,35mm	1196	
10	90	10	80	2000	10	PPL B.L. 0,60mm	1182	
10	100	10	90	2000	10	PPL B.L. 0,80mm	1183	
10	100	10	90	2000	10	PPL B.L. 1,2x1,6mm	1184	
10	110	10	100	2000	10	PPL B.L. 0,60mm	1185	
10 inox	110	11	99	2000	10	PPL B.L. 1,1mm	1186	
10	120	10	110	2000	10	PPL B.L. 0,60mm	1187	
10	128	10	118	3000	10	PPL B.L. 0,80mm	1188	
10	140	10	130	2000	10	PPL B.L. 0,80mm	1189	
10	160	10	150	2000	10	Nailon B.L. 0,80mm	1190	
10	180	10	170	2000	10	PPL B.L. 0,80mm	1191	
10	195	10	185	2000	10	Nailon B.L.1mm	1192	
10	250	10	240	2000	10	PPL B.L.1,1mm	1193	



Bajo petición, están disponibles los filamentos sintéticos resistentes a las altas temperaturas (hasta 250°C), conductores o certificados para un uso alimentario.

- PPL B.L.: polipropileno blanco liso
- PPL B.O.: polipropileno blanco ondulado
- PPL N.L.: polipropileno negro liso
- NYL B.L.: Nailon blanco liso
- NYL N.Z.: Nailon negro estriado
- CRINE GRIGIO: crin de caballo
- TAMPICO: fibra vegetal
- ACC.: acero ondulado
- INOX: acero inoxidable
- OTTONE OND: latón ondulado
- PIAT. ACC.: pletina de acero

Unidad de venta = metros

APLICACIONES

Protección contra el polvo, la humedad, el aire; limpieza y cepillado de componentes que se mueven dentro de las maquinarias; limpieza de componentes en movimiento (rodillos, correas y cintas transportadoras).



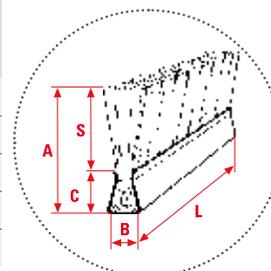
> **Strip industriales**



Strip lineales disponibles con diversos tipos de filamento.

Strip industriales B = 13 → 14mm - 1/2" → 9/16"

B	A	C	S	L		Hilo	Ref	€/m
mm	mm	mm	mm	mm	m			
13	70	18	52	2000	10	PPL B.O.0,80mm+ACC. 0,50mm	1198	
13	70	18	52	2000	10	ACC. 0,50mm	1199	
13	80	18	62	2000	10	PPL B.O. 0,80mm	1197	
13	100	18	82	2000	10	ACC. 0,50mm	1201	
14	70	15	55	2500	10	PPL B.O. 0,80mm	1202	



Unidad de venta = metros

Strip para bloques

B	A	C	S	L		Hilo	Ref	€/m
mm	mm	mm	mm	mm	pz			
13	100	18	82	1280	1/10 pz	NYL N.L. 1,5mm+ALAMBRE PLANO DE ACERO 1,1x0,25mm	1204	
19	115	25	90	1300	1/10 pz	PPL B.L. 1,5mm+ALAMBRE PLANO DE ACERO 1,1x0,25mm	1205	

Unidad de venta = piezas

Bajo petición, están disponibles los filamentos sintéticos resistentes a las altas temperaturas (hasta 250°C), conductores o certificados para un uso alimentario.

- PPL B.L.:** polipropileno blanco liso
- PPL B.O.:** polipropileno blanco ondulado
- PPL N.L.:** polipropileno negro liso
- NYL B.L.:** Nailon blanco liso
- NYL N.Z.:** Nailon negro estriado
- CRINE GRIGIO:** crin de caballo
- TAMPICO:** fibra vegetal
- ACC.:** acero ondulado
- INOX:** acero inoxidable
- OTTONE OND:** latón ondulado
- PIAT. ACC.:** pletina de acero

APLICACIONES

Protección contra el polvo, la humedad, el aire, limpieza y cepillado de componentes que se mueven dentro de las maquinarias, limpieza de componentes en movimiento (rodillos, correas y cintas transportadoras).

MIRE EL VÍDEO



sitbrush.tv/s1



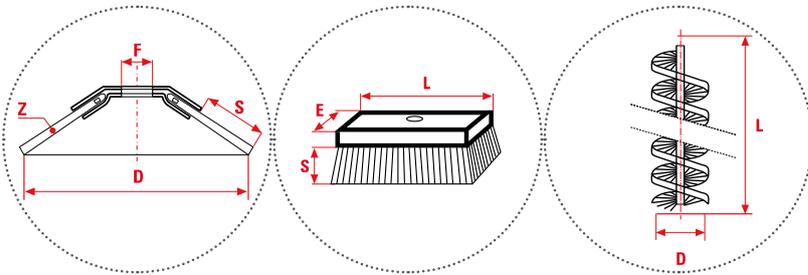


> Cepillos para exteriores



www.sitbrush.tv/gardening

DIBUJOS TÉCNICOS



LEYENDA

PAQUETE



Paquete individual es. 1/8
Paquete individual con posibilidad de embalaje secundario de 8 unidades

LEYENDA

ALAMBRE



Acero
Acero latonado



Alambre cableado de acero Liz



Nailon



PPL B.O
Polipropileno blanco ondulado

NOTAS

Salvagronda (protegecanalones) es un producto original SIT TecnospaZZole, que de forma fácil y genial permite proteger cualquier canalón y canalización contra la obstrucción causada por hojas, ramas secas y basura.



Para las referencias de color negro, considerar 4 semanas laborables para la entrega





> Cepillos para desbrozadora



Los cepillos cónicos para uso en desbrozadora son una elección segura*, eficaz y también ecológica, ya que son una alternativa con respecto a los herbicidas químicos que, a menudo, están prohibidos por la ley de muchos países.

Es recomendable una potencia de desbrozadora igual o superior a los 1,6 caballos

Cepillos cónicos para desbrozadora

D mm	F** mm	S mm	Z	MAX RPM	2 ART	Acero			Liz		Nailon	
						0,50mm Ref	€/und	0,25mm Ref	€/und	1,50mm Ref	€/und	
170	25,4 - 20	50		10000	1/8	CO170					0298	
170	25,4 - 20	50	32	10000	1/8	CZ170	0317		0321			
200	25,4 - 20	38	36	10000	1/8	CZ200	0319					

* Lea y respete las instrucciones de seguridad entregadas con el cepillo y la electroherramienta antes de usar los cepillos para desbrozadora

** Adaptador de acero con orificio de 20 mm - 3/4"

Contenido	2 ART	Ref	€/box
1 CO170 Nailon (Ref 0298) + 1 CZ170 Liz (Ref 0321) + 1 CZ170 Acero (Ref 0317) + 1 CZ200 Acero (Ref 0319)	1	0353	
2 CO170 Nailon (Ref 0298) + 2 CZ170 Liz (Ref 0321)	1	0355	



NEW

Dimensiones: 45 x 41,5 x 137 cm	Display 32pz	06006205	A PEDIDO
------------------------------------	-----------------	----------	----------

Adaptador de acero con orificio de 20 mm - 3/4"	KIT DE ADAPTADORES	1061	
---	-----------------------	------	--



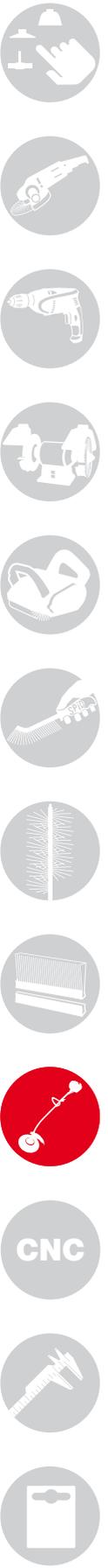
APLICACIONES

Eliminar de forma fácil y rápida malas hierbas, arbustos y vegetación incontrolada de calles, pavimentos y aceras de cualquier tipo (asfalto, gravilla, etc.) incluso en amplios espacios (patios, aparcamientos, etc.)



MIRE EL VIDEO

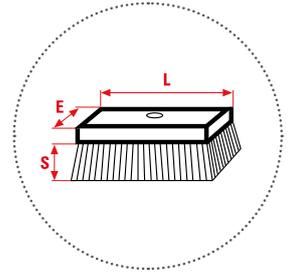
sitbrush.tv/st





JARDINERÍA

> Escobas y escobillones



LLW6 PVC

W1



Escobillones Gracias al soporte metálico, los escobillones son más resistentes. Para montaje en mangos estándar con diámetro de 25 mm - 1"

Escobas disponibles con diferentes filamentos: PPL, PVC y acero.

Escobillones

Acero latonado

PVC

L mm	E mm	S mm		ART	0,56mm		0,75mm	
					Ref	€/und	Ref	€/und
380	25	70	1	LLW4	1824			
580	25	70	1	LLW6	1832		1831	
900	25	70	1	LLW9			1837	

TECH



Escobas

Acciaio

PPL

L mm	E mm	S mm		ART	0,50mm		1,2x1,6mm	
					Ref	€	Ref	€
300	70	70	12	W1	1839			
310	70	110	12	W3			1833	

CNC

MIRE EL VIDEO

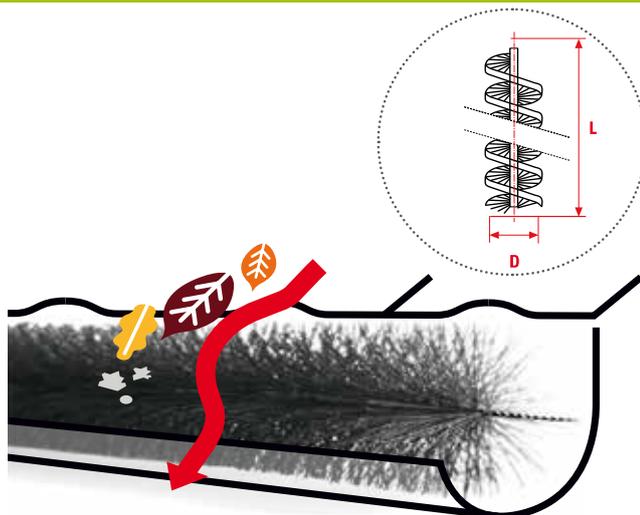


sitbrush.tv/v1



Limpeza de grandes superficies. Los escobillones son ideales para limpiezas más pesadas y repetitivas, durante las cuales el mango y el soporte se ponen a prueba debido al esfuerzo de torsión y presión.





Cepillo de espiral flexible, en PPL, de 3m de longitud y "modular". Salvagronda (protegecanalones) es un producto original SIT Tecnospazzole, que de forma fácil y genial permite proteger cualquier canalón y canalización contra la obstrucción causada por hojas, ramas secas y basura. Una vez que se introduce manualmente en el canalón o desagüe, Salvagronda (protegecanalones) realiza su función de forma completamente autónoma. Recomendamos realizar un mantenimiento simple y regular quitando el cepillo cuando está muy sucio, lavándolo debajo del agua corriente y volviéndolo a colocar en su lugar, y de esta forma su duración será casi infinita.

Salvagronda

D mm	L mm		ART	PPL negro liso 0,80mm	
				Ref	€/und
100	3000	9	Salvagronda 100	1841	
100	3000	1/6	Salvagronda 100	1974	NUEVO SOLO EMBALAJE
120	3000	5	Salvagronda 120	1844	
120	3000	1/4	Salvagronda 120	1975	NUEVO SOLO EMBALAJE
150	3000	4	Salvagronda 150	1819	



Add-on expositor Salvagronda
Código: 06006128

Display 1843 A PEDIDO



Display

MIRE EL VIDEO

sitbrush.tv/
salvagronda



MIRE EL VIDEO

sitbrush.tv/
salvagronda2



APLICACIONES

Protección de canalones y canalizaciones. Se puede usar para prevenir el crecimiento de hierbas en los desagües en el suelo.



