



Diese Bürsten sind für Arbeiten „zum Schneiden“ an unregelmäßigen Oberflächen mit Kanten, Profilen und Schlitzten geeignet. Sie sind aggressiv, für schwere Arbeiten bei hoher Drehgeschwindigkeit.

### ART DER NUTZUNG

Vorbereitung und Endbearbeitung von kontinuierlichen Schweißnähten, Entgraten, mechanisches Beizen

sitbrush.com

MM		INCH	
<b>D mm</b>	150	<b>D inch</b>	5-7/8
<b>E mm</b>	12	<b>E inch</b>	1/2
<b>S mm</b>	30	<b>S inch</b>	1-1/8
<b>Z n°</b>	24	<b>Z n°</b>	1-1/8
<b>Loch mm</b>	M14	<b>Loch inch</b>	M14
<b>Max RPM</b>	12500	<b>Max RPM</b>	12500
<b>CO/IS pach</b>	6 /24	<b>CO/IS pack</b>	6 /24
<b>Art.</b>	U3150	<b>Art.</b>	U3150
<b>Gewinde</b>	Rostfrei	<b>Gewinde</b>	Rostfrei
<b>Ø Gewinde</b>	0,50mm	<b>Ø Gewinde</b>	0,020"

Le dimensioni, le illustrazioni, le caratteristiche tecniche, le referenze e tutti gli altri dati contenuti nel catalogo possono essere modificati da SIT senza preavviso. Tutte le dimensioni riportate sul catalogo sono da considerarsi nominali e, se non diversamente specificato, sono in mm. Diametri, sporgenze e spessori degli insiemi di filamenti, costituenti le spazzole, sono da considerare tali solo approssimativamente.  
The dimensions, illustrations, technical characteristics and all other data contained in the catalogue may be changed by SIT without prior notice. All dimensions on the catalogue, unless otherwise specified, are in mm. Diameters, protrusions and thicknesses of sets of filaments forming the brushes are only approximate.