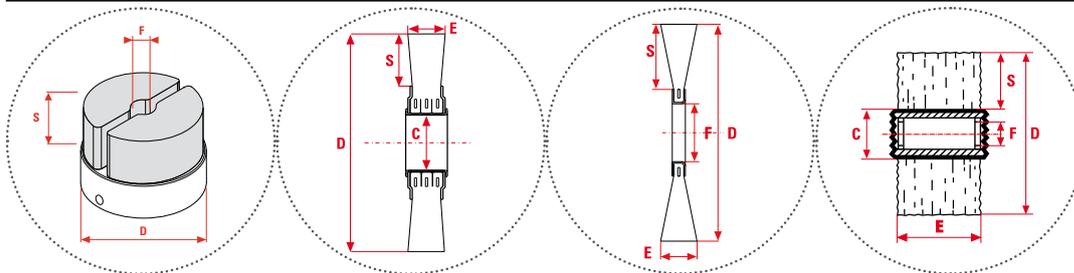


> Cepillos por máquinas y CNC



www.sitbrush.tv/cnc

DIBUJOS TÉCNICOS



LEYENDA PAQUETE



Paquete individual

e.j. 1/24
Paquete individual con posibilidad de embalaje secundario de 24 unidades



Paquete múltiple

e.j. 12/96
Paquete múltiple de 12 unidades con posibilidad de embalaje secundario de 96 unidades

LEYENDA ALAMBRE



Acero



Inox



Nailon abrasivo

Filamentos de Nailon abrasivo:
CERAMIC = grano abrasivo cerámico
C.S. = Carburo de Silicio

NOTAS



Cumplir con los límites de velocidad MAX RPM con referencia a ANSI 3.1.8, ANSI B165.1 y B165.2 para los productos de este capítulo.

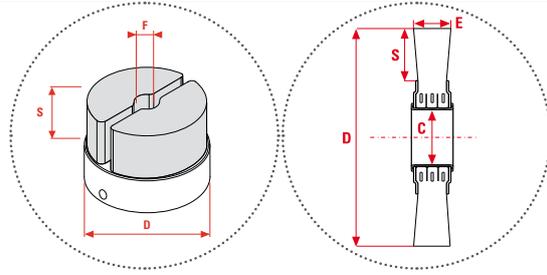
Para mayor información sobre los cepillos compuestos, los parámetros operativos y el filamento abrasivo cerámico, pida una copia del catálogo general SIT.

Están disponibles otros cepillos con filamento abrasivo cerámico, pensados para desbarbado en el interior del centro de trabajo, en la categoría "Cepillo limpia tubo" en la pág. 77.



Para las referencias de color negro, considerar 4 semanas laborables para la entrega





Los cepillos compuestos de disco constituyen una herramienta de cepillado robusta y de alta eficiencia. Las mayores densidades de filamento permiten un cepillado más agresivo y hacen que el cepillo sea ideal para obtener la máxima productividad. Están disponibles diversos diseños de filamento para aplicaciones que requieren la máxima densidad (diseño en forma de gota) o menor densidad (diseño insertado) o con configuraciones especiales. Diseñados para el montaje en centros de trabajo de control numérico o en otras herramientas y maquinarias.

Cepillos de disco

Nailon abrasivo cerámico

D mm	F mm	S mm	MAX RPM	Diseño	2	1mm 80gr		1mm 120gr		Adaptador	
						Ref	€/und	Ref	€/und	Ref	€/und
102	22	38	2500	Insertado	1	0571		0570		0578	
102	22	38	2500	De gota	1	0575		0574		0578	
152	22	38	2000	Insertado	1	0573		0572		0579	
152	22	38	2000	De gota	1	0577		0576		0580	

Cepillos de mini disco

Nailon abrasivo cerámico

D mm	F mm	S mm	MAX RPM	2	1mm 80gr		1,4mm 80gr		1mm 120gr		Adaptador	
					Ref	€/und	Ref	€/und	Ref	€/und	Ref	€/und
51	10	32	4500	1	0582		0583		0581		0587	
76	10	32	4500	1	0585		0586		0584		0587	

Ejes adaptadores para cepillos de disco y mini disco con pernos de centrado y arrastre, espiga de 12 mm de diámetro (ref 0587) o 19 mm (otras ref) con orificio pasante para el fluido lubricante refrigerante.



Cepillos de disco para mandril porta fresa

Nailon abrasivo cerámico

D mm	F mm	S mm	MAX RPM	Diseño	2	1mm 80gr		1mm 120gr	
						Ref	€/und	Ref	€/und
51	19	38	2500	Grueso	1	0590			
152	32	38	2500	Grueso	1	0592		0591	
152	32	38	2500	Insertado	1	0589		0588	

Cepillos compuestos de disco

Nailon abrasivo cerámico

D mm	C mm	E mm	S mm	MAX RPM	2	ART	1mm 80gr		1mm 120gr		1mm 180gr	
							Ref	€	Ref	€	Ref	€
102	16	12	25	10000	1	CC100			0594		0595	
152	51	25	32	3600	1	CC150	0593		0596		0597	



CC150



APLICACIONES

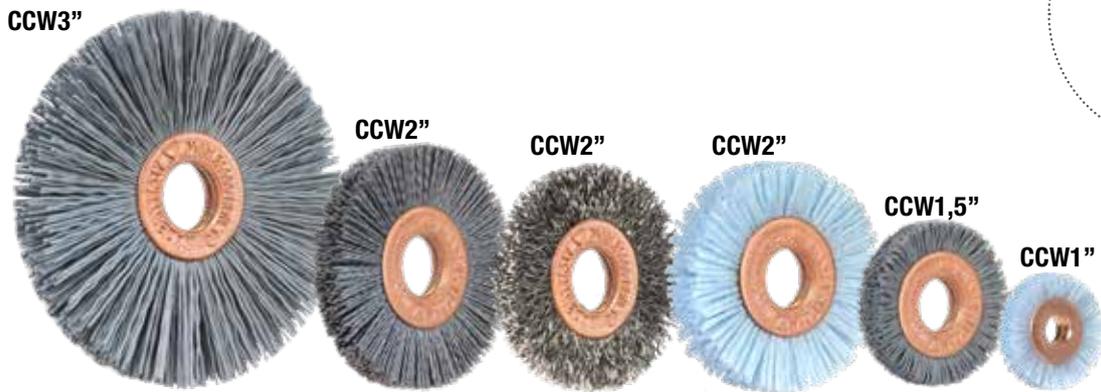
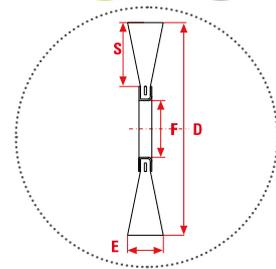
Desbarbar componentes moldeados. Desbarbar componentes del sector aeronáutico. Desbarbar componentes fresados frontalmente. Redondear marcas de rectificado. Mejorar el acabado de la superficie. Desbarbar y acabar llantas de aluminio (grano 46)

MIRE EL VIDEO





> Cepillos circulares



Los cepillos circulares "copper center" modelo CCW tienen un perfil delgado, una alta densidad de filamento y una simetría constructiva perfecta, para permitir el montaje del cepillo individual o en paquetes, con vástago o eje para un centro de trabajo a control numérico.

Circulares Copper Center CCW

Acero

Inox

D mm	E mm	S mm	F mm	MAX RPM		ART	0,20mm		0,15mm	
							Ref	€/und	Ref	€/und
50,8	10	12	12,7	20000	2/16	CCW2''	5001		5007	
63,5	16	18	12,7	20000	2/16	CCW2.5''	5003			
76,2	18	25	12,7	20000	2/16	CCW3''	5005		5008	

Circulares Copper Center CCW

C.S.

D mm	E mm	S mm	F mm	MAX RPM		ART	0,55mm 120gr		0,90mm 180gr		0,55mm 320gr	
							Ref	€/und	Ref	€/und	Ref	€/und
38,1	8	6	12,7	20000	2/16	CCW1.5''					5020	
50,8	10	12	12,7	20000	2/16	CCW2''	5021				5022	
50,8	10	11	15,88	20000	2/16	CCW2''			5023		5024	
63,5	12	18	12,7	20000	2/16	CCW2.5''	5025				5026	
63,5	12	17	15,88	20000	2/16	CCW2.5''	5027				5028	
76,2	14	25	12,7	20000	2/16	CCW3''					5029	

CNC

Circulares Copper Center CCW

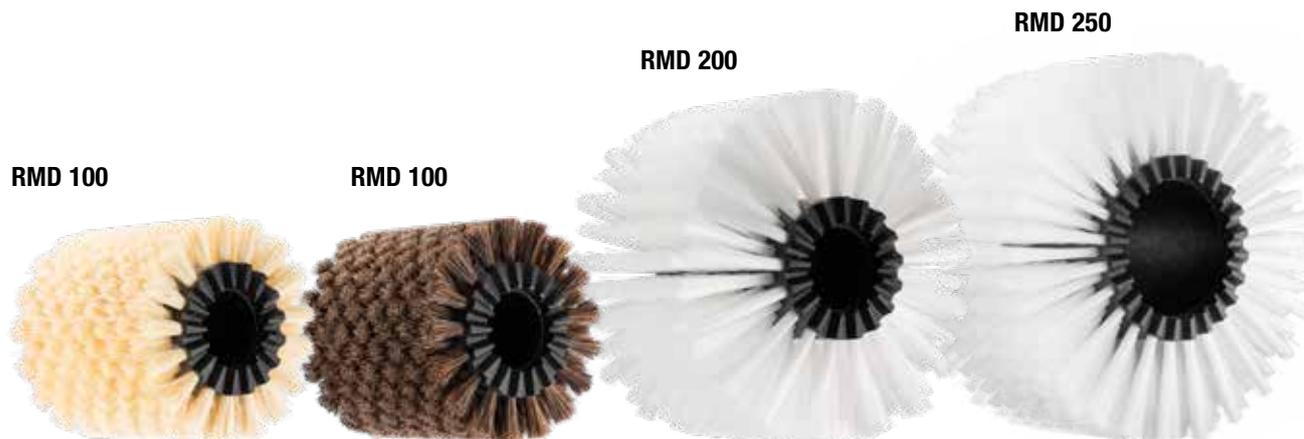
Nylon abrasivo cerámico

D mm	E mm	S mm	F mm	MAX RPM		ART	1mm 80gr		0,70mm 120gr		0,90mm 180gr		0,55mm 320gr	
							Ref	€/und	Ref	€/und	Ref	€/und	Ref	€/und
25,4	5	5	6,35	20000	2/16	CCW1''			5010					
31,75	6	8	6,35	20000	2/16	CCW1.25''			5011					
38,1	8	6	12,7	20000	2/16	CCW1.5''			5012				5013	
50,8	10	12	12,7	20000	2/16	CCW2''	5014		5015		5016		5017	
76,2	14	25	12,7	20000	2/16	CCW3''	5018						5019	

APLICACIONES

Limpieza y desbarbado de bordes o áreas de difícil acceso, tales como pequeñas aberturas, grietas, ranuras mecanizadas, rebabas finas en instrumentos médicos y dientes de engranajes.

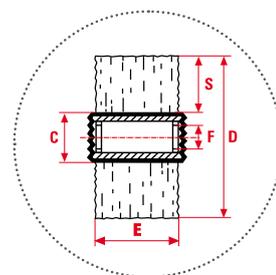




Cepillos cilíndricos insertados modulares de 100 mm - 4" de longitud estándar y paso de 15 - 5/8" mm, dentados a los lados para formar rodillos de cualquier longitud. Los RMD son de autoarrastre, gracias a los collarines TD equipados con 3 tornillos prisioneros cada uno, colocados en el extremo del rodillo.

Módulos insertados RMD

D	C	F	S	Denti	Filo		ART	Ref	€/und
mm	mm	mm	mm						
100	60	30	20	17	PPL BL 0,25	1	RMD 100/30	1080	
100	60	30	20	17	CRINE	1	RMD 100/30	1081	
150	60	30	45	17	PPL BL 0,35	1	RMD 150/30	1083	
150	60	30	45	17	NAILON NL 0,50	1	RMD 150/30	1084	
150	60	30	45	17	CRINE	1	RMD 150/30	1085	
150	60	30	45	17	TAMPICO	1	RMD 150/30	1086	
180	85	50	47	20	PPL BL 0,45	1	RMD 180/50	2905	
180	85	50	47	20	NYLON BL 0,80	1	RMD 180/50	2906	
200	95	60	52	24	PPL BL 0,35	1	RMD 200/60	1087	
200	95	60	52	24	NYLON NL 0,50	1	RMD 200/60	1088	
200	95	60	52	24	NYLON BL 0,80	1	RMD 200/60	1089	
200	95	60	52	24	CRINE	1	RMD 200/60	1090	
200	95	60	52	24	TAMPICO	1	RMD 200/60	1091	
250	95	60	77	24	PPL BL 0,45	1	RMD 250/60	1092	
250	95	60	77	24	PPL BL 0,80	1	RMD 250/60	1093	
250	95	60	77	24	CRINE	1	RMD 250/60	1094	



PPL B.L.: polipropileno blanco liso
 NYL B.L.: Nailon blanco liso
 NYL N.L.: Nailon negro liso
 CRINE GRIGIO: crin de caballo
 TAMPICO: fibra vegetal

Accesorios

C	F	E	Descripción		ART	Ref	€/und
mm	mm	mm					
60	30	25	Extremo con tornillos prisioneros de fijación	1	TD 30	1077	
85	50	25	Extremo con tornillos prisioneros de fijación	1	TD 50	2930	
95	60	25	Extremo con tornillos prisioneros de fijación	1	TD 60	1078	



APLICACIONES

Para aplicaciones no pesadas de limpieza, ligero desbarbado, abrillantado, pulido y satinado.





> Soluciones técnicas

SIT ha acumulado a lo largo de los años una gran experiencia en el desarrollo y la ingeniería de soluciones personalizadas que responden a las exigencias específicas de sus clientes. En los cepillos especiales se reflejan el alma técnica, la experiencia y la curiosidad del equipo de SIT para apoyar al cliente a la hora de buscar una solución realmente personalizada.

Algunos de los diferentes tipos de cepillos industriales se muestran en «Modalidades de Construcción». Estos cepillos se utilizan en sectores industriales muy variados, caracterizado cada uno de ellos por sus propias exigencias y peculiaridades. En «Aplicaciones Industriales» se muestran algunas de las principales aplicaciones de los clientes SIT.

Strip - cepillos lineales



Espirales y cepillos de rodillo



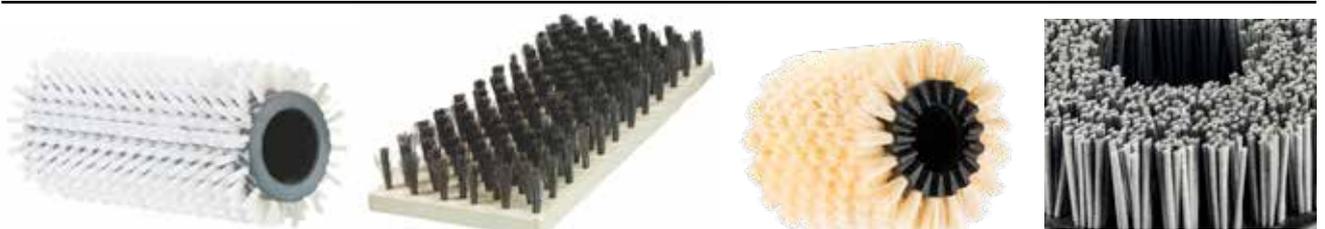
Cepillos de anillo



Rodillos Máster



Cepillos insertados



SOLUCIONES TÉCNICAS

> Aplicaciones industriales

Tratamiento de aleaciones ligeras y aplicaciones de nailon abrasivo

Eliminar rebabas, redondear aristas. Desbarbar y radiar orificios. Satar perfiles extrudidos de aluminio y de aleaciones ligeras. Acabados superficiales. Cepillos para centros de trabajo. Disponibles filamentos abrasivos especiales cargados con grano de cerámica o diamante.



Cepillos para la laminación

Cepillos para instalaciones de laminación. Decapar y lavar chapas de acero, inox y metales no ferrosos. Limpiar cilindros de laminación. Acabado superficial que va de la eliminación intensa al pulido. Filamento de sección circular o rectangular. Altísima densidad. Equilibrado dinámico.



Unidades de cepillado para cintas transportadoras

Unidades de cepillado para la limpieza continua de las cintas transportadoras. Limpiar superficies móviles. Eliminar materiales húmedos o secos, reduciendo los costes de mantenimiento. Aplicables a cualquier tipo y dimensión de cinta. Presión y potencia regulables. Suministro de cepillo individual o de unidad de cepillado con estructura y motor.



Cepillos para desbarbado de tubos

Cepillos para desbarbadoras manuales y automáticas. Eliminar rebabas y residuos de elaboración derivados del corte de tubos y perfiles simples y complejos. Cepillos de espiral o de anillos. De alambre ondulado o de mazos retorcidos de acero, acero inoxidable, nailon abrasivo.





SOLUCIONES TÉCNICAS

> Aplicaciones industriales



Cepillos para el sector Pipeline

Cepillos para el cut back. Eliminar revestimientos. Rodillos motores para desplazar tubos. Preparar soldaduras y limpiar cordones de soldadura. Cepillos para tubos cementados (proyección de hormigón). Eliminar herrumbre y limpiar. Cepillos circulares con mazos de alambres retorcidos y vulcanizados.



Cepillos para la reconstrucción de neumáticos

Cepillos para pulidoras. Limpiar superficies y laterales de la carcasa. Strip lineales para estanquidad de humos y polvo. Cepillar bandas de rodadura premoldeadas. Pasar el rodillo y aplicar el sustrato. Limpiar moldes de vulcanización. Preparar la reparación de la carcasa. Cepillos de cordel de acero con latón LIZ.



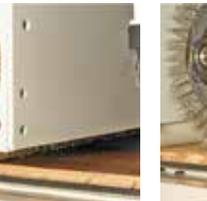
Cepillos para la fundición

Cepillos para limpiar estribos eliminando los residuos de tierra. Limpiar carruseles y carcasas. Limpiar moldes de coquillas. Limpiar pesos. Alambres de acero de mazos retorcidos intercambiables.



Cepillos para madera y máquinas cepilladoras

Cepillos para pulidoras. Envejecer, distribuir pinturas, desempolvar. Cepillos de alambre metálico, de nailon abrasivo, de fibra vegetal (tampico), de crin de caballo.



¿Quiere tener información detallada de su solución?

Acceda a www.sitbrush.com/technical-solutions o bien llámenos al +34 610113733



> Soluciones Expositivas



SERVICIOS Y ASISTENCIAS PARA LA VENTA

El valor de una exposición eficaz

Sobre todo en nuestros mercados, el punto de venta representa el momento de información, comunicación y servicio real para el cliente final. Es en el punto de venta donde se encuentran las respuestas a las preguntas y necesidades, la información para una compra consciente y los profesionales en los que confiar. Todo comienza por una exposición eficaz de las categorías y de los productos: un punto de venta que se presenta con claridad, con exposiciones coherentes, comunicativas facilita la elección del cliente, reduce los tiempos y los costes, desarrolla la venta cruzada, ayuda a entender las diferencias entre productos y soluciones.

¿Y cuáles son los resultados? Valorización del punto de venta, de los productos expuestos, fidelización de los clientes, boca a boca positivo y mejora constante de la rentabilidad.

La fuerza del empaquetado

Una buena exposición y una relación eficaz con el cliente empiezan con un empaquetado que responda a las exigencias de información y comunicación, pero también de eficiencia operativa, tanto en la gestión de la estantería, como en los movimientos de almacén.



SELECCIONES ESTÉTICAS PARA UN FUERTE IMPACTO DE LA ESTANTERÍA

PRODUCTO RESALTADO PARA FACILITAR LA SELECCIÓN

ICONOS Y CÓDIGOS PARA GUIAR LA ELECCIÓN DEL CEPILLO

NUEVAS ETIQUETAS DE CÓDIGO DE BARRAS CON INFORMACIÓN Y FOTOS DEL PRODUCTO

IDENTIFICACIÓN FÁCIL DE LOS PRODUCTOS "TECH"

INSTRUCCIONES PARA UN USO SEGURO DEL PRODUCTO

EMPAQUETADO QUE MAXIMIZA LA EFICIENCIA OPERATIVA EN LA ESTANTERÍA Y EN EL ALMACÉN



CNC



SOLUCIONES EXPOSITIVAS

> Las herramientas de SIT para una exposición eficaz



SIT ha desarrollado una serie de herramientas de apoyo de las políticas de exposición del distribuidor que responden a las diversas exigencias de visibilidad y de presencia de los productos SIT. Con un pedido mínimo de productos, se tienen a disposición todas las soluciones.

El departamento Comercial-Marketing de SIT puede ayudar al distribuidor a elegir la mejor solución de exposición sobre la

base de las exigencias del punto de venta, brindándole apoyo en la configuración de la gama en función del tipo de cliente. Además, SIT ha estudiado una serie de opciones de personalización de las soluciones expositivas, para que el punto de venta sea aún más exclusivo y de impacto. Todas las opciones están disponibles con un número mínimo de pedido y promociones.



OPCIÓN BANNER PERSONALIZADO
SIT + Marca del distribuidor

OPCIÓN PANTALLA LCD
Vídeo de cepillado, pruebas comparativas y guía a la elección



OPCIÓN ESTANTES Y GANCHOS
Configurables en función de las exigencias del punto de venta

Display MAXI

- Máximo impacto de producto
- Máxima visibilidad
- Máximo surtido
- ¡Máxima ganancia!

Dimensiones: 100 x 200 x 45 cm

Cód. expositor MAXI: 06006123
Cód. ganchos: 06006084
Cód. repisas: 06006124
Cód. pantalla: 06006125
Cód. banner : 06006126
Cód. soporte banner: 06006056



OPCIÓN ENCABEZADO PERSONALIZADO
SIT + Marca del distribuidor

OPCIÓN PANTALLA LCD
Vídeo de cepillado, pruebas comparativas y guía a la elección



OPCIÓN GANCHOS
Configurables en función de las exigencias del punto de venta

Display ROLLER

- Optimización de los espacios
- Flexibilidad expositiva
- Gama equilibrada de soluciones para las principales exigencias del cliente
- Fuerte impacto estético

Dimensiones: 65 x 195 x 35 cm

Cód. expositor ROLLER: 06006122
Cód. ganchos: 06006121
Cód. pantalla: 06006125
Cód. encabezado: 05007317



RUEDAS
para la máxima flexibilidad en el montaje del punto de venta

> Las herramientas de SIT para una exposición eficaz



Display STRIP

SIT siempre busca nuevas soluciones capaces de dar una respuesta eficaz a una de las principales exigencias de sus distribuidores, valorar el punto de venta para satisfacer al cliente final. Este enfoque lo adoptamos también cuando nos dirigimos a distribuidores especializados, para quienes estudiamos soluciones personalizadas, como el expositor de cepillos lineal Strip, ideado específicamente para los vendedores de puertas y ventanas que cubren el mercado de la carpintería de puertas y ventanas y de la construcción. Además, los Strip son una solución eficaz para muchas otras aplicaciones industriales.

Todos los artículos que se entregan con el expositor tienen la etiqueta con la descripción del artículo y el código de barras.

Dimensiones: 60 x 250 x 60 cm

Cód. expositor STRIP: 06006049

Cod. encabezado STRIP IT: 05007309

Cod. encabezado STRIP ES: 05007348

Expositor de mostrador

- Compacidad y flexibilidad
- Impacto efectivo desde el mostrador hacia el cliente
- ¡Bajo solicitud folletos dedicados!

Dim. del expositor SCOVOLI: 24,5 x 7,5 x 35,5 cm

Dim. del expositor DEPLIANT: 21 x 12,5 x 30 cm

Cód. del expositor SCOVOLI: 06006196

Cód. del expositor DEPLIANT: 06006197

Tag de pedido

Etiquetas nuevas del carrera, útiles para facilitar la colocación y la identificación de los productos SIT en el expositor, para que sea más rápido ordenarlos

Cod. Tag de pedido: 05005001

Tus soluciones de Exposición

Además de la gama de expositores display, con base o de mostrador, hemos estudiado todo nuestro empaquetado para que constituya por sí mismo una unidad expositiva que muestre con claridad el producto y toda la información relacionada con éste, transformándose, con la marca roja SIT, en un elemento central dentro del punto de venta. Nuestro objetivo es brindar apoyo a nuestros clientes con todas las herramientas que puedan ayudarlos a mejorar la presentación y el rendimiento en su punto de venta de nuestras categorías de producto, convencidos de que un crecimiento de las categorías representa una oportunidad de crecimiento también para nuestros productos.



Nuestro equipo Comercial y de Marketing y nuestros agentes están a disposición para ayudar a los clientes en la elección y personalización de la solución.

Al final de este catálogo podrá encontrar nuestros contactos: llámenos al +34 610113733, o escribanos a info@sitbrush.es

www.sitbrush.tv
www.sitbrush.com





SOLUCIONES EXPOSITIVAS

> Cepillos para amoladora



BLÍSTER TRANSPARENTE ULTRA RESISTENTE



INSTRUCCIONES PARA UN USO SEGURO DEL PRODUCTO

ICONOS Y CÓDIGOS (VIDEO) PARA GUIAR EN LA ELECCIÓN DEL CEPILLO



PRODUCTO RESULTADO PARA FACILITAR LA ELECCIÓN

GUÍA PARA ELEGIR EL CEPILLO IDEAL E INSTRUCCIONES PARA USO SEGURO DEL PRODUCTO



FOTO DE APLICACIONES ESPECÍFICAS

CÓDIGO DE BARRAS PARA GESTIONAR CON FACILIDAD EL ALMACÉN Y LA VENTA



Acero

Inox

D mm	F mm	MAX RPM	Línea de producto	2	ART	0,30mm		0,35mm		0,50mm		0,30mm	
						Ref	€/und	Ref	€/und	Ref	€/und	Ref	€/und
70	M14	14000	Tech	B/6/48	B TU71			0730				0935*	
70	M10	14000	Tech	B/6/48	B TU71			0731				0943*	
80	M14	14000	Tech	B/6/48	B T80							0925	
100	M14	8500	Tech	B/6/24	B T100							0930	
75	M14	14000	Sit	B/6/48	B TZ70					0740			
100	M14	8500	Sit	B/6/24	B TZ100					0320			
120	M14	8500	Sit	B/6/18	B TZ120					0322			
60	M14	14000	Sit	B/6/48	B TE60	0228							
80	M14	14000	Sit	B/6/48	B TE80	0725							
100	M14	8500	Sit	B/6/24	B TE100	0110							
120	M14	6600	Sit	B/6/24	B TE120	0120							



Acero

Inox

D mm	F mm	MAX RPM	Línea de producto	2	ART	0,30mm		0,50mm		0,30mm	
						Ref	€/und	Ref	€/und	Ref	€/und
95	M14	14000	Tech	B/6/48	B CZ95			0760		0950*	
95	M10	14000	Tech	B/6/48	B CZ95			0761		0949*	
90	M14	14000	Tech	B/6/48	B C090					0945	
90	M14	14000	Sit	B/6/48	B C090E	0745					
90	M10	14000	Sit	B/6/48	B C090E	0746					
120	M14	12500	Sit	B/6/48	B C0120E	0222					



* Ø alambre 0,50mm

SOLUCIONES EXPOSITIVAS

> Cepillos para taladro

D mm	Espiga mm	MAX RPM	Línea de producto		ART	Acero		Inox		Latón		Nailon Abrasivo	
						0,30mm		0,30mm		0,20mm		Grano 120	
						Ref	€/und	Ref	€/und	Ref	€/und	Ref	€/und
60-50	30	12500	Tech	B/6/48	CLEPSYDRA	0880		0891		0883		0893	
70	25	15000	Tech	B/6/48	B GG73	0217							
100	25	10000	Tech	B/6/48	B GG103*	0219							
70	25	20000	Tech	B/6/48	B GZ71**	0301							
30	25	6000	Sit	B/12/96	B G30	0220							
50	25	4500	Sit	B/12/96	B G50	0218							
50	25	4500	Sit	B/6/48	B G50			0965					
75	25	4500	Sit	B/12/96	B G75	0216							
75	25	4500	Sit	B/6/48	B G75			0970					
100	25	4500	Sit	B/12/48	B G100	0205							
100	25	4500	Sit	B/6/48	B G100			0975					

* Acero latonado

D mm	Espiga mm	MAX RPM	Línea de producto		ART	Acero		Inox			
						0,30mm		0,35mm		0,30mm	
						Ref	€/und	Ref	€/und	Ref	€/und
70	25	12000	Tech	B/6/48	B T70	0211					
70	25	6500	Tech	B/6/48	B TGZ70			0304			
50	25	4500	Sit	B/12/96	B TE50	0200					
50	25	12000	Sit	B/6/48	B TE50				0980		
75	25	4500	Sit	B/12/96	B TE75	0202					
75	25	12000	Sit	B/6/48	B TE75				0985		
85	25	4500	Sit	B/6/48	B TE85	0227					
95	25	6500	Tech	B/6/48	B CZ95 G			0306			
90	25	6500	Tech	B/6/48	B C090 G	0212				0940	

D mm	Espiga mm	MAX RPM	Línea de producto		ART	Acero		Inox		
						0,30mm		0,30mm		
						Ref	€/und	Ref	€/und	
15	20	20000	Tech	B/6/48	B P10				0955	
18	22	18000	Sit	B/12/96	B PE15		0209			
22	18	18000	Sit	B/6/48	B PE20				0960	
28	20	18000	Sit	B/12/96	B PE25		0210			

Contenido	Línea de producto		ART	Acero		Inox			
				0,10mm		0,30mm		0,30mm	
				Ref	€/und	Ref	€/und	Ref	€/und
TE75 + G100 + PE20	Sit	B/6/48	KIT MARINE					0990	
PE15 + TE50 + G75	Sit	B/6/48	MINI DRILL			0362			
PE25 + TE75 + G100	Sit	B/6/48	MAXI DRILL			0363			
MSC + MST + MSP	Sit	B/6/48	MINI KIT	0370					

D mm	Espiga mm	MAX RPM	Línea de producto		ART	Abrasit A		Abrasit B		Grano 80		Paño	
						0,10mm		0,30mm		0,30mm		0,30mm	
						Ref	€/und	Ref	€/und	Ref	€/und	Ref	€/und
75	30	4500	Sit	B/6/48	B G75A - B G75B	0610		0620					
100	30	4500	Sit	B/6/48	B G100A - B G100B	0612		0622					
50	30	4500	Sit	B/6/48	B T50A - B T50B	0614		0624					
75	30	4500	Sit	B/6/48	B T75A - BT75B	0616		0626					
22	30	4500	Sit	B/6/48	B P20A - B P20B	0618		0628					
50	25	13700	Sit	B/6/48	B RL50				0410				
80	40	8600	Sit	B/6/48	B RL80				0411				
80	40	4000	Sit	B/6/48	B SP80						0402		





SOLUCIONES EXPOSITIVAS

> Varias

Cepillos para esmeriladora en blíster

Acero

Inox

D mm	Agujero mm	MAX RPM	Línea de producto		ART	0,30mm		0,30mm		Panno	
						Ref	€/und	Ref	€/und	Ref	€/und
125	16	6000	Tech	B/6/24	B 3122			0915			
150	KITmm	6000	Tech	B/6/24	B 4152			0920			
100	13	6000	Sit	B/6/48	B CE100	0214					
100	16	6000	Sit	B/6/48	B CE3103	0705					
120	16	6000	Sit	B/6/48	B CE120	0215					
125	16	6000	Sit	B/6/48	B CE3122	0710					
150	KITmm	6000	Sit	B/6/24	B CE4151	0101					
150	KITmm	6000	Sit	B/6/48	B CE4152	0715					
150	16-20	4000	Sit	B/6/48	B SP 150					0404	



Cepillos manuales en blíster

Acero

Inox

Nailon

Latón

Descripción	Línea de producto		ART	0,30mm		0,30mm		rigido		0,30mm	
				Ref	€/und	Ref	€/und	Ref	€/und	Ref	€/und
	Sit	B/12/48	SPID	0005		0006		0008		0007	



Slim acero 0,20mm + Slim latón 0,20mm

Sit B/12/96

SLIM DUO 0026

Slim Inox 0,20mm + Slim Nailon

Sit B/12/96

SLIM DUO 0027



Escobas limpia tubos en blíster

Inox

D mm	Espiga mm	MAX RPM	Línea de producto		ART	0,30mm	
						Ref	€/und
28	25	500	Sit	B/12/96	B ST	0450	



Box mistos para mini-amoladora

Acero

Inox

Contenido		Ref	€/box	Ref	€/box
4 TU71 M14 + 4 T80 M14 + 4 CZ95 M14 + 4 C090 M14	1/4	0360		0991	
4 TZ70 M14 (Ref 0325) + 4 TE80 M14 (Ref 0105) + 4 CZ95 M14 (Ref 0309) + 4 C090 E M14 (Ref 0106)	1/4	0361			
1 TZ70 XLK (Ref 6000) + 1 T80 XLK (Ref 6002) + 1 CZ95 XLK (Ref 6004) + 1 C090 XLK (Ref 6016)	1/4	6020			

NEW



CNC

Box mistos taladro

Acero

Inox

Contenido		ART	Ref	€/box	Ref	€/box
G50 + G60 + TE50 + TE75 + PE20	1/8	SUPER 5	0895		0769	
2 G75A (Ref 0609) + 2 G75B (Ref 0619) + 2 G100A (Ref 0611) + 2 G100B (Ref 0621) + 2 T50A (Ref 0613) + 2 T50B (Ref 0623) + 2 T75A (Ref 0615) + 2 T75B (Ref 0625) + 2 P20 A (Ref 0617) + 2 P20B (Ref 0627)	1/8	BOX ABRASIT 20pz	0645			
4 GG52HEX (Ref 0864) + 4 T60HEX (Ref 0656) + 4 P24HEX (Ref 0824)	1/8	BOX HEX 12pz	0897			
2 GG43 (Ref 0966) + 2 GG63 (Ref 0971) + 2 T50 (Ref 0984) + 2 P25 (Ref 2495)	1/4	BOX DRILL			0767	
5 Clepsydra Acciaio (Ref 0880) + 1 Clepsydra Inox (Ref 0891) + 1 Clepsydra Ottone (Ref 0883) + 1 Clepsydra Nylon (Ref 0893)	1/8	BOX CLEPSYDRA 8pz	0338			

NEW

NEW



REFERENCIAS

BARCODE EAN-13

	IT	SIT	EAN
Ref 0063	80	06581	000639
Ref 0628	80	06581	606282

Los artículos con la Ref roja están para entrega inmediata.

REF	€/und	Kg/und	EAN	pag
0005	B/12/48	0,19	600051	72
0006	B/12/48	0,19	600068	72
0007	B/12/48	0,20	600075	72
0008	B/12/48	0,17	600082	72
0010	24/192	3,25	744854	72
0011	24/192	3,43	082307	72
0012	24/192	3,50	082314	72
0013	24/192	2,70	082321	72
0014	24/192	2,36	082338	72
0015	24/192	4,45	744861	73
0016	24/192	4,08	744878	73
0017	1/8	2,93	000172	72
0023	24/192	4,45	761967	73
0026	B/12/96	0,15	600266	75
0027	B/12/96	0,14	600273	75
0048	1/36	0,28	000486	56
0049	1/32	0,30	000493	56
0050	1/36	0,28	000509	56
0051	1/36	0,30	000516	56
0053	1/36	0,37	000530	56
0054	1/32	0,35	000547	56
0055	1/32	0,45	000554	56
0056	1/32	0,57	000561	56
0058	1/16	0,59	000585	56
0059	1/16	0,72	000592	56
0060	1/16	0,79	000608	56
0061	1/16	0,72	000615	56
0062	1/16	0,48	000622	57
0063	1/16	0,73	000639	56
0064	1/16	0,98	000646	56
0065	1/16	0,87	000653	56
0067	1/10	0,72	000677	56
0068	1/10	0,96	000684	56
0069	1/10	0,78	000691	56
0071	1/10	1,11	000714	56
0072	1/10	0,85	000721	56
0073	1/10	1,00	000738	56
0074	1/10	1,08	000745	56
0075	1/10	1,00	000752	56
0076	1/10	0,69	000769	57
0077	1/10	0,98	000776	56
0078	1/10	1,11	000783	56
0079	1/10	1,32	000790	56
0080	1/10	1,40	000806	56
0082	2	1,55	000820	56
0083	2	1,62	000837	56
0085	2	1,70	000851	56
0086	1	3,05	000868	59
0087	1	3,00	000875	59
0089	1	3,53	000899	59
0095	1	2,50	000950	59
0101	B/6/24	0,27	601010	58
0103	12/48	0,21	001032	22
0105	10/40	0,24	001056	22
0106	12/96	0,18	001063	26
0108	5/40	0,48	001087	22
0109	5/40	0,33	001094	22
0110	B/6/24	0,44	601102	22
0112	10/40	0,20	001124	26
0113	1/18	0,43	001131	21
0118	4/16	0,54	001186	22
0120	B/6/24	0,58	601201	22
0121	3/24	0,79	001216	22
0123	1/18	0,50	001230	21
0124	8/64	0,25	001247	22
0125	12/48	0,21	001254	20
0126	12/48	0,23	001261	20
0127	10/80	0,26	001278	20
0128	1/24	0,29	001285	20
0129	1/24	0,22	001292	20
0130	1/24	0,28	001308	20
0132	10/80	0,27	001322	20
0137	1/18	0,47	001377	21
0138	1/18	0,41	001384	21
0139	1/18	0,34	001391	21
0140	1/18	0,42	001407	21
0141	1/18	0,39	001414	21
0147	1/16	0,75	001476	21

REF	€/und	Kg/und	EAN	pag
0148	1/16	0,74	001483	21
0150	1/16	0,81	001506	21
0151	1/16	0,59	001513	21
0152	1/16	0,69	001520	21
0154	1/24	0,28	001544	20
0158	1/16	1,00	001582	21
0159	1/16	1,07	001599	21
0160	1/16	0,93	001605	21
0164	2/64	0,22	001643	29
0165	2/64	0,27	001650	30
0166	10/20	0,56	001667	30
0167	10/40	0,52	001674	29
0169	2/64	0,25	001698	30
0170	12/96	0,17	001704	46
0171	1/36	0,23	001711	25
0172	1/36	0,23	001728	25
0173	12/96	0,21	001735	25
0174	2/64	0,20	001742	29
0175	1/32	0,41	001759	25
0176	1/16	0,50	001766	25
0178	1/36	0,25	001780	25
0182	1	1,03	001827	70
0200	B/12/96	0,10	602000	45
0202	B/12/96	0,17	602024	45
0205	B/12/48	0,16	602055	40
0209	B/12/96	0,05	602093	50
0210	B/12/96	0,09	602109	50
0211	B/6/48	0,20	602116	44
0212	B/6/48	0,20	602123	46
0214	B/6/48	0,15	602147	58
0215	B/6/48	0,17	602154	58
0216	B/12/96	0,12	602161	40
0217	B/6/48	0,16	602178	38
0218	B/12/96	0,08	602185	40
0219	B/6/48	0,33	602192	39
0220	B/12/96	0,04	602200	46
0222	B/6/48	0,27	602222	26
0227	B/6/48	0,23	602277	45
0228	B/6/48	0,24	602284	22
0240	12/48	0,28	002404	17
0241	1/24	0,28	002411	17
0242	12/48	0,28	002428	17
0245	1/24	0,32	002459	17
0252	1/18	0,72	002527	18
0253	1/18	0,74	002534	18
0259	1/18	0,80	002596	18
0260	1/18	0,83	002602	18
0261	1/18	0,85	002619	18
0268	1/9	1,08	002688	18
0269	1/9	1,00	002695	18
0270	1/9	1,05	002701	18
0271	1/9	1,00	002718	18
0277	1/8	1,26	002770	18
0278	1/8	1,26	002787	18
0279	1/8	1,20	002794	18
0284	1/8	1,65	002848	18
0298	1/8	0,66	002985	95
0300	12/96	0,13	003005	42
0301	B/6/48	0,17	603014	42
0302	12/96	0,16	003029	42
0303	12/96	0,14	003036	44
0304	B/6/48	0,17	603045	44
0305	12/96	0,19	003050	42
0306	B/6/48	0,18	603069	46
0307	12/96	0,15	003074	46
0308	1/36	0,26	003081	24
0309	12/48	0,24	003098	24
0310	12/96	0,14	003104	44
0312	1/36	0,27	003128	24
0315	1/32	0,48	003159	24
0316	1/16	0,74	003166	24
0317	1/8	0,99	003173	95
0318	12/96	0,13	003180	42
0319	1/8	1,32	003197	95
0320	B/6/24	0,53	603205	19
0321	1/8	0,60	003210	95
0322	B/6/18	0,93	603229	19
0325	12/48	0,25	003258	19
0326	12/48	0,28	003265	19
0328	6/24	0,58	003289	19
0330	3/24	0,84	003302	19
0332	12/48	0,29	003326	19
0334	1/18	0,55	003340	18
0335	12/48	0,29	003357	19
0338	1/4	1,65	003388	54
0339	1/24	0,50	700218	19
0351	1/32	0,43	003517	24
0352	1/32	0,45	003524	24

REF	€/und	Kg/und	EAN	pag
0353	1	3,80	003531	95
0354	1/18	0,62	003548	18
0355	1	2,80	003555	95
0360	1/4	3,80	003609	34
0361	1/4	3,74	003616	34
0362	B/6/48	0,23	603625	109
0363	B/6/48	0,34	603632	109
0370	B/6/48	0,03	003708	53
0401	12/96	0,05	004019	41
0402	B/6/48	0,09	604028	41
0404	B/6/48	0,16	604042	65
0405	10	0,08	004057	65
0406	10	0,20	004064	65
0407	10	0,27	004071	65
0408	1	0,11	004088	65
0409	1	0,11	004095	65
0410	B/6/48	0,09	604103	41
0411	B/6/48	0,17	604110	41
0416	25/100	0,04	004163	41
0417	25/100	0,03	004170	41
0418	10/80	0,10	004187	41
0419	10/80	0,11	004194	41
0420	10/80	0,20	004200	41
0421	10/80	0,17	004217	41
0422	10	0,22	004224	65
0423	10	0,21	004231	65
0424	3	0,49	004248	65
0425	3	0,38	004255	65
0428	3	0,77	004286	65
0429	3	0,56	004293	65
0433	5/40	0,04	004330	33
0436	10/80	0,13	004361	41
0442	10/80	0,04	004422	41
0443	10/40	0,09	004439	41
0448	10/120	0,07	004484	41
0449	12/144	0,10	004491	41
0450	B/12/96	0,05	604509	86
0454	10/80	0,10	004545	32
0455	10/80	0,09	004552	32
0456	10/80	0,08	004569	32
0466	10/80	0,08	004668	32
0467	10/80	0,08	004675	32
0468	10/80	0,07	004682	32
0470	10/80	0,02	004705	41
0472	10/80	0,05	004729	41
0473	10/80	0,05	004736	41
0474	10/80	0,05	004743	41
0475	10/80	0,07	004750	41
0476	10/80	0,06	004767	41
0477	10/80	0,07	004774	41
0478	10/80	0,08	004781	41
0479	10/80	0,09	004798	41
0480	10/80	0,08	004804	41
0490	10/80	0,09	004903	32
0492	10/80	0,07	004927	32
0497	10/80	0,11	004972	32
0498	10/80	0,10	004989	32
0499	10/80	0,08	004996	32
0500	1/32	0,39	005009	28
0501	1/32	0,30	005016	28
0506	10/40	0,37	005061	28
0507	10/40	0,33	005078	28
0508	6/24	0,59	005085	28
0509	6/24	0,55	005092	28
0510	6/24	0,56	005108	28
0511	1/16	0,90	005115	60
0513	1/16	1,25	005139	60
0514	1/16	1,30	005146	60
0515				



REF	€/und		Kg/und	EAN	pag
0543		12/48	0,25	005436	29
0544		12/48	0,23	005443	29
0545		10/40	0,31	005450	29
0546		10/40	0,25	005467	29
0547		10/40	0,31	005474	29
0548		10/40	0,26	005481	29
0549		10/40	0,43	005498	29
0550		10/40	0,40	005504	29
0551		6/24	0,75	005511	28
0553		12/48	0,36	005535	29
0555		1/32	0,25	005559	29
0556		10/40	0,37	005566	28
0561		12/96	0,18	005610	29
0564		6/24	0,55	005641	28
0565		6/24	0,54	005658	28
0568		6	1,90	005689	60
0570		1	0,23	005702	99
0571		1	0,23	005719	99
0572		1	0,48	005726	99
0573		1	0,48	005733	99
0574		1	0,24	005740	99
0575		1	0,24	005757	99
0576		1	0,58	005764	99
0577		1	0,58	005771	99
0578		1	0,36	005788	99
0579		1	0,73	005795	99
0580		1	1,03	005801	99
0581		1	0,10	005818	99
0582		1	0,10	005825	99
0583		1	0,10	005832	99
0584		1	0,25	005849	99
0585		1	0,25	005856	99
0586		1	0,25	005863	99
0587		1	0,12	005870	99
0588		1	0,76	005887	99
0589		1	0,76	005894	99
0590		1	0,10	005900	99
0591		1	0,96	005917	99
0592		1	0,96	005924	99
0593		1	0,33	005931	99
0594		1	0,07	005948	99
0595		1	0,07	005955	99
0596		1	0,33	005962	99
0597		1	0,33	005979	99
0609		24/192	0,07	006099	40
0610		B/6/48	0,11	606107	40
0611		14/112	0,10	006112	40
0612		B/6/48	0,14	606121	40
0613		24/192	0,05	006136	45
0614		B/6/48	0,09	606145	45
0615		15/120	0,10	006150	45
0616		B/6/48	0,15	606169	45
0617		20/160	0,04	006174	50
0618		B/6/48	0,06	606183	50
0619		24/192	0,07	006198	40
0620		B/6/48	0,11	606206	40
0621		14/112	0,10	006211	40
0622		B/6/48	0,13	606220	40
0623		24/192	0,05	006235	45
0624		B/6/48	0,09	606244	45
0625		15/120	0,10	006259	45
0626		B/6/48	0,14	606268	45
0627		20/160	0,04	006273	50
0628		B/6/48	0,06	606282	50
0645		1/4	1,16	006457	54
0650		12/96	0,10	006501	44
0652		12/96	0,11	006525	44
0653		12/96	0,08	006532	44
0654		12/96	0,13	006549	44
0655		12/96	0,17	006556	44
0656		12/96	0,15	006563	44
0657		12/96	0,17	006570	44
0660		24/192	0,07	006600	45
0661		12/96	0,13	006617	45
0690		4/36	0,08	006907	57
0691		4/24	0,06	006914	57
0692		1/24	0,09	006921	57
0693		4/12	0,11	006938	57
0703		5/40	0,10	007034	58
0704		5/40	0,28	007041	58
0705		B/6/48	0,38	607050	58
0708		5/40	0,11	007089	58
0709		5/40	0,32	007096	58
0710		B/6/48	0,37	607104	58
0713		5/20	0,33	007133	58
0714		5/20	0,52	007140	58
0715		B/6/48	0,59	607159	58
0716		4/16	0,64	007164	58

REF	€/und		Kg/und	EAN	pag
0719		4/16	0,72	007195	58
0721		2	1,00	007218	58
0722		2	0,72	007225	58
0723		2	0,90	007232	58
0724		1	0,79	007249	58
0725		B/6/48	0,27	607258	22
0730		B/6/48	0,32	607302	17
0731		B/6/48	0,29	607319	17
0740		B/6/48	0,30	607401	19
0745		B/6/48	0,22	607456	26
0746		B/6/48	0,23	607463	26
0760		B/6/48	0,25	607609	24
0761		B/6/48	0,28	607616	24
0767		1/4	0,85	007676	54
0768		6/48	0,18	007683	36
0769		1/4	2,30	007690	54
0771		1/6	0,56	007713	67
0772		1/6	0,54	007720	67
0773		1/6	0,53	007737	67
0775		1/6	1,27	007751	67
0776		1/6	1,00	007768	67
0777		1/6	1,00	007775	67
0778		1	0,24	007782	69
0779		1	0,34	007799	69
0781		1/6	1,30	007812	67
0782		1/6	0,48	007829	69
0783		1/6	0,45	007836	69
0784		1/6	0,45	007843	69
0786		1/6	1,02	007867	67
0787		1/6	0,53	007874	69
0789		12/96	0,10	007898	42
0790		12/96	0,04	007904	42
0791		12/96	0,05	007911	42
0793		12/96	0,08	007935	49
0794		24/192	0,03	007942	50
0795		24/96	0,07	007959	50
0796		24/96	0,07	007966	50
0797		12/96	0,07	007973	49
0798		1	0,22	007980	69
0800		12/96	0,01	008000	48
0801		12/96	0,02	008017	48
0802		12/96	0,02	008024	48
0803		12/96	0,02	008031	51
0804		12/96	0,02	008048	48
0805		12/96	0,02	008055	48
0806		12/96	0,03	008062	48
0807		12/96	0,04	008079	48
0808		12/96	0,02	008086	51
0810		12/96	0,05	008109	48
0811		12/96	0,04	008116	48
0812		12/96	0,04	008123	48
0813		12/96	0,06	008130	48
0814		12/96	0,06	008147	48
0815		12/96	0,05	008154	51
0816		12/96	0,05	008161	51
0817		12/96	0,07	008178	48
0818		12/96	0,06	008185	48
0819		12/96	0,06	008192	48
0820		12/96	0,08	008208	48
0821		12/96	0,07	008215	48
0822		12/96	0,10	008222	48
0823		12/96	0,10	008239	48
0824		12/96	0,07	008246	49
0825		12/96	0,05	008253	48
0826		12/96	0,07	008260	48
0827		12	0,12	008277	51
0828		24	0,05	008284	51
0829		24/288	0,05	008291	51-63
0830		12/96	0,03	008307	51
0831		12/96	0,04	008314	51
0832		12/96	0,06	008321	51
0833		12/96	0,10	008338	51
0834		12/96	0,04	008345	51
0835		12/96	0,04	008352	51
0836		12/96	0,05	008369	51
0837		12/96	0,05	008376	52
0838		12/96	0,03	008383	51
0839		12/96	0,07	008390	52
0840		12/96	0,07	008406	52
0841		12/96	0,08	008413	52
0843		12/96	0,07	008437	48
0844		12/96	0,11	008444	52
0845		12/96	0,11	008451	52
0846		12/96	0,12	008468	52
0848		12/96	0,05	008482	38
0846		12/96	0,12	008468	52
0848		12/96	0,05	008482	38
0850		12/96	0,06	008505	38
0851		12/96	0,08	008512	38
0853		12/96	0,09	008536	38

REF	€/und		Kg/und	EAN	pag
0855		12/96	0,08	008550	38
0856		12/96	0,07	008567	38
0857		12/96	0,10	008574	38
0858		12/96	0,12	008581	38
0859		12/96	0,12	008598	38
0860		12/96	0,14	008604	38
0861		12/96	0,13	008611	38
0862		12/96	0,08	008628	38
0863		12/96	0,11	008635	38
0864		12/96	0,07	008642	39
0865		12/96	0,13	008659	38
0866		10/40	0,26	008666	39
0867		12/96	0,08	008673	38
0868		12/96	0,08	008680	38
0869		12/96	0,12	008697	38
0870		1/24	0,30	008703	37
0871		12/96	0,15	008710	38
0873		12/96	0,11	008734	39
0874		12/96	0,15	008741	39
0876		12/96	0,15	008765	39
0877		12/96	0,16	008772	39
0878		1/24	0,40	008789	37
0879		12/96	0,18	008796	39
0880		B/6/48	0,23	608804	36
0881		12/96	0,18	008819	39
0882		10/40	0,28	008826	39
0883		B/6/48	0,21	008833	36
0884		2/24	0,29	008840	37
0885		24/192	0,03	008857	40
0886		24/192	0,04	008864	40
0887		24/192	0,05	008871	40
0888		24/192	0,06	008888	40
0889		24/192	0,08	008895	40
0890		12/96	0,12	008901	40
0891		B/6/48	0,23	008918	36
0893		B/6/48	0,16		

REF	€/und		Kg/und	EAN	pag
0961	12/96		0,06	009618	48
0962	12/96		0,06	009625	48
0963	12/96		0,07	009632	52
0964	12/96		0,07	009649	52
0965	B/6/48		0,09	609658	40
0966	12/96		0,08	009663	38
0967	12/96		0,09	009670	38
0968	12/96		0,10	009687	38
0969	12/96		0,12	009694	38
0970	B/6/48		0,11	609702	40
0971	12/96		0,11	609717	38
0972	12/96		0,12	009724	38
0973	12/96		0,12	009731	38
0974	12/96		0,15	009748	38
0975	B/6/48		0,14	609757	40
0976	12/96		0,15	009762	39
0977	12/96		0,17	009779	39
0978	12/96		0,17	009786	40
0979	12/96		0,17	009793	39
0980	B/6/48		0,12	609801	45
0981	12/96		0,09	009816	48
0982	12/96		0,11	009823	52
0983	12/96		0,11	009830	52
0984	12/96		0,11	009847	44
0985	B/6/48		0,15	609856	45
0986	12/96		0,16	009861	44
0987	12/96		0,13	009878	44
0990	B/6/48		0,34	609900	109
0991	1/4		3,80	009915	34
0993	12/96		0,07	009939	48
0994	2/24		0,23	009946	37
0996	1/16		0,67	009960	56
0997	1/10		0,95	009977	56
0998	12/96		0,09	009984	48
0999	12/96		0,12	009991	38
1013	2		0,03	010133	61
1014	2		0,02	010140	61
1015	2		0,02	010157	61
1017	2		0,02	010171	61
1018	2		0,01	010188	61
1019	2		0,01	010195	61
1020	2		0,01	010201	61
1021	2		0,01	010218	61
1022	2		0,01	010225	61
1023	2		0,01	010232	61
1024	2		0,02	010249	61
1025	2		0,01	010256	61
1026	2		0,02	010263	61
1028	2		0,05	010287	61
1029	2		0,05	010294	61
1030	2		0,07	010300	61
1031	2		0,07	010317	61
1032	2		0,07	010324	61
1033	2		0,02	010331	61
1034	2		0,07	010348	61
1035	2		0,10	010355	61
1036	2		0,10	010362	61
1037	2		0,10	010379	61
1038	2		0,01	010386	61
1039	2		0,01	010393	61
1040	2		0,01	010409	61
1041	2		0,01	010416	61
1042	2		0,01	010423	61
1043	2		0,01	010430	61
1046	2		0,10	010461	61
1047	2		0,10	010478	61
1048	2		0,10	010485	61
1049	2		0,10	010492	61
1050	2		0,10	010508	61
1051	2		0,10	010515	61
1052	2		0,10	010522	61
1053	2		0,01	010539	61
1054	2		0,01	010546	61
1055	2		0,01	010553	61
1056	2		0,01	010560	61
1057	2		0,10	010577	61
1058	2		0,10	010584	61
1059	1		0,05	010591	61
1060	2		0,01	010607	61
1061	1		0,10	762773	95
1062	1		0,03	010621	5
1070	2		0,10	010706	61
1077	1		0,05	010775	101
1078	1		0,10	010782	101
1080	1		0,24	010805	101
1081	1		0,25	010812	101
1083	1		0,31	010836	101
1084	1		0,35	010843	101

REF	€/und		Kg/und	EAN	pag
1085	1		0,35	010850	101
1086	1		0,34	010867	101
1087	1		0,55	010874	101
1088	1		0,57	010881	101
1089	1		0,57	010898	101
1090	1		0,58	010904	101
1091	1		0,58	010911	101
1092	1		0,70	010928	101
1093	1		0,64	010935	101
1094	1		0,64	010942	101
1300	10		0,01	013004	77
1301	10		0,01	013011	77
1302	10		0,01	013028	77
1303	10		0,01	013035	77
1304	10		0,01	013042	77
1305	10		0,01	013059	77
1306	10		0,01	013066	77
1307	10		0,01	013073	77
1308	10		0,01	013080	77
1309	10		0,01	013097	77
1310	10		0,01	013103	77
1311	10		0,01	013110	77
1312	10		0,01	013127	77
1313	10		0,02	013134	77
1314	10		0,02	013141	77
1315	10		0,02	013158	77
1316	10		0,02	013165	77
1317	10		0,02	013172	77
1318	10		0,02	013189	77
1319	10		0,02	013196	77
1320	10		0,03	013202	77
1321	10		0,03	013219	77
1322	10		0,03	013226	77
1323	10		0,03	013233	77
1324	10		0,03	013240	77
1325	10		0,03	013257	77
1326	10		0,03	013264	77
1334	10		0,01	013349	77
1337	10		0,01	013370	78
1340	10		0,01	013400	78
1341	10		0,02	013417	78
1342	10		0,02	013424	78
1343	10		0,02	013431	78
1344	10		0,02	013448	78
1345	10		0,02	013455	78
1346	10		0,06	013462	78
1347	10		0,09	013479	78
1348	10		0,10	013486	78
1349	10		0,11	013493	78
1350	10		0,13	013509	78
1359	1/6		0,72	013592	69
1360	1/6		0,74	013608	69
1361	1/6		1,16	013615	69
1362	1/6		1,10	013622	69
1363	1/6		1,19	013639	69
1368	1/6		0,79	013684	69
1369	1/6		0,56	013691	69
1370	1/6		0,55	013707	69
1371	1/6		0,83	013714	69
1372	1/6		0,86	013721	69
1373	1		0,01	013738	69
1374	1/6		0,43	013745	69
1375	1/6		0,45	013752	69
1376	1/6		0,45	013769	69
1377	1/6		0,47	013776	69
1386	1		1,50	013868	68
1387	1		1,92	013875	68
1388	1/6		0,75	013882	69
1389	1/6		0,74	013899	69
1400	10/120		0,02	014001	63
1401	10/120		0,03	014018	63
1403	10/80		0,04	014032	63
1405	1		0,03	014056	64
1408	10/80		0,07	014087	63
1409	10/80		0,06	014094	63
1410	10/80		0,10	014100	63
1412	10/40		0,11	014124	63
1413	10/40		0,12	014131	63
1414	10/40		0,58	014148	63
1416	10		0,13	014162	63
1418	10		0,14	014186	63
1419	10		0,08	014193	63
1420	10		0,01	014209	63
1421	10		0,08	014216	63
1422	10		0,16	014223	63
1423	10		0,17	014230	63
1424	10		0,15	014247	63
1426	5		0,19	014261	64

REF	€/und		Kg/und	EAN	pag
1430	5		0,17	014308	64
1431	1		0,10	014315	64
1433	5		0,25	014339	64
1434	5		0,25	014346	64
1437	5		0,25	014377	64
1438	1		0,12	014384	64
1439	1		0,14	014391	64
1441	1		0,34	014414	64
1442	1		0,34	014421	64
1446	1		0,34	014469	64
1447	1		0,58	014476	64
1449	1		0,55	014490	64
1450	1		0,55	014506	64
1454	1		0,55	014544	64
1455	1		0,55	014551	64
1461	1		0,19	014612	64
1462	1		0,30	014629	64
1466	1		0,27	014667	64
1467	1		0,28	014674	64
1468	1		0,27	014681	64
1519	1		0,14	015190	64
1521	1		0,14	015213	64
1522	1		0,14	015220	64
1542	1		0,19	015428	64
1745	10/80		0,06	017453	33
1746	10/80		0,10	017460	33
1749	10/80		0,03	017491	33
1750	10/80		0,04	017507	33
1751	10/80		0,08	017514	33
1753	10/80		0,16	017538	33
1754	10		0,30	017545	33
1756	10		0,31	017569	33
1757	10		0,21	017576	33
1770	6		0,12	017705	82
1771	6		0,20	017712	82
1773	6		0,30	017736	82
1775	6		0,33	017750	82
1781	12		0,13	017811	74
1790	12/144		0,05	017903	75
1791	12/144		0,05	017910	75
1792	12/144		0,05	017927	75
1793	12/144		0,05	017934	75
1795	12		1,30	017958	83
1800	12		0,10	018009	74
1801	12		0,13	018016	74
1802	12		0,15	018023	74
1803	12		0,17	018030	74
1805	24		0,21	018054	74
1807	24		0,22	018078	74
1808	12		0,07	018085	75
1809	10		0,09	018092	75
1810	24		0,02	018108	75
1811	20		0,32	018115	75



REF	€/und		Kg/und	EAN	pag
1874		25	0,24	018740	83
1875		5	0,28	018757	83
1876		1/25	0,28	018764	83
1877		12	0,15	018771	74
1878		12	1,30	018788	83
1880		1	0,90	018801	83
1881		12	1,70	018818	83
1882		5	0,21	018825	83
1883		6	0,66	018832	82
1885		6	0,72	018856	82
1887		6	0,68	018870	82
1891		6	0,17	018917	82
1892		6	0,18	018924	82
1893		6	0,15	018931	82
1894		6	0,17	018948	82
1895		6	0,33	018955	84
1897		6	0,39	018979	84
1899		6	0,13	018993	82
1900		12	0,07	019006	81
1901		12	0,08	019013	81
1902		12	0,10	019020	81
1903		12	0,11	019037	81
1904		12	0,11	019044	81
1905		12	0,12	019051	81
1906		12	0,12	019068	81
1907		12	0,12	019075	81
1908		12	0,13	019082	81
1909		12	0,14	019099	81
1910		12	0,15	019105	81
1911		12	0,16	019112	81
1912		12	0,18	019129	81-85
1913		12	0,17	019136	81
1914		12	0,18	019143	81
1916		12	0,19	019167	81
1917		12	0,19	019174	81
1918		12	0,22	019181	81
1919		6	0,25	019198	81
1920		1	0,52	019204	81
1921		1	0,74	019211	81
1922		1	0,40	019228	81
1924		10/80	0,06	019242	79
1925		10/80	0,06	019259	79
1926		10/80	0,06	019266	79
1927		12	0,09	019273	79
1928		12	0,10	019280	79
1929		12	0,07	019297	79
1930		12	0,09	019303	79
1931		12	0,07	019310	79
1932		25	0,03	019327	86
1933		12	0,06	019334	86
1934		6	0,51	019341	84
1936		1/12	0,04	019365	83-85
1938		12	0,10	019389	86
1940		6	0,20	019402	81
1941		6	0,29	019419	81
1942		6	0,31	019426	81
1943		6	0,34	019433	81
1944		6	0,40	019440	81
1945		6	0,43	019457	81
1948		12	1,30	019488	83
1949		1	0,65	019495	84
1950		12	0,05	019501	81
1951		12	0,09	019518	81
1952		12	0,09	019525	81
1953		12	0,10	019532	81
1954		12	0,10	019549	81
1955		12	0,10	019556	81
1956		12	0,11	019563	81
1957		12	0,13	019570	81
1958		12	0,12	019587	81
1959		12	0,13	019594	81
1960		12	0,13	019600	81
1961		12	0,13	019617	81
1962		12	0,13	019624	81-85
1963		12	0,14	019631	81
1964		12	0,14	019648	81
1966		12	0,14	019662	81
1967		12	0,16	019679	81
1968		12	0,17	019686	81
1969		6	0,17	019693	81
1972		12	0,10	019723	74
1973		12	0,32	019730	84
1974		1/6	0,50	019747	97
1975		1/4	0,50	019754	97
1977		12	0,09	019778	81
1978		6/72	0,10	019785	85
1979		12	0,08	019792	81
1981		12	0,09	019815	81

REF	€/und		Kg/und	EAN	pag
1982		12	0,36	019822	84
1983		12	0,14	019839	81
1987		12	0,11	019877	81-85
1988		6/72	0,24	019884	85
1991		12	0,12	019914	81
1992		12	0,13	019921	81
1993		6	0,18	019938	85
1995		1/12	0,15	019952	85
1997		6	0,04	019976	85
1998		1	0,23	019983	85
1999		6/72	0,02	019990	63-85
2000		6/48	0,02	020002	63-85
2001		6/48	0,02	020019	63-85
2006		6/24	0,09	020064	85
2012		12/48	0,31	020125	28
2013		12/48	0,32	020132	28
2061		12/96	0,18	020613	28
2078		1/32	0,30	020781	28
2096		10/40	0,33	020965	28
2097		10/40	0,36	020972	28
2099		10/40	0,36	020996	28
2108		10/40	0,43	021085	29
2109		10/40	0,40	021092	29
2111		1/32	0,31	021115	29
2138		5	2,40	021382	60
2171		6/24	0,54	021719	28
2172		6/24	0,59	021726	28
2198		1	2,65	021986	60
2199		1	2,65	021993	60
2223		1/18	0,45	022235	22
2233		1/16	0,60	022334	22
2333		1/18	0,75	023331	18
2370		1/9	1,30	023706	18
2397		1	2,62	023973	18
2430		1/32	0,42	024307	25
2433		1/16	0,48	024338	25
2460		1/36	0,35	124601	30
2461		1/36	0,35	124618	30
2464		1/16	0,73	024642	24
2465		1/32	0,48	024659	24
2466		1/32	0,35	024666	30
2467		1/32	0,35	024673	30
2468		1/32	0,31	024680	30
2469		1/32	0,33	024697	30
2470		6/24	0,42	024703	30
2471		6/24	0,48	024710	30
2475		6/24	0,50	024758	30
2476		6/24	0,54	024765	30
2480		6/24	0,44	024802	30
2481		6/24	0,42	024819	30
2485		6/24	0,50	024857	30
2486		6/24	0,58	024864	30
2489		10	0,02	024895	52
2490		10	0,08	024901	52
2493		10	0,01	024932	48
2495		12/96	0,07	024956	48
2501		6/24	0,35	025014	57
2502		12/96	0,06	025021	38
2503		6/24	0,33	025038	57
2504		12/96	0,05	025045	40
2505		12/96	0,06	025052	38
2508		12/96	0,08	025083	38
2509		6/24	0,32	025090	57
2510		12/96	0,09	025106	38
2512		12/96	0,06	025120	40
2513		12/96	0,11	025137	39
2514		12/96	0,06	025144	40
2516		12/96	0,06	025168	40
2518		12/96	0,07	025182	40
2520		12/96	0,09	025205	40
2522		12/96	0,07	025229	45
2526		12/96	0,09	025267	45
2528		12/96	0,06	025281	50
2543		12/48	0,21	025434	20
2549		1/24	0,29	025496	20
2551		1/24	0,26	025519	20
2562		1/36	0,22	025625	24
2567		12/48	0,25	025670	19
2574		1/24	0,30	025748	17
2581		12/96	0,18	025816	28
2587		12/48	0,26	025878	29
2591		12/48	0,30	025915	17
2595		1/18	0,84	025953	18
2602		1/8	1,26	026028	18
2606		1/16	0,76	026066	21
2801		10	0,01	028015	79
2802		10	0,01	028022	79
2803		10	0,01	028039	79

REF	€/und		Kg/und	EAN	pag
2804		10	0,01	028046	79
2805		10	0,02	028053	79
2806		10	0,02	028060	79
2807		10	0,02	028077	79
2808		10	0,02	028084	79
2809		10	0,04	028091	79
2810		10	0,01	028107	79
2811		10	0,01	028114	79
2812		10	0,01	028121	79
2813		10	0,01	028138	79
2814		10	0,02	028145	79
2815		10	0,02	028152	79
2816		10	0,02	028169	79
2817		10	0,02	028176	79
2818		10	0,04	028183	79
2819		10	0,01	028190	79
2820		10	0,01	028206	79
2821		10	0,01	028213	79
2822		10	0,01	028220	79
2823		10	0,02	028237	79
2824		10	0,02	028244	79
2825		10	0,02	028251	79
2826		10	0,02	028268	79
2827		10	0,04	028275	79
2828		10	0,01	028282	79
2829		10	0,01	028299	79
2830		10	0,01	028305	79
2831		10	0,01	028312	79
2832		10	0,01	028329	79
2833		10	0,01	028336	79
2834		10	0,01	028343	79
2835		10	0,02	028350	79
2836		10	0,02	028367	79
2837		10	0,01	028374	78
2838		10	0,01	028381	78
2839		10	0,02	028398	78
2840		10	0,01	028404	78
2841		10	0,01	028411	78
2842		10	0,01	028428	78
2843		10	0,01	028435	78
2844		10	0,02	028442	78
2845		10	0,01	028459	78
2846		10	0,01	028466	78
2847					

REF	€/und		Kg/und	EAN	pag
5007	2/16		0,05	050078	100
5008	2/16		0,05	050085	100
5010	2/16		0,01	050108	100
5011	2/16		0,01	050115	100
5012	2/16		0,01	050122	100
5013	2/16		0,01	050139	100
5014	2/16		0,01	050146	100
5015	2/16		0,01	050153	100
5016	2/16		0,01	050160	100
5017	2/16		0,01	050177	100
5018	2/16		0,01	050184	100
5019	2/16		0,01	050191	100
5020	2/16		0,01	050207	100
5021	2/16		0,01	050214	100
5022	2/16		0,01	050221	100
5023	2/16		0,01	050238	100
5024	2/16		0,01	050245	100
5025	2/16		0,01	050252	100
5026	2/16		0,01	050269	100
5027	2/16		0,01	050276	100
5028	2/16		0,01	050283	100
5029	2/16		0,01	050290	100
6000	1/18		0,35	060008	31
6001	1/18		0,35	060015	31
6002	1/18		0,30	060022	31
6003	1/18		0,30	060039	31
6004	1/36		0,27	060046	31
6005	1/36		0,27	060053	31
6008	1/32		0,39	060084	31
6009	1/32		0,39	060091	31
6010	1/32		0,44	060107	31
6011	1/32		0,44	060114	31
6012	1/32		0,35	060121	31
6013	1/32		0,35	060138	31
6014	1/18		0,35	060145	31
6015	1/18		0,35	060152	31
6016	1/36		0,21	060169	31
6017	1/36		0,21	060176	31
6020	1/4		1,85	060206	34
9058	1/16		0,50	090586	56
9060	1/16		0,66	090609	56
9072	1/10		0,83	090722	56
9074	1/10		0,97	090746	56
9082	2		1,34	090821	56
9111	1/36		0,37	091118	56
9119	1/32		0,44	091194	56
9125	1/16		0,54	091255	56
9128	1/16		0,47	091286	56
9129	1/16		0,52	091293	56
9134	1/16		0,66	091347	56
9152	1/10		0,54	091521	56
9155	1/10		0,78	091552	56
9158	1/10		0,83	091583	56
9176	1/10		0,61	091767	56
9177	1/10		0,72	091774	56
9182	1/10		1,20	091828	56
9188	1/10		1,08	091880	56
9194	1/10		1,23	091941	56
9210	1		3,81	092108	59
9234	1		0,11	092344	59
9235	1		4,80	092351	59
9258	1		5,20	092580	59
9259	1		5,20	092597	59
9603	2		1,20	096038	59
9609	1		1,70	096090	59
9611	1		1,89	096113	59
9619	1		2,65	096199	59
9624	1		5,00	009624	59
9630	1/24		0,27	096304	20
9631	1/18		0,44	096311	21
9632	1/16		0,76	096328	21
9634	12/96		0,17	096342	44
9635	12/96		0,18	096359	39
9638	1/32		0,45	096380	56
9639	1/16		0,61	096397	56
9640	1/10		0,84	096403	56
9916	1/16		0,97	099169	56
9921	1/10		0,93	099213	56

Los artículos con la Ref roja están para entrega inmediata.

REFERENCIAS STRIP

REF	€/und		Kg/und	EAN	pag
0002	125		0,14	000028	89
0004	62,5		0,18	000042	89
0009	250		0,08	000097	89
0024	125		0,11	000240	89
1099	250		0,08	010997	89
1105	250		0,08	011055	89
1106	250		0,08	011062	89
1107	125		0,10	011079	89
1108	125		0,11	011086	89
1119	125		0,14	011192	89
1120	125		0,15	011208	89
1121	125		0,17	011215	89
1122	125		0,17	011222	89
1123	62,5		0,18	011239	89
1124	62,5		0,24	011246	89
1125	62,5		0,25	011253	89
1126	62,5		0,26	011260	89
1127	125		0,10	011277	89
1128	125		0,15	011284	89
1129	1/25 pz		0,18	011291	88
1130	1/25 pz		0,12	011307	88
1131	1/25 pz		0,12	011314	88
1133	1/12 pz		0,27	011338	88
1134	1/12 pz		0,27	011345	88
1138	125		0,17	011383	89
1139	125		0,17	011390	89
1166	25		0,20	011666	89
1167	25		0,23	011673	89
1168	10		0,30	011680	92
1169	10		0,25	011697	92
1170	10		0,50	011703	92
1171	10		0,25	011710	92
1172	10		0,48	011727	92
1173	10		0,50	011734	92
1174	10		1,10	011741	92
1175	10		0,50	011758	92
1176	10		0,47	011765	92
1178	10		0,58	011789	92
1179	10		0,55	011796	92
1180	10		0,37	011802	92
1181	10		0,34	011819	92
1182	10		0,63	011826	92
1183	10		0,38	011833	92
1184	10		0,72	011840	92
1185	10		0,40	011857	92
1186	10		0,38	011864	92
1187	10		0,73	011871	92
1188	10		0,63	011888	92
1189	10		0,95	011895	92
1190	10		0,95	011901	92
1191	10		0,94	011918	92
1192	10		1,30	011925	92
1193	10		1,30	011932	92
1194	10		1,70	011949	92
1195	10		0,92	011956	92
1196	10		1,22	011963	92
1197	10		0,98	011970	93
1198	10		1,21	011987	93
1199	10		1,38	011994	93
1201	10		1,85	012014	93
1202	10		0,96	012021	93
1204	1/10 pz		1,90 / pz	012045	93
1205	1/10 pz		2,62 / pz	012052	93
1210	125		0,11	012106	89
1211	125		0,14	012113	89
1212	62,5		0,21	012120	89
1215	100		0,05	012151	89
1218	62,5		0,11	012182	90
1219	100		0,06	012199	89
1220	10		0,05	012205	91
1223	10		0,08	012236	91
1224	10		0,20	012243	91
1225	10		0,09	012250	91
1227	10		0,07	012274	91
1228	10		0,11	012281	91
1229	10		0,09	012298	91
1230	10		0,15	012304	91
1231	10		0,16	012311	91
1232	10		0,12	012328	91
1233	10		0,11	012335	91
1234	10		0,12	012342	91
1235	10		0,12	012359	91
1237	10		0,24	012373	91
1238	10		0,14	012380	91
1239	10		0,14	012397	91

REF	€/m	m	Kg/m	EAN	pag
1240	10	10	0,12	012403	91
1241	10	10	0,13	012410	91
1242	10	10	0,24	012427	91
1243	10	10	0,22	012434	91
1244	10	10	0,22	012441	91
1246	62,5	10	0,11	012465	90
1247	62,5	10	0,11	012472	90
1248	62,5	10	0,11	012489	90
1249	62,5	10	0,11	012496	90
1254	62,5	10	0,11	012540	90
1255	62,5	10	0,11	012557	90
1261	62,5	10	0,11	012618	90
1262	62,5	10	0,18	012625	90
1263	62,5	10	0,11	012632	90
1264	62,5	10	0,18	012649	90
1265	30	10	0,29	012656	90
1266	30	10	1,00	012663	90
1267	30	10	0,31	012670	90
1268	30	10	1,14	012687	90
1269	30	10	0,68	012694	90
1270	30	10	1,44	012700	90
1271	100	10	0,08	012717	90
1272	62,5	10	0,20	012724	90
1273	25	10	0,42	012731	90
1274	25	10	0,43	012748	90
1275	30	10	0,84	012755	90
1276	30	10	0,30	012762	90
1277	62,5	10	0,18	012779	90
1278	30	10	2,02	012786	90
1279	30	10	0,40	012793	90
1284	25	10	0,31	012847	89
1285	25	10	0,41	012854	89
1286	25	10	0,49	012861	89
1287	25	10	0,59	012878	89
1290	10	10	0,08	012908	91





CONDICIONES GENERALES DE VENTA



Precios: Los precios indicados en la tarifa en vigor son P.V.P. exento de impuestos. SIT se reserva el derecho a modificar los precios sin comunicación previa. Los precios se entienden por material puesto en nuestras instalaciones.



Embalaje: El embalaje externo es en cartón y va incluido en el precio.



Envío: Portes pagados a partir de 300 euros/neto para España y Portugal, excepto Islas Canarias, a partir de 1.000 euros/neto.



Confirmación del pedido: SIT se reserva el derecho de aceptar o negar las órdenes de pedido que se reciben, enviando la confirmación por escrito.



Entrega: Los plazos de entrega se indican en la confirmación del pedido. En caso de retrasos, el departamento de ventas de SIT se pondrá en contacto con el cliente para acordar unas nuevas condiciones de entrega.



Pago: Condiciones máximas de pago con Recibo Bancario 60 D F/F.



Después del período acordado el cliente correrá con los intereses de demora.



Nuevos clientes: Pago por anticipado en la primera entrega. Otras formas de pago deben estar acordadas expresamente.



Reclamaciones: No se aceptan reclamaciones por material que no se ajuste al pedido. Las reclamaciones deben ser comunicadas a la oficina de ventas por escrito. La gestión de las reclamaciones siempre se acordará con la oficina de ventas.



No se admiten devoluciones de material fabricado a medida. No se admitirán devoluciones pasados 15 días sin haberse notificado incidencia. En caso de admisión de la devolución, se cobrarán los gastos de acondicionamiento para su venta, incluidos embalajes. Todas las devoluciones irán a portes pagados.



Muestras: Se enviarán siempre cargadas.



Garantía: La garantía del producto es de 1 años desde la fecha de entrega si el material se ha almacenado en ambientes secos y de manera adecuada. Para los productos vulcanizados, es fundamental que el producto no haya alterado sus características de poliuretano, se almacena en un ambiente desprovisto de luz y se utiliza no más tarde de 24 meses. Después de este período, las características del material plástico ya no están en garantía.



Reserva de propiedad: SIT mantiene la propiedad íntegra de los bienes objetos de contrato hasta el pago total de la factura correspondiente, sin que esta reserva de propiedad otorgue al cliente el derecho a cancelar el pedido.



Jurisdicción competente: Para resolver cualquier discrepancia que pudiera surgir en relación al cumplimiento o interpretación del contrato serán competentes los juzgados y tribunales de Barcelona, renunciando el comprador de forma expresa a su propio fuero en el caso de que lo tuviera.

Las dimensiones, las ilustraciones, las características técnicas y todos los demás datos que figuran en el catálogo pueden ser modificados sin previo aviso.



UR
SH
ION

TECH

sit
YOUR
BRUSH
SOLUTION

brus

sit
YOUR
BRUSH
SOLUTION

sit
YOUR
BRUSH
SOLUTION

TECH



@sitbrush



08003104 - 04- 24 - 1500



**BOX mini
amoladora
TECH Inox**

p. 34



**SUPER 5 Inox
BOX Drill**

p. 54



**CZ100
CZ115
CZ125
24 mechones
trenzados**

p. 24



CLEPSYDRA

p. 36



**MÁQUINAS
Y CNC**

p. 98



JARDINERÍA

p.95



**SIT SOCIETÀ ITALIANA
TECNOSPAZZOLE S.p.A.**

**SIT SPA STABILE
ORGANIZZAZIONE
SPAGNOLA**

Domicilio Fiscal: Calle Mossen Jacint
Verdaguer, nr 6-8 Pl.2 Puerta 2, 08940
Cornellà de Llobregat - Barcelona
Almacén: Salvat Logística c/Potassi nº12,
Pol.Ind. Can Albareda,
08755 Castellbisbal- Catalunya
Tel +34 610113733
comercial@sitbrush.es

**Fabricante de
cepillos industriales
con certificación de
calidad
ISO 9001**



sitbrush.es